

OGRODZENIE

45342000-6 - Wznoszenie ogrodzeń

ST - 08

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego: **BUDOWA PLACU ZABAW NA TERENIE SZKOŁY PODSTAWOWEJ NR 8 W DĄBROWIE GÓRNICZEJ.**

1.2. Zakres stosowania ST

Niniejsza specyfikacja techniczna będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót w punkcie 1.1

1.3. Zakres robót objętych ST

Wykonanie ogrodzenia wys. 1,5 m

Montaż furtki o szerokości 1,0 m i wysokości 1,5 m.

Montaż piłkochwyty wys. 6,0 m.

1.4. Określenia podstawowe

Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w ST - 01 - „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST - 01 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w ST-01 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Stosowane materiały

Materiałami stosowanymi są:

2.2.1. Elementy ogrodzenia:

Ogrodzenie placu zabaw:

Słupki, panele, furtki.

Rozwiązanie ogrodzenia zgodnie z dokumentacją techniczną oraz instrukcją producenta danego systemu.

Ogrodzenie musi spełniać wymogi bezpieczeństwa.

Ogrodzenie systemowe, panelowe, ocynkowane ogniowo, malowane proszkowo na kolor ciemno zielony. Panele wys. 150 cm, szer. 250 cm, oczka 5x20 cm, drut 5,0 mm (panel z przegięciami - 3 szt.). Zwieńczenie panelu bez wystających elementów (prętów). Słupki z profilu zamkniętego 40x60 mm. Słupki zaślepić od góry. Panele montowane do słupków za pomocą listwy stalowej, ocynkowanej, systemowej. Furtka szer. 1,0 m i wysokości 1,5 m. Furtkę wyposażać w zamek, klamkę oraz samozamykacz. Furtka w tym samym systemie co całe ogrodzenie.

Słupy należy osadzić w betonowych stopach fundamentowych o wymiarach 30x30x60 cm. Stopy nie mogą wystawać ponad ziemię (widoczna tylko trawa). Beton B-15. Fundament osadzić na chudym betonie gr. 10 cm oraz na podsypce piaskowej gr. 10,0 cm.

Piłkochwyty o wysokości 6,0 m - dł. 21 mb - 2 szt.

Konstrukcja – systemowe słupki aluminiowe, profil kwadratowy 80x80x3 mm. Montaż słupków w tulejach systemowych. Tuleje 90/90 mm, grubość ścianki 3,0 mm, Długość 70 cm. Tuleje osadzone w fundamencie betonowym 30x30x90 cm. Beton B-25. Fundamenty należy zbroić pionowo 4 prętami Ø12 mm i poziomo strzemianami Ø 6 mm co 15,0 cm. Fundament osadzić na warstwie chudego betonu gr. 10 cm i podsypce piaskowej gr. 10 cm. Rozstaw słupków co 3,0 m. W skrajnych polach stężenia stabilizujące, profil kwadratowy 40x40x3 mm. Wypełnienie siatka bezwęzłowa, polipropylenowa gr. 4,0 mm, oczka 4x4 cm. Krawędzie siatki wzmocnione. Siatka zamocowana za pomocą systemowych uchwytów oraz linki stalowej gr. 3,0 mm.

Słupy lakierowane proszkowo na kolor zielony. Montaż elementów zgodnie z instrukcją danego producenta.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST-01- „Wymagania ogólne” pkt 3.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST-01 - „Wymagania ogólne” pkt 4. 4.3. Transport pozostałych materiałów

Transport cementu powinien się odbywać w warunkach zgodnych z BN-88/6731-08 [12].

Kruszywa można przewozić dowolnym środkiem transportu, w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi materiałami. Podczas transportu kruszywa powinny być zabezpieczone przed wysypianiem, a kruszywo drobne - przed rozpyleniem.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST-01 „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2. Montaż ogrodzenia –

Zgodnie z instrukcją producenta danego systemu ogrodzeniowego.

6. kontrola jakości robót

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST-01 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2. Sprawdzenie ustawienia słupków i montażu przęseł

Słupki muszą być ustawione pionowo zgodnie z wytycznymi producenta systemu.

Prześla zamocowane na śruby i uchwyty zgodnie z systemem ogrodzenia.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST-01 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m (metr) ustawionego ogrodzenia.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST-01 „Wymagania ogólne” pkt 8. Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Zamawiającego, jeżeli wszystkie pomiary i badania dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST-01 „Wymagania ogólne” pkt 9.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Normy

PN-B-03264	Konstrukcje betonowe żelbetowe i sprężone. Obliczenia statyczne i projektowanie
PN-B-06250	Beton zwykły
PN-B-06251	Roboty betonowe i żelbetowe. Wymagania techniczne
PN-B-06712	Kruszywa mineralne do betonu
PN-B-23010	Domieszki do betonu. Klasyfikacja i określenia
PN-B-19701	Cement. Cement powszechnego użytku. Skład, wymagania i ocena zgodności
PN-B-32250	Materiały budowlane. Woda do betonów i zapraw
PN-H-04623	Ochrona przed korozją. Pomiar grubości powłok metalowych metodami nieniszczącymi
PN-H-04651	Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenie agresywności korozyjnej środowisk
PN-H-74219	Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania
PN-H-74220	Rury stalowe bez szwu ciągnięte i walcowane na zimno ogólnego przeznaczenia
PN-H-82200	Cynk
PN-H-84018	Stal niskostopowa o podwyższonej wytrzymałości. Gatunki
PN-H-84019	Stal niestopowa do utwardzania powierzchniowego i ulepszania cieplnego. Gatunki
PN-H-84020	Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki
PN-H-84023-07	Stal określonego zastosowania. Stal na rury. Gatunki
PN-H-84030-02	Stal stopowa konstrukcyjna. Stal do nawęglania. Gatunki
PN-H-93010	Stal. Kształtowniki walcowane na gorąco
PN-H-93401	Stal walcowana. Kątowniki równoramienne
PN-H-93402	Kątowniki nierównoramienne stalowe walcowane na gorąco
PN-H-93403	Stal. Ceowniki walcowane. Wymiary
PN-H-93406	Stal. Teowniki walcowane na gorąco
PN-H-93407	Stal. Dwuteowniki walcowane na gorąco
PN-H-97051	Ochrona przed korozją. Przygotowanie powierzchni stali, staliwa i żeliwa do malowania. Ogólne wytyczne
PN-H-97053	Ochrona przed korozją. Malowanie konstrukcji stalowych.
PN-M-06515	Dźwignice. Ogólne zasady projektowania stalowych ustrojów nośnych
PN-M-69011	Spawalnictwo. Złącza spawane w konstrukcjach spawanych. Podział i wymagania
PN-M-69420	Spawalnictwo. Druty lite do spawania i napawania stali
PN-M-69775	Spawalnictwo. Wadliwość złączy spawanych. Oznaczanie klasy wadliwości na podstawie oględzin zewnętrznych
PN-M-80006	Zanurzeniowe powłoki cynkowe na drutach stalowych. Badania
PN-M-80026	Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia
PN-M-80201	Liny stalowe z drutu okrągłego. Wymagania i badania
PN-M-80202	Liny stalowe 1 x 7
PN-M-82054	Śruby, wkręty i nakrętki stalowe ogólnego przeznaczenia. Ogólne wymagania i badania
PN-M-82054-03	Śruby, wkręty i nakrętki. Własności mechaniczne śrub i wkrętów
PN-ISO-8501-1	Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów. Stopnie skorodowania i stopnie przygotowania nie zabezpieczonych podłoży stalowych oraz podłoży stalowych po całkowitym usunięciu wcześniej nałożonych powłok
BN-73/0658-01	Rury stalowe profilowe ciągnięte na zimno. Wymiary
BN-89/1076-02	Ochrona przez korozją. Powłoki metalizacyjne cynkowe i aluminiowe na konstrukcjach stalowych, stalowych i żeliwnych. Wymagania i badania

Instrukcje producenta.