

INSTALOWANIE STOLARKI DRZWIOWEJ

Kod CPV 45421100-5 - Instalowanie drzwi i okien, i podobnych elementów

SST - 06

1. WSTĘP

1.1. Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót dla zadania pn. **REMONT BUDYNKU PRZY UL. PIŁSUDSKIEGO 2 W DĄBROWIE GÓRNICZEJ.**

1.2. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru montażu ślusarki aluminiowej, stalowej wewnętrznej oraz drzwi.

1.3. Zakres stosowania SST

Niniejsza specyfikacja techniczna (SST) jest dokumentem przetargowym i kontraktowym przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.2., a objętych zamówieniem określonym w pkt. 1.8.

Odstępstwa od wymagań podanych w niniejszej specyfikacji mogą mieć miejsce tylko w przypadkach prostych robót o niewielkim znaczeniu, dla których istnieje pewność, że podstawowe wymagania będą spełnione przy zastosowaniu metod wykonania wynikających z doświadczenia oraz uznanych reguł i zasad sztuki budowlanej oraz przy uwzględnieniu przepisów bhp.

1.4. Przedmiot i zakres robót objętych SST

- demontaż istniejącej ślusarki, stolarki,
- przygotowanie ościeży do wbudowania ślusarki,
- usytuowanie i mocowanie ślusarki w otworach,
- montaż ślusarki aluminiowej,
- uszczelnienie i izolację ślusarki,
- osadzenie drobnych elementów ślusarskich w budynku (kraty, balustrady, itp.).
- montaż drzwi stalowych oraz drewnianych.

1.5. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

2. Materiały.

Materiały do wykonania robót należy stosować zgodnie z Dokumentacją Projektową, opisem technicznym i rysunkami. Wszystkie materiały, których Wykonawca użyje do wbudowania muszą odpowiadać warunkom określonym w art. 10 Ustawy „Prawo Budowlane” z dnia 7 lipca 1994 r. (t.j. z 2003 r. Dz. U. Nr 207, poz. 2016, z późn. zm.) i Ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881).

2.1. Stal

Do konstrukcji stalowych stosuje się:

- wyroby walcowane gotowe ze stali klasy I w gatunkach St3S; St3SX; St3SY wg PN-EN 10025:2002

2.3. Okucia

Wyroby ślusarskie powinny być wyposażone w okucia zamykające, zabezpieczające i uchwyty zgodnie z dokumentacją techniczną.

2.5. Badania na budowie

2.5.1. Każda partia materiału dostarczona na budowę przed jej wbudowaniem musi uzyskać akceptację Zamawiającego /Inspektora Nadzoru/.

2.5.2. Każdy element dostarczony na budowę podlega odbiorowi pod względem:

- jakości materiałów, spoin, otworów na śruby,
- zgodności z projektem,
- zgodności z atestem wytwórni
- jakości wykonania z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji.
- jakości powłok antykorozyjnych.

Odbiór konstrukcji oraz ewentualne zalecenia co do sposobu naprawy powstałych uszkodzeń w czasie transportu potwierdza Zamawiający wpisem do dziennika budowy.

2.6. Ślusarka aluminiowa

Wbudować należy ślusarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami, uszczelkami, wymiar, podział oraz wyposażenie jak w DT.

2.6.1. Na elementy ślusarki stosować kształtowniki ze stopów aluminium PAS wg PN-EN 755- 1:2001, PN-EN 755-2:2001 i PN-EN 755-9:2004 Połączenia elementów wykonywać jako spawane (druty do spawania PA3), nitowane lub skręcane na śruby. Dopuszczalne błędy wykonania elementów powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-80/M-02138.

2.6.2. Okucia wg punktu 2.3

2.6.3. Szklenie jak w DT

2.6.4. Rodzaj profilu jak w DT

2.6.5. Uszczelki i przekładki powinny odpowiadać następującym wymaganiom:

- twardość Shor'a min. 35-40
- wytrzymałość na rozciąganie ok. 8,5 MPa
- odporność na temperaturę od -30 do +80 °C
- palność - nie powinny rozprzestrzeniać ognia
- nasiąkliwość - nie nasiąkliwe
- trwałość min. 20 lat

2.7

Drzwi wewnętrzne stalowe

- a) skrzydło drzwiowe pełne gr 40 mm, wkład rurowy lub pełny. Całość pokryta blachą ocynkowaną sklejona z wkładem, malowana proszkowo, kolor jasnoszary.
- b) zamek wpuszczany z wkładką bębenną,
- c) ościeżnica stalowa malowana proszkowo z blachy gr. 1,5 mm wraz z uszczelkami EPDM,
- d) drzwi wykonane jako bezprogowe,
- e) zawiasy chromowane lub mosiężne, z możliwością regulacji, po 3 szt dla skrzydła drzwiowego,
- f) klamka ze stali nierdzewnej szczotkowanej o zaokrąglonych kształtach, z szyldem jednoczęściowym,
- g) odpowiedni do ciężaru samozamykacz.

Drzwi przeciwpożarowe – wygląd i materiał analogiczny z zaprojektowanymi pozostałymi drzwiami, klasy odporności ogniowej zgodne z przyjętymi rozwiązaniami w dokumentacji projektowej.

2.8 Drzwi wewnętrzne drewniane

- a) skrzydło drzwiowe pełne typu Porta, wypełnienie z płyty wiórowej, otworowanej. Całość pokryta twardą sklejką.
- b) zamek wpuszczany z wkładką bębenną,
- c) ościeżnica drewniana regulowana,
- d) drzwi wykonane jako bezprogowe,
- e) zawiasy chromowane, z możliwością regulacji, po 3 szt dla skrzydła drzwiowego
- f) klamka ze stali nierdzewnej o zaokrąglonych kształtach, z szyldem jednoczęściowym,
- g) zgodny z normami dolny nawiew oraz samozamykacz,
- h) odbój,

Drzwi przeciwpożarowe – wygląd i materiał analogiczny z zaprojektowanymi pozostałymi drzwiami, klasy odporności ogniowej zgodne z przyjętymi rozwiązaniami w dokumentacji projektowej.

Każda partia materiału dostarczona na budowę przed jej wbudowaniem musi uzyskać akceptację Zamawiającego /Inspektora Nadzoru/. Próbkę kolorystyczną do akceptacji Projektanta.

3. Sprzęt.

Do wykonania i montażu ślusarki może być użyty dowolny sprzęt.

4. Transport.

Każda partia wyrobów powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane projektem lub odpowiednią normą. Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem. Elementy mogą być przewożone dowolnym środkiem transportu, oraz zabezpieczone przed uszkodzeniem, przesunięciem oraz utratą stateczności.

5. Wykonanie robót.

5.1. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić:

- prawidłowość wykonania ościeży, możliwość mocowania elementów do ścian,
- jakość dostarczonych elementów do wbudowania.

5.2. Elementy powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną lub instrukcją zaakceptowaną przez Zamawiającego.

5.3. Elementy powinny być trwale zakotwione w ścianach budynku.

Zamiast kotwienia dopuszcza się osadzanie elementów za pomocą kołków rozporowych.

5.4. Osadzone elementy powinny być uszczelnione między ościeżem a ościeżnicą lub ścianą tak aby nie następowało przewiewanie, przemarzanie lub przecieki wody opadowej. Uszczelnienia wykonywać z elastycznej masy uszczelniającej.

5.5. Powłoki malarskie powinny być jednolite, bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków.

6. Kontrola jakości.

6.1. Badanie materiałów użytych na konstrukcję należy przeprowadzić na podstawie załączonych zaświadczeń o jakości wystawionych przez producenta stwierdzających zgodność z wymaganiami dokumentacji i normami państwowymi.

6.2. Badanie gotowych elementów powinno obejmować:

- sprawdzenie wymiarów, wykończenia powierzchni, zabezpieczenia antykorozyjnego, połączeń konstrukcyjnych, prawidłowego działania części ruchomych. Z przeprowadzonych badań należy sporządzić protokół odbioru.

6.3. Badanie jakości wbudowania powinno obejmować:

- sprawdzenie stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- sprawdzenie rozmieszczenia miejsc i sposobu mocowania,
- sprawdzenie uszczelnienia pomiędzy elementami a ościeżami,
- sprawdzenie działania części ruchomych,
- stan i wygląd wbudowanych elementów oraz ich zgodność z dokumentacją. Roboty podlegają odbiorowi.

7. Obmiar robót.

Jednostką obmiarową robót jest ilość m² elementów zamontowanych wraz z uszczelnieniem. Ilość robót określa się na podstawie projektu z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Inżyniera i sprawdzonych w naturze.

8. Odbiór robót.

Wszystkie roboty podlegają zasadom odbioru robót zanikających lub ulegających zakryciu. Odbiór obejmuje wszystkie materiały podane w punkcie 2, oraz czynności podane w punktach 5 i 6.

9. Podstawa płatności.

Płaci się w jednostkach wg punktu 7 za przygotowanie i dostarczenie na miejsce montażu, zamontowanie, uszczelnienie otworów, oczyszczenie stanowiska pracy.

10. Przepisy związane.

Instrukcja montażu producenta stolarki lub ślusarki. Atesty zgodności.

PN-80/M-02138	Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.
PN-87/B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.
PN-EN 10025:2002	Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych.
PN-91/M-69430	Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania. Ogólne badania i wymagania.
PN-75/M-69703	Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.
BN-79/6821-03	Szkło budowlane . Szyby bezpieczne .Hartowane płaskie.
BN –75/6821-02	Szkło budowlane. Szyby zespolone.
BN-75/7150-01	Stolarka budowlana, Pakowanie, przechowywanie, transport.
PN-65/B-8841-11	Roboty ślusarskie w budownictwie. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.