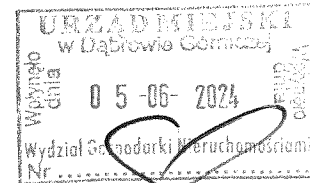


Dąbrowa Górnicza, 24.05.2024r.

**Prezydent Miasta
Dąbrowy Górniczej
woj. śląskie**
WOŚ-II.6220.11.2023.KG



DECYZJA

Na podstawie art. 104 §1 i §2 *Ustawy z 14.06.1960 Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz.U. z 2024r. poz.572 ze zm.), art.59 ust.1 pkt 1, art.71 ust.2 pkt 1, art.72 ust.1 pkt 1, art.77 ust.1 pkt 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, art. 79 ust.1, art. 82 *Ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (tekst jednolity Dz.U. z 2023r., poz.1094 ze zm.) w związku z art. 15 *ustawy z dnia 13 lipca 2023 r. o zmianie ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. 2023 poz. 1890), § 2 ust. 2 pkt 1 w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 oraz § 3 ust. 1 pkt 2 w związku z § 3 ust. 1 pkt 54b *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.) w związku z § 2 *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 sierpnia 2023 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2023r. poz. 1724), po przeanalizowaniu wniosku spółki SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o., ul. Koksownicza 16, 42-523 Dąbrowa Górnicza, działającej przez pełnomocnika Panią Alicję Pisarczyk, INVESTEKO S.A., ul. Wojska Polskiego 16G, 41-600 Świętochłowice, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Rozbudowie zakładu SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Koksowniczej 16”, przewidzianego do realizacji w Dąbrowie Górniczej na dz. ew. nr 1757/1 oraz 994/14 (obręb Łosień),

o r z e k a m

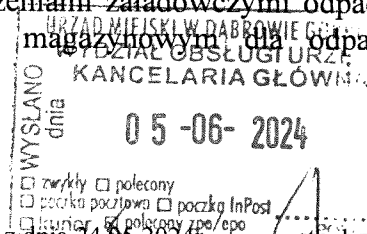
spółka SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o., ul. Koksownicza 16, 42-523 Dąbrowa Górnicza, otrzymuje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Rozbudowie zakładu SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Koksowniczej 16”, przewidzianego do realizacji w Dąbrowie Górniczej na dz. ew. nr 1757/1 oraz 994/14 (obręb Łosień), przy uwzględnieniu poniższych uwarunkowań:

I. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Planowane do realizacji przedsięwzięcie polega na rozbudowie zakładu SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Koksowniczej 16 i będzie realizowane na terenie na dz. ew. nr 1757/1 oraz 994/14 (obręb Łosień).

Zakres przedsięwzięcia obejmuje:

- budowę instalacji termicznego przekształcania odpadów POL2 (skrót od: Piec Obrotowy Linia 2), o wydajności 88 000 Mg odpadów na rok, tj. 264 Mg/dobę, 11 Mg/h wraz z pełną linią oczyszczania spalin,
- budowę Budynku Głównego, tj. Hali Magazynowa, Podawania Odpadów, Dyspozytorni (HMPOD) – hali z boksami na odpady stałe, pomieszczeniami socjalnymi, rozdzielnią elektryczną, dyspozytornią główną, zabudowanymi urządzeniami magazynowymi dla odpadów – stałe, medyczne, odpady w opakowaniach, miejscem magazynowym dla odpadów medycznych,
- budowę Wiaty Magazynowej na odpady WM1-POL2,
- budowę Wiaty Magazynowej na odpady WM2-POL2,



- budowę Zbiorników Technologiczno-Operacyjnych na odpady ciekłe ZTO-POL2,
- budowę magazynów na odpady wytworzone,
- budowę silosów na odpady wytworzone,
- budowę silosów na reagenty do procesu,
- budowę magazynu części zamiennych i zaplecza warsztatowego,
- budowę budynku turbogeneratora oraz stacji redukcyjno-schładzającej parę,
- budowę rozdzielni głównej zasilającej wraz z transformatorami,
- podłączenie zasilania zakładu z sieci energetycznej linią kablową z GPZ,
- budowę zbiornika wody pożarowej oraz systemu gaszenia,
- budowę zbiornika na ścieki deszczowo - przemysłowe,
- drogi i place, tereny utwardzone,
- wykonanie wzmocnienia terenu,
- zagospodarowanie terenów zielonych.

Zgodnie z zapisami *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* przedmiotowe przedsięwzięcie zaliczane jest do mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w myśl:

- § 2 ust. 2 pkt 1 w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 tj. przedsięwzięcie polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu instalacji do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701, 730, 1403 i 1579) odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych.

Projektowana instalacja POL2 będzie technologicznie wzorowana na istniejącej instalacji POL1. Podstawowe dane projektowanej instalacji POL2 do termicznego przekształcania odpadów:

- praca w systemie ciągłym (24 h/dobę): 8000 h/rok;
- maksymalna wydajność roczna: 88 tys. Mg odpadów / rok;
- maksymalna wydajność dobową: 264 Mg odpadów / dobę;
- maksymalna wydajność godzinowa: 11 Mg odpadów/h dla odpadów o kaloryczności około 15 MJ/kg (wzrost kaloryczności spalanych odpadów powoduje zmniejszenie wydajności instalacji);
- maksymalna moc cieplna komory dopalania: 27 MW;
- temperatura w piecu obrotowym: 850/1100°C;
- temperatura w komorze dopalania: 1100/1250°C;
- temperatura spalin na wylocie z komina: ok. 70°C;
- czas dopalania spalin, min.: 2 sekundy;
- paliwo pomocnicze: gaz koksowniczy, olej opałowy;
- odzysk ciepła: ok. 20 MW.

Rodzaje odpadów przewidzianych do termicznego przekształcania w projektowanej instalacji POL2 to: odpady ze szpitali stałe, inne odpady medyczne (stałe), inne stałe luzem, inne stałe w opakowaniach typu big-bag, inne stałe w mniejszych opakowaniach, freony, pestycydy, ciekłe wysokokaloryczne w opakowaniach zbiorczych, ciekłe wysokokaloryczne w pojemnikach lub beczkach, ciekłe wysokokaloryczne w mniejszych opakowaniach, ciekłe niskokaloryczne, ciekłe PCB, szlasy, szlasy w pojemnikach i beczkach, szlasy z fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych. Rodzaje odpadów przyjmowanych na nową instalację POL2 będą zgodne z rodzajem odpadów przyjmowanych na istniejącą instalację POL1. Procesami prowadzonymi na instalacji POL2 będą: odzysk (wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii) oraz unieszkodliwianie. Sumaryczna ilość planowanych do przyjęcia odpadów poddanych procesowi odzysku i unieszkodliwiania w instalacji POL2 nie przekroczy 88 tys. Mg/rok. Proces termicznego przekształcania odpadów w projektowanej instalacji POL2 będzie obejmował:

- odbiór, magazynowanie wydzielonych grup odpadów (w celu uzyskania optymalnej ilości pozwalającej na efektywne unieszkodliwianie, odzysk) i przygotowanie odpadów, o wymaganym technologią spalania, składzie frakcyjnym i energetycznym,

- spalanie w piecu obrotowym i komorze dopalania, odzysk ciepła spalin w kotle odzysknicowym, oraz wytwarzanie energii elektrycznej,
- zespół mechanicznego i chemicznego oczyszczania spalin,
- przekazywanie wytworzonych odpadów z instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania.

Projektowana instalacja POL2 będzie się składała z węzłów ciągu technologicznego:

- węzeł przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów;
- węzeł linii do podawania odpadów do pieca obrotowego i komory dopalania;
- węzeł pieca obrotowego;
- węzeł komory dopalania;
- węzeł kotła odzysknicowego;
- węzeł suszarki rozpyłowej;
- węzeł filtra workowego;
- węzeł katalizatora DeNOX/DeDIOX;
- węzeł płuczki HCl;
- węzeł płuczki SO₂;
- wentylatory gazów spalinowych;
- węzeł kontroli skuteczności oczyszczania spalin;
- komin;
- węzeł turbina - stacja redukcyjno-schładzająca.

Dokładną charakterystykę przedsięwzięcia stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

II. Warunki ochrony środowiska

II.1. Warunki wykorzystywania terenu w fazie realizacji i eksploatacji, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich.

1. Faza realizacji:

1. Należy stosować rozwiązania organizacyjne i techniczne mające na celu minimalizację emisji wtórnej pyłu z miejsc prowadzenia prac budowlanych i montażowych oraz środków transportu przewożących materiały pyliste, w szczególności poprzez:
 - a) zabezpieczenie materiałów sypkich, pylistych, stanowiących surowce do budowy oraz odpady o takim samym charakterze, powstające podczas prac budowlanych, przed ich rozwiewaniem (np. przykrywanie plandekami magazynowanych odpadów, zraszanie wodą),
 - b) zapobieganie zanieczyszczeniu drogi wyjazdowej z placu budowy (w szczególności poprzez czyszczenie kół pojazdów przed wyjazdem), a w przypadku jej zanieczyszczenia w związku z realizacją przedsięwzięcia, niezwłoczne jej wyczyszczenie.
2. Nie dopuścić do zanieczyszczenia terenu inwestycji substancjami chemicznymi (szkodliwymi) mogącymi przeniknąć do wód powierzchniowych oraz do ziemi (wód podziemnych).
3. W sytuacjach awaryjnych należy podjąć niezwłoczne działania mające na celu zapobieganie przenikania zanieczyszczeń do gruntu i wód podziemnych (np. poprzez unieszkodliwianie wycieku za pomocą odpowiednich sorbentów).
4. Zaplecze budowy wyznaczyć na utwardzonej, szczelnej nawierzchni oraz wyposażać w sorbenty do usuwania ewentualnych zanieczyszczeń.

5. Obsługę pojazdów i maszyn związaną z użyciem substancji płynnych prowadzić na zapleczu budowy.
6. W przypadku awarii sprzętu budowlanego, należy niezwłocznie wyłączyć go z eksploatacji, zabezpieczyć przed ewentualnym wyciekami płynów eksploatacyjnych i odtransportować do miejsca serwisowania.
7. Masy ziemne pozyskane z wykopów chronić przed zanieczyszczeniem substancjami niebezpiecznymi i w miarę możliwości zagospodarować w ramach realizowanej inwestycji. Grunt zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi przekazać do unieszkodliwienia uprawnionemu odbiorcy.
8. Teren inwestycji wyposażać w środki sorpcyjne umożliwiające szybkie usunięcie ewentualnych wycieków paliwa lub innych zanieczyszczeń.
9. W przypadku stwierdzenia konieczności czasowego odwodnienia wykopów prace odwodnieniowe prowadzić bez konieczności trwałego obniżania poziomu wód gruntowych, czas prowadzenia odwodnienia wykopów ograniczyć do minimum, wodę z odwodnienia odprowadzać do odbiorników po podczyszczeniu z zawiesiny mineralnej.
10. Zaopatrzenie w wodę do celów sanitarnych dostarczać transportem samochodowym lub z sieci wodociągowej operatora zewnętrznego.
11. Zaplecze budowy wyposażać w kontenery sanitarne podłączone do kanalizacji sanitarnej zewnętrznej bądź bezodpływowe zbiorniki ścieków lub toalety przenośne typu TOI-TOI, a powstające ścieki regularnie wywozić do oczyszczalni ścieków.
12. Materiały i surowce do budowy składować w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska wodno-gruntowego.
13. Po zakończeniu inwestycji uporządkować teren w granicach przedsięwzięcia.

2. Faza eksploatacji:

1. Odpady należy termicznie przekształcać w piecu obrotowym z komorą dopalania o maksymalnej mocy cieplnej 27 MW.
 - a) spaliny z procesu termicznego przekształcania odpadów należy oczyszczać w sposób określony w punkcie II.2.1.a niniejszej decyzji, gwarantujący poziom emisji pyłu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, lotnych związków organicznych, HCl, HF, dioksyn, furanów, amoniaku oraz metali i metaloidów (Hg, Tl, Sb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) na poziomie gwarantującym dotrzymanie standardów emisyjnych oraz granicznych wielkości emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) oraz poziom emisji tlenków azotu, arsenu, kadmu i ołowiu, na poziomie nieprzekraczającym:
 - tlenki azotu - 320 mg/Nm³,
 - arsen - 0,225 mg/Nm³,
 - kadm - 0,016 mg/Nm³,
 - ołów - 0,15 mg/Nm³.Oczyszczone spaliny, należy odprowadzać do powietrza emitorem o parametrach określonych w punkcie II.2.1.b
2. Podczas pracy pieca obrotowego powietrze z hali magazynowania, podawania odpadów oraz z odpowietrzenia zbiorników w parku zbiorników technologiczno-operacyjnych należy ujmować i kierować do procesu spalania.
3. Podczas innych niż normalne warunków pracy instalacji, w których odpady nie będą termicznie przekształcane powietrze z hali magazynowania, podawania odpadów oraz z odpowietrzenia zbiorników w parku zbiorników technologiczno-operacyjnych przed odprowadzaniem do atmosfery należy oczyszczać w systemie dezodoryzacji ze skutecznością nie niższą niż 99%.
4. W miejscach magazynowania odpadów, z których powietrze nie będzie kierowane do spalania w piecu obrotowym lub do sieci oparowej i filtra węglowego należy magazynować wyłącznie

- odpady, których magazynowanie nie będzie źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza, w tym emisji odorów.
5. Suche reagenty wykorzystywane w procesie oraz odpady procesowe w postaci pyłu (19 01 13*) należy magazynować w silosach wyposażonych w filtry odpylające powietrze wylotowe o gwarantowanym stężeniu na wylocie na poziomie nieprzekraczającym 10 mg/m^3 .
 6. Żużel i popioły paleniskowe z rusztu należy odprowadzać za pomocą odźwiżacza z zamknięciem wodnym.
 7. Ścieki przemysłowe, należy wykorzystywać w instalacji POL2. Niewykorzystane ścieki przemysłowe w instalacji POL2, należy ujmować systemem kanalizacji zakładowej i odprowadzać do zbiornika buforowo/magazynowego.
 8. Odpady stałe, pastowate i odpady medyczne, należy magazynować w projektowanej hali magazynowej podawania odpadów HMPOD.
 9. Odpady stałe, pastowate, ciekłe w pojemnikach, beczkach, opakowaniach oraz odpady wytworzone w boksach betonowych, kontenerach lub opakowaniach, należy magazynować w projektowanych wiatach odpadów 1 i 2 przy granicy działki WM1-POL2 oraz WM2-POL2.
 10. Odpady ciekłe należy magazynować w projektowanym parku 13-stu zbiorników technologiczno-operacyjnych (ZTO-POL2), wyposażonych w dachy stałe i grzane stożki dna.
 11. Zanieczyszczony grunt substancjami ropopochodnymi w wyniku zaistniałego zdarzenia nagłego na etapie eksploatacji przedsięwzięcia (np. wycieki substancji, smarów i paliw ze środków transportowych i maszyn) w skutek awarii, należy wybrać i przekazać po uprzedniej neutralizacji uprawnionym podmiotom.
 12. Posadzki w nowych obiektach technologicznych i magazynowych powinny być szczelne, wykonane z geomembraną, uniemożliwiającą przenikanie substancji szkodliwych do gruntu oraz wód podziemnych.
 13. Obiekty magazynowe powinny posiadać zadaszenie a także powinny być wyposażone w szczelne bezodpływowe rząpia uniemożliwiające wypływanie odcieków, jak i spływanie wód opadowych do miejsc magazynowania.
 14. Drogi dojazdowe i wewnętrzne oraz place powinny być utwardzone i skanalizowane a także wyposażone w krawężniki uniemożliwiające zanieczyszczenie substancjami szkodliwymi dla środowiska gruntowo-wodnego terenów przyległych.
 15. Zbiorniki technologiczno-operacyjne wykonać jako szczelne oraz usytuować w szczelnych tacach retencyjnych wyposażonych w betonowe rząpia. Wycieki przepompowywać do szczelnego pojemnika, skąd pompami podawać do pieca i komory w celu termicznego przekształcenia.
 16. Magazynowane reagenty do procesu technologicznego umieszczać w tacach wychwytowych o odpowiedniej pojemności, będącej w stanie pomieścić całą zawartość zgromadzonego reagentu.
 17. Budynek stacji zasilania trafo w przypadku zastosowania transformatorów olejowych wyposażać w misy ociekowe na olej o pojemności pozwalającej na wychwycenie większej objętości oleju niż zgromadzony w transformatorze.
 18. Zapewnić właściwe gospodarowanie odpadami, gromadzić je selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska gruntowo-wodnego substancji szkodliwych oraz zapewnić ich regularny odbiór przez uprawnione podmioty.
 19. Odpady przyjęte w celu przetworzenia magazynować na utwardzonym i szczelnym podłożu nie dopuszczając do kontaktu opadów atmosferycznych z ww. odpadami.
 20. Wodę na potrzeby zakładu pobierać z miejskiej sieci wodociągowej operatora zewnętrznego na podstawie stosownych umów.
 21. Ścieki socjalno – bytowe ujmowane w zamknięty system kanalizacyjny na terenie zakładu odprowadzać do urządzeń kanalizacyjnych oczyszczalni ścieków operatora zewnętrznego na podstawie odrębnych umów.
 22. Ścieki przemysłowe ujmować siecią kanalizacyjną, gromadzić w bezodpływowym zbiorniku retencyjnym, po czym zagospodarować wykorzystując je w maksymalnym stopniu do celów

- zakładu a jedynie nadwyżkę odprowadzać do urządzeń kanalizacyjnych oczyszczalni ścieków operatora zewnętrznego na podstawie odrębnych umów.
23. Wycieki oraz wodę z mycia instalacji i miejsc magazynowania odpadów kierować do bezodpływowych szczelnych rzepi, skąd okresowo odpompowywać i przewozić do rzepi rozładowniczych, po czym kierować do spalania we własnej instalacji.
 24. Wycieki z transformatorów traktować jako odpad i zagospodarować zgodnie z wytycznymi ustawy o odpadach.
 25. Wody opadowe i roztopowe z całego terenu inwestycji ujmować wewnętrzną siecią kanalizacji deszczowej, po czym ze względu na kontakt z odpadami kierować razem ze ściekami technologicznymi jako ścieki przemysłowe do szczelnego bezodpływowego zbiornika retencyjnego, skąd odprowadzać do oczyszczalni operatora zewnętrznego na podstawie stosownych umów.

II.2. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym.

1. Zaprojektować instalację do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych o wydajności 88 000 Mg odpadów na rok, tj. 264 Mg/dobę, 11 Mg/h:
 - a) z piecem obrotowym oraz komorą dopalania o maksymalnej mocy cieplnej 27 MW, z układem oczyszczania spalin z procesu termicznego przekształcania odpadów, uwzględniającym:
 - redukcję rtęci poprzez wtrysk do węzła suszarki rozpyłowej substancji strącającej rtęć,
 - redukcję tlenków azotu za pomocą metody selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) z wykorzystaniem amoniaku lub mocznika oraz katalizatora,
 - redukcję dwutlenku siarki, HCl i HF z wykorzystaniem wtrysku wapna w przestrzeni węzła filtra workowego oraz mokrego oczyszczania spalin w dwóch płuczkach (płuczce HCl i płuczce SO₂),
 - redukcję LZO, dioksyn i furanów oraz metali ciężkich poprzez wtrysk węgla aktywnego,
 - odpylanie spalin za pomocą filtra tkaninowego,
 - redukcję tlenków azotu i rtęci poprzez wtrysk mocznika i bromu do przestrzeni węzła kotła odzysknicowego,
 - redukcję związków siarki poprzez wtrysk związków wapnia do przestrzeni węzła komory dopalania;
 - b) z emitorem pionowym otwartym o wysokości nie mniejszej niż 40 m i średnicy gwarantującej prędkość wyrzutu spalin na poziomie 24,19 m/s,
 - c) z kotłem odzysknicowym wyposażonym w urządzenie do wtrysku mocznika i turbiną parowo kondensacyjną,
 - d) z systemem usuwania popiołów i żużli paleniskowych z wykorzystaniem odżuźlacza z zamknięciem wodnym,
 - e) z systemem odbierania popiołów lotnych z wykorzystaniem przenośników pneumatycznych do silosów magazynowych.
2. Wyposażyć instalację do termicznego przekształcania odpadów w automatyczny system kontrolno-pomiarowy, w tym system ciągłego monitoringu emisji substancji do powietrza w gazach odlotowych.
3. Zaprojektować system ujmujący powietrze z hali magazynowania, podawania odpadów oraz z odpowietrzenia zbiorników w parku zbiorników technologicznooperacyjnych kierujący ujęte powietrze do procesu spalania w piecu obrotowym.
4. Zaprojektować układ do redukcji odorów w powietrzu odprowadzanym z hali magazynowania, podawania odpadów oraz z układu odpowietrzenia parku zbiorników technologiczno-operacyjnych, który działać będzie w czasie postoju pieca obrotowego w postaci sieci oparowej z filtrem ze złożem węglowym o sprawności nie mniejszej niż 99%.

5. Emitory należy wyposażyć w stanowiska do pomiaru emisji zanieczyszczeń zgodnie z Polską Normą.
6. Zaprojektować podziemny zbiornik buforowo/magazynowy o pojemności 500 m³ na ścieki przemysłowe.
7. Park 13-stu zbiorników Technologiczno-Operacyjnych ZTO-POL2, należy wyposażyć w 4 tace retencyjne, zabezpieczające środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem odpadami ciekłymi w przypadku jakiegokolwiek wycieku.

III. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii w rozumieniu ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

Aktualnie zakład SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. jest zaliczany do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR), o których mowa w rozporządzeniu. W związku z realizacją planowanego przedsięwzięcia zwiększą się ilości substancji niebezpiecznych magazynowanych na terenie zakładu.

SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. posiada:

- Program zapobiegania poważnym awariom przemysłowym,
- Ocenę zagrożenia wybuchem,
- Dokument zabezpieczenia przed wybuchem.

W związku z realizacją planowanego przedsięwzięcia ww. dokumenty zostaną poddane aktualizacji.

W ramach planowanego przedsięwzięcia przewidziano niezależny system ppoż., w skład którego wchodzi:

- zbiornik wody dla celów gaśniczych;
- zbiornik środka pianotwórczego;
- niezależna sieć hydrantów wodnych;
- niezależna sieć hydrantów pianowych;
- system detekcji pożaru z dokładną lokalizacją - czujniki wykrywania pożaru w każdym obiekcie;
- system wykrywania płomienia dla obiektów - zbiorniki technologiczne, hala odpadów stałych;
- system monitorowania temperatury odpadów zgromadzonych na hali odpadów stałych;
- przewoźne działka pianowe;
- zakładowa grupa bezpieczeństwa przez 24h /7dni;
- czas dojazdu PSP z Dąbrowy Górniczej - około 10 min;
- odpowiednio zaprojektowane drogi pożarowe;
- planowany dostęp do obiektów z każdej strony;
- hala odpadów stałych wyposażona w stałe urządzenia gaśnicze: zraszacze wodne nad bramami, stałe działka pianowe, system oddymiania;
- konstrukcje budynków wykonane z materiałów niepalnych;
- zastosowanie ścian oddzielania pożarowego i wyznaczenie stref pożarowych;
- klapy dymowe;
- zastosowanie boksów na odpady stałe, co ułatwia bezpieczne przechowywanie przygotowanych odpadów;
- park zbiorników podzielony na sekcje oraz zastosowanie tac retencyjnych pod grupami zbiorników;
- urządzenia dla odpadów ciekłych w wykonaniu przeciwwybuchowym ATEX;

- zbiorniki na odpady płynne wyposażone w poduszkę azotową oraz układ chłodzenia płaszcza zbiorników;
- w tacach pod zbiornikami zainstalowany stały system gaśniczy – wytwornice piany ciężkiej;
- rozbudowany monitoring technologiczny pozwalający za pomocą pomiarów ciągłych (temperatury, ciśnienia, przepływów) wykryć sytuacje potencjalnego zagrożenia pożarowego.

IV. Wymogi w zakresie ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Nie dotyczy przedmiotowego przedsięwzięcia.

V. Nie stwierdza się konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko ani postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14 i 18 Ustawy OOS.

Uzasadnienie

Spółka SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o., ul. Koksownicza 16, 42-523 Dąbrowa Górnicza działając przez pełnomocnika Panią Alicję Pisarczyk, INVESTEKO S.A., ul. Wojska Polskiego 16G, 41-600 Świętochłowice, złożyła wniosek z dn. 30.03.2023r. w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Rozbudowie zakładu SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Koksowniczej 16”, przewidzianego do realizacji w Dąbrowie Górniczej na dz. ew. nr 1757/1 oraz 994/14 (obręb Łosień).

Materialnoprawną podstawę obowiązującą w przedmiotowej sprawie stanowi ustawa z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (tekst jednolity Dz.U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.) – zwana dalej *Ustawą OOS*. 16 października 2023 r. weszła w życie ustawa z dnia 13 lipca 2023 r. *o zmianie ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. 2023 poz. 1890) – zwana dalej *ustawą zmieniającą*. Przepis przejściowy zawarty w art. 15 ustawy zmieniającej stanowi, że do spraw prowadzonych na podstawie ustawy zmienianej w art. 1 (tj. *ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko – Ustawa OOS*) wszczętych i niezakończonych przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy stosuje się przepisy ustawy zmienianej w art. 1 (tj. *Ustawy OOS*) w brzmieniu dotychczasowym, z wyjątkiem przepisów art. 61 ust. 1, art. 66 ust. 1 pkt 5, art. 82 ust. 1 oraz art. 86f ust. 2 i 4 ustawy zmienianej w art. 1 (tj. *Ustawy OOS*), które stosuje się w brzmieniu nadanym niniejszą ustawą, oraz stosuje się przepisy art. 86f ust. 1a, 2a i 8 ustawy zmienianej w art. 1 (tj. *Ustawy OOS*).

Zgodnie z art.71 ust.2 *Ustawy OOS*, uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wymagane dla planowanych:

- przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko;
- przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko

Zgodnie z art.71 ust.2 pkt 1 *ustawy OOS* oraz z niżej wymienionymi zapisami *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.) w związku z §2 *Rozporządzenia Rady*

Ministrów z dnia 10 sierpnia 2023 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2023r. poz. 1724) przedmiotowe przedsięwzięcie zaliczane jest do mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, tj.:

- § 2 ust. 2 pkt 1 w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 tj. przedsięwzięcie polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu instalacji do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701, 730, 1403 i 1579) odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych.

Ponadto planowane przedsięwzięcie kwalifikuje się również do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z §3 ust.2 pkt 2 w związku z §3 ust.1 pkt 54b ww. *Rozporządzenia* tj. polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia wymienionego z §3 ust.1 pkt 54 lit. b (tj. zabudowa przemysłowa, w tym zabudowa systemami fotowoltaicznymi, lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż 1 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. a).

Zgodnie z art.75 ust.1 pkt 4 *ustawy OOS* organem właściwym do wydania decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia jest prezydent miasta.

Wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następuje przed uzyskaniem jednej z decyzji wymienionej w art.72 ust.1 *ustawy OOS*. Wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następuje także przed dokonaniem zgłoszenia budowy lub wykonania robót budowlanych oraz zgłoszenia zmiany sposobu użytkowania obiektu budowlanego lub jego części na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (art.72 ust.1a *Ustawy OOS*).

Zgodnie z wnioskiem, realizacja planowanej inwestycji wymaga m.in. uzyskania decyzji o pozwoleniu na budowę, decyzji o zatwierdzeniu projektu zagospodarowania działki lub terenu lub projektu architektoniczno-budowlanego oraz decyzji o pozwoleniu na wznowienie robót budowlanych - wydawanych na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (art.72 ust.1 pkt 1 *Ustawy OOS*).

Do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wnioskodawca załączył w myśl art.74 ust.1 *Ustawy OOS*:

- raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko;
- poświadczoną przez właściwy organ kopię mapy ewidencyjnej obejmującej przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz przewidywany obszar, o którym mowa w art. 74 ust. 3a zdanie drugie *Ustawy OOS*,
- mapę, w postaci papierowej oraz elektronicznej, w skali zapewniającej czytelność przedstawionych danych z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz z zaznaczonym przewidywanym obszarem, o którym mowa w art. 74 ust. 3a zdanie drugie *Ustawy OOS*, wraz z wyznaczoną odległością, o której mowa w art. 74 ust. 3a pkt 1 *Ustawy OOS*.
- wypis z rejestru gruntów, wydany przez organ prowadzący ewidencję gruntów i budynków, pozwalający na ustalenie stron postępowania, zawierający co najmniej numer działki ewidencyjnej oraz, o ile zostały ujawnione: numer jej księgi wieczystej, imię i nazwisko albo nazwę oraz adres podmiotu ewidencyjnego, obejmujący przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obejmujący obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie.

W/w materiały Organ pierwszej instancji poddał wnikliwej analizie, opierając się na wiedzy jaką posiada oraz na przepisach prawa materialnego.

Dla ustalenia kręgu stron postępowania w ramach rozpatrywania sprawy zastosowano art.28 kpa uznający za stronę każdego, czyjego interesu prawnego lub obowiązku dotyczy postępowanie albo kto żąda czynności organu ze względu na swój interes prawny lub obowiązek, oraz przepisy prawa materialnego – art.74 ust.3a *Ustawy OOS*, który stanowi, że stroną postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wnioskodawca oraz podmiot, któremu przysługuje prawo rzeczowe do nieruchomości znajdującej się w obszarze, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie w wariantcie zaproponowanym przez wnioskodawcę. Przez obszar ten rozumie się:

1. przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obszar znajdujący się w odległości 100 m od granic tego terenu;
2. działki, na których w wyniku realizacji, eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia zostałyby przekroczone standardy jakości środowiska, lub
3. działki znajdujące się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia, które może wprowadzić ograniczenia w zagospodarowaniu nieruchomości, zgodnie z jej aktualnym przeznaczeniem.

Z przeprowadzonych analiz (w oparciu o analizę raportu oddziaływania na środowisko, mapy ewidencyjnej obejmującej przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obejmującej przewidywany obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie oraz mapy w skali zapewniającej czytelność przedstawionych danych z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz z zaznaczonym przewidywanym obszarem, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie) wynika, iż oddziaływanie ponadnormatywne zamknie się w granicach nieruchomości, na których będzie realizowane przedsięwzięcie.

Uwzględniając powyższe oraz opierając się na zapisach *Ustawy OOS*, za strony postępowania tut. Organ uznał: wnioskodawcę, podmioty, którym przysługuje prawo rzeczowe do nieruchomości, na której planuje się realizację przedsięwzięcia oraz podmioty posiadające tytuł prawny do nieruchomości zlokalizowanych w obszarze znajdującym się w odległości 100m od granic terenu, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie.

Wypełniając dyspozycję art. 61 §4 KPA zawiadomieniem WOŚ-II.6220.11.2023.KG z dnia 22.05.2023r. strony postępowania zostały poinformowane o wszczęciu postępowania administracyjnego, a także o prawie do zapoznania się z aktami sprawy oraz zgłaszania uwag i wniosków.

Zgodnie z art.80 ust.2 *Ustawy OOS* właściwy organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, jeżeli plan ten został uchwalony.

Z ustaleń tut. organu wynika, że działki objęte wnioskiem położone są na obszarze, dla którego obowiązuje „Miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowa Górnicza dla terenów położonych w rejonie ulic: Koksowniczej, Zakawie, Składowej, Świerczyna – etap I” Dz. Urz. Woj. Śl. Z 2022 poz. 3489. Zgodnie z ww. miejscowym planem działki nr 1757/1 i 994/14 obręb Łosień znajdują się na terenie oznaczonym symbolem 1NO – z podstawowym przeznaczeniem pod gospodarowanie odpadami (w tym działalność w zakresie zbierania, transportu, przetwarzania odpadów, termicznego przekształcania odpadów). Zgodnie z §4 ust. 2 pkt 3 lit. d ww. planu miejscowego w granicach obszaru objętego planem obowiązuje zakaz realizacji nowych przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w tym zakładów o dużym i zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, z wyjątkiem realizacji inwestycji związanych z istniejącymi na tym terenie przedsięwzięciami, w zakresie dotychczasowego rodzaju działalności. Zatem w opinii tut. Organu przedmiotowe przedsięwzięcie jest zgodne z przeznaczeniem terenu wskazanym w ww. planie miejscowym, a do inwestycji znajdzie zastosowanie wyjątek od zakazu realizacji nowych przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określony w planie miejscowym, ze względu na rozbudowę istniejącego zakładu.

W myśl art. 59 ust. 1 pkt 1 *Ustawy OOS* przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko wymaga realizacja planowanych przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

W myśl art. 77 ust. 1 *Ustawy OOS*, jeżeli jest przeprowadzana ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach organ właściwy do wydania tej decyzji:

1. uzgadnia warunki realizacji przedsięwzięcia z regionalnym dyrektorem ochrony środowiska;
2. zasięga opinii organu, o którym mowa w art. 78, chyba że - w przypadku przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko - organ ten wyraził wcześniej opinię, że nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.
3. zasięga opinii organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego na podstawie ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska, jeżeli planowane przedsięwzięcie kwalifikowane jest jako instalacja, o której mowa w art. 201 ust. 1 tej ustawy;
4. uzgadnia warunki realizacji przedsięwzięcia z organem właściwym w sprawach ocen wodnoprawnych, o których mowa w przepisach ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne, chyba że - w przypadku przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko - organ ten wyraził wcześniej opinię, że nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Planowane przedsięwzięcie kwalifikowane jest jako instalacja mogąca powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 5 podpunkt 2 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169), tj. „instalacja w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę”. Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2024 r. poz. 54) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji, a także organem właściwym do wydania opinii, o której mowa w art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy OOS w przedmiotowej sprawie.

W świetle powyższego, Organ I instancji pismem znak WOŚ-II.6220.11.2023.KG z dnia 16.06.2023r., wystąpił o uzgodnienie warunków realizacji/wyrażenie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia do: regionalnego dyrektora ochrony środowiska, państwowego powiatowego inspektora sanitarnego, organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego (tj. Marszałka Województwa Śląskiego) oraz do organu właściwego do wydania oceny wodnoprawnej, o której mowa w przepisach ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne (tj. do Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach PGW Wody Polskie).

Tut. Organ występując o uzgodnienie/zaopiniowanie przedmiotowego przedsięwzięcia przedłożył (art. 77 ust. 2 *Ustawy OOS*):

- wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach;
- raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko;
- wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Organy uzgadniające/opiniujące zajęły następujące stanowiska w sprawie:

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Dąbrowie Górniczej pismem znak NS.ZNS.9027.17.377.2318.8.2023 z dn. 17.07.2023r. zaopiniował pozytywnie w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych realizację przedmiotowego przedsięwzięcia oraz wskazał warunki jego realizacji.

Marszałek woj. Śląskiego pismem OE-WS.KW-000086/23 (znak sprawy: OE-WS.7030.18.2023) z dnia 20.07.2023r. wezwał do uzupełnienia raportu.

Dyrektor RZGW w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie pismem znak GL.RZŚ.4900.27.2023.KWK.1 z dnia 17.07.2023r. wezwał do przedłożenia wyjaśnień/uzupełnień do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach pismem znak WOOS.4221.49.2023.MP1.1 z dn. 21.07.2023r. wezwał do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

W odpowiedzi na powyższe wezwania wnioskodawca przy pismach z dnia 01.08.2023r. oraz 12.09.2023r. przedłożył wyjaśnienia i uzupełnienia do raportu.

Ww. uzupełnienia tut. Organ przesłał do wszystkich organów uzgadniających/opiniujących przedmiotowe przedsięwzięcie (przy pismach z dnia 09.08.2023r. i 20.09.2023r.)

Organy uzgadniające/opiniujące zajęły następujące stanowiska w sprawie:

Dyrektor RZGW w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie postanowieniem znak GL.RZŚ.4900.27.2023.KWK.2 z dnia 12.09.2023r. uzgodnił realizację przedsięwzięcia w wariantcie wybranym przez inwestora i określił warunki tej realizacji. Jednocześnie, zgodnie z art.77 ust.4 pkt 2 *Ustawy OOS* nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy oos ani postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach pismem znak WOOS.4221.49.2023.MP1.3 z dn. 17.10.2023r. ponownie wezwał do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Marszałek woj. Śląskiego postanowieniem z dnia 24.10.2023r. nr 2480/OE/2023 (znak sprawy: OE-WS.7030.18.2023) zaopiniował pozytywnie przedmiotowe przedsięwzięcie oraz wskazał warunki jego realizacji oraz eksploatacji.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Dąbrowie Górniczej pismem znak NS-ZNZ.9027.17.528.4325.13.2023 z dn. 13.11.2023r. zaopiniował pozytywnie w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych realizację przedmiotowego przedsięwzięcia oraz wskazał warunki jego realizacji.

W odpowiedzi na powyższe wezwanie RDOŚ w Katowicach wnioskodawca przy piśmie z dnia 10.11.2023r. przedłożył wyjaśnienia i uzupełnienia do raportu. Ww. uzupełnienie tut. Organ przesłał do wszystkich organów uzgadniających/opiniujących przedmiotowe przedsięwzięcie (przy pismach z dnia 04.12.2023r.).

W odpowiedzi na powyższe organy uzgadniające/opiniujące zajęły następujące stanowiska w sprawie:

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Dąbrowie Górniczej pismem znak NS-ZNZ.9027.17.528.4325.13.676.2023 z dn. 20.12.2023r. poinformował, że zawarte w uzupełnieniu informacje nie mają wpływu na stanowisko ujęte w opinii sanitarnej znak NS-ZNZ.9027.17.528.4325.13.2023 z dn. 13.11.2023r.

Dyrektor RZGW w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie pismem znak GL.RZŚ.4900.27.2023.KWK.4 z dnia 14.12.2023r. poinformował, że otrzymanie uzupełnienia

i wyjaśnienia do raportu nie stanowią podstawy do zmiany wydanego postanowienia znak GL.RZŚ.4900.27.2023.KWK.2 z dnia 12.09.2023r.

Marszałek woj. Śląskiego pismem z dnia 03.01.2024r. OE-WS.KW-116/23 poinformował, że podtrzymuje opinie wyrażoną w przedmiotowej sprawie w postanowieniu z dnia 24.10.2024r. nr 2480/OE/2023.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska postanowieniem znak WOOŚ.4221.49.2023.MP1.4 z dn. 22.01.2024r. uzgodnił realizację przedsięwzięcia oraz wskazał warunki jego realizacji i eksploatacji. Jednocześnie, zgodnie z art.77 ust.4 pkt 2 *Ustawy OOS* nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy oos ani postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Działając na podstawie art. 79 ust. 1, w związku z art. 33, art. 59 ust.1 pkt 1, art. 3 ust. 1 pkt 11 *ustawy OOS* organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zapewnia możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, w ramach którego przeprowadza ocenę oddziaływania na środowisko.

Udział społeczeństwa w przedmiotowym postępowaniu zapewniono, poprzez podanie do publicznej wiadomości (Obwieszczenie Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WOŚ-II.6220.11.2023.KG z dnia 05.06.2023r.) informacji o:

- przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko;
- wszczęciu postępowania;
- przedmiocie decyzji, która ma być wydana w sprawie;
- organie właściwym do wydania decyzji oraz organach właściwych do wydania opinii i dokonania uzgodnień;
- możliwościach zapoznania się z niezbędną dokumentacją sprawy oraz o miejscu, w którym jest ona wyłożona do wglądu;
- możliwości składania uwag i wniosków;
- sposobie i miejscu składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie 30-dniowy termin ich składania;
- organie właściwym do rozpatrzenia uwag i wniosków.

Zawiadomienia jw. zostały zamieszczone na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Dąbrowie Górniczej. Ponadto obwieszczenia umieszczono w publicznie dostępnych miejscach w pobliżu miejsca realizacji przedmiotowej inwestycji.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego oraz postępowania w sprawie przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko strony postępowania oraz społeczeństwo nie wnieśli uwagi dot. przedmiotowego przedsięwzięcia.

Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie istniejącego zakładu SARPI w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 16 na dz. ew. nr 1757/1 oraz 994/14 (obręb Łosień).

Przedsięwzięcie polega na budowie instalacji termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych (POL2) o wydajności 88 000 Mg/rok (264 Mg odpadów/dobę i 11 Mg odpadów/h). Dodatkowo powstanie linia oczyszczania spalin, miejsca magazynowania reagentów i odpadów, instalacje pomocnicze oraz niezbędna infrastruktura techniczna.

W zakres przedsięwzięcia wchodzi budowa:

- 1) instalacji termicznego przekształcania odpadów POL2 (skrót od: Piec Obrotowy Linia 2), o wydajności 88 000 Mg odpadów na rok, tj. 264 Mg/dobę, 11 Mg/h wraz z pełną linią oczyszczania spalin,
- 2) Budynku Głównego, tj. Hali Magazynowej, Podawania Odpadów, Dyspozytorni (HMPOD) – hali z boksami na odpady stałe, pomieszczeniami socjalnymi, rozdzielnią elektryczną, dyspozytornią główną, zabudowanymi urządzeniami załadowniczymi odpady – stałe, medyczne, odpady w opakowaniach, miejscem magazynowym dla odpadów medycznych,
- 3) Wiaty Magazynowej na odpady WM1-POL2,
- 4) Wiaty Magazynowej na odpady WM2-POL2,
- 5) Zbiorników Technologiczno-Operacyjnych na odpady ciekłe ZTO-POL2,
- 6) magazynów na odpady wytworzone,
- 7) silosów na odpady wytworzone,
- 8) silosów na reagenty do procesu,
- 9) magazynu części zamiennych i zaplecza warsztatowego,
- 10) budynku turbogeneratora oraz stacji redukcyjno-schładzającej parę,
- 11) rozdzielni głównej zasilającej wraz z transformatorami,
- 12) zasilania zakładu z sieci energetycznej linią kablową z GPZ,
- 13) zbiornika wody pożarowej oraz systemu gaszenia,
- 14) zbiornika na ścieki deszczowo - przemysłowe,
- 15) dróg i placów oraz terenów utwardzonych.

Ponadto projektuje się wykonanie wzmocnienia terenu oraz zagospodarowanie terenów zielonych.

W trakcie prac związanych z realizacją przedsięwzięcia mogą występować okresowe uciążliwości tj.: pylenie podczas prowadzenia prac ziemnych czy emisja substancji pyłowo-gazowych ze spalania paliw w silnikach spalinowych samochodów i sprzętu budowlanego. Etap realizacji nie będzie powodował znaczącego oddziaływania, gdyż oddziaływanie to będzie miało charakter krótkotrwały, przejściowy o zasięgu lokalnym, a uciążliwości z tym związane nie będą stanowić istotnego zagrożenia dla środowiska. W celu zmniejszenia uciążliwości związanej z ww. emisjami w niniejszej decyzji wskazano warunki zapewniające ochronę środowiska na etapie realizacji planowanego przedsięwzięcia.

Biorąc pod uwagę, iż planowane zamierzenie będzie wyposażone w szczelną nieprzepuszczalną powierzchnię, należy stwierdzić, że nie będzie stwarzało zagrożenia dla środowiska gruntowo – wodnego. Pod zbiornikami magazynującymi odpady ciekłe znajdować się będą szczelne tace z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, o pojemności zapewniającej możliwość badania i oczyszczania odcieków przed ich odprowadzeniem. Inwestor projektuje budowę zbiornika buforowo/magazynowego o pojemności 500 m³ - warunek nr II.2.6, celem zmagazynowania strumienia ścieków przemysłowych niewykorzystanych w instalacji POL2 przed ich odprowadzeniem do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością JSW KOKS S.A Oddział Przyjaźń w Dąbrowie Górniczej oraz zminimalizowania zagrożenia zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Większość wytwarzanych ścieków przemysłowych w pierwszej kolejności będzie ponownie wykorzystywana w instalacji POL2 np. do uzupełniania wody w przenośnikach zgrzeblowych mokrych, jako strumień wody do zbiornika wody procesowej instalacji oczyszczalnia spalin. Ścieki niewykorzystane w prowadzonych procesach w instalacji POL2 będą odprowadzane do ww. zbiornika – warunek nr II.1.2.7. Nadmiar ścieków z ww. zbiornika będzie odpompowywany do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością JSW KOKS S.A Oddział Przyjaźń w Dąbrowie Górniczej. W ramach inwestycji projektuje się zbiorniki technologiczno-operacyjne na odpady ciekłe. Projektowane zbiorniki technologiczno-operacyjne będą wyposażone w cztery tace retencyjne, których celem będzie zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem, w przypadku wycieku odpadów – warunek nr II.2.7. Odpady stałe pastowate, ciekłe w pojemnikach, beczkach, opakowaniach oraz odpady wytworzone w boksach betonowych, kontenerach lub opakowaniach będą magazynowane w projektowanych wiatach magazynowych, wyposażonych w szczelne podłoża, uniemożliwiające przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska

gruntowo-wodnego. Ścieki bytowe będą pochodzić z zaplecza socjalnego i budynku biurowego zakładu. Ścieki te wprowadzane będą systemem niezależnej kanalizacji do systemu kanalizacji JSW KOKS S.A. Oddział Przyjaźń w Dąbrowie Górniczej, do obiegu technologicznego oczyszczalni ścieków Koksowni (na jej część końcową, biologiczną). Wody opadowe czyste z dachów obiektów kubaturowych odprowadzane będą do wewnętrznej sieci kanalizacji deszczowej. Wody opadowo-roztopowe z powierzchni utwardzonych zakładu będą kierowane do wewnętrznej sieci kanalizacji ścieków przemysłowych. Z uwagi na zastosowanie powyższych rozwiązań, należy stwierdzić, iż planowane przedsięwzięcie nie będzie oddziaływać negatywnie na środowisko gruntowo-wodne.

Rodzaje odpadów przewidzianych do termicznego przekształcania w projektowanej instalacji to m.in. odpady ze szpitali stałe, inne odpady medyczne (stałe), freony, pestycydy, ciekłe wysokokaloryczne w opakowaniach zbiorczych, ciekłe wysokokaloryczne w pojemnikach lub beczkach, ciekłe wysokokaloryczne w mniejszych opakowaniach, ciekłe niskokaloryczne, ciekłe PCB, szlasy, szlasy w pojemnikach i beczkach, szlasy z fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych. Zakłada się, że wartość opałowa dla odpadów może przyjmować wartości od około 8,0 do około 16,0 MJ/kg. Zgodnie z obowiązującymi przepisami instalacja zaprojektowana będzie tak aby spełniać wymogi:

- A. Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U. z 2016 r. poz. 108),
- B. Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów (Dz.U.UE.L.2019.312.55 z dnia 2019.12.03),
- C. Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 poz. 1860).

W wyniku realizacji przedsięwzięcia powstaną nowe źródła emisji zorganizowanej i niezorganizowanej do powietrza. Głównym źródłem emisji zorganizowanej będą procesy termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych. Proces termicznego przekształcania odpadów będzie powodować emisję do powietrza zanieczyszczeń takich jak pył, dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, tlenek węgla, lotne związki organiczne, HCl, HF, dioksyny, furany, amoniak oraz metale i metaloidy (Hg, Tl, Cd, Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V). Emisję do powietrza powodować będą również urządzenia/instalacje powiązane technologicznie z instalacją POL2 i niezbędne do jej funkcjonowania takie jak zbiorniki materiałów sypkich czy sieć oparowa. Źródłami emisji będą także pojazdy eksploatowane dla potrzeb instalacji, w szczególności samochody transportujące odpady do termicznego przekształcenia oraz odpady powstające w tym procesie. Będą to też samochody dostarczające reagenty do systemu oczyszczania spalin z projektowanej instalacji. W instalacji emisja zanieczyszczeń będzie ograniczana już w komorze spalania (wtrysk związków wapnia w celu redukcji emisji związków siarki) oraz w węźle kotła odzysknicowego (wtrysk mocznika i bromu celem ograniczenia emisji rtęci i związków azotu). Dodatkowo instalacja będzie wyposażona w wysokosprawne systemy do redukcji substancji w gazach odlotowych przed ich wprowadzeniem do atmosfery. Gorące i zanieczyszczone spaliny będą trafiały z kotła do węzła suszarki rozpyłowej, gdzie dodawane będą substancje strącające rtęć. Dodatkowo w suszarce rozpyłowej będzie następowało odparowanie zubożonego kwasu surowego z płuczki HCl, wody zrzutowej z obiegu wodnego płuczki SO₂ i odwodnienia gipsu przy równoczesnym obniżeniu temperatury gazów spalinowych. Następnie spaliny będą kierowane do węzła filtra workowego, w którym dozowane będą substancje adsorbujące (wapno i węgiel aktywny) w celu redukcji emisji m.in. związków kwaśnych (HCl, SO_x i HF) oraz LZO, metali ciężkich, dioksyn i furanów (PCDD/F), po czym spaliny trafią na filtr workowy, gdzie usuwany będzie pył, produkty reakcji oraz nieprzereagowany reagent. Do usuwania związków azotu stosowana będzie metoda selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) z wykorzystaniem amoniaku lub mocznika oraz katalizatora. Zastosowanie katalizatora przyczyni się również do redukcji emisji dioksyn i furanów, gdyż powoduje on rozpad tych związków. Następnie spaliny zostaną skierowane do dwóch płuczek, w których nastąpi oczyszczanie gazów odlotowych głównie z HCl, HF i SO₂. Przepływ spalin przez poszczególne układy będzie wywoływany przez dwa

wentylatory wyciągowe. Pierwszy zainstalowany bezpośrednio za filtrem workowym, drugi bezpośrednio za mokrym oczyszczaniem spalin. Silosy materiałów sypkich (wapna i pyłu) będą wyposażone w filtry pyłu o gwarantowanym stężeniu na wylocie na poziomie minimum 10 mg/m^3 . Żużel i popioły paleniskowe z komory pieca obrotowego, komory dopalania oraz dwóch pierwszych sekcji kotła odzysknicowego będą odprowadzane mechanicznie do węzła chłodzenia żużla w wodzie. Żużel i popioły z odzuszacza typu mokrego będą transportowane i magazynowane w stanie wilgotnym co znacznie ograniczy możliwość powodowania emisji niezorganizowanej. Miejsce magazynowania żużla będzie zadaszone i zabezpieczone przed wpływem warunków pogodowych. Pozostałe odpady poprocesowe (popioły lotne) będą transportowane pneumatycznie do hermetycznych silosów, gdzie będą magazynowane do czasu odbioru przez uprawnione podmioty. Spaliny z procesu termicznego przekształcania odpadów po oczyszczeniu będą odprowadzane do powietrza za pośrednictwem emitora o wysokości minimum 40 m i średnicy wylotu około 1,2 m. Przewidywana temperatura spalin na wylocie z komina wynosi około 341 K, zakładana prędkość wylotu spalin $24,19 \text{ m/s}$, a wydajność spalin odprowadzanych z instalacji wynosić będzie $78\,800 \text{ Nm}^3/\text{h}$ przy 11 % tlenu w gazach odlotowych. Z uwagi na fakt, że prędkość spalin odprowadzanych z emitora, jego wysokość i rodzaj (pionowy i otwarty) są parametrami funkcjonowania instalacji, które warunkują w istotny sposób rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń do powietrza w sentencji decyzji określono warunki w tym zakresie.

Magazynowanie odpadów z procesu termicznego przekształcania odpadów nie będzie istotnym źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza. Opary ze stanowiska rozładunku w istniejącej wiacie beczek oraz z istniejącej hali beczek będą tak jak dotychczas odciągane do spalania w piecu obrotowym. W trakcie postoju pieca powietrze odciągane z hali beczek kierowane jest do systemu redukcji emisji w postaci filtra węglowego. Opary z projektowanej hali magazynowej, podawania odpadów oraz z układu odpowietrzenia parku zbiorników technologiczno – operacyjnych będą kierowane do spalania w piecu obrotowym i komorze dopalania. W czasie postoju kotła zanieczyszczone powietrze będzie kierowane do sieci oparowej i systemu redukcji emisji stanowiącego złożę adsorpcyjne tj. filtr węglowy. Neutralizacja odorów w systemie sieci oparowej wyposażonej w złożę węglowe będzie wysoka. Sprawność procesu przekroczy 99% niezależnie od koncentracji wlotowej.

Analizując wpływ planowanego przedsięwzięcia na jakość powietrza, wzięto pod uwagę prognozowaną wielkość emisji z poszczególnych źródeł wyznaczoną przy uwzględnieniu projektowanych rozwiązań ochrony powietrza określonych w sentencji. Wielkość emisji poszczególnych substancji nie będzie przekraczać poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) ani standardów emisyjnych ustalonych dla tego rodzaju działalności.

Celem przeprowadzenia analizy rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w raporcie wyznaczono maksymalną emisję godzinową dla każdej z emitowanych substancji. Generalnie maksymalne poziomy emisji określono na maksymalnym poziomie wynikającym ze standardów emisyjnych (średnia trzydziestominutowa A) i w stosownych przypadkach na poziomie wynikającym z konkluzji BAT, za wyjątkiem:

- maksymalnej emisji tlenków azotu z instalacji POL2, którą określono na poziomie nie powodującym przekroczeń wartości odniesienia dla 1 h (D1) poza terenem zakładu, tj. 80% standardu emisyjnego trzydziestominutowego (320 mg/Nm^3),
- maksymalnej emisji metali: arsenu, ołowiu i kadmu z instalacji POL1 (istniejąca) oraz instalacji POL2 (projektowana), którą przyjęto na poziomie nie powodującym przekroczeń wartości odniesienia oraz spełniającej kryteria opadu pyłu.

Możliwości osiągnięcia stężeń na poziomie niższym niż wymogi rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych potwierdzają wyniki pomiarów prowadzone na linii POL1.

Z uwagi na fakt, że wyznaczona w raporcie i przyjęta do obliczeń emisja maksymalna dla NO_x , arsenu, ołowiu i kadmu jest niższa niż dopuszczalne stężenia określone przepisami prawa oraz fakt, że wyższa niż określona powyżej emisja maksymalna nie pozwoliłaby na dotrzymanie wartości

odniesienia, poziomów dopuszczalnych oraz kryterium opadu pyłu w sentencji określono warunek w zakresie maksymalnej emisji tych substancji.

Jednocześnie w ww. analizie uwzględniono przypadek, gdy emisja każdego z metali: talu, antymonu, chromu, kobaltu, miedzi, manganu, niklu, wanadu wynosić będzie 100% sumarycznej emisji określonej dla grupy metali w ww. rozporządzeniu lub konkluzjach BAT, a emisja węglowodorów aromatycznych będzie równa 100% emisji LZO.

W analizie uwzględniono również okres, w którym odpady nie są spalane, a powietrze z opisanych wyżej miejsc magazynowania kierowane jest do filtra węglowego.

Zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną oceniono, czy planowana instalacja spełniać będzie standardy jakości powietrza i wartości odniesienia substancji w powietrzu. Normy te określone są w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (t.j z 2021 r. poz. 845) oraz wartości odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, Poz. 87). Przeprowadzone w raporcie teoretyczne obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu ze wszystkich źródeł eksploatowanych na terenie zakładu wykazały, że za wyjątkiem pyłu zawieszonego PM 2,5 spełnione będą standardy jakości powietrza oraz wartości odniesienia określone w ww. rozporządzeniach. Niedotrzymanie średniorocznych dopuszczalnych stężeń pyłu zawieszonego PM 2,5, wynika z aktualnego stanu jakości powietrza występującego w rejonie planowanego zamierzenia. Przedsięwzięcie będzie realizowane na terenie, dla którego w „Rocznej ocenie jakości powietrza w województwie śląskim. Raport wojewódzki za rok 2022” stwierdzono przekroczenia pyłu zawieszonego PM 2,5 dla okresu uśredniania rok oraz pyłu zawieszonego PM 10 dla okresu uśredniania 24 godziny. W związku z powyższym na etapie uzyskiwania decyzji regulującej stan prawny w zakresie emisji do powietrza (pozwolenie zintegrowane) zgodnie z art. 225-229 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska może być wymagane przeprowadzenie postępowania kompensacyjnego.

Instalacja wyposażona będzie w system monitoringu ciągłego. Obowiązek monitorowania wielkości emisji wynika bowiem wprost z przywołanych wcześniej konkluzji w zakresie najlepszych dostępnych technik (BAT) oraz rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1706). Dokumenty te określają zarówno rodzaj substancji, które podlegają obowiązkowi monitoringu jak i częstotliwość prowadzenia pomiarów. Dodatkowo zgodnie z art. 147 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, prowadzący instalację będzie zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji. Z uwagi na powyższe w decyzji nie określono dodatkowych wymogów w zakresie monitorowania emisji do powietrza.

Celem ograniczenia wpływu przedsięwzięcia na stan jakości powietrza w niniejszej decyzji nałożono warunki konieczne do uwzględnienia na etapie realizacji, eksploatacji przedsięwzięcia oraz konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym postanowienia.

Faza realizacji przedsięwzięcia będzie związana z emisją hałasu pochodzącą z pracy maszyn i urządzeń wykorzystywanych do realizacji inwestycji. Jednakże należy mieć na uwadze, że faza realizacji ma charakter przejściowy i uciążliwości związane z nią ustąpią wraz z zakończeniem prac budowlanych.

Podczas fazy eksploatacji inwestycji źródłem emisji hałasu będą istniejące źródła hałasu oraz projektowane. Na terenie zakładu projektuje się nowe źródła hałasu, które zostały wymienione i scharakteryzowane w poniższej tabeli nr 1.

Tabela 1 Projektowane nowe źródła hałasu

Nazwa źródła	Rodzaj źródła	Poziom mocy akustycznej A [dB]	Izolacyjność R [dB]
hala mag. i podawania	kubaturowe	85	25
hala pieca	kubaturowe	80	25
komora dopalania	kubaturowe	80	25
hala kotła	kubaturowe	80	25

wieża schładzająca	kubaturowe	85	25
hala katalizatora i płuczek	kubaturowe	90	25
turbogenerator	kubaturowe	95	30
hala rozdzielni i pompowni	kubaturowe	85	25
stacja hydrauliczna	punktowe	78,0	-
wentylator za filtrem workowym	punktowe	80,0	-
wentylator za płuczkami	punktowe	80,0	-
komin	punktowe	65,0	-
pompy podające odpady	punktowe	80,0	-
pompy rozładunkowe	punktowe	80,0	-
Ruch samochodów ciężarowych S2 (45 poj./dobę)	liniowe	69,66	-

Do raportu została dołączona analiza akustyczna, która została wykonana z uwzględnieniem istniejących i projektowanych źródeł hałasu. Wyniki analizy akustycznej jednoznacznie wykazują brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych zlokalizowanych względem przedsięwzięcia terenach podlegających ochronie akustycznej. Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej (zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna) znajdują się w odległości ok. 1300 m od planowanego przedsięwzięcia. W związku z powyższym należy stwierdzić, że rozbudowa zakładu SARPI nie spowoduje wystąpienia przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na ww. terenach. Należy również wspomnieć, iż zakład wymaga prowadzenia okresowych pomiarów hałasu, zgodnie z uzyskanym pozwoleniem zintegrowanym. Pomiary hałasu prowadzone są raz w ciągu dwóch lat.

Eksplotacja planowanego zamierzenia będzie związana z wytwarzaniem odpadów. Będą one gromadzone selektywnie w miejscach do tego wyznaczonych i okresowo przekazywane uprawnionemu odbiorcy. Odpady będą również powstawały na skutek utrzymania zakładu. Sposób gospodarowania nimi będzie zgodny z obowiązującymi przepisami, czyli przede wszystkim magazynowanie odpadów w wyznaczonym do tego miejscu, a także przekazywanie odpadów zewnętrznym podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia. Mając na uwadze powyższe należy stwierdzić, że prowadzona gospodarka odpadami na terenie zakładu, nie będzie powodowała negatywnych oddziaływań na środowisko i nie będzie powodowała zagrożeń dla niego.

W raporcie przedstawiono i przeanalizowano warianty realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia, a wyboru wariantu dokonano biorąc pod uwagę uwarunkowania ekonomiczne oraz oddziaływanie na środowisko.

W wariantcie alternatywnym rozważano zasilanie w ciepłą wodę lub parę o niskich parametrach sąsiednich okolic i sprzedaż ciepła w celach grzewczych dla mieszkańców. Po analizie parametrów technicznych, lokalizacji potencjalnych odbiorców ciepła oraz kosztów budowy i eksploatacji sieci ciepłowniczej wariant został odrzucony. Zakład zlokalizowany jest w dużej odległości od większych obszarów zamieszkałych, ponadto stwierdzono brak możliwości zawrócenie wody do obiegu cieplnego – wariant odrzucono, pozostając przy wariantcie proponowanym, który zakłada odzysk energii elektrycznej w wysokosprawnej turbinie.

Wybór metody termicznego przekształcania odpadów na energię elektryczną i ciepłą poprzedzony był szczegółową analizą dostępnych technik z wykorzystaniem doświadczenia nabytego podczas prowadzenia istniejącej instalacji termicznego przekształcania odpadów eksploatowanej w zakładzie SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. o.o. Racjonalne warianty alternatywne dotyczą:

1. sposobu odzysku energii z ciepła odpadowego. Racjonalny wariant alternatywny zakłada odzysk energii elektrycznej w maszynie parowej, w odróżnieniu od wariantu proponowanego, który zakłada odzysk energii elektrycznej w wysokosprawnej turbinie. Maszyna parowa posiada sprawność dużo mniejszą od wysokosprawnej turbiny, ponadto parametry pary na wyjściu z maszyny parowej wymagają dodatkowej energii do schłodzenia pary. Dla zakładanych mocy wymagane są min. dwie maszyny parowe, a to podnosi koszty budowy instalacji. Z uwagi na wytworzenie w kotle

odzysknicowym pary wodnej o parametrach lepiej odpowiadających wysokosprawnej turbinie, a także na koszty budowy oraz zużycie energii, racjonalny wariant alternatywny ze względów technologicznych został odrzucony;

2. uproszczenia projektowanej linii technologicznej termicznego przekształcania odpadów poprzez usunięcie katalizatora DeNOx i pracę tylko z jedną metodą redukcji NOx, tj. użycie mocznika w kotle odzysknicowym. Racjonalny wariant alternatywny polegający na usunięciu katalizatora DeNOx został odrzucony ze względu na charakter przyjmowanych odpadów. Przyjęto rozwiązania opisane w wariantcie proponowanym, tj. zastosowano katalizator DeNOx/DeDIOX, który będzie pracował dwufunkcyjnie jako element oczyszczania spalin, redukcji NOx do wody i azotu oraz dodatkowo pełnił funkcję redukcji dioksyn na powierzchni katalizatora;

3. zastosowania jednego absorbera mokrego, tj. tylko płuczki SO₂. Racjonalny wariant alternatywny odrzucono ze względu na obecność metali ciężkich w gazach odlotowych. Preferowany jest wariant podstawowy, zakładający dwie płuczki, tj. płuczkę HCl oraz płuczkę SO₂, czyli pełne rozwiązanie mokrej instalacji oczyszczania spalin.

Wariant realizacji planowanego przedsięwzięcia opisany w raporcie stanowi jednocześnie wariant najkorzystniejszy dla środowiska. Przedstawione w wariantcie proponowanym rozwiązania mają na celu zwiększenie bezpieczeństwa środowiskowego na terenie zakładu, głównie poprzez zmniejszenie emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego dzięki zastosowaniu dodatkowych elementów instalacji oczyszczania gazów odlotowych z termicznego przekształcania odpadów, w tym płuczki HCl oraz katalizatora DeNOx/DeDIOX. Ponadto przyjęty w proponowanym wariantcie sposób produkcji energii w wysokosprawnej turbinie, z uwagi na korzystniejszy bilans energetyczny, uznaje się za najkorzystniejszy dla środowiska.

Tut. Organ poddał szczegółowej analizie warianty wskazane przez Inwestora uznając, że zarówno wariant inwestycyjny, jak i alternatywne są racjonalne, a także, że wybrany przez Inwestora wariant realizacji przedsięwzięcia jest korzystniejszy z punktu widzenia oddziaływania na środowisko.

Z danych będących w posiadaniu tutejszego organu, wynika że planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza granicami form ochrony przyrody wymienionymi w ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1336). Inwestycja realizowana będzie na terenie, na którym nie występują obszary: wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, leśne, obszary objęte ochroną (w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych), obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, jeziora, uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne lub kulturowe. Najbliżej położony obszar Natura 2000 – Łąki w Sławkowie PLH240043 zlokalizowany jest ok. 3,2 km od granic przedsięwzięcia. Dla ww. obszaru jest ustanowiony plan zadań ochronnych (Zarządzenie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 22 listopada 2019 r. w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Łąki w Sławkowie PLH240043; <https://www.gov.pl/web/rdos-katowice/laki-wslawkowie-plh240044>). 27 czerwca 2022r. przystąpiono do zmiany celów ochronnych dla ww. obszaru. Przedmiotowa inwestycja nie będzie źródłem zidentyfikowanych zagrożeń dla przedmiotów ochrony, nie wpłynie na możliwość osiągnięcia celów działań ochronnych ani nie wpłynie na realizację zaplanowanych działań ochronnych.

Planowane przedsięwzięcie położone jest w zasięgu jednolitej części wód powierzchniowych o nazwie Bobrek i kodzie RW200003212889 oraz w zasięgu jednolitej części wód podziemnych o numerze GW2000130. Planowane przedsięwzięcie znajduje się również na terenie Głównego Zbiornika Wód Podziemnych nr 454 o nazwie: Zbiornik Olkusz-Zawiercie oraz w zasięgu jego planowanego obszaru ochronnego. Mając na względzie charakter i skalę oddziaływania, zastosowane rozwiązania i technologię oraz przy założeniu realizacji określonych w decyzji warunków uznano, że planowane działania w ramach przedsięwzięcia nie wpłyną negatywnie na możliwość osiągnięcia

celów środowiskowych, o których jest mowa w art. 57, 59 i 61 ustawy z dnia 20 lipca 2017r. Prawo wodne, a ustanowionych w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły”(Dz. U 2023r. poz. 300).

Z uwagi na zakres planowanej inwestycji, etap realizacji nie będzie źródłem znaczących oddziaływań na poszczególne elementy środowiska. Inwestor realizujący przedsięwzięcie jest obowiązany uwzględnić ochronę środowiska w trakcie realizacji inwestycji, a w szczególności ochronę gleby, zieleni, naturalnego ukształtowania terenu i stosunków wodnych (zgodnie z art. 75 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2024 r. poz. 54)).

Ze względu na znaczną odległość inwestycji od granicy Państwa (ok. 80 km), nie będą występowały oddziaływania transgraniczne.

Z uwagi na ww. prognozowane oddziaływania, planowane przedsięwzięcie nie będzie wpływało na zmiany klimatu. Z raportu wynika, że inwestycja będzie dostosowana do zmieniających się warunków klimatycznych i możliwych zdarzeń ekstremalnych. Zakład SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. jest zaliczany do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Po realizacji przedsięwzięcia, zakład w dalszym ciągu będzie kwalifikował się do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR). W ramach planowanego przedsięwzięcia przewidziano dla instalacji POL2 niezależny system ppoż., a także prowadzenia monitoringu, który pozwoli na uniknięcie powstania ww. awarii przemysłowej.

Planowane przedsięwzięcie nie kwalifikuje się do rodzaju instalacji, dla których istnieje możliwość utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania w rozumieniu przepisów ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54).

Mając na uwadze rodzaj inwestycji, należy stwierdzić, że ryzyko wystąpienia katastrofy budowlanej oraz naturalnej jest niewielkie.

Z informacji przedstawionych w raporcie wynika, że planowane zamierzenie nie będzie powodowało możliwości powstawania oddziaływań skumulowanych. Informacje dostępne w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko oraz przedłożonych uzupełnieniach do niego są wystarczająco szczegółowe, aby ocenić oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na środowisko. Zatem nie stwierdzono potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko ani postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 10 § 1 KPA zawiadomieniem WOŚ-II.6220.11.2023.KG z dn. 08.03.2024r. poinformowano strony o zakończeniu postępowania administracyjnego oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem decyzji. W wyznaczonym w ww. zawiadomieniu terminie, od stron biorących udział w postępowaniu nie wpłynęły żadne uwagi, wnioski oraz zastrzeżenia dotyczące przedmiotowego postępowania administracyjnego.

Biorąc pod uwagę:

- wyniki uzgodnień i opinii, o których mowa w art. 77 ust. 1 ustawy OOS,
 - ustalenia zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko,
 - wyniki postępowania z udziałem społeczeństwa,
- orzeczono jak w sentencji.

Charakterystykę przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

Pouczenie

- Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania (art.127 §1 i §2, art. 129 §1 i §2 *Kodeksu postępowania administracyjnego*).
- W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art.127a *Ustawy KPA*).
- Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o których mowa w art.72 ust.1 *Ustawy OOS*, oraz zgłoszenia, o którym mowa w art.72 ust.1a *Ustawy OOS*. Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia następuje w terminie 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.
Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia może nastąpić w terminie 10 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali, przed upływem terminu, o którym mowa w art.72 ust.3 *Ustawy OOS*, od organu, który wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach w pierwszej instancji, stanowisko, że aktualne są warunki realizacji przedsięwzięcia określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowieniu, o którym mowa w art.90 ust.1 *Ustawy OOS*, jeżeli było wydane. Zajęcie stanowiska następuje na wniosek uwzględniający informacje na temat stanu środowiska i możliwości realizacji warunków wynikających z decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowienia, o którym mowa w art.90 ust.1 *Ustawy OOS*, jeżeli było wydane. Wniosek, o którym mowa w zdaniu drugim, składa się do organu nie wcześniej niż po upływie 5 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna. Zajęcie stanowiska następuje w drodze postanowienia, na które przysługuje zażalenie.
- Zgodnie z art.76 ust.4 *Ustawy Prawo ochrony środowiska*, na 30 dni przed terminem oddania do użytkowania nowo zbudowanego lub przebudowanego obiektu budowlanego, zespołu obiektów lub instalacji realizowanych jako przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, inwestor jest obowiązany poinformować wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o planowanym terminie:
 - oddania do użytkowania nowo zbudowanego lub przebudowanego obiektu budowlanego, zespołu obiektów lub instalacji;
 - zakończenia rozruchu instalacji, jeżeli jest on przewidywany.

Zgodnie z zapisami *Ustawy z dn. 16.11.2006 r. o opłacie skarbowej* pobrano opłatę skarbową za wydanie decyzji w wysokości 205 zł oraz od złożonego pełnomocnictwa 17 zł (potwierdzenie przelewu w aktach sprawy).

Załącznik:

1. Charakterystyka przedmiotowego przedsięwzięcia

z up. Prezydenta Miasta
Naczelnik
Wydziału Ochrony Środowiska

Marcin Janik

Otrzymują:

1. SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o., ul. Koksownicza 16, 42-523 Dąbrowa Górnicza – na ręce pełnomocnika Pani Alicji Pisarczyk, INVESTEKO S.A., ul. Wojska Polskiego 16G, 41-600 Świętochłowice
2. Arcelormittal Poland S.A z siedzibą w Dąbrowie Górniczej, ul. Piłsudskiego 92, 41-308 Dąbrowa Górnicza
3. Skarb Państwa, ul. Graniczna 21, 41-300 Dąbrowa Górnicza
4. Polzug Intermodal Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, ul. Skorupki 5, 00-546 Warszawa
5. Gmina Dąbrowa Górnicza, ul. Graniczna 21, 41-300 Dąbrowa Górnicza
6. JSW KOKS S.A., ul. Koksownicza 1, 42-523 Dąbrowa Górnicza
7. [REDAKOWANE]
8. [REDAKOWANE]
9. [REDAKOWANE]
10. Polskie Sieci Elektroenergetyczne S.A., ul. Warszawska 165, 05-520 Konstancin-Jeziorna

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska, Pl. Grunwaldzki 8-10, 40 – 127 Katowice
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny, ul. Kościuszki 58, 42 – 500 Będzin
3. RZGW Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, ul. Sienkiewicza 2, 44-100 Gliwice
4. Urząd Marszałkowski Województwa Śląskiego, ul. Ligonja 46, 40 – 037 Katowice

**Prezydent Miasta
Dąbrowy Górniczej
woj. śląskie
WOŚ-II.6220.11.2023.KG**

Załącznik Nr 1

do decyzji Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak nr WOŚ-II.6220.11.2023.KG z dnia 24.05.2024r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Rozbudowie zakładu SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Koksowniczej 16”, przewidzianego do realizacji w Dąbrowie Górniczej na dz. ew. nr 1757/1 oraz 994/14 (obręb Łosień)

Planowane do realizacji przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie istniejącego zakładu SARPI w Dąbrowie Górniczej przy ul. Koksowniczej 16 na dz. ew. nr 1757/1 oraz 994/14 (obręb Łosień).

Zakład zlokalizowany jest we wschodniej części miasta Dąbrowa Górnicza, w kompleksie przemysłowym Koksowni Przyjaźń (obecnie JSW Koks S.A. Oddział Koksownia Przyjaźń w Dąbrowie Górniczej) i Huty Katowice (obecnie ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej), w pobliżu istniejącej oczyszczalni ścieków.

Teren zakładu graniczy:

- od strony zachodniej bezpośrednio z terenem Zakładowej Oczyszczalni Ścieków należącej do JSW Koks S.A. Oddział Koksownia Przyjaźń w Dąbrowie Górniczej oraz w odległości ok. 1,5 km z terenami zakładu ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej. Przy ul. Głównej zlokalizowane jest osiedle zabudowy jednorodzinnej Strzemieszyce Małe,
- od strony północnej z terenami JSW Koks S.A. Oddział Koksownia Przyjaźń w Dąbrowie Górniczej, dalej znajduje się osiedle Łosień z zabudową mieszkaniowo-usługową,
- od strony południowej i wschodniej z obszarami niezagospodarowanymi, z terenami częściowo zalesionymi lub użytkowanymi przemysłowo. W odległości ok. 1,5 km na wschód od zakładu przebiega linia kolejowa, za którą znajdują się tereny użytkowane rolniczo i miejscowość Okradzionów.

Przedsięwzięcie polega na budowie instalacji termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych (POL2) o wydajności 88 000 Mg/rok (264 Mg odpadów/dobę i 11 Mg odpadów/h). Dodatkowo powstanie linia oczyszczania spalin, miejsca magazynowania reagentów i odpadów, instalacje pomocnicze oraz niezbędna infrastruktura techniczna.

W ramach inwestycji planuje się w szczególności:

- budowę instalacji termicznego przekształcania odpadów POL2 (Linia Pieca 2) o wydajności 88 000 Mg odpadów na rok, tj. 264 Mg/dobę, 11 Mg/h wraz z pełną linią oczyszczania spalin,
- budowę Budynku Głównego, tj. Hali Magazynowa, Podawania Odpadów, Dyspozytorni (HMPOD) – hali z boksami na odpady stałe, pomieszczeniami socjalnymi, rozdzielnią elektryczną, dyspozytornią główną, zabudowanymi urządzeniami załadowniczymi odpady – stałe, medyczne, odpady w opakowaniach, miejscem magazynowym dla odpadów medycznych,
- budowę Wiaty Magazynowej na odpady WM1-POL2,
- budowę Wiaty Magazynowej na odpady WM2-POL2,
- budowę Zbiorników Technologiczno-Operacyjnych na odpady ciekłe ZTO-POL2,
- budowę magazynów na odpady wytworzone,
- budowę silosów na odpady wytworzone,
- budowę silosów na reagenty do procesu,
- budowę magazynu części zamiennych i zaplecza warsztatowego,

- budowę budynku turbogeneratorsa oraz stacji redukcyjno-schładzającej parę,
- budowę rozdzielni głównej zasilającej wraz z transformatorami,
- podłączenie zasilania zakładu z sieci energetycznej linią kablową z GPZ,
- budowę zbiornika wody pożarowej oraz systemu gaszenia,
- budowę zbiornika na ścieki deszczowe – przemysłowe,
- drogi i place, tereny utwardzone,
- wykonanie wzmocnienia terenu,
- zagospodarowanie terenów zielonych.

Powierzchnia działki nr ewid.: 994/14 przeznaczonej dla rozbudowy zakładu wynosi 20427 m² (tj. 2,04 ha). Powierzchnia terenu aktualnie eksploatowanego zakładu SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. wynosi 35119 m² (ok. 3,51 ha) – działka nr ewid.: 1757/1. Po planowanej rozbudowie bilans powierzchni terenu przedstawiać się będzie następująco:

Tabela 2 Bilans powierzchni terenu SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o.

Rodzaj powierzchni	Jednostka	Stan istniejący* (działka nr ewid.: 1757/1)	Stan projektowany (działka nr ewid.: 994/14)	Razem, stan po rozbudowie (działki nr ewid.: 1757/1, 994/14)
Powierzchnia działki	ha	3,51	2,04	5,55
Powierzchnia zabudowy	ha	0,88	0,70	1,58
Powierzchnia dróg i placów	ha	1,47	1,13	2,6
Powierzchnia biologicznie czynna	ha	1,16	0,21	1,38

*Stan istniejący uwzględnia bilans terenu zakładu po realizacji planowanych obiektów ujęty w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na przebudowie i rozbudowie zakładu SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Koksowniczej 16, obejmujących: budowę węzła kruszenia odpadów, budowę magazynu odpadów medycznych oraz przeniesienie magazynu części zamiennych; znak WOŚ.II.6220.3.2021.OL, data 29.09.2021r.

Łączna powierzchnia zabudowy przemysłowo-magazynowej wraz z infrastrukturą towarzyszącą wzrośnie o 1,83 ha w stosunku do stanu istniejącego.

Projektowana instalacja do termicznego przekształcania odpadów POL2 będzie technologicznie wzorowana na eksploatowanej obecnie przez SARPI Dąbrowa Górnicza Sp. z o.o., instalacji do termicznego przekształcania odpadów POL1.

Z uwagi na planowaną wydajność planowanej instalacji, tj. 88 tys. Mg odpadów / rok, tj. 264 Mg odpadów na dobę, kwalifikuje się do instalacji podlegającej pod pozwolenie zintegrowane (instalacja IPPC).

Podstawowe dane projektowanej instalacji do termicznego przekształcania odpadów:

- praca w systemie ciągłym (24 h/dobę): 8000 h/rok;
- maksymalna wydajność roczna: 88 000Mg odpadów/rok;
- maksymalna wydajność godzinowa: 11 Mg opadów/h dla odpadów o kaloryczności około 15 MJ/kg (wzrost kaloryczności spalanych odpadów powoduje zmniejszenie wydajności instalacji);
- maksymalna moc cieplna komory dopalania: 27 MW;
- temperatura w piecu obrotowym: 850/1100 °C;
- temperatura w komorze dopalania: 1100/1250 °C;
- temperatura spalin na wylocie z komina: ok. 70 °C;
- czas dopalania spalin, min.: 2 sekundy;
- paliwo pomocnicze: gaz koksowniczy, olej opałowy;
- odzysk ciepła: ok. 20 MW.

Poniżej zestawiono rodzaje i szacunkowe ilości odpadów przewidzianych do termicznego przekształcania w projektowanej instalacji POL2.

Tabela 3 Rodzaje i szacunkowe ilości odpadów przewidzianych do termicznego przekształcania w projektowanej instalacji POL2

Rodzaj odpadów	Ilość Mg/rok
Odpady ze szpitali stałe	7000
Inne odpady medyczne (stałe)	500
Inne stałe luzem	5000
Inne stałe w opakowaniach typu big-bag	3000
Inne stałe w mniejszych opakowaniach	2500
Freony	100
Pestycydy	10000
Ciekłe wysokokaloryczne w opakowaniach zbiorczych	7000
Ciekłe wysokokaloryczne w pojemnikach lub beczkach	7000
Ciekłe wysokokaloryczne w mniejszych opakowaniach	3000
Ciekłe niskokaloryczne	30000
Ciekłe PCB	200
Szlamy	700
Szlamy w pojemnikach i beczkach	3000
Koncentrat z wyparki	0
Szlamy z fizykochemicznego przygotowania odpadów ciekłych	9000
	Suma:
	88000

Rodzaje odpadów, które będą przyjmowane na nową instalację POL2 są zgodne z rodzajem odpadów przyjmowanych na istniejącą instalację POL1 oraz z aktualnym pozwoleniem zintegrowanym.

Na projektowanej instalacji termicznego przekształcania odpadów POL2, prowadzone będą następujące procesy:

- odzysku R1, do którego kierowane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne; będą to odpady, które posiadają minimalną wartość opałową pozwalającą na optymalizację wykorzystania energii poza procesem termicznego przekształcania.
- unieszkodliwiania D10, do którego kierowane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

Odzysk odpadów w procesie R1: wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

Sumaryczna ilość planowanych do przyjęcia odpadów poddanych procesowi odzysku R1 w instalacji POL2 do termicznego przekształcania odpadów, nie przekroczy 88 000 Mg/rok. W przypadku przyjmowania odpadów do unieszkodliwiania w procesie D10, ilość odpadów poddanych procesowi R1 zmniejszy się proporcjonalnie o ilość poddaną termicznemu przekształceniu w piecu.

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie według technologii obejmującej:

1. przyjmowanie odpadów przemysłowych niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
2. czasowe magazynowanie odpadów przed procesem przetwarzania,
3. przygotowanie odpadów,
4. zasilanie pieca odpadami,
5. procesy unieszkodliwiania (D10) i odzysku (R1) odpadów (spalanie w piecu obrotowym i dopalanie spalin w komorze dopalania),
6. odbiór odpadów wtórnych,
7. czasowe magazynowanie odpadów wytworzonych.

Proces termicznego przekształcania odpadów w projektowanej instalacji będzie obejmował:

- odbiór, magazynowanie wydzielonych grup odpadów (w celu uzyskania optymalnej ilości pozwalającej na efektywne unieszkodliwianie, odzysk) i przygotowanie odpadów o wymaganych technologią spalania składzie frakcyjnym i energetycznym,
- spalanie w piecu obrotowym i komorze dopalania, odzysk ciepła spalin w kotle odzysknicowym, oraz wytwarzanie energii elektrycznej,
- zespół mechanicznego i chemicznego oczyszczania spalin,
- przekazywanie wytworzonych odpadów z instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania.

Ciąg technologiczny instalacji POL2 będzie składał się z następujących węzłów:

- węzeł przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów;
- węzeł linii do podawania odpadów do pieca obrotowego i komory dopalania;
- węzeł pieca obrotowego;
- węzeł komory dopalania;
- węzeł kotła odzysknicowego;
- węzeł suszarki rozpyłowej;
- węzeł filtra workowego;
- węzeł katalizatora DeNOX/DeDIOX;
- węzeł płuczki HCl;
- węzeł płuczki SO₂;
- wentylatory gazów spalinowych;
- węzeł kontroli skuteczności oczyszczania spalin;
- komin;
- węzeł turbina - stacja redukcyjno-schładzająca.

Węzeł przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów

W skład węzła przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania w projektowanej instalacji POL2, wchodzi istniejące obiekty aktualnie wykorzystywane dla istniejącej instalacji POL1 (w specjalnie wyznaczonych sektorach) oraz nowe obiekty przeznaczone tylko dla projektowanej instalacji POL2.

W zależności od charakteru odpadów będą wytypowane różne miejsca magazynowania. Zestawienie obiektów węzła przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów wraz z przyporządkowanymi grupami odpadów, pokazano w tabeli poniżej:

Tabela 4 Zestawienie miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do instalacji POL2, w zależności od charakteru przyjmowanych odpadów

Lp.	Obiekty węzła przyjmowania, magazynowania i przygotowania odpadów			Charakter odpadów	Sposób magazynowania
	Nazwa obiektu	Stosowany skrót	Opis obiektu		
1	Wiata Beczek	WB	obiekt istniejący, wyznaczona część obiektu istniejącej instalacji POL1	odpady stałe, pastowate, ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
2	Hala Beczek	HB	obiekt istniejący, wyznaczona część obiektu istniejącej instalacji POL1	odpady ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach lub w zbiorniku manipulacyjnym.

3	Wiata Odpadów	WO	obiekt istniejący, wyznaczona część obiektu istniejącej instalacji POL1	w opakowaniach	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach oraz odpady wytworzone w kontenerach lub opakowaniach
4	Magazyn KTC	KTC	obiekt istniejący, wyznaczona część obiektu istniejącej instalacji POL1	odpady stałe, pastowate, ciekłe specjalne (np. chemikalia)	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
5	Wiata Plandekowa	WP	obiekt istniejący, wyznaczona część obiektu istniejącej instalacji POL1	odpady stałe, pastowate, ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
6	Wiata Magazynowa Odpadów	WMO	obiekt istniejący, wyznaczona część obiektu istniejącej instalacji POL1	odpady stałe, pastowate, ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
7	Magazyn Odpadów Medycznych	MOM	obiekt istniejący, wyznaczona część obiektu istniejącej instalacji POL1	odpady medyczne	w szczelnych, specjalistycznych pojemnikach, kartonach, workach.
8	Wiata Magazynowa Odpadów 4	WM4	obiekt istniejący, wyznaczona część obiektu istniejącej instalacji POL1	odpady stałe, pastowate, ciekłe	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach.
9	Hala Magazynowa, Podawania Odpadów, Dyspozytornia (Budynek Główny)	HMPOD	obiekt projektowany, cały obiekt przeznaczony dla nowej instalacji POL2	odpady stałe, pastowate, ciekłe, medyczne	luzem, w pojemnikach, beczkach, opakowaniach, w szczelnych, specjalistycznych pojemnikach, kartonach, workach.
10	Wiata Magazynowa Odpadów	WM1-POL2	obiekt projektowany, cały obiekt przeznaczony dla nowej instalacji POL2	odpady stałe, pastowate, ciekłe, odpady wytworzone i złom z separatora metalu	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach oraz odpady wytworzone w boksach lub opakowaniach
11	Wiata Magazynowa Odpadów 2	WM2-POL2	obiekt projektowany, cały obiekt przeznaczony dla nowej instalacji POL2	odpady stałe, pastowate, ciekłe, odpady wytworzone i złom z separatora metalu	w pojemnikach, beczkach, opakowaniach oraz odpady wytworzone w boksach lub opakowaniach
12	Park zbiorników - technologiczno-operacyjnych dla instalacji POL2	ZTO-POL2	obiekt projektowany, cały obiekt przeznaczony dla nowej instalacji POL2	ciekłe, pastowate	w zbiornikach technologicznych lub cysternach

Węzeł linii do podawania odpadów do pieca obrotowego i komory dopalania

Dozowanie odpadów będzie się odbywało poprzez szereg przenośników, lej załadowniczy i śluzy, a także układy bezpośredniego podawania.

Węzeł będzie się składał z:

- linii podawania odpadów stałych i pastowatych z Hali Magazynowej Załadunku Odpadów HMZO do pieca obrotowego za pomocą przenośnika płytowego. W skład linii wchodzi: ładowarka hydrauliczna, suwnica pomostowa, przenośnik płytowy oraz układ śluz hydraulicznych;
- linii podawania odpadów specjalnych płynnych bezpośrednio z pojemników do pieca obrotowego;

- c) linii podawania odpadów medycznych do pieca obrotowego. Odpady medyczne podawane będą w workach oraz w małych pojemnikach. W skład linii podawania wchodzi: winda transportu pionowego, układ dozowania odpadów do pieca;
- d) linii podawania odpadów w opakowaniach do pieca obrotowego;
- e) linii podawania odpadów specjalnych w opakowaniach (chemikalia) do pieca obrotowego;
- f) linii podawania odpadów ciekłych na płytę czołową pieca obrotowego;
- g) linii podawania odpadów ciekłych do komory dopalania;
- h) stanowiska podawania odpadów z cystern, beczek i kontenerów bezpośrednio do pieca obrotowego.

Węzeł pieca obrotowego

Węzeł będzie się składał z następujących urządzeń:

- a) pieca obrotowego,
- b) rynny zasypowej ze śluzami odcinającymi,
- c) systemu zasilania pieca,
- d) stacji hydraulicznej,
- e) przenośnika płytowego,
- f) wentylatora powietrza,
- g) wentylatorów pomocniczych,
- h) układu dozowania związków wapnia

Piec obrotowy będzie głównym agregatem spalania odpadów stałych, ciekłych i gazowych. Projektuje się piec obrotowy, z układem napędowym, rolkami nośnymi, płytą czołową na której zamontowany będzie układ zsypowy dla odpadów, palnik wielopaliwowy, lance odpadów ciekłych. Jego zasadniczą częścią będzie stalowy cylinder wymurowany od środka ceramiką ogniotrwałą, odporną również na korozję chemiczną.

Piec będzie nachylony pod kątem. Normalna temperatura w piecu będzie wynosiła 1100°C lub czasowo temperatura może wynosić do 1250°C. Cały system spalania będzie pracował w warunkach lekkiego podciśnienia. Jego wartość zadana kontrolowana będzie automatycznie za pomocą regulatora prędkości obrotowej wentylatora gazów spalinowych. W ten sposób cały układ zabezpieczony będzie przed wydostawaniem się nieoczyszczonych gazów spalinowych na zewnątrz. W celu zwiększenia wydajności i poprawy spalania zostanie wykonany układ automatycznej regulacji zawartości tlenu. Układ będzie tak sterował pracą wentylatora powietrza pierwotnego do pieca, na podstawie pomiaru zawartości tlenu za układem spalania, aby utrzymać ciągle minimalną wartość 6%. Dodatkowo układ pomiarowy zostanie dostosowany do pomiaru zawartości tlenu bezpośrednio przed wentylatorem spalin w celu bardziej precyzyjnej i stabilnej regulacji zawartości tlenu w spalinach.

Węzeł komory dopalania

Węzeł będzie się składał z następujących urządzeń:

- a) komory dopalania;
- b) mokrych odżuźlaczy zgrzeblowych;
- c) układu zasilania komory w paliwo i odpady;
- d) układu separacji metali żelaznych z żużla;
- e) boksów betonowych na żużel i złom stalowy,
- f) układu dozowania związków wapnia.

Komora dopalania wyposażona będzie w palnik pomocniczy o mocy ok. 8 MW oraz lance przystosowane do zasilania odpadami ciekłymi. W komorze dopalane będą gazy powstałe w czasie spalania w piecu obrotowym. Czas pobytu spalin w komorze dopalania będzie dłuższy niż 2 sekundy dla maksymalnych prędkości przepływów i temperatury 1250°C. Regulacja temperatury odbywać się będzie za pomocą palników w piecu i w komorze dopalania. Średnica komory będzie wynosiła 5,6

m, wysokość 20 m, konstrukcja okrągła cylindryczna. Moc cieplna komory dopalania obliczona jest na 27 MW.

Odbiór żużli z pieca i komory dopalania odbywać się będzie przez dwa mokre przenośniki zgrzeblowe. Żużel i popioły paleniskowe z komory pieca obrotowego, komory dopalania oraz dwóch pierwszych sekcji kotła odzysknicowego będą odprowadzane mechanicznie do węzła chłodzenia żużla w wodzie. Żużel ulega ochłodzeniu w urządzeniu do odżużlania mokrego w zasobniku wody, a następnie jest transportowany do boksów. W dolnej części komory planowany jest układ wtrysku związków wapnia w celu redukcji związków siarki. Z żużli paleniskowych za pomocą separatora magnetycznego wyłapano zostanie złom stalowy.

Węzeł kotła odzysknicowego

Węzeł będzie się składał z następujących urządzeń:

- a) kotła odzysknicowego,
- b) odgazowywacza,
- c) zbiornika kondensatu,
- d) zbiornika buforowego wody uzdatnionej,
- e) pompy kotłowej,
- f) pompy kondensatu,
- g) pompy ze zbiornika buforowego do odgazowywacza,
- h) pompy wody demi,
- i) automatycznej stacji demineralizacji wody,
- j) układu odbioru pyłów z lejów kotła,
- k) układu wtrysku mocznika,
- l) układ wtrysku związków bromu.

W instalacji zostanie zaprojektowany oraz zbudowany kocioł odzysknicowy o sprawności powyżej 70%. Energia zawarta w spalinach będzie odzyskiwana na powierzchniach wymiany kotła odzysknicowego w poszczególnych etapach od podgrzewu wody zasilającej, wytworzenia pary nasyconej oraz przegrzaniu pary, która zostanie skierowana do kolejnego węzła wytwarzania energii elektrycznej.

Kocioł będzie wyposażony w urządzenie do wtrysku mocznika, w celu redukcji NO_x metodą niekatalityczną (NSCR). Wtrysk mocznika będzie następował okresowo, w przypadku występowania dużego prawdopodobieństwa wysokiego stężenia NO_x w gazach spalinowych.

Ponadto do kotła będą dodawane związki bromu w celu redukcji rtęci w gazach spalinowych.

Gazy spalinowe w kotle są schładzane do temperatury ok. 280°C. Struktura kotła jest skonstruowana tak, aby schłodzenie spalin odbywało się możliwie jak najszybciej dla ograniczenia prawdopodobieństwa rekombinacji dioksyn i furanów.

Węzeł suszarki rozpyłowej

Węzeł będzie się składał z następujących urządzeń:

- a) obudowy suszarni rozpyłowej,
- b) dyszy schładzających głównych i awaryjnych,
- c) zespołu pomp podających ciecz do chłodzenia,
- d) układu monitorowania przepływów, temperatur, parametrów ciśnienia cieczy chłodzącej i powietrza rozpylającego,
- e) układ dozowania substancji do strącania rtęci.

Suszarka rozpyłowa wykorzystywana będzie do schładzania spalin. Roztwory soli będą mechanicznie rozpylane w strumieniu gorących gazów na wejściu suszarki. Temperatura gazów wlotowych do suszarki wynosić będzie ok. 280°C, a temperatura gazów wylotowych – ok. 180 °C. Instalacja będzie pracowała bez odprowadzania ścieków.

Węzeł filtra workowego

Węzeł będzie się składał z następujących urządzeń:

- a) komory filtra workowego;
- b) przenośników ślimakowych filtra;

- c) dozownika celkowego;
- d) zbiornika pośredniego pyłów z układem ważącym;
- f) układu ewakuacji pyłów;
- g) układu dozowania wapna i węgla aktywnego;
- h) silosów magazynowych na wapno;
- i) stanowiska wagowego dla dozowania reagentów.

Temperatura spalin przy normalnej pracy, na wejściu do filtra workowego, wynosić będzie około 180°C. Pyły oraz sole z suszarki rozpyłowej będą odfiltrowywane w filtrze workowym, który będzie zbudowany z zestawu niezależnych sekcji, mogących pracować w różnych konfiguracjach. Okresowo na czas przeglądu lub remontów (wymiana worków lub naprawa układu strzepywaczy) poszczególne komory mogą zostać izolowane (wyłączone z normalnej eksploatacji). Do filtra dozowane będą substancje adsorbujące, np. wapno czy węgiel aktywny. Oczyszczanie worków będzie następowało za pomocą strzepywaczy pneumatycznych, z częstotliwością będącą funkcją spadku ciśnienia na całym filtrze. Pył z filtra workowego będzie transportowany pneumatycznie do silosu magazynowego pyłu. Za filtrem workowym umieszczony zostanie pierwszy wentylator spalin.

Węzeł katalizatora DeNOX/DeDIOX

Węzeł będzie się składał z następujących urządzeń:

- a) systemu dozowania np. amoniaku (NH₃) lub mocznika,
- b) katalizatora,
- c) odparowywacza amoniaku,
- d) beczki ciśnieniowej amoniaku,
- e) instalacji dozowania mocznika.

Węzeł katalizatora o budowie warstwowej będzie przeznaczony do oczyszczania spalin z tlenków azotu oraz do wspomagania redukcji dioksyn i furanów. Środkiem redukującym będzie amoniak (NH₃) lub mocznik, dozowany za wentylatorem spalin do kanału bezpośrednio przed katalizatorem, co zapewni doskonale wymieszanie z gazami spalinowymi. W instalacji zastosowany zostanie katalizator, który przyczyni się również do redukcji emisji dioksyn i furanów, gdyż będzie powodował głęboki ich rozpad.

W celu przeprowadzenia rozkładu tlenków azotu, gazy spalinowe i bloki katalizatora będą doprowadzone do temperatury ok. 180°C.

Węzeł płuczki HCl

Węzeł będzie się składał z następujących urządzeń:

- a) chłodnicy bezprzeponowej;
- b) aparatu płuczki HCl;
- c) pompy obiegowej chłodnicy bezprzeponowej;
- d) pompy obiegowej płuczki HCl;
- e) odkraplacza zewnętrznego płuczki HCl.

Aparat płuczki będzie urządzeniem współprądowym, w którym zarówno gaz jak i ciecz płuczka przemieszczają się z góry na dół. Ciecz płuczka będzie miała niską wartość pH. Wartość ta będzie regulowana drogą dozowania mleka wapiennego lub wodorotlenku sodu. Obieg cieczy płuczkiej jest wymuszany pompami cyrkulacyjnymi zasilającymi zraszacze. Gęstość roztworu płuczającego będzie kontrolowana w sposób ciągły i stanowić będzie jeden z parametrów do regulacji wielkości strumienia solanki odprowadzanego z płuczki do neutralizacji. Ciecz obiegowa w płuczce HCl będzie uzupełniana w trybie ciągłym, automatycznie przez dolewanie wody przemysłowej na chłodnicę jak i podczas płukania oddzielacza kropel między płuczkami. Regularne uzupełnianie oraz ewakuacja cieczy obiegowej, zapewni poprawną pracę płuczki, tzn. gęstość i stężenie kwasu solnego.

Substancje kwaśne występujące w gazach spalinowych (tj. HCl i HF), absorbowane przez ciecz płuczka, będą przechodziły z fazy gazowej do fazy wodnej. Roztwór będzie posiadał wartość pH, która będzie wzmacniała wytrącanie rtęci oraz innych metali ciężkich. Nasycone parą wodną spaliny

z chłodni bezprzeponowej będą przepływać przez płuczkę HCl i przez kanał z zespolonym z nim odkraplaczem, kierowane będą do następnej płuczki (płuczki SO₂).

Węzeł płuczki SO₂

Węzeł będzie się składał z następujących urządzeń:

- a) aparatu płuczki,
- b) pomp obiegowych płuczki,
- c) hydrocyklonu wody płuczającej,
- d) wewnętrznego odkraplacza płuczki SO₂,
- e) zewnętrznego odkraplacza płuczki SO₂,
- f) układu napowietrzania cieczy obiegowej.

Aparat płuczki będzie zbudowany jako płuczka rozpyłowa w układzie przeciwpłukowym. W całości wykonany będzie z żywicy winyloestrowej i włókna szklanego, wyposażony w układ dysz rozpylających oraz łapaczy kropel. Ciecz obiegowa stanowić będzie mieszaninę wody przemysłowej z mlekiem wapiennym lub wodorotlenkiem sodu. Pompy cyrkulacyjne będą podawały ciecz płuczającą z dołu płuczki do jej górnej części wyposażonej w zraszacze. Strefa ta, wypełniona kroplami cieczy płuczającej, będzie tworzyć obszerną przestrzeń kontaktu faz. Głównym procesem chemicznym w płuczce będzie absorpcja SO₂, ale będą tu również usuwane resztkowe ilości Cl, HF wraz z innymi zanieczyszczeniami. Utworzony przez absorpcję SO₂ siarczyn wapnia lub siarczyn sodu, będzie utleniony w fazie ciekłej do siarczanu wapnia lub sodu. W tym celu do zbiornika płuczki dostarczana będzie odpowiednia ilość powietrza.

Wentylatory gazów spalinowych

Planuje się zamontowanie dwóch wentylatorów ciągu.

Pierwszy wentylator będzie pracował na spalinach gorących. Sterowanie pierwszego wentylatora będzie uzależnione od ciśnienia gazów spalinowych.

Drugi wentylator będzie w wykonaniu specjalnym i będzie pracował w temp. gazów spalinowych oczyszczonych, bezpośrednio za mokrym oczyszczaniem spalin. Regulacja drugiego wentylatora będzie się odbywać w trybie ciągłym tak, aby odbierać spaliny z tłoczenia wentylatora nr 1.

Wentylatory spalin będą wyposażone w układy monitorowania drgań, temperatury łożysk oraz pomiary parametrów gazów ciśnienie i temperatura, co pozwoli zapewnić ciągłą bezawaryjną pracę oraz bezpieczeństwo procesu.

Węzeł kontroli skuteczności oczyszczania spalin

Planuje się zainstalować automatyczny system monitoringu spalin (AMS), stanowiący wielogazowy analizator mierzący substancje zgodnie z wytycznymi konkluzjami BAT, tj.: NO_x, NH₃, CO, SO₂, HCl, pył, Hg, całkowite LZO, HF, H₂O, O₂ (wyposażony w analizator zawartości rtęci w spalinach metodą ekstrakcyjną, układ pomiaru zapylenia w mokrych gazach spalinowych metodą ekstrakcyjną, układy pomiaru z pełną redundancją).

Wszystkie dane będą gromadzone w autoryzowanym systemie rejestracji danych, który przedstawia w formie graficznej dane bieżące, dane prognozowane, generuje raporty emisji oraz raporty opłat.

Dane z pomiarów ciągłych rejestrowane będą w komputerze emisyjnym, z którego będzie można generować raporty, analizować w trybie ciągłym wartości emisyjne i decydować o jakości podawanych odpadów do spalania. Planowane dwa niezależne systemy monitoringu gazów spalinowych eliminują pracę instalacji bez kontroli stężeń zanieczyszczeń. W razie awarii jednego systemu, jego zadania są przejmowane przez drugi system. Również system zabezpieczenia przed pracą instalacji z niedozwolonymi parametrami będzie zbudowany z dwóch niezależnych sterowników bezpieczeństwa, funkcjonujących równolegle. System ten będzie wykluczał pracę instalacji przy niedozwolonych parametrach, powodując w takich przypadkach jej wyłączenie.

Ponadto na linii technologicznej będzie zamontowane dodatkowe opomiarowanie służące kontroli procesu. Analizatory zawartości tlenu za kotłem, za filtrem workowym, pomiar zawartości pyłu za filtrem workowym, analizator HCl, SO₂, NO_x przed układem mokrym oczyszczania spalin.

Komin

Gazy odlotowe z procesu termicznego przekształcania odpadów, oczyszczone w instalacji oczyszczania spalin, odprowadzane będą do powietrza atmosferycznego emitorem o wysokości 40 m n.p.t.

Węzeł turbina - stacja redukcji-no-schładzająca

Węzeł turbogeneratorski składa się z wysokosprawnej turbiny parowej kondensacyjnej, która jest zasilana parą przegrzaną wytworzoną w kotle odzysknicowym. Obróty z wału turbiny są przekazywane przez przekładnię z łożyskami promieniowymi i z podwójnym uzębieniem śrubowym na generator trójfazowy synchroniczny. Para nie wykorzystana w turbinie trafi do stacji redukcji, gdzie jej parametry będą obniżane. Smarowanie łożysk turbiny zapewnia układ pomp głównych i awaryjnych.

Sprawność energetyczna instalacji POL2

Zgodnie z Decyzją wykonawczą komisji UE, ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT, w instalacji zostanie zaprojektowany oraz zbudowany kocioł odzysknicowy o sprawności powyżej 70%. Energia zawarta w spalinach będzie odzyskiwana na powierzchniach wymiany kotła odzysknicowego w poszczególnych etapach od podgrzewu wody zasilającej, wytworzenia pary nasyconej oraz przegrzaniu pary, która zostanie skierowana do kolejnego węzła wytwarzania energii elektrycznej.

Zgodnie z zapisami BAT 20 aby zwiększyć sprawność energetyczną spalarni, w ramach BAT należy wykorzystać odpowiednią kombinację poniższych technik.

- a) Suszenie osadów ściekowych,
- b) Zmniejszenie natężenia przepływu spalin,
- c) **Minimalizacja strat ciepła,**
- d) **Optymalizacja konstrukcji kotła,**
- e) Niskotemperaturowe spalinowe wymienniki ciepła,
- f) **Wysokie parametry pary,**
- g) Kogeneracja,
- h) Kondensator spalin,
- i) Postępowanie z popiołem paleniskowym z instalacji suchego odzyskania.

W projektowanej instalacji POL2 zastosowano techniki c), d), f):

c) Minimalizacja strat ciepła:

- Energia zawarta w spalinach będzie odzyskiwana na powierzchniach wymiany kotła odzysknicowego w poszczególnych etapach od podgrzewu wody zasilającej, wytworzenia pary nasyconej oraz przegrzaniu pary, która zostanie skierowana do kolejnego węzła wytwarzania energii elektrycznej.

d) Optymalizacja konstrukcji kotła:

- Kocioł zbudowany ze ścian rurowych, w których przepływają woda i para. Składa się z pionowych sekcji, w których gazy przepływają kolejno z góry na dół i odwrotnie. Gazy w kotle są schładzane do odpowiedniej temperatury. Struktura kotła jest skonstruowana tak, aby schłodzenie spalin odbywało się możliwie jak najszybciej dla ograniczenia prawdopodobieństwa rekombinacji dioksyn i furanów. Kocioł będzie wyposażony w automatyczny system oczyszczania powierzchni kotła, który umożliwia bezpieczne czyszczenia wewnętrznych sekcji kotła bez potrzeby zatrzymania instalacji.

f) Wysokie parametry pary

- Kocioł odzysknicowy produkuje parę o ciśnieniu około 4 MPa i temperaturze około 400 st.C w ilości do 24 Mg/h.

z up. Prezydenta Miasta
Naczelnik
Wydziału Ochrony Środowiska
Marcin Janik