

**Prezydent Miasta
Dąbrowy Górniczej
woj. śląskie
WOŚ-II.6220.16.2023.KG.MJ**

DECYZJA

Na podstawie art. 104 §1 i §2 *Ustawy z 14.06.1960 Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz.U. z 2023r. poz.775 ze zm.), art.59 ust.1 pkt 1, art.71 ust.2 pkt 1, art.72 ust.1 pkt 1, art.77 ust.1 pkt 1, pkt 2, pkt 3, pkt 4, art. 79 ust.1, art. 82 *Ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (tekst jednolity Dz.U. z 2023r., poz.1094 ze zm.) w związku z art. 15 *ustawy z dnia 13 lipca 2023 r. o zmianie ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. 2023 poz. 1890), §2 ust.1 pkt 15, § 3 ust. 1 pkt 35 lit. b i c, pkt 37 lit. b i c, pkt 14, pkt 16, pkt 58 lit. b, pkt 54 lit. b, pkt 60, pkt 62, pkt 81 lit. a *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.) w związku z § 2 *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 sierpnia 2023 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2023r. poz. 1724) oraz Postanowienia Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach (znak SKO.OSW/41.9/271/2023/12248/AK z dnia 05.06.2023r.), po przeanalizowaniu wniosku spółki ElectroMobility Poland S.A., Al. Jerozolimskie 81, 02-001 Warszawa, działającej przez pełnomocnika Panią Katarzynę Protasiewicz, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na *Budowie Zakładu Produkcyjnego Samochodów Elektrycznych Izera*, przewidzianego do realizacji w Jaworznie, na dz. o nr ewidencyjnym 332/3 w obrębie 165,

o r z e k a m

spółka ElectroMobility Poland S.A., Al. Jerozolimskie 81, 02-001 Warszawa, otrzymuje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na Budowie Zakładu Produkcyjnego Samochodów Elektrycznych Izera, przewidzianego do realizacji w Jaworznie, na dz. o nr ewidencyjnym 332/3 w obrębie 165, przy uwzględnieniu poniższych uwarunkowań:

I. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie Zakładu Produkcyjnego Samochodów Elektrycznych Izera wraz z infrastrukturą towarzyszącą. Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie działki ewidencyjnej 332/3, obręb 165 w Jaworznie znajdującym się w granicach województwa śląskiego. Obszar inwestycji znajduje się na terenie Jaworznickiego Obszaru Gospodarczego. Powierzchnia działki wynosi 116,9415 ha, natomiast na cel planowanego przedsięwzięcia przewiduje się przekształcenie powierzchni około 57,9729 ha co stanowić będzie około 49,57 % całkowitej powierzchni.

Teren zostanie zabudowany budynkami, wiatami oraz innymi obiektami. W ramach planowanego przedsięwzięcia powstaną drogi i place dla ruchu ciężkiego, lekkiego i średniego, a także stanowiska dla samochodów ciężarowych i autobusów, stanowiska do rozładunku substancji, place składowania kontenerów, chodniki, ścieżki rowerowe, parking rowerowy oraz przejazd kolejowy.

Planowana wielkość produkcji wynosi 300 000 sztuk rocznie. Planuje się produkcję samochodów z dachem metalowym i szklanym. Zakład będzie pracował w systemie trzyzmianowym. W związku

z planowaną inwestycją przewiduje się utworzenie do 2 760 nowych miejsc pracy. Planowane przedsięwzięcie będzie realizowane etapami.

Zgodnie z zapisami *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* przedmiotowe przedsięwzięcie zaliczane jest do mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, tj.:

- § 2 ust. 1 pkt 15 jako instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanień procesowych większej niż 30 m³.

W ramach inwestycji realizowane będą również przedsięwzięcia sklasyfikowane zgodnie z ww. *Rozporządzeniem* jako potencjalnie znacząco oddziaływujące na środowisko tj.:

- § 3 ust. 1 pkt 35 lit. b i c - instalacje do podziemnego magazynowania: produktów naftowych, substancji lub mieszanin, w rozumieniu odpowiednio art. 3 pkt 1 i 2 rozporządzenia nr 1907/2006, niebędących produktami spożywczymi;
- § 3 ust. 1 pkt 37 lit. b i c - instalacje do naziemnego magazynowania: produktów naftowych, substancji lub mieszanin, w rozumieniu odpowiednio art. 3 pkt 1 i 2 rozporządzenia nr 1907/2006, niebędących produktami spożywczymi;
- § 3 ust. 1 pkt 14 - instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, (...),
- § 3 ust. 1 pkt 16 - instalacje do produkcji lub montowania pojazdów mechanicznych (...),
- § 3 ust. 1 pkt 58 lit. b - garaże, parkingi samochodowe lub zespoły parkingów, w tym na potrzeby planowanych, realizowanych lub zrealizowanych przedsięwzięć, o których mowa w pkt 52, 54–57 i 59, wraz z towarzyszącą im infrastrukturą, o powierzchni użytkowej nie mniejszej niż 0,5 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. a;
- § 3 ust. 1 pkt. 54 lit. b - zabudowa przemysłowa, w tym zabudowa systemami fotowoltaicznymi lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż 1 ha, na obszarach innych niż objęte formami ochrony przyrody o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt 1–5, 8 i 9 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, lub w otulinach form ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt 1–3 tej ustawy;
- § 3 ust. 1 pkt 60 - linie kolejowe inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 29, urządzenia do przeładunku w transporcie intermodalnym, mosty, wiadukty lub tunele liniowe w ciągu dróg kolejowych oraz bocznice co najmniej z jednym torem kolejowym o długości użytecznej powyżej 1 km;
- § 3 ust. 1 pkt 62 - drogi o nawierzchni twardej o całkowitej długości przedsięwzięcia powyżej 1 km inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 31 i 32 lub obiekty mostowe w ciągu drogi o nawierzchni twardej, z wyłączeniem przebudowy dróg lub obiektów mostowych, służących do obsługi stacji elektroenergetycznych i zlokalizowanych poza obszarami objętymi formami ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt 1–5, 8 i 9 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody;
- § 3 ust. 1 pkt 81 - sieci kanalizacyjne o całkowitej długości przedsięwzięcia nie mniejszej niż 1 km z wyłączeniem: a) przebudowy tych sieci metodą bezwykopową, b) sieci kanalizacji deszczowej zlokalizowanych w pasie drogowym i obszarze kolejowym, c) przyłączy budynków.

Dokładną charakterystykę przedsięwzięcia stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

II. Warunki ochrony środowiska

II.1. Warunki wykorzystywania terenu w fazie realizacji i eksploatacji, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich.

1. Faza realizacji:

1. Należy stosować rozwiązania organizacyjne i techniczne mające na celu minimalizację emisji wtórnej pyłu z miejsc prowadzenia prac budowlanych i montażowych oraz środków transportu przewożących materiały pyliste, w szczególności poprzez:
 - a) zabezpieczenie materiałów sypkich, pylistych, stanowiących surowce do budowy oraz odpady o takim samym charakterze, powstające podczas prac budowlanych, przed ich rozwiewaniem (np. przykrywanie plandekami skrzyń ładunkowych pojazdów, zraszanie wodą),
 - b) zapobieganie zanieczyszczeniu drogi wyjazdowej z placu budowy (w szczególności poprzez czyszczenie kół pojazdów przed wyjazdem), a w przypadku jej zanieczyszczenia w związku z realizacją przedsięwzięcia, niezwłoczne jej wyczyszczenie,
 - c) zraszanie terenu wodą w przypadku znacznego przesuszenia terenu i widocznego unosu pyłu w powietrzu.
2. Drzewa znajdujące się w obrębie inwestycji, nieprzeznaczone do wycinki, należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi lub chemicznymi w następujący sposób:
 - a) skupiska drzew/krzewów wydzielić poprzez oznakowanie taśmą, zawieszoną na minimalnej wysokości 1,5 m, w obrębie rzutu korony,
 - b) pnie drzew, gdzie w rejonie rzutów ich koron konieczny będzie ruch pojazdów, zabezpieczyć przez szczelne oszalowanie deskami, wypełniając przestrzeń pomiędzy pniem, a deską materiałem amortyzującym (np. matami słomianymi, jutą), deski mocować bez użycia gwoździ, wysokość szalowania ok. 2 m, do wysokości dolnych gałęzi korony, dolną krawędź opierać na podłożu, nie zaś na nabiegach korzeniowych,
 - c) zachowane drzewa znajdujące się w bezpośrednim sąsiedztwie prac wycinkowych, gdzie nie są planowane prace/przejazdy sprzętu mechanicznego w obrębie rzutu korony, wygrodzić trwałym ogrodzeniem o wysokości 1,5 m, w odległości stosownej do obwodu drzewa. Dokładne miejsce i sposób wykonania zabezpieczeń określi specjalista z nadzoru przyrodniczego. Ewentualne prace prowadzone w strefie korzeniowej (od pnia drzewa do 2 m od obrysu korony) należy wykonywać ręcznie,
 - d) w obrębie rzutu korony i co najmniej 2,5 m na zewnątrz od tego zasięgu, nie można dokonywać zmian poziomu podłoża poprzez nasypywanie warstw gleby oraz stosować otwartego ognia i lokalizować miejsc postoju sprzętu ciężkiego,
 - e) po zakończeniu prac, zabezpieczenia drzew należy zdemontować.
3. W celu ochrony przed rozprzestrzenianiem inwazyjnych gatunków roślin na terenie objętym inwestowaniem należy:
 - a) zidentyfikować w terenie stanowiska inwazyjnych gatunków roślin obcego pochodzenia i oznaczyć je dobrze widoczną taśmą,
 - b) dla roślin zielnych (nawłóć kanadyjska *Solidago canadensis*):
 - usunąć stwierdzone rośliny metodą mechaniczną – koszenie ręczne (kosa tradycyjna, kosa spalinowa, maczeta, sekator),
 - dokładnie zebrać skoszoną biomasę do foliowych worków, a następnie wywieźć i zutylizować,
 - po koszeniu wykopać części podziemne roślin, a następnie dokładnie zebrać korzenie i podobnie, jak w przypadku biomasy z części nadziemnych roślin, przetransportować i zutylizować,
 - c) dla drzew i krzewów (robinia akacyjowa *Robinia pseudoacacia*, czeremcha amerykańska *Padus serotina*):
 - usunąć pędy wraz z kłaczami i korzeniami / karpy korzeniowe, celem ograniczenia ich rozprzestrzeniania.

4. W celu ochrony przed nieumyślnym zabijaniem zwierząt w trakcie realizacji przedsięwzięcia:
 - a) przed przystąpieniem do wykonywania prac ziemnych wszyscy pracownicy powinni zostać przeszkoleni i poinformowani o sposobie postępowania w przypadku stwierdzenia na terenie budowy małych i średnich zwierząt,
 - b) wykaszanie terenów porośniętych roślinnością zielną należy prowadzić po dokładnej kontroli terenu przez nadzór przyrodniczy. Kontrolę należy wykonać:
 - nie wcześniej niż 3 dni przed planowanym terminem wykoszenia roślinności przez specjalistów: ornitologa, herpetologa i teriologa,
 - nie wcześniej niż 2 tygodnie przez specjalistę botanika.
 - c) prace muszą być prowadzone w sposób umożliwiający spontaniczne przemieszczanie się zwierząt ze stref zagrożenia. Zwierzęta, które nie zdążą opuścić samodzielnie terenu, na którym prowadzone są roboty należy przenieść do odpowiednich siedlisk, poza rejon objęty inwestycją. Przy wyborze miejsca, do którego zwierzęta zostaną przeniesione należy wziąć pod uwagę możliwość ich przetrwania we właściwym stanie ochrony na nowym stanowisku, również z uwzględnieniem czynników antropogenicznych.
5. Na etapie realizacji przedsięwzięcia należy zapewnić nadzór przyrodniczy, pełniony przez osoby legitymujące się doświadczeniem w prowadzeniu prac terenowych, odpowiednim do zakresu wykonywanego nadzoru:
 - a) botaniczny:
 - identyfikacja obecności siedlisk i stanowisk chronionych roślin i grzybów w terenie przedsięwzięcia i jego najbliższym sąsiedztwie oraz eliminowanie ewentualnych zagrożeń,
 - kontrola zabezpieczenia drzew nieprzeznaczonych do wycinki, przed ewentualnym uszkodzeniem mechanicznym,
 - identyfikacja, oznaczanie stanowisk i nadzór nad usuwaniem gatunków inwazyjnych roślin,
 - b) ornitologiczny:
 - kontrola pod kątem ewentualnych siedlisk i gniazd ptaków zakładanych na ziemi,
 - c) teriologiczny:
 - kontrola powierzchni przedsięwzięcia pod kątem obecności małych ssaków, bezpośrednio przed przystąpieniem do prac wycinkowych m.in. przed wjazdem sprzętu mechanicznego,
 - odławianie ssaków, które nie opuściły samodzielnie terenu inwestycji i przenoszenie ich poza rejon objęty pracami do siedlisk odpowiednich dla danego gatunku.
6. Prace prowadzone w ramach planowanej inwestycji realizować wyłącznie z użyciem sprawnego technicznie sprzętu, spełniającego odpowiednie standardy jakościowe i techniczne, wykluczające emisje do wód i do ziemi zanieczyszczeń z grupy ropopochodnych i pokrewnych.
7. Nie dopuścić do zanieczyszczenia terenu inwestycji substancjami chemicznymi (szkodliwymi) mogącymi przeniknąć do wód powierzchniowych oraz do ziemi (wód podziemnych).
8. Zaplecze budowy wyznaczyć na utwardzonej, szczelnej nawierzchni oraz wyposażyć w sorbenty do usuwania ewentualnych zanieczyszczeń.
9. Obsługę pojazdów i maszyn związaną z użyciem substancji płynnych prowadzić na zapleczu budowy.
10. W przypadku awarii sprzętu budowlanego, należy niezwłocznie wyłączyć go z eksploatacji, zabezpieczyć przed ewentualnym wyciekami płynów eksploatacyjnych i odtransportować do miejsca serwisowania.
11. Masy ziemne pozyskane z wykopów chronić przed zanieczyszczeniem substancjami niebezpiecznymi i w miarę możliwości zagospodarować w ramach realizowanej inwestycji. Grunt zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi przekazać do unieszkodliwienia uprawnionemu odbiorcy.
12. Teren inwestycji wyposażyć w środki sorpcyjne umożliwiające szybkie usunięcie ewentualnych wycieków paliwa lub innych zanieczyszczeń.
13. W przypadku stwierdzenia konieczności czasowego odwodnienia wykopów prace

odwodnieniowe prowadzić bez konieczności trwałego obniżania poziomu wód gruntowych, czas prowadzenia odwodnienia wykopów ograniczyć do minimum, wodę z odwodnienia odprowadzać do odbiorników po podczyszczeniu z zawiesiny mineralnej.

14. Zaopatrzenie w wodę do celów sanitarnych dostarczać transportem samochodowym lub z sieci wodociągowej operatora zewnętrznego.
15. Zaplecze budowy wyposażić w kontenery sanitarne podłączone do kanalizacji sanitarnej zewnętrznej bądź bezodpływowe zbiorniki ścieków lub toalety przenośne typu TOI-TOI, a powstające ścieki regularnie wywozić do oczyszczalni ścieków.
16. Materiały i surowce do budowy składować w sposób uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska wodno-gruntowego.
17. Po zakończeniu inwestycji uporządkować teren w granicach przedsięwzięcia.

2. Faza eksploatacji:

1. Wszystkie pomieszczenia w halach (gdzie jest to wymagane) powinny posiadać szczelne odporne na uszkodzenia posadzki zabezpieczające przed przenikaniem zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego. Należy regularnie dokonywać kontroli szczelności posadzki, a ewentualne uszkodzenia nawierzchni niezwłocznie usuwać.
2. Teren znajdujący się na zewnątrz zakładu, na którym prowadzona będzie działalność w związku z produkcją samochodów (np. parking samochodów wyprodukowanych, ciągi komunikacyjne, miejsca magazynowania odpadów) musi być utwardzony i szczelny, zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do ziemi. Ewentualne znaczące uszkodzenia nawierzchni niezwłocznie usuwać.
3. Wszystkie zbiorniki wykonać jako szczelne z materiału odpornego na przechowywane medium, w razie potrzeby wyposażić w system przedstawiający stan napęnlennia i w system detekcji nieszczelności.
4. Wanny procesowe wykonać jako szczelne z materiału odpornego na przechowywane medium.
5. Prowadzić systematyczne kontrole i przeglądy instalacji, których awaria może być przyczyną zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego.
6. Wodę na potrzeby funkcjonowania zakładu pobierać z sieci wodociągowej podmiotu zewnętrznego, na warunkach określonych w umowie.
7. Ścieki socjalno-bytowe należy odprowadzać do zewnętrznej kanalizacji sanitarnej na warunkach określonych w umowie.
8. Ścieki przemysłowe z lakierni podczyszczać w przyzakładowej oczyszczalni ścieków technologicznych, a następnie odprowadzać do zewnętrznej kanalizacji sanitarnej na warunkach określonych w odrębnych zezwoleniach.
9. Ocieki technologiczne z wanien lakierniczych wychwytywane będą za pomocą wanny odciekowej. Następnie ocieki będą przekierowywane do przyzakładowej oczyszczalni ścieków.
10. Wody opadowe i roztopowe ujęte w system kanalizacji deszczowej przed wprowadzeniem do kanalizacji odrębnego podmiotu należy podczyszczać, a następnie retencjonować w zbiorniku na wody i regulować wielkość zrzutu w sposób powodujący optymalne odprowadzenie wód opadowych do zewnętrznej kanalizacji.
11. Przed odprowadzeniem wód opadowych i roztopowych z terenu działki objętej planowanym zagospodarowaniem zabudować urządzenia umożliwiające całkowite zamknięcie odpływu w sytuacjach awaryjnych.
12. Na etapie eksploatacji należy dbać o odpowiedni, sprawny stan techniczny sieci kanalizacji deszczowej wraz z urządzeniami podczyszczającymi.
13. Zapewnić właściwe gospodarowanie odpadami, gromadzić selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska gruntowo-wodnego substancji szkodliwych oraz zapewnić ich regularny odbiór przez uprawnione podmioty.
14. We wszystkich miejscach należy zapewnić dostępność sorbentów, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych.

Zużyte sorbenty składować w przeznaczonych do tego celu pojemnikach oraz przekazywać uprawnionemu odbiorcy.

15. W przypadku wystąpienia awarii skutkującej np. wyciekami substancji szkodliwych dla środowiska, należy bezzwłocznie podjąć działania zmierzające do usunięcia skutków i przyczyn awarii.
16. Czyszczenie pistoletów i narzędzi prowadzić wewnątrz kabin lakierniczych.
17. Stanowisko automatycznego spawania MIG MAG wyposażać w filtry kasetonowe i kieszeniowe klasy G4 (EU-4) o średniej skuteczności oczyszczania na poziomie co najmniej 90% dla 12 emitatorów od A42 do A53 na linii podwozia i nadwozia oraz na stanowisku kompletacji punktów zgrzewnych.
18. Powietrze z procesów spawalniczych oczyszczać w urządzeniach o średniej skuteczności odpylania na poziomie co najmniej 90% i odprowadzać emitarami C1-C35.
19. Automatyczne stanowiska lakiernicze tj.: kabiny lakiernicze i suszarki należy zabudować i wyposażać w kurtyny powietrza na wejściu i wyjściu, aby uniemożliwić przedostawanie się emisji poza strefę urządzenia. W zrobotyzowanych kabinach lakierniczych zastosowany będzie system EcoDryScrubber z wydajnymi filtrami HEPA12.
20. Powietrze z procesu odtłuszczania odprowadzać odciągami za pomocą wentylatora o wydajności co najmniej 15 000 Nm³/h i wyprowadzać emitorem A1 o średnicy nie większej niż 0,91 x 0,46 m i wysokości nie mniejszej niż 26,0m. Zanieczyszczone powietrze z procesu nanoszenia wstępnej warstwy antykorozyjnej odprowadzać odciągami za pomocą wentylatora o wydajności co najmniej 12 000 Nm³/h i wyprowadzać emitorem A2 o średnicy nie większej niż 0,82 x 0,41 m i wysokości nie mniejszej niż 26,0m.
21. Z procesu zanurzania w farbie katalforetycznej część lotnych związków organicznych będzie odprowadzanych odciągami za pomocą wentylatora o wydajności co najmniej 24 000 Nm³/h i wyprowadzane emitorem A4 o średnicy nie większej niż 1,15 x 0,58m i wysokości nie mniejszej niż 26,0m.
22. Zanieczyszczone powietrze z procesu katalforezy po wysuszeniu elementów i dopaleniu LZO w dopalaczu TAR, odprowadzane będzie odciągami za pomocą wentylatorów o wydajności co najmniej 16 700 Nm³/h (z każdego tunelu) i wyprowadzone emitarami A15 i A18 o wysokości nie mniejszej niż 26,0m, średnicy nie większej niż 0,8 x 0,6m. Następnie elementy będą schładzane w tunelach, a powietrze po tym procesie, nie zawierające zanieczyszczeń, odprowadzane będzie oddzielnie dla każdego tunelu odciągami za pomocą wentylatorów o wydajności co najmniej 53 000 Nm³/h i wyprowadzone emitarami A16 i A19.
23. Zanieczyszczone powietrze z procesu uszczelniania na lakierni po wysuszeniu i dopaleniu LZO w dopalaczu termicznym TAR odprowadzane będzie odciągami z każdej linii za pomocą wentylatorów o wydajności co najmniej 13 100 Nm³/h i wyprowadzane emitarami A21 i A24 o wysokości nie mniejszej niż 26,0m, średnicy nie większej niż 0,6x0,6 m. Następnie elementy będą schładzane w tunelach, a powietrze po tym procesie nie zawierające zanieczyszczeń, odprowadzane będzie oddzielnie dla każdego tunelu odciągami za pomocą wentylatora o wydajności co najmniej 66 000 Nm³/h i wyprowadzane emitarami A22 i A25.
24. W lakierni będzie używany rekuperacyjny dopalacz termiczny (TAR) tj. urządzenie służące do oczyszczania powietrza wylotowego z suszarki poprzez termiczne utlenianie zanieczyszczeń.
25. Z hali lakierni emitowane zanieczyszczenia odprowadzane będą odciągami za pomocą wentylatorów o wydajności co najmniej 77 300 Nm³/h; 53 500 Nm³/h i wyprowadzone zostaną emitarami A11 i A13 o wysokości nie mniejszej niż 26,0m, średnicy nie większej niż 1,8 x 1,2m.
26. Polakierowane nadwozia, będą suszone w suszarce, która będzie ogrzewana dopalaczem TAR, a podczyszczone powietrze, odprowadzane będzie odrębnymi odciągami za pomocą wentylatorów o wydajności co najmniej 12 900 Nm³/h i wyprowadzane emitarami A27 i A30 o wysokości nie mniejszej niż 26,0m, średnicy nie większej niż 0,6 x 0,6m. Następnie elementy będą schładzane w tunelu, a powietrze, odprowadzane będzie odciągami za pomocą wentylatorów o wydajności co najmniej 53 000 Nm³/h i wyprowadzone emitarami A28 i A31.
27. Powietrze z kabin lakierniczych, trafiać będzie do KPR czyli urządzenia do koncentracji rozpuszczalników (rotacyjne koło z absorberem zeolitowym) w celu redukcji LZO, a następnie dopalone w TAR. Powietrze z kabin lakierniczych przed KPR będzie wstępnie oczyszczane przez

- filtry kieszeniowe np. F4+F7+F9, osuszone do wilgotności co najmniej 65% i wyprowadzane emitorami A7 i A8 o wysokości nie mniejszej niż 26,0m, średnicy nie większej niż 1 x 0,82 m.
28. Powietrze z procesu woskowania odprowadzane będzie odciągami za pomocą wentylatora o wydajności co najmniej 25 000 Nm³/h i wyprowadzone emitorem A12 o wysokości nie mniejszej niż 26,0m, średnicy nie większej niż 1,0 x 0,7 m.
 29. Z pomieszczeń przygotowania i mieszania farb zanieczyszczenia odprowadzane będą odciągami za pomocą wentylatorów o wydajności co najmniej 3200 Nm³/h, które zostaną odprowadzone emitorami A49 i A50 o wysokości nie mniejszej niż 26,0m, średnicy nie większej niż 0,4 m.
 30. Proces malowania w kabinach lakierniczych, będzie składał się z trzech etapów nanoszenia farby. W pierwszej fazie nanoszony jest podkład (B0), następnie warstwa bazowa (BC) i warstwa lakieru bezbarwnego (CC). Powłoki nanoszone będą częściowo za pomocą robotów, częściowo manualnie. Pomiędzy procesami nanoszenia warstw B0 i BC będzie następowało podsuszanie za pomocą podmuchu ciepłego powietrza o temperaturze ok. 100°C. Powietrze ogrzewane jest za pomocą palników gazowych o mocy 450 kW. Spaliny z palników wyprowadzane będą oddzielnymi emitorami A45, A46, A47, A48 o wysokości nie mniejszej niż 26,0m, średnicy nie większej niż 0,2 m każdy.
 31. Na hali montażu końcowego będą prowadzone procesy klejenia szyb i dachu a zanieczyszczenia z procesów odprowadzane będą dwoma odciągami za pomocą wentylatorów o wydajności co najmniej 1000 Nm³/h i wyprowadzone zostaną emitorem B1 i B2 o wysokości nie mniejszej niż 13,0m, średnicy nie większej niż 0,4 m.
 32. Z hali montażu będą również emitowane zanieczyszczenia, które odprowadzane będą trzema odciągami tj. wentylatory o wydajności co najmniej 37 000 Nm³/h i wyprowadzane poprzez emitery B3, B4 i B5 o wysokości nie mniejszej niż 13,0m, średnicy nie większej niż 1,8x0,9m.
 33. Na hali montażu końcowego zanieczyszczenia z przygotowania i mieszania farb odprowadzane będą odciągami za pomocą wentylatora o wydajności co najmniej 1000 Nm³/h i odprowadzone emitorem B6 o wysokości nie mniejszej niż 13,0m, średnicy nie większej niż 0,4 m.
 34. Wszystkie zbiorniki podziemne i naziemne, które będą zlokalizowane na zewnątrz zakładu zostaną szczelnie wykonane i zabezpieczone przez rozszczelnieniem.
 35. Przy budynku lakierni pod stanowiskiem rozładunku chemii należy zapewnić podziemne zbiorniki przechwytyjące pojemność 1 autocysterny na wypadek jej rozszczelnienia podczas rozładunku.
 36. Odpady będą gromadzone na utwardzonym podłożu, na zewnątrz pod wiatą oraz wewnątrz obiektów, zapewniając odpowiednią pojemność uwzględniającą rodzaj, masę właściwości chemiczne, fizyczne i stan skupienia wytwarzanych odpadów. Należy zapewnić odpowiedni wyposażenie techniczne do przechowywania wszystkich rodzajów odpadów.
 37. Odpady z zakładu produkcyjnego będą przekazywane do utylizacji przez wyspecjalizowane jednostki.

II.2. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym.

1. Stanowiska do spawania i zgrzewania stali planowane w hali spawalni należy wyposażać w indywidualne urządzenia odpylające o skuteczności nie mniejszej niż 90 % każde. Halę spawalni należy wyposażać w wentylację mechaniczną do odprowadzania oczyszczonych gazów do powietrza.
2. Do odprowadzania gazów z procesu nanoszenia wstępnej warstwy antykorozyjnej na karoserię należy zaprojektować emitor o wysokości nie mniejszej niż 26 m.
3. Zaprojektować suszarki (2 szt.), do utwardzania warstwy kataforetycznej na karoserii, wyposażone w indywidualne dopalacze lotnych związków organicznych oraz indywidualne emitery do odprowadzania podczyszczonych gazów i spalin do powietrza o wysokości nie mniejszej niż 26 m każdy.
4. Zaprojektować tunele suszarnicze (2 szt.), do suszenia nadwozi po procesie uszczelniania i wygłuszania, wyposażone w indywidualne dopalacze o skuteczności redukcji lotnych

związków organicznych nie mniejszej niż 95 % oraz indywidualne emitory do odprowadzania podczyszczonych gazów i spalin do powietrza o wysokości nie mniejszej niż 26 m.

5. Każdą z dwóch linii do malowania nadwozi wyposażać w:
 - a) mieszalnię farb w hali lakierni z emitorem o wysokości nie mniejszej niż 26 m,
 - b) kabinę do malowania/lakierowania nadwozi z filtrami kieszeniowymi do wstępnego oczyszczania gazów odprowadzanych z ich wnętrza oraz system EcoDryScrubber,
 - c) system ujmowania gazów z procesów malowania/lakierowania i podsuszania po procesie nakładania farby bazowej wyposażony w urządzenie służące do koncentracji rozpuszczalników tzw. KPR i dopalacz o skuteczności redukcji lotnych związków organicznych nie mniejszej niż 96 % oraz emitor do doprowadzania podczyszczonych gazów i spalin do powietrza o wysokości nie mniejszej niż 26 m,
 - d) tunel suszarniczy do suszenia nadwozi po procesie malowania/lakierowania wyposażony w dopalacz o skuteczności redukcji lotnych związków organicznych nie mniejszej niż 96 % oraz emitor do odprowadzania podczyszczonych gazów i spalin do powietrza o wysokości nie mniejszej niż 26 m.
6. Zaprojektować filtry z węglem aktywnym o skuteczności usuwania lotnych związków organicznych nie mniejszej niż 90 % do oczyszczania gazów odprowadzanych z prac wykończeniowych prowadzonych na hali montażu (w tym wklejania szklanego dachu i szyb) i emitory o wysokości nie mniejszej niż 13 m do odprowadzania podczyszczonych gazów do powietrza.
7. Mieszalnię farb w hali montażu wyposażać w emitor o wysokości nie mniejszej niż 13 m.
8. Zaprojektować emitory o wysokości nie mniejszej niż 26 m do odprowadzania gazów powstających w trakcie poprawek lakierniczych planowanych do prowadzenia na hali lakierni.
9. Zaprojektować emitory o wysokości nie mniejszej niż 13 m do odprowadzania gazów powstających w trakcie poprawek lakierniczych planowanych do prowadzenia na hali montażu.
10. Zaprojektować emitor o wysokości nie mniejszej niż 10 m do odprowadzania gazów powstających w trakcie poprawek lakierniczych planowanych do prowadzenia w budynku centrum sprzedaży.

III. Nakładam obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 Ustawy OOS tj. decyzji o pozwoleniu na budowę w zakresie obejmującym:

1. Gospodarkę wodno-ściekową planowanej do realizacji inwestycji, w tym w szczególności technologię podczyszczania ścieków przemysłowych oraz gospodarowanie wodami opadowymi i roztopowymi na terenie inwestycji.

IV. Stwierdzam brak konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

U z a s a d n i e n i e

Samorządowego Kolegium Odwoławcze w Katowicach postanowieniem znak SKO.OSW/41.9/271/2023/12248/AK z dnia 05.06.2023r. wyznaczyło Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej do załatwienia sprawy z wniosku spółki ElectroMobility Poland S.A., Al. Jerozolimskie 81, 02-001 Warszawa, działającej przez pełnomocnika Panią Katarzynę Protasiewicz, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na *Budowie Zakładu Produkcyjnego Samochodów Elektrycznych Izera*, przewidzianego do realizacji w Jaworznie, na dz. o nr ewidencyjnym 332/3 w obrębie 165.

Wniosek jw., wraz z załącznikami, został przesłany do tut. organu z Urzędu Miejskiego w Jaworznie pismem OŚ-ŚR.6220.15.2023 z dn. 05.06.2023r.

Materialnoprawną podstawę obowiązującą w przedmiotowej sprawie stanowi ustawa z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (tekst jednolity Dz.U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.) – zwana dalej *Ustawą OOS*. 16 października 2023 r. weszła w życie ustawa z dnia 13 lipca 2023 r. *o zmianie ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. 2023 poz. 1890) – zwana dalej *ustawą zmieniającą*. Przepis przejściowy zawarty w art. 15 ustawy zmieniającej stanowi, że do spraw prowadzonych na podstawie ustawy zmienianej w art. 1 (tj. *ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko – Ustawa OOS*) wszczętych i niezakończonych przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy stosuje się przepisy ustawy zmienianej w art. 1 (tj. *Ustawy OOS*) w brzmieniu dotychczasowym, z wyjątkiem przepisów art. 61 ust. 1, art. 66 ust. 1 pkt 5, art. 82 ust. 1 oraz art. 86f ust. 2 i 4 ustawy zmienianej w art. 1 (tj. *Ustawy OOS*), które stosuje się w brzmieniu nadanym niniejszą ustawą, oraz stosuje się przepisy art. 86f ust. 1a, 2a i 8 ustawy zmienianej w art. 1 (tj. *Ustawy OOS*).

Zgodnie z art.71 ust.2 *Ustawy OOS*, uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wymagane dla planowanych:

- przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko;
- przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko

Zgodnie z art.71 ust.2 pkt 1 *ustawy OOS* oraz z niżej wymienionymi zapisami *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.) w związku z §2 *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 sierpnia 2023 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2023r. poz. 1724) przedmiotowe przedsięwzięcie zaliczane jest do mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, tj.:

- § 2 ust. 1 pkt 15 jako instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanień procesowych większej niż 30 m³.

W inwestycji realizowane będą również przedsięwzięcia sklasyfikowane zgodnie z ww. Rozporządzeniem jako potencjalnie znacząco oddziaływujące na środowisko tj.:

- § 3 ust. 1 pkt 35 lit. b i c - instalacje do podziemnego magazynowania: produktów naftowych, substancji lub mieszanin, w rozumieniu odpowiednio art. 3 pkt 1 i 2 rozporządzenia nr 1907/2006, niebędących produktami spożywczymi
- § 3 ust. 1 pkt 37 lit. b i c - instalacje do naziemnego magazynowania: produktów naftowych, substancji lub mieszanin, w rozumieniu odpowiednio art. 3 pkt 1 i 2 rozporządzenia nr 1907/2006, niebędących produktami spożywczymi
- § 3 ust. 1 pkt 14 – instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, (...),
- § 3 ust. 1 pkt 16 - instalacje do produkcji lub montowania pojazdów mechanicznych (...),
- § 3 ust. 1 pkt 58 lit. b - garaże, parkingi samochodowe lub zespoły parkingów, w tym na potrzeby planowanych, realizowanych lub zrealizowanych przedsięwzięć, o których mowa w pkt 52, 54–57 i 59, wraz z towarzyszącą im infrastrukturą, o powierzchni użytkowej nie mniejszej niż 0,5 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. a;
- § 3 ust. 1 pkt. 54 lit. b - zabudowa przemysłowa, w tym zabudowa systemami fotowoltaicznymi lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż 1 ha, na obszarach innych niż objęte formami ochrony przyrody o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt 1–5, 8 i 9 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie

przyrody, lub w otulinach form ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt 1–3 tej ustawy;

- § 3 ust. 1 pkt 60 - linie kolejowe inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 29, urządzenia do przeładunku w transporcie intermodalnym, mosty, wiadukty lub tunele liniowe w ciągu dróg kolejowych oraz bocznice co najmniej z jednym torem kolejowym o długości użytecznej powyżej 1 km;
- § 3 ust. 1 pkt 62 - drogi o nawierzchni twardej o całkowitej długości przedsięwzięcia powyżej 1 km inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 31 i 32 lub obiekty mostowe w ciągu drogi o nawierzchni twardej, z wyłączeniem przebudowy dróg lub obiektów mostowych, służących do obsługi stacji elektroenergetycznych i zlokalizowanych poza obszarami objętymi formami ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt 1–5, 8 i 9 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody;
- § 3 ust. 1 pkt 81 - sieci kanalizacyjne o całkowitej długości przedsięwzięcia nie mniejszej niż 1 km z wyłączeniem: a) przebudowy tych sieci metodą bezwykopową, b) sieci kanalizacji deszczowej zlokalizowanych w pasie drogowym i obszarze kolejowym, c) przyłączy budynków.

Planowane przedsięwzięcie zalicza się zatem do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Zgodnie z art.75 ust.1 pkt 4 *ustawy OOS* organem właściwym do wydania decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia jest prezydent miasta.

Wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następuje przed uzyskaniem jednej z decyzji wymienionej w art.72 ust.1 *ustawy OOS*. Wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następuje także przed dokonaniem zgłoszenia budowy lub wykonania robót budowlanych oraz zgłoszenia zmiany sposobu użytkowania obiektu budowlanego lub jego części na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (art.72 ust.1a *Ustawy OOS*).

Zgodnie z wnioskiem, realizacja planowanej inwestycji wymaga uzyskania decyzji o pozwoleniu na budowę, decyzji o zatwierdzeniu projektu zagospodarowania działki lub terenu lub projektu architektoniczno-budowlanego oraz decyzji o pozwoleniu na wznowienie robót budowlanych - wydawanych na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (art.72 ust.1 pkt 1 *Ustawy OOS*).

Do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wnioskodawca załączył w myśl art.74 ust.1 *Ustawy OOS*:

- raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko;
- poświadczoną przez właściwy organ kopię mapy ewidencyjnej obejmującej przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz przewidywany obszar, o którym mowa w art. 74 ust. 3a zdanie drugie *Ustawy OOS*,
- mapę, w postaci papierowej oraz elektronicznej, w skali zapewniającej czytelność przedstawionych danych z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz z zaznaczonym przewidywanym obszarem, o którym mowa w art. 74 ust. 3a zdanie drugie *Ustawy OOS*, wraz z wyznaczoną odległością, o której mowa w art. 74 ust. 3a pkt 1 *Ustawy OOS*.
- wypis z rejestru gruntów, wydany przez organ prowadzący ewidencję gruntów i budynków, pozwalający na ustalenie stron postępowania, zawierający co najmniej numer działki ewidencyjnej oraz, o ile zostały ujawnione: numer jej księgi wieczystej, imię i nazwisko albo nazwę oraz adres podmiotu ewidencyjnego, obejmujący przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obejmujący obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie.

W/w materiały Organ pierwszej instancji poddał wnikliwej analizie, opierając się na wiedzy jaką posiada oraz na przepisach prawa materialnego.

Dla ustalenia kręgu stron postępowania w ramach rozpatrywania sprawy zastosowano art.28 kpa uznający za stronę każdego, czyjego interesu prawnego lub obowiązku dotyczy postępowanie albo kto żąda czynności organu ze względu na swój interes prawny lub obowiązek, oraz przepisy prawa materialnego – art.74 ust.3a *Ustawy OOS*, który stanowi, że stroną postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wnioskodawca oraz podmiot, któremu przysługuje prawo rzeczowe do nieruchomości znajdującej się w obszarze, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie w wariantcie zaproponowanym przez wnioskodawcę. Przez obszar ten rozumie się:

1. przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obszar znajdujący się w odległości 100 m od granic tego terenu;
2. działki, na których w wyniku realizacji, eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia zostałyby przekroczone standardy jakości środowiska, lub
3. działki znajdujące się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia, które może wprowadzić ograniczenia w zagospodarowaniu nieruchomości, zgodnie z jej aktualnym przeznaczeniem.

Z przeprowadzonych analiz (w oparciu o analizę raportu oddziaływania na środowisko, mapy ewidencyjnej obejmującej przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obejmującej przewidywany obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie oraz mapy w skali zapewniającej czytelność przedstawionych danych z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz z zaznaczonym przewidywanym obszarem, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie) wynika, iż oddziaływanie ponadnormatywne zamknie się w granicach nieruchomości, na których będzie realizowane przedsięwzięcie.

Uwzględniając powyższe oraz opierając się na zapisach *Ustawy OOS*, za strony postępowania tut. Organ uznał: wnioskodawcę, podmioty, którym przysługuje prawo rzeczowe do nieruchomości, na której planuje się realizację przedsięwzięcia oraz podmioty posiadające tytuł prawny do nieruchomości zlokalizowanych w obszarze znajdującym się w odległości 100m od granic terenu, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie.

W oparciu o mapę z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz z zaznaczonym przewidywanym obszarem, o którym mowa w art. 74 ust. 3a *Ustawy OOS*, wraz z wyznaczoną odległością, o której mowa w art. 74 ust. 3a pkt 1 *Ustawy OOS*, a także dane z wypisów z rejestru gruntów, wydanych przez organ prowadzący ewidencję gruntów i budynków, tut. organ ustalił, że liczba stron przedmiotowego postępowania przekroczyła 10.

Ponieważ liczba stron przedmiotowego postępowania przekroczyła 10, zgodnie z art. 74 ust. 3 *Ustawy OOS* zastosowano art. 49 *Ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2023 poz. 775 ze zm.) – dalej KPA, tj. strony zawiadamiane były o czynnościach podejmowanych w przedmiotowym postępowaniu przez tut. Organ poprzez obwieszczenie.

Wypełniając dyspozycję art. 61 §4 KPA obwieszczeniem WOŚ-II.6220.16.2023.KG.MJ z dnia 11.07.2023r. strony postępowania zostały poinformowane o wszczęciu postępowania administracyjnego, a także o prawie do zapoznania się z aktami sprawy oraz zgłaszania uwag i wniosków. Ww. obwieszczenie zostało zamieszczone na tablicy ogłoszeń tut. Urzędu oraz udostępnione na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Dąbrowie Górniczej, a także na tablicy ogłoszeń oraz BIP Urzędu Miejskiego w Jaworznie.

Zgodnie z art.80 ust.2 *Ustawy OOS* właściwy organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, jeżeli plan ten został uchwalony.

Z ustaleń tut. organu wynika, że działka objęta wnioskiem położona jest w granicach miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego „Wojska Polskiego – Północ” w Jaworznie zatwierdzonego Uchwałą nr XL/524/2022 Rady Miejskiej w Jaworznie z dnia 4 marca 2022 r. (Dz. Urz. Woj. Śl. Poz. 1552 z 9 marca 2022r.) obowiązującego od dnia 24 marca 2022r. Zgodnie z ww. mpzp działka nr 332/3 w obr. 165 położona jest na terenie oznaczonym symbolem 2PU – tereny produkcyjno – usługowe. W świetle powyższego oraz biorąc pod uwagę pozostałe zapisy mpzp, a także załącznik nr 1 do pisma Urzędu Miejskiego w Jaworznie znak UA-ZP.6727.544.2023 z dn. 18.07.2023r., zdaniem tut. Organu przedmiotową inwestycję należy uznać za zgodną z obowiązującym na tym terenie planem zagospodarowania przestrzennego miasta.

W myśl art. 59 ust. 1 pkt 1 *Ustawy OOS* przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko wymaga realizacja planowanych przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

W myśl art. 77 ust. 1 *Ustawy OOS*, jeżeli jest przeprowadzana ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach organ właściwy do wydania tej decyzji:

1. uzgadnia warunki realizacji przedsięwzięcia z regionalnym dyrektorem ochrony środowiska;
2. zasięga opinii organu, o którym mowa w art. 78, chyba że - w przypadku przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko - organ ten wyraził wcześniej opinię, że nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.
3. zasięga opinii organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego na podstawie ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska, jeżeli planowane przedsięwzięcie kwalifikowane jest jako instalacja, o której mowa w art. 201 ust. 1 tej ustawy;
4. uzgadnia warunki realizacji przedsięwzięcia z organem właściwym w sprawach ocen wodnoprawnych, o których mowa w przepisach ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne, chyba że - w przypadku przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko - organ ten wyraził wcześniej opinię, że nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Planowane przedsięwzięcie kwalifikowane jest jako instalacja mogąca powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 2 podpunkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169), tj. „instalacje do produkcji i obróbki metali – do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³”. Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) Marszałek Województwa Śląskiego jest organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji, a także organem właściwym do wydania opinii, o której mowa w art. 77 ust. 1 pkt 3 ustawy OOS w przedmiotowej sprawie.

W świetle powyższego, Organ I instancji pismem znak WOŚ-II.6220.16.2022.KG.MJ z dnia 20.07.2023r., wystąpił o uzgodnienie warunków realizacji/wyrażenie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia do: regionalnego dyrektora ochrony środowiska, państwowego powiatowego inspektora sanitarnego, organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego (tj. Marszałka Województwa Śląskiego) oraz do organu właściwego do wydania oceny wodnoprawnej, o której mowa w przepisach ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne (tj. do Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach PGW Wody Polskie).

Tut. Organ występując o uzgodnienie/zaopiniowanie przedmiotowego przedsięwzięcia przedłożył (art. 77 ust. 2 *Ustawy OOS*):

- wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach;
- raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko;
- wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Organy uzgadniające/opiniujące zajęły następujące stanowiska w sprawie:

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach pismem znak WOOS.4221.60.2023.WG.1 z dn. 25.07.2023r. oraz WOOS.4221.60.2023.WG.2 z dn. 28.08.2023r. wezwał do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Dyrektor RZGW w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie pismem znak GL.RZŚ.4900.40.2023.AS z dnia 11.08.2023r. wezwał do przedłożenia wyjaśnień/uzupełnień do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Marszałek woj. Śląskiego pismem OE-OS.KW-5/23 (znak sprawy: OE-OS.7030.2.2023) z dnia 07.08.2023r. wezwał do uzupełnienia raportu.

W odpowiedzi na powyższe wezwania wnioskodawca przy pismach z dnia 18.08.2023r. oraz 13.09.2023r. przedłożył wyjaśnienia i uzupełnienia do raportu.

Ww. uzupełnienia tut. Organ przesłał do wszystkich organów uzgadniających/opiniujących przedmiotowe przedsięwzięcie (przy pismach z dnia 21.08.2023r. i 27.09.2023r.)

Organy uzgadniające/opiniujące zajęły następujące stanowiska w sprawie:

Marszałek woj. Śląskiego postanowieniem z dnia 06.09.2023r. nr 2234/OE/2023 (znak sprawy: OE-OS.7030.2.2023) zaopiniował pozytywnie przedmiotowe przedsięwzięcie oraz wskazał warunki jego realizacji oraz eksploatacji, a następnie po otrzymaniu uzupełnień i wyjaśnień do raportu oddziaływania na środowisko pismem z dnia 16.10.2023r. OE-OS.KW-17/23 poinformował, że podtrzymuje opinie wyrażoną w przedmiotowej sprawie w postanowieniu z dnia 06.09.2023r. nr 2234/OE/2023.

Dyrektor RZGW w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie postanowieniem znak GL.RZŚ.4900.40.2023.AS z dnia 20.09.2023r. uzgodnił realizację przedsięwzięcia oraz określił jej warunki. Jednocześnie, zgodnie z art.77 ust.4 pkt 2 *Ustawy OOS*, stwierdził konieczność przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy ooś, tj. decyzji o pozwoleniu na budowę. Po otrzymaniu uzupełnień i wyjaśnień do raportu Dyrektor RZGW w Gliwicach pismem GL.RZS.4900.40.2023.AS z dn. 23.10.2023r. poinformował, że nie stanowią one podstawy do zmiany wydanego postanowienia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Jaworznie pismem znak NS-NZ.9027.3.2.2.2023 z dn. 29.09.2023r. zaopiniował pozytywnie w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych realizację przedmiotowego przedsięwzięcia oraz wskazał warunki jego realizacji.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska postanowieniem znak WOOS.4221.60.2023.WG z dn. 23.10.2023r. uzgodnił realizację przedsięwzięcia oraz wskazał warunki jego realizacji i eksploatacji. Jednocześnie, zgodnie z art.77 ust.4 pkt 2 *Ustawy OOS* nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy ooś ani postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Działając na podstawie art. 79 ust. 1, w związku z art. 33, art. 59 ust.1 pkt 1, art. 3 ust. 1 pkt 11 *ustawy OOS* organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zapewnia możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, w ramach którego przeprowadza ocenę oddziaływania na środowisko.

Udział społeczeństwa w przedmiotowym postępowaniu zapewniono, poprzez podanie do publicznej wiadomości (Obwieszczenie Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WOŚ-II.6220.16.2023.KG.MJ z dnia 11.07.2023r. oraz WOŚ-II.6220.16.2023.KG.MJ z dnia 23.10.2023r.) informacji o:

- przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko;
- wszczęciu postępowania;
- przedmiocie decyzji, która ma być wydana w sprawie;
- organie właściwym do wydania decyzji oraz organach właściwych do wydania opinii i dokonania uzgodnień;
- możliwościach zapoznania się z niezbędną dokumentacją sprawy oraz o miejscu, w którym jest ona wyłożona do wglądu;
- możliwości składania uwag i wniosków;
- sposobie i miejscu składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie 30-dniowy termin ich składania;
- organie właściwym do rozpatrzenia uwag i wniosków.

Zawiadomienia jw. zostały zamieszczone na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Dąbrowie Górniczej oraz Urzędu Miasta i Gminy Jaworzno. Ponadto obwieszczenia umieszczono w publicznie dostępnych miejscach w pobliżu miejsca realizacji przedmiotowej inwestycji.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego oraz postępowania w sprawie przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko strony postępowania oraz społeczeństwo nie wnieśli uwagi dot. przedmiotowego przedsięwzięcia.

W raporcie przedstawiono i przeanalizowano warianty realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia, a wyboru wariantu dokonano biorąc pod uwagę uwarunkowania ekonomiczne oraz oddziaływanie na środowisko.

Realizacja przedsięwzięcia została rozpatrzona w dwóch wariantach różniących się sposobem eksploatacji zakładu, w szczególności części lakierni przy wykorzystaniu technologii nakładania farb manualnie i w sposób zrobotyzowany.

W wariantcie alternatywnym, gdzie w przestrzeni roboczej pracować będą również ludzie muszą zostać zapewnione odpowiednie warunki wentylacyjne stąd zaprojektowano wentylację o większym zapotrzebowaniu na czyste powietrze, a tym samym większych wydajnościach wentylatorów odprowadzających powietrze zanieczyszczone (wentylatory o większej mocy akustycznej). Parametry te mają również wpływ na większe zużycie preparatów oraz zastosowanie palnika w dopalaczu o większej mocy. Wówczas eksploatacja instalacji nie powodowałaby przekroczeń standardów jakości środowiska, jednak poprzez zwiększone koszty w kwestii eksploatacji urządzeń, eksploatacja planowanego przedsięwzięcia mogłaby stracić na konkurencyjności na rynku, a dodatkowo wymagałaby od inwestora ponoszenia większych kosztów związanych z opłatami za korzystanie ze środowiska.

Wariant proponowany przez inwestora jest wariantem korzystniejszym od racjonalnego wariantu alternatywnego. Technologia lakierowania w pełni zrobotyzowana jest korzystniejsza dla środowiska niż stosowanie technologii manualnej z częściowym lakierowaniem zrobotyzowanym. Oddziaływanie racjonalnego wariantu alternatywnego, zgodnie z informacjami zawartymi w raporcie, będzie zasadniczo porównywalne z wariantem proponowanym przez wnioskodawcę.

W obydwu przypadkach będą dotrzymane standardy jakości środowiska. Jednak racjonalny wariant alternatywny będzie powodował nieznacznie większe oddziaływanie w obszarze emisji do powietrza oraz oddziaływania akustycznego. W związku z tym wariant ten jest możliwy do zastosowania, jednak mniej uzasadniony, głównie w aspektach konkurencyjności i ponoszenia dodatkowych kosztów.

Tut. Organ poddał szczegółowej analizie warianty wskazane przez Inwestora uznając, że zarówno wariant inwestycyjny, jak i alternatywny są racjonalne, a także, że wybrany przez Inwestora wariant realizacji przedsięwzięcia jest korzystniejszy z punktu widzenia oddziaływania na środowisko.

Przedmiotowe przedsięwzięcie planuje się do realizacji w Jaworznie na działce oznaczonej numerem ewidencyjnym 332/3 w obrębie 165. Działka nr 332/3 znajduje się na byłym obszarze górniczym „Jaworzno III”, w granicach którego eksploatację pokładów węgla prowadziła Kopalnia Węgla Kamiennego „Jan Kanty” w czasie obowiązywania koncesji.

Najbliższe otoczenie planowanego Zakładu stanowią:

- w kierunku północnym – nieużytki, tereny leśne;
- w kierunku wschodnim – tereny leśne, następnie ul. Obrońców Września 1939 roku (droga krajowa 79), a następnie dalsza część terenów leśnych oraz nieużytków, osiedle Łubowiec - Rodzinne Ogrody Działkowe „Jaśmin”, tereny zabudowy mieszkalnej przy ul. Wyspiańskiego i ul. Hałdy;
- w kierunku zachodnim – tereny leśne, osiedle Wysoki Brzeg, zabudowa mieszkaniowa przy ul. Wysoki Brzeg, ul. Nad Przemszą;
- w kierunku południowym – ul. Wojska Polskiego, a dalej tereny leśne oraz tereny Elektrowni Jaworzno III.

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie zakładu produkcyjnego samochodów elektrycznych w Jaworznie wraz z infrastrukturą towarzyszącą. Przewiduje się przekształcenie powierzchni ok. 57,9 ha. Teren zostanie zabudowany budynkami, wiatami oraz innymi obiektami. W ramach planowanego przedsięwzięcia powstaną drogi i place dla ruchu ciężkiego, lekkiego i średniego, a także stanowiska dla samochodów ciężarowych i autobusów, stanowiska do rozładunku substancji, place składowania kontenerów, chodniki, ścieżki rowerowe, parking rowerowy oraz przejazd i bocznica kolejowa.

Planowana wielkość produkcji wynosi 300 000 sztuk rocznie. Planuje się produkcję samochodów z dachem metalowym i szklanym. Zakład będzie pracował w systemie trzyzmianowym. W związku z planowaną inwestycją przewiduje się utworzenie do ok. 2 760 nowych miejsc pracy.

Planowane przedsięwzięcie będzie realizowane etapami.

- a) w etapie pierwszym powstaną:
 - budynek spawalni,
 - budynek montażu końcowego,
 - budynek socjalno-biurowy (przybudówka),
 - budynek magazynowy baterii,
 - budynek lakierni,
 - budynek pompowni wody pożarowej,
 - budynek wytwarzania mediów,
 - budynek stacji elektroenergetycznej,
 - budynek portierni,
 - budynek portierni towarowej,
 - budynek centrum sprzedaży,
 - budynek magazynowy części zamiennych.
- b) w etapie drugim:
 - zostanie powiększony budynek spawalni,
 - zostanie rozbudowany budynek montażu końcowego,
 - zostanie wybudowany budynek tłoczni,

- zostanie wybudowany budynek montażu baterii,
- zostanie rozbudowany budynek magazynowy części zamiennych,
- zostanie zabudowana instalacja fotowoltaiczna.

Dopuszcza się modyfikację wyżej wymienionych planów budowy w miarę rozwoju projektu. Niektóre obiekty przewidziane do budowy w etapie drugim mogą zostać wybudowane w etapie pierwszym i odwrotnie. Pierwszy etap zakłada produkcję na poziomie 150 000 sztuk samochodów na rok, drugi etap natomiast 300 000 sztuk samochodów na rok.

Proces produkcji samochodów elektrycznych obejmuje następujące etapy:

- dostawa surowców i materiałów, w tym ich magazynowanie,
- tłoczenie,
- spawanie,
- lakierowanie,
- montaż,
- transport auta na plac spedycyjny,
- dystrybucja.

Inwestor przewiduje zastosowanie paneli fotowoltaicznych o następujących parametrach: ilość modułów fotowoltaicznych ok. 17 500 szt.; łączna moc instalacji do 7 MW; powierzchnia paneli fotowoltaicznych ok. 35 000 m². Mycie paneli odbywać się będzie 1-2 razy w roku bez konieczności używania detergentów. Celem lokalizowania instalacji fotowoltaicznej jest produkcja energii elektrycznej do użytku własnego przez projektowany Zakład. Instalacja fotowoltaiczna składa się z następujących elementów: instalacji wytwórczej; string-box'ów; inwerterów; transformatora; sterowni; infrastruktury towarzyszącej.

W związku z realizacją planowanego przedsięwzięcia przewiduje się budowę wszystkich niezbędnych systemów instalacji związanych z przedmiotową inwestycją – zarówno wykonanie nowej nawierzchni utwardzonej w otoczeniu budynków, jak również instalacji gazu ziemnego, kanalizacji sanitarnej i deszczowej, i instalacji wewnętrznej i zewnętrznej wodociągowej oraz ppoż. Wykonane zostaną przyłącza sieci teletechnicznej i energetycznej.

Realizacja przedsięwzięcia charakteryzować się będzie możliwością wystąpienia oddziaływania na środowisko podczas prowadzonych robót montażowych i budowlanych. W trakcie realizacji inwestycji wystąpi czasowe naruszenie powierzchni gruntu, wystąpi również emisja zanieczyszczeń do powietrza, emisja hałasu, emisja odpadów typowych dla procesów montażowych i budowlanych.

Faza realizacji inwestycji wiązać się będzie z występowaniem emisji niezorganizowanej, związanej przede wszystkim z pracą sprzętu oraz maszyn budowlanych przygotowujących teren pod budowę oraz pracami budowlanymi. Spalanie paliwa w silnikach maszyn, urządzeń budowlanych oraz pojazdów poruszających się po placu budowy skutkować będzie niezorganizowaną emisją tlenu węgla, węglowodorów, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki oraz pyłu zawieszonego. Oddziaływanie w związku z prowadzonymi pracami będzie miało charakter lokalny, charakteryzować się będzie dużą zmiennością w czasie i przestrzeni. Wszelkie uciążliwości będą chwilowe i ograniczone do terenu planowanej inwestycji, ustaną wraz z zakończeniem prac budowlanych i montażowych.

Eksplotacja zakładu wiązać się będzie z emisją zanieczyszczeń gazowo – pyłowych do powietrza. Źródłami emisji zorganizowanej będą:

- spawanie i zgrzewanie poszczególnych elementów pojazdów, które prowadzone będą w hali spawalni. Będą to źródła emisji typowych zanieczyszczeń powstających podczas spawania i zgrzewania stali. Stanowiska, na których prowadzone będą te procesy wyposażone zostaną w indywidualne urządzenia odpylające, a podczyszczone gazy z tych procesów odprowadzane będą do powietrza za pomocą wentylacji mechanicznej hali. W hali spawalni prowadzony będzie również proces nakładania kleju strukturalnego jednakże z uwagi na to, że

w składzie kleju nie ma substancji, dla których określone zostały wartości odniesienia w powietrzu proces ten nie będzie źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza,

- nanoszenie wstępnej warstwy antykorozyjnej na karoserię, które będzie źródłem emisji fluoru do powietrza,
- utwardzanie farby kataforetycznej na karoserii, które prowadzone będzie w suszarkach i będzie źródłem znacznej ilości lotnych związków organicznych (LZO) i pomimo, że substancje te nie posiadają wartości odniesienia w powietrzu każda z suszarek wyposażona będzie w dopalacz LZO. Proces utwardzania farby kataforetycznej będzie źródłem zanieczyszczeń w postaci produktów redukcji LZO i produktów spalania gazu ziemnego,
- suszenie po procesie uszczelniania i wygłuszania nadwozia. Jak wskazano w dokumentacji procesy uszczelniania i wygłuszania nie będą źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza z uwagi na to, że prowadzone będą w temperaturze otoczenia tj. około 18-25 °C, z wykorzystaniem preparatów, w których zawartość LZO będzie poniżej 4 %. Źródłem emisji LZO będzie tylko proces suszenia nadwozia, który prowadzony będzie w tunelach suszarniczych, a każdy z nich wyposażony będzie w dopalacz LZO. Oprócz LZO proces suszenia będzie źródłem emisji zanieczyszczeń w postaci produktów spalania LZO i gazu ziemnego,
- przygotowanie farb, które prowadzone będzie w mieszalniach farb zlokalizowanych w hali lakierni oraz w hali montażu. Proces ten będzie źródłem emisji niewielkiej ilości LZO,
- malowanie/lakierowanie nadwozi, czyszczenie urządzeń i pistoletów oraz proces podsuszania nadwozi po nałożeniu farby bazowej. Zanieczyszczone gazy z kabin, łącznie z gazami z procesu podsuszania odprowadzane będą do urządzeń służących do koncentracji rozpuszczalników tzw. KPR i następnie do dopalaczy. Będzie to źródło emisji niewielkich ilości LZO i produktów spalania LZO i gazu ziemnego. Każda z kabin będzie wyposażona w filtry kieszeniowe np. F4+F7+F9 do wstępnego oczyszczenia gazów przed odprowadzeniem do KPR oraz system EcoDryScrubber do usuwania nadmiaru lakieru przy użyciu drobno sproszkowanego kamienia wapiennego i wysoce wydajnych filtrów HEPA12,
- suszenie pomalowanych/polakierowanych nadwozi, które prowadzone będzie w tunelach suszarniczych, z których gazy odprowadzane będą do indywidualnych dopalaczy. Będzie to źródło emisji niewielkich ilości LZO i produktów spalania LZO i gazu ziemnego,
- prace wykończeniowe prowadzone na hali montażu (w tym wklejanie szklanego dachu i szyb), które będą źródłem emisji LZO. W toku prowadzonego postępowania dla źródła tego zaplanowano filtry z węglem aktywnym do odgraniczania emisji tych związków do powietrza,
- poprawki lakiernicze planowane do prowadzenia na hali lakierni, hali montażu i budynku dilera, które będą źródłem emisji niewielkiej ilości LZO,
- energetyczne spalanie gazu ziemnego w kotle wykorzystywanym na potrzeby procesu odfuszczenia oraz w palnikach wykorzystywanych do podsuszania ciepłym powietrzem nadwozi po nałożeniu farby bazowej. Będą to źródła niewielkiej emisji typowych substancji powstających podczas spalania gazu ziemnego,
- magazynowanie oleju napędowego, które będzie źródłem niewielkiej emisji węglowodorów.

Z przedstawionych informacji wynika, że pozostałe procesy prowadzone w zakładzie nie będą źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza lub w gazach odprowadzanych z tych procesów nie będą występować substancje posiadające wartości odniesienia w powietrzu, w szczególności są to:

- czyszczenie wstępne prowadzone z wykorzystaniem środków powierzchniowo czynnych. Z procesu tego nie będą odprowadzane gazy do powietrza,
- odfuszczenie właściwe, które prowadzone będzie z wykorzystaniem kąpieli, w skład której wchodzić będą detergenty oraz zasady mineralne. W gazach odprowadzanych z tego procesu do powietrza emitorem o wysokości nie mniejszej niż 26 m nie będzie substancji posiadających wartości odniesienia w powietrzu,
- proces pokrywania karoserii farbą kataforetyczną (kąpiel kataforetyczna), prowadzony będzie z wykorzystaniem farb, w składzie których nie będzie substancji posiadających wartości

odniesienia w powietrzu. Do odprowadzania gazów z tego procesu zaprojektowano emitor o wysokości nie mniejszej niż 26 m,

- schładzanie po procesie utwardzania farby katarforetycznej,
- schładzanie po suszeniu pomalowanych nadwozi,
- woskowanie, które prowadzone będzie z wykorzystaniem preparatów zawierających w swoim składzie niewielkie ilości lotnych związków organicznych, które nie mają określonych wartości odniesienia. Do odprowadzania gazów z tego procesu zaprojektowano emitor o wysokości nie mniejszej niż 26 m,
- napełnianie samochodów gazem klimatyzacyjnym i płynem chłodniczym – będą to procesy hermetyczne,
- klejenie baterii na stacji podmontażu, które prowadzone będzie z wykorzystaniem klejów, w składzie których nie będzie substancji posiadających wartości odniesienia w powietrzu.

W raporcie o oddziaływaniu na środowisko jako źródło niezorganizowane zidentyfikowano tylko ruch pojazdów po terenie Zakładu.

Prognozowane zużycie LZO we wszystkich procesach planowanych do prowadzenia w zakładzie wynosi ok. 557 Mg/a zatem instalacja będzie objęta obowiązkiem dotrzymania standardów emisyjnych, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1860). W raporcie o oddziaływaniu na środowisko przeprowadzono teoretyczne obliczenia, z których wynika, że standardy będą dotrzymane.

Przeprowadzone obliczenia wykazały, że na etapie eksploatacji zakładu dla wszystkich emitowanych zanieczyszczeń dotrzymane będą wartości odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87) oraz standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (t.j. Dz.U. z 2021 r., poz. 845).

Z uwagi na to, że oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia uzależnione jest od zastosowanych rozwiązań organizacyjnych, rodzaju urządzeń ochrony powietrza i parametrów emitorów w sentencji niniejszej decyzji nałożono warunki dotyczące tych kwestii. Z przedstawionych informacji wynika, że proces utwardzania farby katarforetycznej nie będzie źródłem emisji substancji posiadających wartości odniesienia w powietrzu nie mniej jednak emisja substancji lotnych nie pozostanie bez znaczenia dla środowiska, dlatego tut. Organ (podobnie jak Inwestor i autorzy raportu) uznał za konieczne doposażenie suszarek do utwardzania warstwy katarforetycznej w dopalacz i nałożył warunek dotyczący tej kwestii.

W decyzji nie określono szczegółowych warunków prowadzenia monitoringu emisji substancji do powietrza. Obowiązek monitorowania wielkości emisji wynika bowiem wprost z rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (t.j. Dz.U. z 2023 r., poz. 1706).

Inwestor realizujący przedsięwzięcie jest obowiązany uwzględnić ochronę środowiska w trakcie realizacji inwestycji, a w szczególności ochronę gleby, zieleni, naturalnego ukształtowania terenu i stosunków wodnych (zgodnie z art. 75 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.)). W niniejszej decyzji nałożono dodatkowe warunki mające na celu ograniczanie fazy realizacji przedsięwzięcia na jakość powietrza.

Uciążliwość w zakresie hałasu podczas realizacji przedsięwzięcia spowodowana będzie przede wszystkim pracującym sprzętem budowlanym, dostawami materiałów i urządzeń na teren budowy (ruch pojazdów ciężkich). Podczas budowy oddziaływanie na klimat akustyczny będzie zależało przede wszystkim od organizacji robót na czas budowy. Praktycznie nie ma możliwości zastosowania

zabezpieczeń, które całkowicie ograniczą negatywne oddziaływanie w fazie budowy, a odpowiednia organizacja prac oraz zastosowanie nowych maszyn z niskim poziomem dźwięku pozwoli na ograniczenie oddziaływania akustycznego. Podczas realizacji przedsięwzięcia zostanie zapewniona właściwa organizacja pracy, w tym przestrzeganie reżimów technologicznych. Zasadniczo prace budowlane i montażowe będą prowadzone w porze dziennej. Na etapie realizacji stosowany sprzęt będzie w dobrym stanie technicznym, zgodny z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. z 2005 r. nr 263, poz. 2202 ze zm.). Na terenie planowanej inwestycji i w obszarze jej oddziaływania nie będą prowadzone prace rozbiórkowe, w tym prace rozbiórkowe dotyczące przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Na podstawie przedstawionej analizy w raporcie, przy zakładanych rozwiązaniach chroniących środowisko oraz ze względu na krótkotrwały charakter oddziaływania, należy stwierdzić, iż planowane przedsięwzięcie nie będzie negatywnie oddziaływać na stan klimatu akustycznego terenów sąsiednich w rejonie przedsięwzięcia. Oddziaływanie wynikające z fazy realizacji będzie krótkotrwałe, czasowe i ustąpi z chwilą zakończenia prac. Hałas powstający na etapie budowy inwestycji będzie hałasem zmiennym w czasie, okresowym, krótkotrwałym i ustąpi po zakończeniu robót.

Eksplotacja planowanego przedsięwzięcia będzie związana z oddziaływaniem akustycznym. Lokalny klimat akustyczny w rejonie przedsięwzięcia jest kształtowany głównie przez źródła komunikacyjne związane z drogą ekspresową S1 (relacji Pyrzowice-Lotnisko - Tychy), która przebiega po stronie zachodniej oraz drogą krajową nr 79 (relacji Kraków – Bytom), która przebiega po stronie północnej i wschodniej względem terenu planowanego przedsięwzięcia. Dodatkowo lokalny klimat akustyczny mogą kształtować zakłady położone po stronie południowej terenu przedsięwzięcia przy ul. Wojska Polskiego: np. Elektrownia Jaworzno III, VG-ORTH Polska Sp. z o. o., Fabryka Knauf; oraz linie kolejowe przecinające obszar przedsięwzięcia. Od strony południowo - zachodniej planowane przedsięwzięcie leży w pobliżu terenów jednostki planistycznej 5MN o przeznaczeniu pod tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (odległość około 375 m) zgodnie z Uchwałą Nr LV/744/2006 Rady Miejskiej w Jaworznie z dnia 29 czerwca 2006 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego „Wysoki Brzeg” w Jaworznie. Na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tj. Dz. U. z 2014 r., poz. 112), mając na uwadze podstawowe przeznaczenie strefy 5MN, zaklasyfikuje się jako tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (faktycznie zagospodarowane, dla których ustalono dopuszczalne poziomy emisji hałasu: - dla pory dnia 50 dB oraz dla pory nocnej 40 dB). Przedstawiona w raporcie analiza wyników obliczeń modelowania emisji poziomów hałasu w środowisku wskazuje, że oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia nie będzie wpływać ponadnormatywnie na najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej. Ponadto, w kierunku północno - wschodnim znajdują się tereny ogródków działkowych, które zostały zidentyfikowane na podstawie faktycznego zagospodarowania, gdyż dla ww. terenu brak jest miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Ww. tereny znajdują się w odległości 260 m od terenu planowanego przedsięwzięcia. Z przedstawionych wyników analizy akustycznej wynika, iż planowane przedsięwzięcie nie będzie powodowało przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w porze dnia na powyższych terenach (w porze nocy nie obowiązują dopuszczalne poziomy hałasu dla tego terenu).

Etap realizacji, biorąc pod uwagę zakres planowanych przez Inwestora robót oraz ich odpowiednią organizację, nie spowoduje negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko gruntowo - wodne. W trakcie prowadzenia budowy występuje możliwość zanieczyszczenia gruntów w wyniku wycieków płynów eksploatacyjnych z maszyn budowlanych, niewłaściwie prowadzonej gospodarki materiałowej lub gospodarki odpadami. Wykonawca prac będzie dysponował sprzętem sprawnym technicznie, wykonywał będzie regularne przeglądy urządzeń i maszyn, na bieżąco będzie dokonywał wszelkich napraw oraz przestrzegał procedur określonych w instrukcjach obsługi i dokumentacjach techniczno-ruchowych urządzeń. Zostanie zapewniona właściwa organizacja pracy oraz przestrzeganie zasad dobrej praktyki budowlanej. W szczególności teren do magazynowania olejów,

smarów i innych materiałów do bieżącej konserwacji sprzętu będzie zabezpieczony, wyznaczony na podłożu utwardzonym (np. mata gumowa) oraz wyposażony w sorbenty. Teren będzie również nadzorowany.

Zakłada się, że nie powinno dochodzić do tankowania paliwa na placu budowy. Natomiast jeśli zajdzie taka potrzeba, tankowanie sprzętu będzie odbywać się na izolowanej powierzchni. Miejsce tankowania pojazdów będzie wyposażone w sorbent celem neutralizacji ewentualnego wycieku paliwa.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia wybrana również zostanie częściowo gleba i ziemia w miejscu wykonywania prac ziemnych. Planuje się w ramach posiadanych możliwości wykorzystanie ziemi i gleby do urządzania terenów zielonych w obrębie Zakładu. Niewykorzystana ziemia zostanie zagospodarowana jako odpad.

Zaopatrzenie w wodę do celów sanitarnych będzie realizowane, do czasu podłączenia do sieci wodociągowej, poprzez dostarczanie wody transportem samochodowym. Powstawać będą ścieki socjalno - bytowe, które będą odprowadzane do kanalizacji innego podmiotu, a do czasu wykonania przyłącza zbierane w zbiornikach bezodpływowych opróżnianych przez wyspecjalizowane firmy. Nie przewiduje się zrzutu ścieków do środowiska w miejscu prowadzenia prac budowlanych. Nie przewiduje się możliwości powstania zanieczyszczenia wód powierzchniowych na etapie realizacji przedsięwzięcia. Miejsca postoju maszyn budowlanych zostaną wyposażone w szczelną, utwardzoną powierzchnię. Planowana inwestycja nie spowoduje znaczących zmian hydrochemicznych w środowisku gruntowo – wodnym.

Na terenie zakładu będą powstawać ścieki o charakterze sanitarnym, przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe. Odpływ ścieków sanitarnych z obszarów zaplecza gastronomicznego będzie odbywał się poprzez separator tłuszczów. Ścieki bytowe i przemysłowe będą ostatecznie oczyszczane w Oczyszczalni Jaworzno Dąb i po oczyszczeniu odprowadzane do rzeki Przemszy. Odpływ ścieków przemysłowych z instalacji technologicznych lakierni będzie się odbywał poprzez zakładową oczyszczalnię ścieków przemysłowych, a odpływ ścieków przemysłowych z bloku układów technologicznych (tj. kabina wodna, myjnia, test wodny) odbywać się będzie poprzez osadnik i separator substancji ropopochodnych. Odcieki technologiczne z wanien lakierniczych wychwytywane będą dzięki umieszczonej pod wannami, wannie odciekowej odpornej na działanie substancji zawartych w wannach odciekowych. Następnie odcieki będą przekierowane do pomieszczenia oczyszczalni ścieków, gdzie będą neutralizowane i podczyszczane. Wody opadowe i roztopowe spływające z nawierzchni drogowych będą oczyszczane z zawiesin mineralnych i węglowodorów ropopochodnych za pomocą urządzeń podczyszczających tj. osadników i separatorów substancji ropopochodnych. Wody opadowe ze zwirowej drogi stanowiącej tymczasową drogę pożarową dla budynku spawalni, wyłączoną z normalnego użytkowania i wykorzystywaną wyłącznie w czasie akcji gaśniczej i podczas ćwiczeń straży pożarnej, nie zostaną skanalizowane i będą swobodnie rozsącać się w teren zielony należący do inwestora. Całość wód opadowych lub roztopowych z terenu Zakładu za pośrednictwem projektowanych szczelnych zbiorników retencyjnych wraz z regulatorem przepływu będzie wprowadzana do projektowanej kanalizacji deszczowej Jaworznickiego Obszaru Gospodarczego. Z oczyszczania ścieków przemysłowych w układzie filtracji końcowej będą powstawały osady ściekowe. Osady zostaną odwodnione w układzie odwadniania osadu za pomocą komorowej prasy filtracyjnej, które to osady zostały zakwalifikowane jako odpad o kodzie 11 01 08* - osady i szlasy z fosforanowania, które będą przekazywane firmie zajmującej się utylizacją przedmiotowych odpadów.

Tut. Organ, posiłkując się m.in. uzgodnieniem Dyrektora RZGW w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie (postanowienie znak GL.RZŚ.4900.40.2023.AS z dnia 20.09.2023r.) oraz dokonując analizy danych w zakresie gospodarki wodno-ściekowej zawartych w raporcie oddziaływania na środowisko wraz z uzupełnieniami uznał, że posiadane na tym etapie dane na temat przedsięwzięcia nie pozwalają wystarczająco ocenić jego oddziaływania na środowisko w tym zakresie i wymagają uszczegółowienia w ramach decyzji o pozwoleniu na budowę. W związku z powyższym, kierując się zasadą przezorności, działając w trybie art. 82 ust. 1

pkt 4 w związku z art. 85 ust. 2 pkt 1 i art. 85 ust. 2 pkt 2a *Ustawy OOS* w orzeczeniu niniejszej decyzji nałożył obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 *Ustawy OOS* tj. decyzji o pozwoleniu na budowę w zakresie obejmującym gospodarkę wodno-ściekową planowanej do realizacji inwestycji, w tym w szczególności technologię podczyszczania ścieków przemysłowych oraz gospodarowanie wodami opadowymi i roztopowymi na terenie inwestycji.

Etap realizacji inwestycji związany będzie z wytworzeniem odpadów, powstałych w wyniku wykonywania prac budowlanych. Przewiduje się wytworzenie odpadów farb, materiałów budowlanych, sorbentów, odpadów tworzyw, metali, kabli oraz materiałów inertnych. Powstaną także odpady opakowaniowe z dostawy materiałów i urządzeń. Magazynowanie odpadów będzie prowadzone w sposób selektywny. Przewiduje się wyznaczenie miejsc tymczasowego magazynowania odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych, w miejscach zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych, opadów i wiatru. Odpady ciekłe będą magazynowane w pojemnikach szczelnych, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Magazynowanie odpadów sypkich będzie odbywać się w zamkniętych pojemnikach lub kontenerach. Wytwórca odpadów zobowiązany będzie do ich selektywnego magazynowania z uwzględnieniem zasad postępowania z odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami nadającymi się do powtórnego wykorzystania. Pojemniki lub kontenery na przedmiotowym terenie ustawione zostaną na utwardzonych podłożach. Wobec powyższego, na etapie realizacji przedsięwzięcia nie przewiduje się istotnego wpływu wytworzonych odpadów na środowisko.

Postępowanie z odpadami będzie zgodne z hierarchią postępowania określoną w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.).

Etap eksploatacji inwestycji związany będzie z wytwarzaniem odpadów, powstałych w wyniku planowanej działalności. W związku z przewidywaną działalnością powstaną odpady zarówno niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne. Z uwagi na charakter procesów przewidzianych do realizacji w obrębie planowanego przedsięwzięcia, będą to głównie odpady z procesów produkcyjnych i odpady komunalne. Przewiduje się, że odpady będą magazynowane z podziałem na poszczególne rodzaje. Odpady będą przekazywane do utylizacji, odzysku bądź recyklingu. Odpady będą gromadzone w wydzielonych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu, w miejscu zabezpieczonym przed działaniem czynników atmosferycznych. Zakład będzie podejmował wszelkie środki ostrożności, które zapobiegają powstaniu niekontrolowanych wycieków oleju i substancji chemicznych. Odpady powstające w wyniku prowadzenia procesów produkcyjnych będą przekazywane do utylizacji uprawnionym firmom posiadającym stosowne uprawnienia. Sposób postępowania z odpadami wytwarzanymi w wyniku prowadzonej działalności będzie zgodny z zasadami wynikającymi z przepisów ustawy o odpadach i ustawy Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.). Przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie stanowić zagrożenia dla środowiska ze względu na ilość i rodzaj wytwarzanych odpadów, pod warunkiem prowadzenia prawidłowej gospodarki odpadami zgodnej z obowiązującymi przepisami w zakresie gospodarki odpadami – w tym przepisami szczegółowymi.

Realizacja przedsięwzięcia obejmuje szereg prac ziemnych przy wykorzystaniu urządzeń, maszyn i pojazdów ciężkich. W decyzji określono zasady zabezpieczenia drzew i krzewów nieprzeznaczonych do wycinki, które mają na celu zminimalizowanie wpływu prowadzonych prac, a zwłaszcza zagrożenia uszkodzeniami mechanicznymi, wynikającymi z poruszania się pojazdów i pracy sprzętu mechanicznego, na kondycję zdrowotną tych drzew i krzewów, a tym samym ograniczenie strat zieleni. Drzewa nieprzeznaczone do usunięcia będą wymagały odpowiedniego zabezpieczenia przed uszkodzeniami w czasie robót budowlanych. Zgodnie z treścią raportu w terenie odnotowano obecność obcych inwazyjnych gatunków flory, mianowicie: czeremchy amerykańskiej *Prunus serotina*, nawłoci kanadyjskiej *Solidago canadensis*, robinii akacjowej *Robinia pseudoacacia*. Ze względu na swoją specyfikę, gatunki inwazyjne stanowią duże zagrożenie dla różnorodności biologicznej - skutecznie konkurują z rodzimą roślinnością znacznie ją ograniczając, a w przypadku wielu gatunków uniemożliwiają ich regenerację. Rozprzestrzenianiu gatunkom obcym sprzyjają wszelkie zaburzenia zachodzące w środowisku, np. prace ziemne, a także wyrzucanie

całych roślin lub ich fragmentów. W związku z realizacją analizowanego zamierzenia, istnieje więc ryzyko rozprzestrzeniania się występujących w jego zasięgu inwazyjnych gatunków i ich utrzymywanie także po zakończeniu prac budowlanych. W ramach nadzoru przyrodniczego, na etapie realizacji zamierzenia, nałożono obowiązek kontroli terenu inwestycji, pod kątem występowania gatunków roślin inwazyjnych. Określono warunek dotyczący konieczności podjęcia na etapie realizacji przedsięwzięcia działań polegających na eliminacji obcych gatunków roślin poprzez ich pełne i trwałe usunięcie pod kontrolą nadzoru przyrodniczego. Z uwagi na występowanie wśród zinwentaryzowanych gatunków inwazyjnych drzew i krzewów, celem ich eliminacji z terenu, konieczne jest usunięcie ich pędów z kłaczami i korzeniami/ karp korzeniowych – co będzie miało na celu uniemożliwienie dalszego ich rozmnażania wegetatywnego. Zwierzęta, jakie można zaobserwować w terenie, to gatunki pospolite, wykazujące znaczną tolerancję na czynniki abiotyczne w środowisku. W terenie odnotowano chronione gatunki fauny: bogatkę zwyczajną *Parus major*, kosa zwyczajnego *Turdus merula*, kowalika zwyczajnego *Sitta europaea*, modraszkę zwyczajną *Cyanistes caeruleus*, oknówkę zwyczajną *Delichon urbicum*, pliszkę siwą *Motacilla alba*, pustułkę zwyczajną *Falco tinnunculus*, skowronka zwyczajnego *Alauda arvensis*, srokę zwyczajną *Pica pica*, szpaka zwyczajnego *Sturnus vulgaris*, świergotka drzewnego *Anthus trivialis*, zaś w jego sąsiedztwie bogatkę zwyczajną *Parus major*, kosa zwyczajnego *Turdus merula*, modraszkę zwyczajną *Cyanistes caeruleus*, myszołowia zwyczajnego *Buteo buteo*, sójkę zwyczajną *Garrulus glandarius*, szpaka zwyczajnego *Sturnus vulgaris*, świergotka drzewnego *Anthus trivialis*.

Ponadto na rozpatrywanym terenie stwierdzono obecność ssaków: borsuka europejskiego *Meles meles*, dzika euroazjatyckiego *Sus scrofa*, lisa rudego *Vulpes vulpes*, sarnę europejską *Capreolus capreolus*, w sąsiedztwie stwierdzono zająca szaraka *Lepus europaeus*.

Na porębie wciąż zalegają fragmenty gałęzi oraz pniaki po wycince drzew. W północnej części terenu pozostawiono skupiska drzew i krzewów o powierzchni ok. 3 ha w celu wyprowadzenia lęgów ptasich. Potencjalnym siedliskiem lęgowym ptaków mogą być stosy gałęzi, drewna, które nie zostały jeszcze uprzątnięte po wycince. W sentencji decyzji określono warunki w celu maksymalnej ochrony flory i fauny. W warunkach określono, aby wszelka roślinność zielna, została usunięta po dokładnym skontrolowaniu terenu realizacji inwestycji przez specjalistów z nadzoru przyrodniczego, przy czym doszczegółowiono, iż kontrola ta powinna obejmować identyfikację ewentualnych siedlisk i stanowisk chronionych gatunków roślin i zwierząt. W terenie mogą występować różne gatunki małych ssaków i płazów, na ziemi gniazda mogą zakładać również ptaki. W związku z powyższym wskazano na konieczność kontrolowania terenu przez specjalistów

takich jak: botanik, teriolog, herpetolog i ornitolog.

Inwestor wskazał, że na etapie realizacji inwestycji teren, na którym będą prowadzone roboty budowlane zostanie zabezpieczony przed przedostaniem się zwierząt do wykopów – poprzez ustawienie ogrodzenia tymczasowego wokół terenu. Tut. Organ mając na uwadze ochronę zwierząt mogących przebywać na terenie przeznaczonym pod inwestycję, jak również ochronę zwierząt, które przypadkiem mogłyby przedostać się na teren placu budowy, uznał za konieczne określenie w decyzji warunków w celu ochrony przed nieumyślnym zabijaniem zwierząt w trakcie realizacji przedsięwzięcia. Tutejszy Organ w celu maksymalnej ochrony wszystkich zwierząt (podlegających i niepodlegających ochronie prawnej), które mogłyby przedostać się na teren inwestycji nakazał, aby wszyscy pracownicy zostali przeszkoleni i poinformowani o sposobie postępowania w przypadku stwierdzenia na terenie budowy małych i średnich zwierząt. Przeszkolenia tego powinien dokonać obecny na terenie inwestycji nadzór przyrodniczy. Ponadto prace powinny być prowadzone w sposób, który umożliwi spontaniczne przemieszczanie się zwierząt przez teren zamierzenia (należy pozostawić otwartą drogę ucieczki w kierunku terenów leśnych nieobjętych zamierzeniem). W terenie realizacji inwestycji mogą przebywać zwierzęta, które nie zdążą opuścić stref zagrożenia (dotyczy to np. płazów, ze względu na ich ograniczoną mobilność lub małych ssaków, które nie opuściły kryjówek). W takich przypadkach napotkane zwierzęta powinny zostać bezpiecznie odłowione i uwolnione w bezpiecznych miejscach, odpowiadających wymaganiom siedliskowym danego gatunku.

Należy podkreślić, że wykonawca robót zobowiązany jest do przestrzegania przepisów dotyczących ochrony gatunkowej z mocy prawa i w sytuacji, gdy kontynuacja prac budowlanych wymagała będzie zniszczenia, zrywania, uszkodzenia roślin, niszczenia siedlisk roślin oraz gatunków zwierząt (miejsc

ich rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku, migracji i żerowania) objętych ochroną, chwytania okazów zwierząt objętych ochroną, czy też przemieszczania ich z miejsc regularnego przebywania na inne miejsca, winno się wstrzymać prace do czasu uzyskania stosownego zezwolenia – tj. decyzji wynikającej z art. 56 ust. 2, pkt 1 i 2 ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (decyzja środowiskowa nie jest tożsama z zezwoleniem na przeprowadzenie czynności zakazanych w stosunku do gatunków chronionych). Jeżeli inwestycja będzie się wiązała z niszczeniem siedlisk gatunków chronionych roślin, zwierząt i grzybów, konieczne jest uzyskanie dodatkowego zezwolenia, o którym mowa w art. 56 ust. 2 ustawy z 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, na odstępstwo od zakazów wymienionych w art. 51 i 52 tejże ustawy, w stosunku do gatunków objętych ochroną ścisłą lub częściową. Właściwym organem w sprawie wydawania powyższych zezwoleń na terenie woj. śląskiego jest Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach.

Ze względu na charakter planowanego przedsięwzięcia oraz informacje zawarte w raporcie można stwierdzić, że przedsięwzięcie nie wpłynie znacząco na stan jakości środowiska. Z danych przestrzennych będących w dyspozycji Regionalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska w Katowicach, wynika, że planowana inwestycja realizowana będzie na działce zlokalizowanej poza obszarowymi i punktowymi formami ochrony przyrody oraz poza zasięgiem występowania korytarzy ekologicznych. Po zachodniej stronie przedsięwzięcia, w bezpośrednim jego sąsiedztwie przebiega ornitologiczny korytarz Dolina Przemszy o randze regionalnej, który pokrywa się z korytarzem spójności obszarów chronionych o nazwie Przemsza (M12) obejmującym przepływającą (z północy na południe) w sąsiedztwie terenu zamierzenia rzekę Przemszę. W odległości ok. 6,5 km od granic terenu przedsięwzięcia znajduje się obszar Natura 2000 Dolina Białej Przemszy PLH240038. Obszar Natura 2000 Dolina Białej Przemszy PLH240038 jest położony w dolnej części zlewni Białej Przemszy, obejmując rejon doliny Białej Przemszy oraz jej lewobrzeżnego dopływu – Białej. Dodatkowo obejmuje enklawy, położone w piaskowni Szczakowa – na północ od zbiornika Sosina oraz na północny zachód od Boru Biskupiego. Administracyjnie są to tereny województwa śląskiego (gminy Dąbrowa Górnicza, Sławków, Sosnowiec i Jaworzno) oraz małopolskiego (gminy Bolesław i Bukowno). Powyższy obszar został zatwierdzony decyzją Komisji Europejskiej (UE) 2023/244 z dnia 26 stycznia 2023 r. i uznany jako obszar mający znaczenie dla Wspólnoty. Dla tego obszaru nie ustanowiono planu zadań ochronnych. 29 sierpnia 2023 r. wyznaczono tymczasowe cele ochronne dla siedlisk przyrodniczych oraz gatunków i ich siedlisk, będących przedmiotami ochrony w obszarze Natura 2000 Dolina Białej Przemszy PLH240038, wynikające z warunków utrzymania lub odtworzenia właściwego stanu ochrony [<https://www.gov.pl/web/rdos-katowice/torfowisko-sosnowiec-bory-plh240038>]. Planowane przedsięwzięcie z uwagi na charakter i odległość od ww. ostoi nie wpłynie znacząco negatywnie na przedmioty ochrony tej ostoi. Planowane przedsięwzięcie nie spowoduje zmian warunków siedliskowych w obrębie obszaru Natura 2000 Dolina Białej Przemszy, ponieważ nie wpłynie w żaden sposób na stosunki wodne w tym obszarze. Planowana inwestycja nie będzie zlokalizowana na obszarach wodno - błotnych. Przedsięwzięcie nie będzie położone na obszarach, na których istnieje znaczące ryzyko powodzi lub na których wystąpienie dużego ryzyka jest prawdopodobne.

Planowane przedsięwzięcie położone jest w zasięgu jednolitej części wód powierzchniowych o nazwie Przemsza od Białej Przemy do ujścia i o kodzie: RW20001021294 oraz w zasięgu jednolitej części wód podziemnych o numerze GW2000146. Mając na względzie charakter, zastosowane rozwiązania, technologie oraz skalę oddziaływania przedsięwzięcia, przy założeniu realizacji określonych w decyzji warunków, nie zakłada się negatywnego oddziaływania na osiągnięcia celów środowiskowych, o których jest mowa w art. 57 i 59, 61 ustawy z dnia 20 lipca 2017r. Prawo wodne, a ustanowionych w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły”(Dz. U 2023r. poz. 300).

Oddziaływanie przedsięwzięcia ze względu na jego skalę i rodzaj będzie miało zasięg lokalny. Z uwagi na rodzaj, skalę i ze względu na znaczną odległość od granicy (ok. 55 km), należy wykluczyć ryzyko wystąpienia oddziaływania transgranicznego.

Zgodnie z treścią raportu na terenie planowanego przedsięwzięcia nie będą występowały substancje niebezpieczne w ilości równej lub większej niż określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w Zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz.138). W związku z powyższym nie przewiduje się wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Ryzyko wystąpienia katastrofy budowlanej jest niewielkie.

Zgodnie z art. 82 ust. 1 pkt 4 *Ustawy OOS* w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wydawanej po przeprowadzeniu oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, właściwy organ przedstawia stanowisko w sprawie konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14 i 18 *ustawy OOS*. W stanowisku, o którym mowa wyżej właściwy organ stwierdza konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania wskazanych wyżej decyzji, biorąc pod uwagę w szczególności okoliczności wymienione art. 82 ust. 2 *Ustawy OOS*. Zgodnie zaś z art. 82 ust. 2a *Ustawy OOS* w stanowisku tym, właściwy organ może określić zakres, w jakim ponowna ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko powinna zostać przeprowadzona.

Tut. Organ, posiłkując się m.in. uzgodnieniem Dyrektora RZGW w Gliwicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie (postanowienie znak GL.RZŚ.4900.40.2023.AS z dnia 20.09.2023r.) oraz dokonując analizy danych w zakresie gospodarki wodno-ściekowej zawartych w raporcie oddziaływania na środowisko wraz z uzupełnieniami uznał, że posiadane na tym etapie dane na temat przedsięwzięcia nie pozwalają wystarczająco ocenić jego oddziaływania na środowisko w tym zakresie i wymagają uszczegółowienia w ramach decyzji o pozwoleniu na budowę. W związku z powyższym, kierując się zasadą przezorności, działając w trybie art. 82 ust. 1 pkt 4 w związku z art. 85 ust. 2 pkt 1 i art. 85 ust. 2 pkt 2a *Ustawy OOS* w orzeczeniu niniejszej decyzji nałożył obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 *Ustawy OOS* tj. decyzji o pozwoleniu na budowę w zakresie obejmującym gospodarkę wodno-ściekową planowanej do realizacji inwestycji, w tym w szczególności technologii podczyszczania ścieków przemysłowych oraz gospodarowanie wodami opadowymi i roztopowymi na terenie inwestycji.

Biorąc pod uwagę przyjęte rozwiązania techniczne oraz przy wypełnieniu warunków wymienionych w sentencji niniejszej decyzji, planowane przedsięwzięcie nie będzie znacząco negatywnie oddziaływać na środowisko.

Zgodnie z art. 10 § 1 KPA obwieszczeniem WOŚ-II.6220.16.2023.KG.MJ z dn. 07.12.2023r. poinformowano strony o zakończeniu postępowania administracyjnego oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem decyzji. W wyznaczonym w ww. zawiadomieniu terminie, od stron biorących udział w postępowaniu nie wpłynęły żadne uwagi, wnioski oraz zastrzeżenia dotyczące przedmiotowego postępowania administracyjnego.

Dokonując analizy ww. pism tut. Organ stwierdził, że nie mają one wpływu na zmianę kręgu stron postępowania (podmioty, które nabyły nieruchomości zostały wcześniej uznane za strony niniejszego postępowania administracyjnego) zatem nie

Biorąc pod uwagę:

- wyniki uzgodnień i opinii, o których mowa w art. 77 ust. 1 *ustawy OOS*,
 - ustalenia zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko,
 - wyniki postępowania z udziałem społeczeństwa,
- orzeczono jak w sentencji.

Charakterystykę przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

P o u c z e n i e

- Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania (art.127 §1 i §2, art. 129 §1 i §2 *Kodeksu postępowania administracyjnego*).
- W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art.127a *Ustawy KPA*).
- Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o których mowa w art.72 ust.1 *Ustawy OOS*, oraz zgłoszenia, o którym mowa w art.72 ust.1a *Ustawy OOS*. Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia następuje w terminie 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.
Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia może nastąpić w terminie 10 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali, przed upływem terminu, o którym mowa w art.72 ust.3 *Ustawy OOS*, od organu, który wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach w pierwszej instancji, stanowisko, że aktualne są warunki realizacji przedsięwzięcia określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowieniu, o którym mowa w art.90 ust.1 *Ustawy OOS*, jeżeli było wydane. Zajęcie stanowiska następuje na wniosek uwzględniający informacje na temat stanu środowiska i możliwości realizacji warunków wynikających z decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowienia, o którym mowa w art.90 ust.1 *Ustawy OOS*, jeżeli było wydane. Wniosek, o którym mowa w zdaniu drugim, składa się do organu nie wcześniej niż po upływie 5 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna. Zajęcie stanowiska następuje w drodze postanowienia, na które przysługuje zażalenie.
- Zgodnie z art.76 ust.4 *Ustawy Prawo ochrony środowiska*, na 30 dni przed terminem oddania do użytkowania nowo zbudowanego lub przebudowanego obiektu budowlanego, zespołu obiektów lub instalacji realizowanych jako przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, inwestor jest obowiązany poinformować wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o planowanym terminie:
 - oddania do użytkowania nowo zbudowanego lub przebudowanego obiektu budowlanego, zespołu obiektów lub instalacji;
 - zakończenia rozruchu instalacji, jeżeli jest on przewidywany.

Zgodnie z zapisami *Ustawy z dn. 16.11.2006 r. o opłacie skarbowej* pobrano opłatę skarbową za wydanie decyzji w wysokości 205 zł oraz od złożonego pełnomocnictwa 17 zł (potwierdzenie przelewu w aktach sprawy).

Z up. Prezydenta Miasta
Naczelnik
Wydziału Ochrony Środowiska
Marcin Janik

Załącznik:

1. Charakterystyka przedmiotowego przedsięwzięcia

Otrzymują:

1. Pani Katarzyna Protasiewicz, ElectroMobility Poland S.A., Silesia Business Park, Budynek B, ul. Chorzowska 150, 40-101 Katowice – pełnomocnik wnioskodawcy
2. Pozostałe strony w drodze obwieszczenia

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska, Pl. Grunwaldzki 8-10, 40 – 127 Katowice
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny, ul. Poczтова 7, 43-600 Jaworzno
3. RZGW Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, ul. Sienkiewicza 2, 44-100 Gliwice
4. Urząd Marszałkowski Województwa Śląskiego, ul. Ligonia 46, 40 – 037 Katowice

**Prezydent Miasta
Dąbrowy Górniczej
woj. śląskie**
WOŚ-II.6220.16.2023.KG.MJ

Załącznik Nr 1

do decyzji Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak nr WOŚ-II.6220.16.2023.KG.MJ z dnia 26.01.2024r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie Zakładu Produkcyjnego Samochodów Elektrycznych Izera”, przewidzianego do realizacji w Jaworznie, na dz. o nr ewidencyjnym 332/3 w obrębie 165.

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie Zakładu Produkcyjnego Samochodów Elektrycznych Izera. Realizowane będzie na terenie działki ewidencyjnej 332/3, obręb 165 w Jaworznie znajdującym się w granicach województwa śląskiego. Obszar inwestycji znajduje się na terenie Jaworznickiego Obszaru Gospodarczego.

Przedsięwzięcie polega na budowie zakładu produkcyjnego samochodów elektrycznych wraz infrastrukturą towarzyszącą. Powierzchnia działki wynosi 116,0671 ha natomiast na cel planowanego przedsięwzięcia przewiduje się przekształcenie powierzchni około 57,9729 ha co stanowić będzie około 49,57 % całkowitej powierzchni.

Teren zostanie zabudowany budynkami, wiatami oraz innymi obiektami. W ramach planowanego przedsięwzięcia powstaną drogi i place dla ruchu ciężkiego, lekkiego i średniego, a także stanowiska dla samochodów ciężarowych i autobusów, stanowiska do rozładunku substancji, place składowania kontenerów, chodniki, ścieżki rowerowe, parking rowerowy oraz przejazd kolejowy.

Planowana wielkość produkcji wynosi 300 000 sztuk rocznie. Planuje się produkcję samochodów z dachem metalowym i szklanym. Zakład będzie pracował w systemie trzymianowym. W związku z planowaną inwestycją przewiduje się utworzenie do 2 760 nowych miejsc pracy.

Planowane przedsięwzięcie będzie realizowane etapami. W etapie pierwszym powstaną:

- budynek spawalni,
- budynek montażu końcowego,
- budynek socjalno-biurowy (przybudówka),
- budynek magazynowy baterii,
- budynek lakierni,
- budynek pompowni wody pożarowej,
- budynek wytwarzania mediów,
- budynek stacji elektroenergetycznej,
- budynek portierni,
- budynek portierni towarowej,
- budynek centrum sprzedaży,
- budynek magazynowy części zamiennych.

W etapie drugim:

- zostanie powiększony budynek spawalni,
- zostanie rozbudowany budynek montażu końcowego,
- zostanie wybudowany budynek tłoczni,
- zostanie wybudowany budynek montażu baterii,
- zostanie rozbudowany budynek magazynowy części zamiennych,
- zostanie zabudowana instalacja fotowoltaiczna.

Dopuszcza się modyfikację wyżej wymienionych planów budowy w miarę rozwoju projektu. Niektóre obiekty przewidziane do budowy w etapie drugim mogą zostać wybudowane w etapie pierwszym i odwrotnie. Pierwszy etap zakłada produkcję na poziomie 150 000 sztuk samochodów na rok, drugi etap natomiast 300 000 sztuk samochodów na rok.

Proces produkcji samochodów elektrycznych obejmuje następujące etapy:

- dostawa surowców i materiałów, w tym ich magazynowanie,
- tłoczenie,
- spawanie,
- lakierowanie,
- montaż,
- transport auta na plac spedycyjny,
- dystrybucja.

Dostawa surowców i materiałów, w tym ich magazynowanie

Dostawa mediów (woda, ciepło, paliwo gazowe, energia elektryczna) realizowane będzie poprzez przyłącza zewnętrznych sieci tych mediów.

Pozostałe surowce, podzespoły do produkcji samochodów i materiały niezbędne do produkcji dostarczane będą z wykorzystaniem pojazdów ciężarowych i dostawczych, a także z wykorzystaniem bocznic kolejowej (np. dostarczanie materiałów do tłoczni).

Surowce, podzespoły do produkcji samochodów oraz materiały niewymagające do magazynowania specjalistycznych zbiorników, magazynowane będą w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu (magazyny). Pozostałe surowce będą magazynowane w zbiornikach magazynowych.

Tłoczenie

Planowana inwestycja obejmować będzie proces tłoczenia na zimno elementów konstrukcyjnych produkowanych pojazdów. Maszyna służąca do tłoczenia nazywana prasą to urządzenie, którego zadaniem jest wywieranie nacisku na element znajdujący się pomiędzy jej elementami roboczymi, czyli matrycą i stemplem. Tłoczenie jest procesem obróbki plastycznej, który ma za zadanie rozdzielanie, kształtowanie i łączenie elementów metalowych i niemetalowych.

W projektowanym w fazie drugiej budynku tłoczni planuje się:

- 2 linie tandemowe,
- 4 prasy wolnostojące mechaniczne

Blachy stosowane w produkcji nadwozi oraz poszycia pojazdów powinny charakteryzować się wysoką jakością powierzchni, łatwością przetwarzania oraz mieć dużą energochłonność. Do budowy nadwozi stosowana będzie blacha stalowa, ocynkowana oraz częściowo blacha stalowa czarna.

Spawanie

W ramach planowanego przedsięwzięcia elementy tłoczne do spawalni dostarczane będą z magazynu i ładowane przez operatorów na poszczególnych stacjach załadowniczych. Następnie elementy te będą pobierane w trybie automatycznym przez roboty i zgrzewane zgodnie z zaprogramowaną sekwencją. Proces produkcji nadwozia można podzielić na trzy fazy:

- linia podwozia – na linii tej powstaje podwozie poprzez zgrzanie poszczególnych zespołów tj. podłoga przednia, centralna i tylna, przygotowanych na gniazdach automatycznych i dostarczonych automatycznie na poszczególne stanowiska linii podwozia. Na linii podwozia wykonywane są punkty zgrzewcze oraz nakładany jest klej strukturalny. Następnie podwozie przekazywane jest na linię nadwozia,
- linia nadwozia – do dostarczonego podwozia montowane będą elementy nadwozia dostarczone automatycznie z linii boków (bok prawy oraz lewy). Na stanowisku geometrycznym następuje zespolenie podwozia z bokami i poprzeczkami dachu z zachowaniem wymaganej geometrii nadwozia. Kolejno montowane jest poszycie dachu

i uzupełniane punkty zgrzewcze w nadwoziu. Następnie nadwozie przekazywane jest na linię końcową,

- linia końcowa – do dostarczonego nadwozia montowane będą elementy ruchome (drzwi, pokrywa bagażnika, pokrywa silnika, błotniki) dostarczone z odpowiednich linii produkcyjnych. Elementy te zostały wcześniej wykonane według wymaganej specyfikacji nadwozia. Kolejno wykonywane jest dopasowanie poszczególnych elementów, a gotowe nadwozie przekazywane jest do lakierni.

Do głównego oprzyrządowania spawalni należą roboty spawalnicze, przenośniki, zgrzewarki ręczne, suwnice, manipulatory, urządzenia do nakładania kleju, wkrętarki, windy, nitownice oraz spawarki MIG, MAG.

Lakiernia

Nadwozia trafiając do lakierni ładowane będą na system transportowy lakierni. W agregacie PT nadwozia z blachy pokryte warstwą cynku, stali czarnej oraz aluminium poddawane będą procesowi wytwarzania cienkowarstwowej powłoki antykorozyjnej o grubości około 0,1-0,25 mikrona.

Następnie nadwozie pokryte cienkowarstwową powłoką antykorozyjną będzie malowane elektroforetycznie w procesie kataforezy. Uzyskana powłoka będzie suszona następnie w suszarce.

Po strefie suszenia następuje strefa chłodzenia za pomocą świeżego powietrza przez dysze w ścianie kanału skierowane na pojazd.

W kolejnych fazach procesu technologicznego przewidziane jest uszczelnianie i wygłuszanie poprzez zrobotyzowany natrysk płyt wygłuszających. Spód nadwozia oraz jego progi pokrywane będą również uszczelniaczem (złącza blach) oraz jednorodną powłoką (proces zrobotyzowany).

Następnie nadwozia będą suszone w suszarce w temperaturze 180°C.

Kolejno nadwozia wprowadzane będą do izolowanej i odrębnie klimatyzowanej części hali produkcyjnej, gdzie znajdują się kabiny lakiernicze. Powierzchnie zewnętrzne nadwozi malowane będą najpierw farbą wodną B0 metodą natryskową za pomocą robotów, następnie powierzchnie wewnętrzne malowane będą bazami wodnymi B1 – ten proces będzie zrobotyzowany. W sposób zrobotyzowany nanoszone będą również na zewnętrzną część nadwozia bazy wodne B1. Grubość powłoki nakładanej w tych etapach wynosi od 30 do 50 mikronów w zależności od koloru lakieru.

Następnie nadwozie kierowane będzie do suszarki pośredniej, gdzie następować będzie podsuszenie lakieru. Z suszarki nadwozie trafiać będzie do strefy malowania transparentem, gdzie malowane będą powierzchnie wewnętrzne oraz powierzchnie zewnętrzne (proces zrobotyzowany). Po pomalowaniu nadwozia trafiać ono będzie do suszarki, gdzie następować będzie ostateczne wysuszenie powłoki lakierniczej. Nadwozie po wychłodzeniu poddawane będzie kontroli, a ewentualne wady powłok usuwane będą przez szlifowanie i polerowanie.

Nadwozia będą transportowane ze spawalni na lakiernię oraz z lakierni na montaż przenośnikami ze stołami rolkowymi. W kabinach malarskich, piecach lakierniczych i tunelach kontroli powłok nadwozia transportowane będą na saniach lakierniczych. W agregatach do powierzchni cienkowarstwowej malowania kataforetycznego nadwozia transportowane będą na zawieszkach obrotowych na saniach chemicznych.

Stosowane obróbki:

- odtłuszczenie alkaliczne – proces polega na zmydleniu i emulgowaniu zanieczyszczeń przy współudziale środków powierzchniowo czynnych. Proces ten przyspiesza i ułatwia podniesienie temperatury i wywołanie ruchu cieczy,
- proces tworzenia cienko warstwowej powierzchni antykorozyjnej – technologia wytwarzająca amorficzną warstwę konwersyjną poprawiającą odporności korozyjne i zapewniającą doskonałą przyczepność farby KTL,
- malowanie kataforetyczne – proces polega na zanurzeniu nadwozia w wannie wypełnionej rozpuszczoną w wodzie farbą, w której wytworzono pole elektryczne. Rozpuszczone cząstki farby, posiadające ładunek elektryczny, kierują się w polu elektrycznym do nadwozia, które jest katodą, po zetknięciu z nadwoziem elektrycznie rozładowują się. Rozładowane cząstki są

już nierozpuszczalne w wodzie. Nadmiar farby (zdysocjowanej - posiadającej ładunek elektryczny) jest spłukiwany ultrafiltrem, a następnie wodą,

- natrysk zrobotyzowany uszczelniacza – metodą tą nakładany jest uszczelniacz na spód nadwozia za pomocą 5 robotów. W tej aplikacji rozpylenie materiału uszczelniającego następuje w wyniku bardzo szybkiego przepływu wyrobu lakierowego przez dyszę rozpylającą,
- natrysk zrobotyzowany płyt LASD – proces polega na nałożeniu metodą natrysku płyty wygłuszającej i tłumiącej drgania,
- malowanie elektrostatyczne zrobotyzowane – metodą tą natryskują emalie bazowe B0, B1 oraz transparent CC roboty lakiernicze. W metodzie tej rozpylenie materiału malarskiego następuje w wyniku działania pola elektrycznego na naelektryzowany materiał. Działanie pola elektrycznego jest wspomagane przez siły odśrodkowe wytworzone przez szybkoobrotową turbinę wraz z dzwonem rozpylającym lakier.

Do głównego oprzyrządowania lakierni należą roboty lakiernicze, przenośniki, urządzenia do aplikacji uszczelniacza, windy, system oczyszczania powietrza z kabin lakierniczych i suszarek, kominy rewizji, wanny zanurzeniowe, kabiny lakiernicze oraz oprzyrządowanie do usuwania zanieczyszczeń.

Montaż

Nadwozia z lakierni transportowane będą na montaż.

1) Linia TRIM

Po wprowadzeniu na montaż, samochód kierowany jest na linię nadwozia (TRIM) gdzie odbywa się montaż elementów wnętrza samochodu takich jak wiązki, wykładzina, podsufitka, deska rozdzielcza oraz elementy na przegrodzie czołowej, a także operacja wklejania szklanego dachu i szyb. Z linii TRIM nadwozie przechodzi na linię wstępnego łączenia podwozia z nadwoziem.

2) Linia Premarriage

To linia wstępnego łączenia podwozia z nadwoziem, gdzie montowane będą wszystkie elementy umożliwiające w późniejszym procesie połączenie podwozia, baterii oraz silnika z karoserią.

3) Linia Marriage

Kolejnym procesem jest łączenie podwozia z nadwoziem, gdzie elementy mechaniki dostarczone będą z linii podmontażu mechaniki. Z linii Marriage nadwozie przechodzi na linię podwozia – Chassis.

4) Linia Chassis

Na tej linii montowane będą pozostałe elementy na podwoziu, koła oraz następuje napełnienie takimi płynami jak płyn chłodzący, płyn hamulcowy, gaz klimatyzacji oraz płyn do spryskiwaczy. Następnie samochód jest odkładany na linię końcową – Final.

5) Linia Final

Ostatnim elementem procesu montażu jest linia końcowa (Final), na której odbywa się kompletacja pozostałych elementów wewnętrznych oraz zewnętrznych samochodu. Następnie wykonywany jest test elektryczny oraz montaż drzwi, które dostarczane będą z linii podmontażu drzwi za pomocą przenośnika. Kolejnym etapem jest regulacja zbieżności, gdzie wykonywana jest regulacja geometrii kół oraz świateł. Następnie samochód kierowany jest na próbę rolkową celem weryfikacji oporów toczenia. Po próbie rolkowej odbywa się regulacja systemów kamer samochodu oraz czujników na stanowisku ADAS. Następnie samochód kierowany jest na linię wykończenia, gdzie odbywa się kontrola finalna samochodu wraz z drobnymi regulacjami. Po kompletacji na samochodzie wykonywana jest próba szczelności na kabinie wodnej oraz transport samochodu na plac spedycyjny.

Do głównego oprzyrządowania linii montażu należą roboty montażowe, przenośniki, wózki samojezdne AGV, suwnice, manipulatory, urządzenia do nakładania kleju, wkrętarki, urządzenia zalewające, zawieszki do nadwozi, windy, nitownice, stacje kontrolne, stacje regulacji, kabina wodna oraz urządzenia do kontroli systemu elektrycznego w samochodzie

Montaż baterii

W budynku montażu baterii litowo-jonowych będzie prowadzony montaż modułów do obudowy, a następnie szczelne zamknięcie z wykorzystywaniem kleju. Bateria będzie ładowana po zamontowaniu w samochodzie, nie jest przewidziane ładowanie baterii na stacji podmontażu baterii.

Testowanie szczelności samochodów

W budynku montażu będzie zlokalizowana instalacja do testowania szczelności wodnej samochodów. Woda w instalacji będzie krążyła w obiegu zamkniętym, który ma pojemność 18,3 m³. Pojemność zbiornika na wodę wynosić będzie do 40 m³. Zużyta woda raz na 2 tygodnie jest wymieniana i kierowana, po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem, do kanalizacji sanitarnej.

Mycie samochodów

Na zewnątrz, przy budynku montażu będzie zlokalizowana automatyczna myjnia bezdotykowa dla samochodów. Nie wszystkie produkowane samochody będą myte. Woda w myjni będzie krążyła w obiegu zamkniętym. Pojemność zbiornika na wodę do myjni wynosi 10 m³. Do mycia zużywane będą środki powierzchniowo czynne stosowane w myjniach samochodowych o obniżonej zawartości fosforanów. Zużyta woda jest wymieniana i kierowana, po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem, do kanalizacji sanitarnej.

Dystrybucja

Wyprodukowane pojazdy odstawiane będą na parking samochodów gotowych skąd na kołach odstawiane będą do przygotowanej bocznicy celem załadowania ich na specjalne wagony do transportu samochodów, a część wyprodukowanych samochodów odbierane będzie przez specjalistyczne samochody (auto lawety) bezpośrednio z parkingu samochodów gotowych.

Na terenie zakładu planuje się zabudowę zbiorników magazynowych naziemnych i podziemnych. Poniższa tabela przedstawia planowane do budowy zbiorniki podziemne i naziemne.

| Lp. | Nazwa | Obiekt | Pojemność | Rodzaj zbiornika |
|-----|---|--|--|------------------|
| 1. | Zbiorniki retencyjne | Kanalizacja deszczowa | 13 000 m ³ | naziemny |
| 2. | Podziemne zbiorniki przechwytujące pod stanowiskami rozładunku chemii – przy budynku lakierni | Kanalizacja deszczowa/ (odpływ kontrolowany) | Podziemny zbiornik pod każdym stanowiskiem rozładunku powinien przejąć pojemność 1 autocysterny na wypadek jej awaryjnego rozszczelnienia podczas rozładunku. Pojemność 40-50 m ³ | podziemny |
| 3. | Zbiorniki wody ppoż. - przy budynku mediów | Budynek mediów | Przewiduje się 2 zbiorniki wody ppoż. o sumarycznej objętości czynnej 1 600 m ³ . | naziemny |
| 4. | Chłodnie wentylatorowe - przy budynku mediów | Budynek mediów | 200 m ³ | naziemny |
| 5. | Zbiornik magazynowy ciekłego Argonu i/lub tlenu (proces spawalniczy) - przy spawalni | Budynek spawalni | 16 m ³ | naziemny |
| 6. | Stałe zbiorniki ciśnieniowe wymienników - budynek mediów | Budynek mediów | 2x1 m ³ | naziemny |
| 7. | Zbiorniki sprężonego powietrza DN 1400 i DN 2000 - budynek mediów | Budynek mediów | 16 m ³ (DN2500), 5 m ³ (DN1400) | naziemny |
| 8. | Zbiornik magazynowy HCL i NaOH stężenie 5% - lakiernia | Lakiernia- stacja uzdatniania wody | 1,0-2,0 m ³ | naziemny |
| 9. | Zbiorniki filtrów wody chłodzącej - budynek mediów | Budynek mediów | 2x filtr, Vfiltra = 0,5 m ³ | naziemny |

| | | | | |
|-----|--|---------------------------------------|--|------------------------|
| 10. | Zbiorniki adsorpcyjne osuszacza - budynek mediów | Budynek mediów | 3 x Osuszacz adsorpcyjny (z dwoma zbiornikami V=2m ³ każdy) | naziemny |
| 11. | Zbiornik magazynowy 28 % HCL - lakiernia wytwarzanie DI | Lakiernia - Stacja Uzdatniania Wody | 6 m ³ | naziemny |
| 12. | Zbiornik magazynowy 28 % NaOH - lakiernia wytwarzanie DI | Lakiernia - Stacja Uzdatniania Wody | 6 m ³ | naziemny |
| 13. | Zbiornik na wodę doprężacza instalacji wytwarzania wody lodowej - budynek mediów | Budynek mediów | 1 m ³ | naziemny |
| 14. | Zbiornik na wodę doprężacza instalacji CWB - budynek mediów | Budynek mediów | 50 m ³ | naziemny |
| 15. | Zbiornik na wodę doprężacza instalacji CWC - budynek mediów | Budynek mediów | 1 m ³ | naziemny |
| 16. | Zbiornik na HFO | Przy hali montażu-na zewnątrz budynku | 2x 1m ³ | naziemny |
| 17. | Zbiornik na płyn chłodzący | Budynek montażu-na zewnątrz budynku | 50 m ³ | naziemny |
| 18. | Zbiornik na paliwo diesel | Stacja paliw | ~30 m ³ | podziemny |
| 19. | Zbiornik na wodę rain water test | Hala montażu | 40 m ³ | podziemny |
| 20. | Zbiornik na wodę do myjni - hala montażu | Hala montażu | 10 m ³ | podziemny |
| 21. | Zbiornik retencyjny HCL – lakiernia wytwarzanie DI | Lakiernia- stacja uzdatniania wody | od 0,2 – 0,5 m ³ | naziemny |
| 22. | Magazyn ścieków alkalicznych stężonych | Oczyszczalnia ścieków | 100 m ³ | naziemny lub podziemny |
| 23. | Magazyn ścieków alkalicznych rozcieńczonych | Oczyszczalnia ścieków | 120 m ³ | naziemny lub podziemny |
| 24. | Magazyn ścieków kwaśnych stężonych | Oczyszczalnia ścieków | 100 m ³ | naziemny lub podziemny |
| 25. | Magazyn ścieków kwaśnych rozcieńczonych | Oczyszczalnia ścieków | 60 m ³ | naziemny lub podziemny |
| 26. | Stacja dozowania mleka wapiennego | Oczyszczalnia ścieków | 3 m ³ | naziemny |
| 27. | Stacja dozowanie sorbentu | Oczyszczalnia ścieków | 3 m ³ | naziemny |
| 28. | Stacja dozowania flokulantu | Oczyszczalnia ścieków | 0,5 m ³ | naziemny |
| 29. | Stacja dozowania koagulantu | Oczyszczalnia ścieków | 1 m ³ | naziemny |
| 30. | Zbiornik transferowy | Oczyszczalnia ścieków | 1 m ³ | naziemny |
| 31. | Zbiornik osadu | Oczyszczalnia ścieków | 16 m ³ | naziemny |

Parametry zbiorników mogą ulec nieznacznym zmianom bez wpływu na środowisko.

Na terenie inwestycji zostanie zlokalizowana instalacja fotowoltaiczna celem produkcji energii elektrycznej do użytku własnego przez projektowany zakład. Instalacja fotowoltaiczna składa się z następujących elementów:

- instalacji wytwórczej,
- string-box'ów,
- inwerterów,
- transformatora,
- sterowni,

- infrastruktury towarzyszącej.

Inwestor przewiduje zastosowanie paneli fotowoltaicznych o następujących parametrach:

- ilość modułów fotowoltaicznych: 17 500 szt.,
- łączna moc instalacji: do 7 MW,
- powierzchnia paneli fotowoltaicznych: 35 000 m².

Teren planowany do przekształcenia w ramach rozpatrywanej inwestycji wynosi około 57,9729 ha. Powierzchnia działki (wg granic ewidencyjnych) wynosi 116,9415 ha. Szacowany bilans terenu planowanego przedsięwzięcia wraz z opisem zagospodarowania przedstawiono w poniższej tabeli.

| Lp | Powierzchnia | m ² | % |
|----|---|----------------|--------------|
| | Działka nr 332/3 | 1169415 | 100 |
| 1 | Obiekty kubaturowe naziemne budynki | 257486,3 | 22,02 |
| 2 | Obiekty inne | 5440,7 | 0,46 |
| | Powierzchnia zabudowy - ŁĄCZNIE | 262927 | 22,48 |
| 4 | Drogi i place dla ruchu ciężkiego z betonu asfaltowego | 57016 | 4,87 |
| 5 | Drogi i place dla ruchu lekkiego i średniego z betonu asfaltowego | 132803 | 11,35 |
| 6 | Stanowiska dla samochodów ciężarowych i autobusów z betonowej kostki brukowej | 15960 | 1,36 |
| 7 | Stanowiska szczelne dla instalacji HAZMAT z betonu cementowego | 160 | 0,014 |
| 8 | Nawierzchnia żelbetowa placu składowania kontenerów | 65826 | 5,63 |
| 9 | Chodniki z betonowej kostki brukowej | 16613 | 1,42 |
| 10 | Chodnik reprezentacyjny z płyt kamiennych | 793 | 0,08 |
| 11 | Ścieżka rowerowa i parking rowerowy z betonu asfaltowego | 863 | 0,086 |
| 12 | Tor testowy z betonu asfaltowego | 26768 | 2,29 |
| | Nawierzchnie utwardzone - ŁĄCZNIE | 316802 | 27,1 |
| 13 | Powierzchnie żwirowe | 767 | 0,07 |
| 14 | Zieleń projektowana | 166453 | 14,23 |
| 15 | Bocznica kolejowa - nawierzchnia nieutwardzona | 35570 | 3,04 |
| | Teren biologicznie czynny projektowany - ŁĄCZNIE | 202790 | 17,34 |
| | Teren biologicznie czynny inst. – teren po makroniwelacji | 386896 | 33,08 |
| | Pow. biologicznie czynna - ŁĄCZNIE | 589686 | 50,42 |

Wielkości poszczególnych powierzchni mogą ulec korektom na etapie uzgadniania szczegółów projektu budowlanego poszczególnych etapów inwestycji.

W związku z przewidywaną działalnością powstaną odpady zarówno niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne. Z uwagi na charakter procesów przewidzianych do realizacji w obrębie planowanego przedsięwzięcia, będą to głównie odpady z procesów produkcyjnych i odpady komunalne.

Klasyfikację odpadów przeprowadzono zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów. Szacunkowe ilości i rodzaje odpadów produkcyjnych, jakie mogą powstać na etapie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia przedstawiono w tabeli poniżej:

| Lp. | Kod odpadu | Nazwa odpadu | Ilość odpadów |
|-------------------------------|------------|---|---------------|
| | | | Mg/rok |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| | 3 | Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury | |
| | 03 01 | Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli | |
| 1. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 125 |
| | 6 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii nieorganicznej | |
| | 06 01 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania kwasów nieorganicznych | |
| 2. | 06 01 99 | Inne niewymienione odpady | 625 |
| | 06 02 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania wodorotlenków | |
| 3. | 06 02 99 | Inne niewymienione odpady | 625 |
| | 06 03 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania soli i ich roztworów oraz tlenków metali | |
| 4. | 06 03 14 | Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13 | 625 |
| | 7 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej | |
| | 07 02 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kaucuków i włókien syntetycznych | |
| 5. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | 812,5 |
| 6. | 07 02 99 | Inne niż wymienione odpady | 375 |
| | 07 03 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania organicznych barwników oraz pigmentów (z wyłączeniem podgrupy 06 11) | |
| 7. | 07 03 99 | Inne niewymienione odpady | 625 |
| | 07 06 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tłuszczów, natłustek, mydeł, detergentów, środków dezynfekujących i kosmetyków | |
| 8. | 07 06 99 | Inne niewymienione odpady | 46 |
| | 07 07 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych niewymienionych produktów chemicznych | |
| 9. | 08 01 12 | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11 | 125 |
| | 08 03 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farb drukarskich | |
| 10. | 08 04 10 | Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09 | 37,5 |
| | 12 | Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych | |
| | 12 01 | Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych | |
| 11. | 12 01 13 | Odpadu spawalnicze | 125 |
| 12. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 312,5 |
| 13. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 312,5 |
| | 15 | Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach | |
| | 15 01 | Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi) | |
| 14. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 15625 |
| 15. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 4375 |
| 16. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 25000 |
| 17. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 500 |
| 18. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 188 |

| | | | |
|-----------------------------|--------------|--|---------|
| 19. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 312,5 |
| 20. | 15 01 07 | Odpady opakowaniowe ze szkła | 3,13 |
| | 15 02 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne | |
| 21. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 625 |
| | 16 | Odpady nieujęte w innych grupach | |
| | 16 01 | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08) | |
| 22. | 16 01 03 | Zużyte opony | 62,5 |
| 23. | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 | 12,5 |
| 24. | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14 | 12,5 |
| 25. | 16 01 17 | Metale żelazne | 12500 |
| 26. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 125 |
| 27. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 87,5 |
| 28. | 16 01 20 | Szkło | 162,5 |
| 29. | 16 01 22 | Inne nie wymienione elementy | 500 |
| 30. | 16 01 99 | Inne nie wymienione odpady | 125 |
| | 16 02 | Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych | |
| 31. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 37,8 |
| | 16 06 | Baterie i akumulatory | |
| 32. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne | 2,5 |
| 33. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 150 000 |
| | 17 | Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych) | |
| | 17 01 | Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (np. beton, cegły, płyty, ceramika) | |
| | 17 02 | Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych | |
| 34. | 17 02 01 | Drewno | 162,5 |
| | 17 04 | Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali | |
| 35. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 7500 |
| 36. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 93,6 |
| 37. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 0,05 |
| 38. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 0,05 |
| | 19 | Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych | |
| | 19 08 | Odpady z oczyszczalni ścieków nieujęte w innych grupach | |
| 39. | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | 1500 |
| | 19 09 | Odpady z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych | |
| 40. | 19 09 05 | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | 62,5 |
| Odpady niebezpieczne | | | |
| | 6 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii nieorganicznej | |
| | 06 01 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania kwasów nieorganicznych | |
| 1. | 06 01 02* | Kwas chlorowodorowy | 15 |

| | | | |
|-----|--------------|--|-------|
| 2. | 06 01 04* | Kwas fosforowy i fosforawy | 15 |
| 3. | 06 01 05* | Kwas azotowy i azotawy | 15 |
| 4. | 06 01 06* | Inne kwasy | 62,5 |
| | 06 02 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania wodorotlenków | |
| 5. | 06 02 01* | Wodorotlenek wapniowy | 25 |
| 6. | 06 02 04* | Wodorotlenek sodowy i potasowy | 15 |
| 7. | 06 02 05* | Inne wodorotlenki | 62,5 |
| | 06 03 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania soli i ich roztworów oraz tlenków metali | |
| 8. | 06 03 13* | Sole i ich roztwory zawierające metale ciężkie | 625 |
| | 7 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej | |
| | 07 01 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania podstawowych produktów przemysłu chemii organicznej | |
| 9. | 07 01 04* | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | 125 |
| | 07 03 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania organicznych barwników oraz pigmentów (z wyłączeniem podgrupy 06 11) | |
| 10. | 07 03 03* | Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste | 100 |
| | 8 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich | |
| | 08 01 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów | |
| 11. | 08 01 11* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 300 |
| 12. | 08 01 15* | Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne | 600 |
| | | lub inne substancje niebezpieczne | |
| | 08 04 | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania klejów oraz szczeliw (w tym środki do impregnacji wodoszczelnej) | |
| 13. | 08 04 09* | Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 300 |
| | 11 | Odpady z chemicznej obróbki i powlekania powierzchni metali oraz innych materiałów i z procesów hydrometalurgii metali nieżelaznych | |
| | 11 01 | Odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów (np. procesów galwanicznych, cynkowania, wytrawiania, fosforanowania, alkalicznego odtłuszczania, anodowania) | |
| 14. | 11 01 08* | Osady i szlamy z fosforowania | 600 |
| | 12 | Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych | |
| | 12 01 | Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych | |
| 15. | 12 01 09* | Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców | 15 |
| 16. | | Zużyte woski i tłuszcze | 25 |
| 17. | 12 01 16* | Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne | 31,3 |
| | 13 | Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19) | |
| | 13 01 | Odpadowe oleje hydrauliczne | |
| 18. | 13 01 13* | Inne oleje hydrauliczne | 30 |
| | 13 02 | Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | |
| 19. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 312,5 |
| 20. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 60 |

| | | | |
|-----|--------------|---|------|
| 21. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 60 |
| | 13 05 | Odpady z odwadniania olejów w separatorach | |
| 22. | 13 05 07* | Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach | 125 |
| | 13 07 | Odpady paliw ciekłych | |
| 23. | 13 07 01* | Olej opałowy i olej napędowy | 25 |
| | 15 | Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach | |
| | 15 01 | Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi) | |
| 24. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 300 |
| 25. | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | 62,5 |
| | 15 02 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne | |
| 26. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 1400 |
| | 16 | Odpady nieujęte w innych grupach | |
| | 16 01 | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08) | |
| 27. | 16 01 07* | Filtry olejowe | 15 |
| 28. | 16 01 10* | Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne) | 30 |
| 29. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | 60 |
| | 16 02 | Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych | |
| 30. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 30 |
| 31. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 30 |
| | 16 05 | Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia | |
| 32. | 16 05 04* | Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne | 25 |
| 33. | 16 05 07* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 6,3 |
| 34. | 16 05 08* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 6,3 |
| | 16 06 | Baterie i akumulatory | |
| 35. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 6,3 |
| | 19 | Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych | |
| | 19 08 | Odpady ze spalarni odpadów, w tym z instalacji do pirolizy odpadów | |
| 36. | 19 08 10* | Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09 | 500 |

Z up. Prezdydenta Miasta
Naczelnik
Wydziału Ochrony Środowiska
Marcin Janik