



KOSZT-BUD
ZAKŁAD USŁUG
PROJEKTOWO-KOSZTORYSOWYCH
I NADZORU INWESTORSKIEGO

Dariusz Majer

KOSZT - BUD
ZAKŁAD USŁUG
PROJEKTOWO – KOSZTORYSOWYCH
DARIUSZ MAJER
44-196 Knurów, ul. Gen. J. Ziętka 18c/12
tel. Fax (0-32) 236-15-50
tel. kom 0 509-041-270

**PROJEKT BUDOWLANO – WYKONAWCZY MODERNIZACJI
KUCHNI W SZKOLE PODSTAWOWEJ NR 10
W DĄBROWIE GÓRNICZEJ**

OBIEKT: Szkoła Podstawowa nr 10
Ul. Górników Redenu 4; 41-300 Dąbrowa Górnicza

TEMAT: Projekt budowlano – wykonawczy modernizacji kuchni
Szkoły Podstawowej nr 10 w Dąbrowie Górniczej

INWESTOR: Urząd Miasta Dąbrowa Górnicza
Ul. Graniczna 21; 41-300 Dąbrowa Górnicza

Funkcja	Tytuł zawodowy	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
Asystent	Inż.	Michał WAŁKUSKI	-	
Asystent	Inż.	Wojciech FIGULA	-	
Asystent	Inż.	Iwona KONSEK	-	
Asystent	Inż.	Paweł ANDRECZKO	-	
Projektant	Tech. bud.	Dariusz MAJER	627/02	

SPIS TREŚCI

CZĘŚĆ OPISOWA ZAWIERA:

1.	Dane ogólne.....	4
1.1	Podstawa opracowania.....	4
1.2	Przedmiot inwestycji.....	4
1.3	Istniejący stan zagospodarowania działki.....	4
1.4	Projektowany stan zagospodarowania działki.....	4
1.5	Ochrona konserwatorska.....	4
1.6	Zagrożenie dla środowiska.....	4
1.7	Warunki górnicze.....	4
2.	Opis obiektu.....	4
3.	Opis budowlany.....	5
3.1	Przewidywane roboty.....	5
3.2	Roboty budowlane.....	5
3.2.1.	Murowanie ścianek działowych, zamurowanie otworów wentylacyjnych w kominach.....	5
3.2.2.	Uzupełnienie uszkodzonych tynków.....	5
3.2.3.	Malowanie ścian i sufitów.....	5
3.2.4.	Wykonanie ścianek działowych.....	6
3.2.5.	Wykonanie ścianek działowych z płytek laminowanych.....	7
3.2.6.	Ułożenie płytek ceramicznych.....	7
3.2.7.	Wyposażenie, ciąg technologiczny.....	9
3.2.8.	Stolarka okienna.....	11
3.2.9.	Parapety okienne.....	12
3.2.10.	Instalacje elektryczne.....	12
3.2.11.	Instalacja c.o.....	12
3.2.12.	Instalacja wody ciepłej i zimnej oraz kanalizacja.....	12
3.2.13.	Instalacja wentylacji mechanicznej.....	12
4.	Ocena techniczna.....	12
5.	Informacja B.I.O.Z.....	12
6.	Uwagi końcowe.....	12
7.	Zestawienie materiałów.....	13
7.	Dokumentacja fotograficzna.....	14

ZAŁĄCZNIKI:

1. Uprawnienia Dariusz Majer
2. Zaświadczenie Dariusz Majer
3. Oświadczenie Dariusz Majer

CZĘŚĆ RYSUNKOWA ZAWIERA:

RYSUNKI INWENTARYZACYJNE:

1. RZUT KUCHNI..... I – 1

RYSUNKI – PROJEKT:

1. MODERNIZACJA KUCHNI..... P - 1
2. PRZEKRÓJ A-A..... P - 2
3. ZESTAWIENIE STOLARKI OKIENNEJ I DRZWIOWEJ..... ZS – 1

Część opisowa

1. DANE OGÓLNE.

1.1. Podstawa opracowania.

Podstawę opracowania stanowią:

- Uzgodnienia dotyczące projektu.
- Wizja lokalna.
- Aktualne normy i przepisy budowlane.

1.2. Przedmiot inwestycji.

Kuchnia objęta opracowaniem, zlokalizowana jest w budynku szkoły podstawowej nr 10 w Dąbrowie Górniczej przy ul. Górników Redenu 4. Pomieszczenia znajdują się na pierwszym piętrze. Wejście zlokalizowane jest od strony korytarza. Wysokość pomieszczeń wynosi 3,00m.

Modernizacja obejmuje zmianę aranżacji wnętrza w celu usprawnienia procesu technologicznego związanego z przygotowaniem posiłków. Obecne pomieszczenie jadalni zostanie przebudowane. Jadalnię zaprojektowano w sąsiedniej sali dotychczas użytkowanej jako świetlica szkolna. W kuchni przygotowywane są posiłki (pełna produkcja od surowca do gotowej potrawy) dla 88 uczniów.

Modernizacja obejmie następujące pomieszczenia:

- Świetlicę szkolną – 38,93m²
- Jadalnię – 24,07 m²
- Kuchnię – 24,07 m²

Modernizacja zapewni:

- Zachowanie właściwych kierunków procesu
 - Zachowanie warunków sanitarno – higienicznych
 - Utrzymanie wymaganej czystości
 - Ochronę przed zanieczyszczeniami zewnętrznymi
- Modernizacja obejmuje również niezbędne zmiany w układzie instalacji wewnętrznych.

1.3. Istniejący stan zagospodarowania działki.

Ze względu na charakter prac nie zmienia się sposobu zagospodarowania terenu. Projektowane zagospodarowanie działki nie zmienia układu komunikacyjnego, sieci uzbrojenia terenu z przeciwpożarowym zaopatrzeniem wodnym, ukształtowania terenu i zieleni.

1.4. Ochrona konserwatorska.

Działka, na której znajduje się projektowany obiekt budowlany nie jest wpisana do rejestru zabytków oraz nie podlega ochronie na podstawie ustaleń miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

1.5. Zagrożenie dla środowiska.

Przewidywany zakres prac nie będzie miał ujemnego wpływu na środowisko naturalne oraz nie zagraża zdrowiu i higienie użytkowników.

2. OPIS OBIEKTU.

Budynek trzykondygnacyjny wykonany w latach 70-tych XX wieku w technologii tradycyjnej:

- Ściany z pustaków żużlobetonowych i cegły pełnej

KOSZT-BUD	PROJEKT BUDOWLANO – WYKONAWCZY MODERNIZACJI KUCHNI SZKOŁY PODSTAWOWEJ NR 10 W DĄBROWIE GÓRNICZEJ	Str. 5
<p>• Stropy żelbetowe</p> <p>Obiekt posiada instalację elektryczną, oświetleniową, odgromową, sygnalizacyjną, wodną, kanalizacyjną sanitarną i deszczową, telefoniczną oraz centralne ogrzewanie z sieci miejskiej.</p> <p>3. OPIS BUDOWLANY.</p> <p>3.1. Przewidywane roboty</p> <p>Projekt przewiduje wykonanie następujących prac:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Demontaż istniejących okładzin z płytek ceramicznych i wykonanie nowych ▪ Remont instalacji elektrycznej ▪ Wyburzenie fragmentu ściany działowej ▪ Wykonanie nowych ścianek działowych ▪ Demontaż starego i montaż nowego wyposażenia <p>3.2. Roboty budowlane</p> <p><i>3.2.1. Murowanie ścianek działowych, zamurowanie otworów wentylacyjnych w kominach.</i></p> <p>W miejscu zaznaczonym w projekcie, (ścianki działowe pomiędzy korytarzem a projektowanymi pomieszczeniami kuchennymi), należy wykonać ścianki działowe gr. 12 cm. Ścianki wykonać z cegły pełnej, na zaprawie cementowej.</p> <p>Należy również zamurować istniejące otwory wentylacyjne, znajdujące się w kominach.</p> <p><i>3.2.2. Uzupełnienie uszkodzonych tynków</i></p> <p>Ze względu na remont instalacji elektrycznej oraz sanitarnej istniejące tynki zostaną częściowo odbite. Dodatkowo należy sprawdzić stan pozostałych tynków. Jeżeli powierzchnia tynku jest nierówna lub luźna należy ją naprawić.</p> <p>Przed uzupełnieniem ubytków powierzchnię ścian starannie oczyścić z kurzu i zanieczyszczeń, a następnie zwilżyć wodą i przystąpić do nakładania wyprawy tynkarskiej. Ubytki naprawić tynkiem cementowo – wapiennym III kategorii.</p> <p><i>3.2.3. Malowanie ścian i sufitów</i></p> <p>W pomieszczeniach objętych opracowaniem, w miejscach gdzie nie zostanie wykonana okładzina z płytek ceramicznych, należy usunąć uszkodzone powłoki malarskie, następnie ściany należy pomalować.</p> <p>Na ściany przeznaczone do malowania należy nanieść gładź szpachlową (białą) o grubości min. 2,5mm. Zastosować suchą, gotową gładź do prac remontowych, wykończeniowych i dekoracyjnych. Gładź podczas wiązania nie może podlegać zjawisku kurczenia. Gładź musi charakteryzować się następującymi parametrami:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wytrzymałość na ściskanie: min 3 Mpa ▪ Wytrzymałość na zginanie: min. 1,5 Mpa ▪ Gęstość nasypowa suchej mieszanki: 1,6g/cm <p>Zaprawę nanosić równomiernie pacą ze stali nierdzewnej i dokładnie wygładzić. Po nałożeniu i wyschnięciu gładzi należy usunąć nierówności papierem ściernym lub siatką do szlifowania. Niedokładności ponownie cienko zaszpachlować i przeszlifować.</p> <p>Tak przygotowaną powierzchnię należy zagruntować środkiem gruntującym. Środek musi być przeznaczony do gruntowania podłoży silnie chłonnych albo nierównomiernie nasiąkliwych takich jak chłonne betony, mury, jastrychy cementowe, tynki na spoiwach cementowych, wapiennych i gipsowych, płyty gipsowo-kartonowe itp.</p>		

Ściany pomalować gotową do użycia farbą akrylową. Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być czysta, niekruszącą się, niepyłająca, bez rys i spękań. Farbę przed użyciem należy dokładnie wymieszać. Stosować bez rozcieńczania.

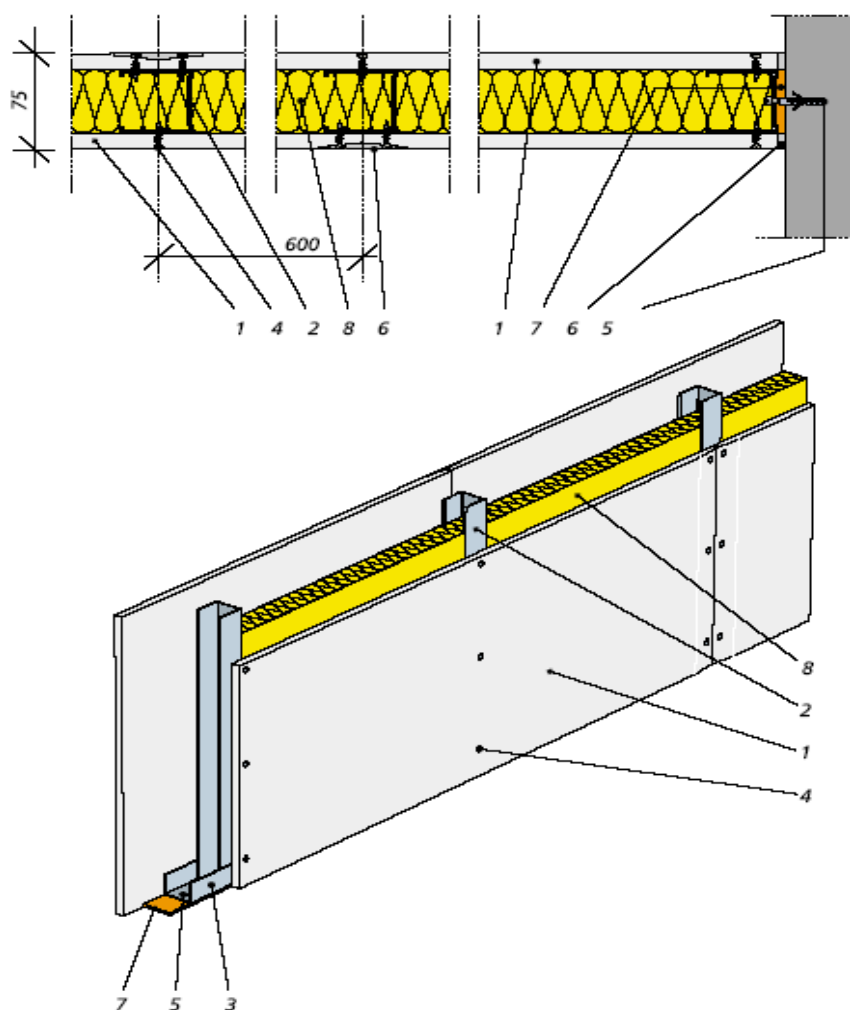
- Zalecana liczba warstw 2. Drugą warstwę nanosić po minimum 2 godz.
- Malować w temperaturze od +10°C do 30°C.
- W czasie prac malarskich i po ich zakończeniu pomieszczenia powinny być wietrzone aż do zaniku zapachu.
- Do wykonania malowania zastosować farbę w kolorze białym.

3.2.4. Wykonanie ścianek działowych

Wykonać systemowe ścianki działowe z płyt gipsowo – kartonowych, wodoodpornych (GKFI), na ruszcie stalowym. Ścianki działowe wykonać na całą wysokość kondygnacji.

W miejscu zaznaczonym w projekcie (ścianka pomiędzy kuchnią a pomieszczeniem w którym umieszczono umywalkę) należy wykonać na wysokość 2,0m od podłogi.

Wykonać ścianę o szkieletie nośnym z kształtowników CW 50 i UW 50 z okładziną z płyt gipsowo – kartonowych GKFI gr. 12,5mm mocowanych pionowo. Rozstaw słupków CW 50 – 600mm. Przestrzeń między płytami wypełnić wełną mineralną o grubości 50mm i gęstości objętościowej min. 45 kg/m³. Ścianki wykonać systemowo. Można zamówić system dowolnego producenta. Wszystkie produkty (także gotowe systemy) zastosowane do wykonania ścianek powinny posiadać właściwe atesty i aprobaty.



1. Płyty gipsowo – kartonowe GKFI gr. 12,5mm

2. Profil słupkowy CW 50 w rozstawie co 600mm
3. Profil poziomy UW 50
4. Wkręty TN 25 co 25cm
5. Kołki rozporowe + dyble max. co 100cm
6. Masa szpachlowa, taśma spoinowa
7. Taśma uszczelniająca szer. 50mm, masa szpachlowa
8. Wełna mineralna o grubości 50mm i gęstości objętościowej min. 45 kg/m³

Projekt został wykonany w oparciu o systemy ścianek działowych Rigips Polska - Stawiany Sp. z o.o. ul. Cybernetyki 21, 02-677 Warszawa

Projektant dopuszcza zastosowanie innych urządzeń gastronomicznych posiadających zbliżone parametry techniczne i odpowiednie certyfikaty.

3.2.5. Ścianki działowe z płyt laminowanych

W pomieszczeniach obróbki warzyw, jaj i mięsa zastosować ścianki działowe wykonane z płyt laminowanych grubości 25mm w kolorze białym, zamontowanych w stelażu aluminiowym. Zastosować płyty laminowane wykonane na bazie trójwarstwowej płyty wiórowej lub płyty MDF pokrytej dwustronnie papierami nasycenymi żywicami termoutwardzalnymi. Tak wykończone płyty nie wymagających dalszej obróbki.

W ściankach działowych wmontować płyty z poliwęglanu komorowego wysokości 120cm o grubości 25mm.

Elementy można zamówić u dowolnego producenta. Ścianki wykonać ściśle wg wytycznych producenta materiałów.

3.2.6. Ułożenie płytek ceramicznych

Ściany w pomieszczeniach zaplecza gastronomicznego należy obłożyć płytkami ceramicznymi do wysokości 2,0m. Posadzkę z płytek wykonać we wszystkich pomieszczeniach objętych opracowaniem. W przypadku, gdy ściany są już obłożone, płytki należy zdemontować i ułożyć nowe. Należy również usunąć klej, na którym były przyklejone płytki. Do wykonania okładzin można zastosować płytki dowolnego producenta. Na podłodze należy ułożyć płytki gresowe, antypoślizgowe. Należy zastosować płytki w kolorze jasnozielonym. Dokładna kolorystyka musi być uzgodniona z Zamawiającym.

Płytki ścienne powinny spełniać następujące wymagania:

Grubość (mm)	7,5 ± 2mm
Nasiąkliwość (%) PN-EN ISO 10545-3	12
Wytrzymałość na zginanie (N/mm ²) PN-EN ISO 10545-4	24
Plamienie (klasa) PN-EN ISO 10545-14	5
Odporność na szok term. PN-EN ISO 10545-9	odporne
Odporność na pęknięcia włosowate PN-EN ISO 10545-11	odporne /
Ścieralność (PEI) PN-EN ISO 10545-7	nie dotyczy

Płytki podłogowe powinny spełniać następujące wymagania:

Nasiąkliwość (%) PN-ISO 13006:2001	4
Wytrzymałość na zginanie [Mpa] PN- PN-ISO 10545-4	35
Siła łamiąca [N] PN-ISO 10545-4	1400
Odporność na pęknięcia włosowate PN-ISO 10545-11	odporne
Współczynnik cieplnej rozszerzalności liniowej PN-ISO 10545-8	5,4
Odporność na płamienie PN-EN PN-ISO 13006:2001	5 klasa
Odporność na ścieranie PN-ISO 10545-7	3-4
Odporność na działanie środków domowego użytku PN-ISO 10545-13	GA
Współczynnik tarcia kinetycznego w stanie suchym BN 86/6781-02	> 0,22

KLEJENIE PŁYTEK

Podłoże powinno być czyste, zwarte, nośne i wolne od tłustych plam. Farby, luźne ziarnka piasku i tynku oraz wszelkie warstwy trwale niezwiązane z podłożem należy usunąć.

Przed przystąpieniem do prac należy:

- Płytki przeznaczone do klejenia dokładnie odkurzyć.
- Podłoża silnie chłoneące (np. gips, gazobeton) zagruntować emulsją gruntującą
- W przypadku użycia płytek wysoko nasiąkliwych spodnią stronę płytek zagruntować emulsją gruntującą lub nanieść na nią cienką warstwę zaprawy klejącej.
- Zaprawę przygotować ściśle wg receptury podanej przez producenta

Minimalne wymagania techniczne zaprawy klejowej:

- Zaprawa musi spełniać wymagania PN-EN-12004 typ C1T
- Przyczepność początkowa : $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
- Przyczepność po zanurzeniu w wodzie : $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
- Przyczepność po starzeniu termicznym : $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
- Przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania : $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
- Spływ : $\leq 0,5 \text{ mm}$
- Czas otwarty : $\geq 20 \text{ minut}$
- Czas korygowania płytek : $\geq 10 \text{ minut}$
- Grubość warstwy : 3 do 5 mm
- Temperatura wykonywania prac : $+ 5^\circ\text{C}$ do $+ 25^\circ\text{C}$
- Produkt musi posiadać Atest PZH

FUGOWANIE SPOIN

Do fugowania zastosować zaprawę przeznaczoną do barwnego wypełniania spoin o szerokości 2÷6 mm, w ściennych okładzinach wykonanych z płytek ceramicznych. Zastosować zaprawę do fugowania okładzin przyklejonych na stabilnych podłożach, w pomieszczeniach wilgotnych i mokrych.

Zaprawa musi charakteryzować się wysoką elastycznością, wytrzymałością i przyczepnością w szczególności odpornością na spękania, zarysowanie oraz odspojenie od płytek.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA PRZED FUGOWANIEM

Przed przystąpieniem do fugowania, spoiny należy starannie oczyścić z kurzu oraz wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Spoina między płytkami powinna być jednakowej głębokości, dlatego w trakcie układania płytek należy na bieżąco usuwać ze spoin nadmiar zaprawy klejącej.

Spoinowanie okładziny można rozpoczynać po stwardnieniu zaprawy klejącej użytej do jej przyklejenia, lecz nie wcześniej niż po 24 godzinach. Bezpośrednio przed przystąpieniem do fugowania powierzchnię płytek należy oczyścić wilgotną gąbką oraz lekko zwilżyć same spoiny (zwłaszcza gdy spoinowanie prowadzimy po całkowitym wyschnięciu zaprawy klejącej lub w przypadku remontów - w miejscach po starej fugie).

SPOSÓB UŻYCIA

Zaprawę wprowadza się głęboko i szczelnie w spoiny za pomocą pacy lub szpachelki gumowej. Po wstępnym związaniu zaprawy można przystąpić do czyszczenia powierzchni. Wykonuje się je używając wilgotnych, twardych gąbek o większych porach lub pacy z gąbką. Zbytne nasączenie powierzchni spoiny wodą może powodować wypłukiwanie pigmentów i wymywanie świeżej fugi.

W końcowym etapie prac pielęgnacyjnych zaleca się stosowanie odpowiednich ściereczek lub drobnoporowatych, sztywnych gąbek. Nie wolno czyścić płytek "na sucho", ze względu na niebezpieczeństwo zmiany koloru pod wpływem wcierania suchej zaprawy w wilgotną fugę.

Aby zachować optymalne warunki wiązania zaprawy należy przez kilka pierwszych dni utrzymywać świeże fugi lekko wilgotne, np. poprzez zraszanie lub przemywanie powierzchni czystą wodą. Rzeczywisty kolor fugi ustala się po jej wyschnięciu, po około 2-3 dniach.

DANE TECHNICZNE:

Temperatura przygotowania zaprawy	od +5°C do +25°C
Temperatura podłoża i otoczenia	od +5°C do +25°C
Odporność na temperatury	od -20°C do +60°C
Użytkowanie posadzki	po 24 godzinach
Gęstość zaprawy w stanie suchym	ok. 1,2 kg/dm ³
Min. szerokość spoiny	2 mm
Max. szerokość spoiny	6 mm
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu	≤ 0,0002 %

Projektant dopuszcza zastosowanie materiałów posiadających zbliżone parametry techniczne (+/- 5%) i odpowiednie certyfikaty.

Inne preparaty muszą posiadać takie same, bądź lepsze parametry techniczne

3.2.7. Wyposażenie, ciąg technologiczny

W ciągu technologicznym zastosować urządzenia oraz stanowiska robocze wykonane ze stali szlachetnej, nierdzewnej (INOX).

Kuchnia – ciąg technologiczny „1”:

- Płyta robocza PL – 6 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 szerokości 60cm, głębokości 70 cm oraz wysokości 29 cm z szufladą głębokości 15 cm oraz podstawą zamkniętą z drzwiami MP6 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 szerokości 60cm, głębokości 56.5 cm oraz wysokości 58 cm z dwoma skrzydłami drzwiowymi.
- Kuchnia elektryczna stołowa PC-8 ET firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 – parametry kuchni:
 - Moc max. urządzenia – 9,8kW
 - Zasilanie 400 V/3N/50 Hz
 - Ilość płyt – 3x2,0 + 1x1,5 kW
 - Wymiary – 800x 700x290mm

KOSZT-BUD	PROJEKT BUDOWLANO – WYKONAWCZY MODERNIZACJI KUCHNI SZKOŁY PODSTAWOWEJ NR 10 W DĄBROWIE GÓRNICZEJ	Str. 10
	<p>oraz podstawą zamkniętą z drzwiami MP8 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 szerokości 80cm, głębokości 56,5cm oraz wysokości 58 cm z dwoma skrzydłami drzwiowymi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Płyta robocza PL – 4 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 szerokości 40cm, głębokości 70 cm oraz wysokości 29 cm z szufladą głębokości 15 cm oraz podstawą zamkniętą z drzwiami MP4 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 szerokości 40cm, głębokości 56.5 cm oraz wysokości 58 cm z drzwiczkami. • Moduł narożny APL-85 RMGASTRO serii RM LOTUS 700 o wymiarach 85 x 85 i wysokości 87 cm • Kuchnia elektryczna z piekarnikiem CF4-8 ET/S – dane techniczne <ul style="list-style-type: none"> ○ Moc max. urządzenia – 15,2kW ○ Zasilanie 400 V/3N/50 Hz ○ Ilość płyt – 4 x2,0kW ○ Moc piekarnika 3,11kW ○ Wymiary – 800x700x870mm • Płyta robocza PL – 4 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 szerokości 40cm, głębokości 70 cm oraz wysokości 29 cm z szufladą głębokości 15 cm oraz podstawą zamkniętą z drzwiami MP4 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 szerokości 40cm, głębokości 56.5 cm oraz wysokości 58 cm z drzwiczkami. • Patelnia elektryczna uchylna BR-8 ET – parametry techniczne <ul style="list-style-type: none"> ○ Moc max. urządzenia – 9,0kW ○ Zasilanie 400V/3N/50Hz ○ Wymiary – 800x 700x900mm • Płyta robocza PL – 4 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 szerokości 40cm, głębokości 70 cm oraz wysokości 29 cm z szufladą głębokości 15 cm oraz podstawą zamkniętą z drzwiami MP4 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 szerokości 40cm, głębokości 56.5 cm oraz wysokości 58 cm z drzwiczkami. • Taboret podgrzewczy elektryczny 000.TE-4 firmy Kromet – parametry techniczne <ul style="list-style-type: none"> ○ Moc max. urządzenia – 4,8kW ○ Zasilanie 3 NPE 230/400V 50Hz ○ Średnica płyty – 400mm ○ Wymiary –600x650x720mm • Chłodziarko – zamrażarki ELEKTROLUX ERB 4032 <p>Kuchnia – ciąg technologiczny „2”</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stół z basenem do mycia naczyń kuchennych DM-S-3235 firmy Dora Metal o wymiarach 80x70x85 i głębokości komory 40 cm, wykonany ze stali nierdzewnej. • Płyta robocza PL – 4 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 szerokości 40cm, głębokości 70 cm oraz wysokości 29 cm z szufladą głębokości 15 cm oraz podstawą zamkniętą z drzwiami MP4 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 szerokości 40cm, głębokości 56.5 cm oraz wysokości 58 cm z drzwiczkami. • Moduł narożny APL-85 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 o wymiarach 85 x 85 i wysokości 87 cm • Zlewozmywak LA-6 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 o wymiarach 60 x 70 i wysokości 29 cm ze stali nierdzewnej z komora o wymiarach 40 x 40 x 15 cm wraz z baterią. Zlewozmywak należy umieścić na podstawie S-6 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 o wymiarach 60 x 53,5 x 58 cm. • Zlewozmywak LA-6 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 o wymiarach 60 x 70 i wysokości 29 cm ze stali nierdzewnej z komora o wymiarach 40 x 40 x 15 cm wraz z baterią. Zlewozmywak należy umieścić na podstawie S-6 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 o wymiarach 60 x 53,5 x 58 cm. 	

KOSZT-BUD	PROJEKT BUDOWLANO – WYKONAWCZY MODERNIZACJI KUCHNI SZKOŁY PODSTAWOWEJ NR 10 W DĄBROWIE GÓRNICZEJ	Str. 11
	<ul style="list-style-type: none"> • Płyta robocza PL – 4 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 szerokości 40cm, głębokości 70 cm oraz wysokości 29 cm z szufladą głębokości 15 cm oraz podstawą zamkniętą z drzwiami MP4 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 szerokości 40cm, głębokości 56.5 cm oraz wysokości 58 cm z drzwiczkami. <p>Zmywalnia naczyń:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zmywarko – wyparzarka typu G7857TD firmy Miele, parametry techniczne: <ul style="list-style-type: none"> ○ Regulacja temperatury – 30 – 93°C ○ Obudowa – stal szlachetna • Stół z dwoma komorami typu DM-S-3226 firmy Dora Metal o wymiarach 100 x 60 x 87 cm z odpływem o średnicy 90 mm i zamontowanym młynkiem do rozdrabniania odpadów z wyłącznikiem naściennym. • Stół sortowniczy z otworem na odpadki typu DM-S-3228 firmy Dora Metal o wymiarach 100 x 60 x 85 cm z otworem Ø 150 mm <p>Pomieszczenie obróbki warzyw i jaj</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chłodziarko – zamrażarki ELEKTROLUX ER 6548T z umieszczonym blatem ze stali nierdzewnej na chłodziarce typ DM-S-3001 firmy Dora Metal o wymiarach 60x60 cm. • Zlewozmywak LA-62 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 600 o wymiarach 60 x 60 i wysokości 29 cm ze stali nierdzewnej z komora o wymiarach 40 x 34 x 15 cm wraz z baterią. Zlewozmywak należy umieścić na podstawie S-6 firmy RMGASTRO serii RM LOTUS 700 o wymiarach 60 x 53,5 x 58 cm. <p>Pomieszczenie obróbki mięsa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Chłodziarko – zamrażarki ELEKTROLUX ER 6548T z umieszczonym blatem ze stali nierdzewnej na chłodziarce. • Stół z dwoma komorami typu DM-P-3226 firmy Dora Metal o wymiarach 100 x 60 x 87 cm z odpływem o średnicy 90 mm i zamontowanym młynkiem do rozdrabniania odpadów z wyłącznikiem naściennym. <p>Umywalki i zlewozmywaki będą zasilane ciepłą wodą z zbiornikowego, podgrzewacza wody o pojemności 50l i mocy 1,5kW.</p> <p>Inne wyposażenie</p> <ul style="list-style-type: none"> • Szafki ubraniowe – typu SU-800 firmy KUGPOL o wymiarach 800x500x1800 mm z ławeczką pod szafkę typu ŁSU-800 o wymiarach 800x800x350 mm. • Umywalki – szerokości 45 cm np. Eko E45 firmy Cersanit • Kompakt np. Eko E010 firmy Cersanit. • Regały na produkty suche – typ DM-P-3337 firmy Dora Metal o wymiarach 60x40x180 cm. • Wózek kelnerski 2-półkowy – typ DM-P-3422 firmy Dora Metal o wymiarach 810x545x900 mm. <p>Projekt został wykonany w oparciu o urządzenia gastronomiczne do firmy NOWA – 2001 Sp. z o.o. ul. Skoczowska 94 43 – 450 Ustroń, Fabryka Maszyn i Urządzeń Gastronomicznych Kromet Sp. z o.o. ul. Pocztowa 30 66-600 Krosno Odrzańskie, Dora Metal Sp. z o.o. ul. Chodzieńska 27 64-700 Czerków, KUGPOL ul. Towarowa 3 41-400 Mysłowice oraz Cersanit ul. Zagańska 27 25-528 Kielce..</p> <p>Projektant dopuszcza zastosowanie innych urządzeń gastronomicznych posiadających zbliżone parametry techniczne i odpowiednie certyfikaty.</p> <p>3.2.8. <i>Stolarka okienna</i></p> <p>W sali konsumpcyjnej i w kuchni przewidziano wymianę okien. Zaprojektowano stolarkę z PCV w kolorze białym z ramą trójkomorową oraz w wkładami z szyb zespolonych o współczynnik przenikania ciepła nie większym niż $U = 1,1 [W/m^2 \cdot K]$. Okna zamontować w otworach za pomocą</p>	

dybli. Szczeliny pomiędzy oknem a otworem wypełnić poliuretanową pianką montażową, a następnie wyprawić warstwą zaprawy tynkarskiej. Stolarkę okienną należy wyposażać w nawiewniki higrostatyczne zamontowane w górnej ramie okiennej.

Przed zamówieniem stolarki okiennej wykonawca jest zobowiązany do wykonania pomiarów otworów okiennych z natury. Wymiary stolarki dostosować do istniejących gabarytów otworu.

3.2.9. Parapety.

Wszystkie istniejące parapety zewnętrzne przy wymienianych oknach należy zdemontować. Nowe parapety wykonać z blachy stalowej ocynkowanej gr. 0,55 mm, powlekanej w kolorze brązowym. Parapety należy przyjąć o takiej szerokości, aby wystawał on 5 cm za lico wykończonej ściany.

3.2.10. Instalacje elektryczne

W związku z przeprowadzanym remontem wymianie podlega cała instalacja elektryczna. Projekt instalacji elektrycznej jest odrębnym opracowaniem.

3.2.11. Instalacja c.o

Zamieszczona w oddzielnym opracowaniu

3.2.12. Instalacja wody ciepłej i zimnej oraz kanalizacji

Zamieszczona w oddzielnym opracowaniu

3.2.13. Instalacja wentylacji mechanicznej

Zamieszczona w oddzielnym opracowaniu

4. OCENA TECHNICZNA.

Na podstawie przeprowadzonej wizji lokalnej stwierdza się, iż stan techniczny pomieszczeń pozwala na wykonanie prac remontowych.

5. INFORMACJA B.I.O.Z.

Ze względu na charakter prac budowlanych, przed przystąpieniem do robót, kierownik budowy nie ma obowiązku sporządzania planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z Dz. U. Nr 151 poz. 1256 z 2002 roku.

6. UWAGI KOŃCOWE

- Kolorystykę należy wykonać według projektu kolorystyki.
- Wszystkie zastosowane materiały powinny posiadać niezbędne atesty. Produkty nie mogą być przeterminowane.
- W razie zaistnienia wątpliwości co do sposobu prowadzenia robót, wykonawca powinien skontaktować się z projektantem.
- Przed zamówieniem stolarki okiennej wykonawca jest zobowiązany do wykonania pomiarów otworów okiennych z natury. Wymiary stolarki dostosować do istniejących gabarytów otworu.

7. ZESTAWIENIE WYPOSAŻENIA KUCHNI.

L.p	Nazwa	Producent	Symbol produktu	Ilość
1	2	3	4	5
1	Kuchnia stołowa	RMGASTRO	RM LOTUS 700 PC - 8 ET	1
2	Podstawa z drzwiami i dwiema szufladami	RMGASTRO	RM LOTUS 700 MPC - 8	1
3	Kuchnia elektryczna	RMGASTRO	RM LOTUS 700 CF4 - 8 ET/S	1
4	Płyta robocza	RMGASTRO	RM LOTUS 700 PL-6	1
5	Podstawa z drzwiami	RMGASTRO	RM LOTUS 700 MP-6	1
6	Płyta robocza	RMGASTRO	RM LOTUS 700 PL-4	5
7	Podstawa z drzwiami	RMGASTRO	RM LOTUS 700 MP-4	5
8	Moduł narożny	RMGASTRO	RM LOTUS 700 APL-85	2
9	Zlew z baterią	RMGASTRO	RM LOTUS 700 LA-6	2
10	Zlew z baterią	RMGASTRO	RM LOTUS 600 LA-62	2
11	Podstawa	RMGASTRO	RM LOTUS 700 S-6	4
12	Stół z basenem	Dora Metal	DM-S-3235	1
13	Wózek kelnerski	Dora Metal	DM-P-3423	1
14	Patelnia elektryczna uchylna	RMGASTRO	RM LOTUS 700 BR - 8 ET	1
15	Taboret elektryczny	KROMET	000.TE-4	1
16	Chłodziarko-zamrażarka	ELEKTROLUX	ERB 4032	2
17	Chłodziarko-zamrażarka	ELEKTROLUX	ER 6548T	3
18	Blat roboczy	Dora Metal	DM-S-3001	3
19	Stół sortowniczy z otworem	Dora Metal	DM-S-3228	1
20	Zmywarko - wyparzarka	MIELE	G7857TD	1
21	Stół z dwoma komorami	Dora Metal	DM-S-3226	2
22	Regał	Dora Metal	DM-P-3337	2
23	Szafki ubraniowe BHP	KUGPOL	SU-800	2
24	Ławka pod szafkę ubraniową	KUGPOL	ŁSU-800	2
25	Umywalka	Cersanit	EKO E45	2
26	Kompakt	Cersanit	EKO E010	1

8. DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA.

fot.1. Widok kuchni



fot.2. Widok kuchni



fot. 3. Obecna jadalnia



fot. 4. Obecna świetlica