

**Prezydent Miasta
Dąbrowy Górniczej
woj. śląskie
WOŚ-II.6220.15.2022**

DECYZJA

Na podstawie art. 104 §1 i §2 *Ustawy z 14.06.1960 Kodeks postępowania administracyjnego* (tekst jednolity Dz.U. z 2023r. poz.775 ze zm.), art.59 ust.1 pkt 2, art.71 ust.2 pkt 2, art.72 ust.1 pkt 1, art.77 ust.1 pkt 1, pkt 2, pkt 4, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 79 ust.1, art. 82, *Ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (tekst jednolity Dz.U. z 2022r., poz.1029 ze zm.), §3 ust.2 pkt 2 w związku z §3 ust.1 pkt 54 lit. b, § 3 ust.1 pkt 1, pkt 4, pkt 14, pkt 37 lit. a i c *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (tekst jednolity Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.), po przeanalizowaniu wniosku spółki SK hi-tech battery materials Poland Sp. z o.o., ul. Innowacyjna 1, 42-520 Dąbrowa Górnicza, działającej przez pełnomocnika Pana Adama Łowkiewicza, Studio Projektowe SPART, ul. Strzelców Bytomskich 98A, 41-914 Bytom, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Budowa fabryki separatorów do baterii litowo-jonowych SK HI-TECH BATTERY MATERIALS POLAND zlokalizowanej w mieście Dąbrowa Górnicza, w województwie śląskim” przewidzianego do realizacji w Dąbrowie Górniczej dz. nr 13/7, 13/6, 15/2 obręb Tucznawa

o r z e k a m

spółka SK hi-tech battery materials Poland Sp. z o.o., ul. Innowacyjna 1, 42-520 Dąbrowa Górnicza, otrzymuje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Budowa fabryki separatorów do baterii litowo-jonowych SK HI-TECH BATTERY MATERIALS POLAND zlokalizowanej w mieście Dąbrowa Górnicza, w województwie śląskim” przewidzianego do realizacji w Dąbrowie Górniczej dz. nr 13/7, 13/6, 15/2 obręb Tucznawa, przy uwzględnieniu poniższych uwarunkowań:

I. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Przedsięwzięcie planowane jest do realizacji w Dąbrowie Górniczej, w woj. śląskim. Teren inwestycji zlokalizowany jest w granicach Katowickiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej, podstrefy Sosnowiecko-Dąbrowskiej, na dz. nr 13/7, 13/6, 15/2 obręb Tucznawa. Powierzchnia terenu inwestycji wynosi 30,5494 ha.

Przedmiotem planowanego przedsięwzięcia jest budowa fabryki separatorów do baterii litowo-jonowych. Inwestycja swoim zakresem będzie obejmowała budowę dodatkowych budynków o powierzchni ok. 11 000 m². Ponadto hale zostaną wyposażone w linie technologiczne służące do produkcji separatorów do baterii litowo-jonowych oraz infrastrukturę niezbędną do utrzymania zakładanego reżimu technologicznego. Inwestor przewidział realizację inwestycji w trzech etapach. W każdym z etapów uruchamiane będą 4 linie LiBS i 4 linie CCS. Łącznie po zrealizowaniu wszystkich etapów przedsięwzięcia funkcjonować będzie 12 linii LiBS oraz 12 linii CCS. W zakładzie funkcjonować będzie również wiele instalacji niezbędnych do utrzymania reżimu technologicznego na liniach produkcyjnych. Będą to takie instalacje jak kotłownia, zbiorniki do magazynowania surowców, urządzenia oczyszczające gazy odlotowe, urządzenia służące do odzyskiwania i zwracania do procesu dichlorometanu. Przedmiotowy zakład zajmował będzie się produkcją folii (stanowiącą separator) pomiędzy ogniwami baterii do pojazdów elektrycznych. Proces produkcji separatora odbywa się w dwóch fazach:

1. LiBS (Lithium-ion Battery Separator), faza ta polega na produkcji folii - półproduktu, część folii jest pakowana i sprzedawana, a pozostała część jest wykorzystywana w drugiej fazie produkcji.
2. CCS (Ceramic Coating Separator), faza ta polega na pokrywaniu folii powłoką ceramiczną metodą kontaktową i jest to produkt finalny (separator).

Wielkość produkcji separatorów kształtowała się będzie na następującym poziomie:

Lp.	Wyszczególnienie	Wartość
1	Wielkość produkcji na liniach LIBS	1 296 000 000 m ² /rok
2	Wielkość produkcji na liniach CCS	576 000 000 m ² /rok

Pierwsza faza produkcji separatorów rozpoczyna się od połączenia polimeru z olejem. Olej wnikając w strukturę polimeru zmienia jego właściwości. W kolejnym etapie następuje rozciąganie arkuszy, a następnie folii. W kolejnym kroku olej jest usuwany w procesie ekstrakcji. Usuwanie oleju odbywa się po procesie rozciągania, co skutkuje zwiększeniem wytrzymałości oraz wyrównuje porowatą strukturę. Rozciągnięta folia jest poddawana termicznej obróbce, a następnie jest cięta na fragmenty oraz nawijana na rolki. W drugiej fazie produkcji, po przygotowaniu wstępnym, na folię rozwiniętą z rolek nakładana jest obustronnie warstwa ceramiczna. Po nałożeniu warstwy ceramicznej folię poddaje się suszeniu w celu wzmocnienia tej warstwy. Folia po procesie suszenia jest nawijana na rolki i poddawana procesom "postarzania" oraz cięcia. Pocięta w odpowiednie formaty folia stanowi gotowy produkt, który jest pakowany, magazynowany, a następnie sprzedawany.

Dokładną charakterystykę przedsięwzięcia stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

II. Warunki ochrony środowiska

II.1. Warunki wykorzystywania terenu w fazie realizacji i eksploatacji, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich.

1. Faza realizacji:

1. Należy stosować rozwiązania organizacyjne i techniczne mające na celu minimalizację emisji wtórnej pyłu z miejsc prowadzenia prac budowlanych i montażowych oraz środków transportu przewożących materiały pyliste, w szczególności poprzez:
 - a) zabezpieczenie materiałów sypkich, pylistych, stanowiących surowce do budowy oraz mas ziemnych i odpadów o takim samym charakterze, powstających podczas prac budowlanych, przed ich rozwiewaniem (np. poprzez przykrywanie plandekami lub zraszanie wodą – w przypadku mas ziemnych),
 - b) czyszczenie kół pojazdów przed wyjazdem z placu budowy na drogi publiczne.
2. Wyposażyć zaplecza budowy w przenośne kontenerowe urządzenia sanitarne.
3. W trakcie budowy odpady gromadzić w obrębie utwardzonego terenu, selektywnie, w specjalnie przygotowanych pojemnikach/workach w zależności od typu odpadu, a następnie systematycznie przekazywać firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
4. Prace budowlane uciążliwe akustycznie prowadzić wyłącznie w porze dnia.
5. W trakcie budowy stosować sorbenty, przenośne naczynia służące wychwytywaniu niewielkich wycieków z urządzeń.

2. Faza eksploatacji:

1. Gazy z procesów technologicznych prowadzonych w zakładzie należy odprowadzać do powietrza za pośrednictwem emitorów określonych w punkcie II.2.7.
2. Powietrze z procesu załadunku linii LiBS należy odciągać i oczyszczać ze skutecznością określoną w punkcie II.2.1.
3. Zanieczyszczone powietrze z faz 3-6 procesu LiBS (T-Die, casting, trimer, thinknessmeter, MDO, TDO) należy odciągać i oczyszczać ze skutecznością określoną w punkcie II.2.2.
4. Zanieczyszczone powietrze z procesu usuwania oleju z folii (extractor) i układu odzysku dichlorometanu oczyszczać w adsorberach ze skutecznością określoną w punkcie II.2.3.
5. Zanieczyszczone powietrze z linii CCS (procesów naświetlania folii promieniowaniem UV, zasypu surowców, przygotowania mieszanki wodorotlenku glinu z wodą) oczyszczać w sposób i ze skutecznością określoną w punktach II.2.4- II.2.6.
6. Opary ze zbiorników dichlorometanu powstające podczas załadunku przetłaczać do adsorberów w celu odzyskania dichlorometanu.
7. Kotłownię zakładową wyposażać w 8 kotłów parowych (każdy o mocy wprowadzanej w paliwie 14,961 MW) opalanych gazem ziemnym.
8. Ścieki przemysłowe należy ujmować wewnątrzzakładowym systemem kanalizacji sanitarnej.
9. Ścieki pochodzące z linii produkcyjnych CCS, należy odprowadzać do czterech bezodpływowych naziemnych zbiorników o pojemności około 40,0m³ każdy, następnie przekazywać je do stacji zlewczej odbiorcy powyższych ścieków.
10. Odcieki z wanien pod zbiornikami magazynowymi na dichlorometan, należy kierować do bezodpływowego zbiornika, następnie po przeprowadzeniu pomiarów na zawartość dichlorometanu, należy je odprowadzać do kanalizacji sanitarnej lub do stacji zlewczej odbiorcy ścieków (w zależności od zawartości zanieczyszczeń).
11. Ścieki bytowo-socjalne odprowadzać bezpośrednio do kanalizacji sanitarnej.
12. Wody opadowe odprowadzać do projektowanego otwartego zbiornika retencyjnego, a następnie do zewnętrznej kanalizacji deszczowej.
13. Wody opadowe z terenów utwardzonych podczyszczać w separatorze substancji ropopochodnych.

II.2. W dokumentacji wymaganej do uzyskania decyzji wymienionych w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 z późn.zm.), należy uwzględnić:

1. Zaprojektować 6 systemów wentylacji odprowadzających gazy ze strefy zasypu surowców do linii produkcyjnej, każdy wyposażony w urządzenie odpylające o gwarantowanym stężeniu pyłu za urządzeniem na poziomie nie przekraczającym 10mg/m³ (po jednym na dwie linie LiBS).
2. Zaprojektować 12 systemów ujmowania i oczyszczania gazów z procesów wysycania polimeru olejem, dozowania, formowania, cięcia i mierzenia płaszczyzny folii (po jednym na linię LiBS) każdy wyposażony w eliminator oleju o gwarantowanym stężeniu węglowodorów aromatycznych za eliminatorem na poziomie nieprzekraczającym 10 mg/m³
3. Zaprojektować 6 systemów ujmowania i oczyszczania gazów z procesu ekstrakcji oleju z folii i układu odzysku dichlorometanu (po jednym na dwie linie LiBS), każdy wyposażony w zespół trzech szeregowo połączonych filtrów węglowych i zeolitowych o gwarantowanym stężeniu dichlorometanu za adsorberem na poziomie nieprzekraczającym 18,2 mg/m³.
4. Zaprojektować 12 układów ujmowania i oczyszczania gazów z procesu naświetlania folii promieniowaniem ultrafioletowym (po jednym na linię CCS), każdy wyposażony w dekompozytor ozonu powodujący rozpad ozonu do tlenu cząsteczkowego

- o gwarantowanym stężeniu ozonu za urządzeniem na poziomie nie wyższym niż 3,93 mg/m³.
5. Zaprojektować 3 systemy wentylacji odprowadzające gazy ze strefy zasypu surowców do wytwarzania powłoki ceramicznej, każdy wyposażony w urządzenie odpylające o gwarantowanym stężeniu pyłu za urządzeniem na poziomie nieprzekraczającym 10 mg/m³ (po jednym na cztery linie CCS).
 6. Zaprojektować 6 systemów wentylacji ujmujących i oczyszczających gazy z pomieszczeń „Mixing Unit”, w których przygotowywana będzie mieszanka wodorotlenku glinu z wodą (po jednym na dwie linie CCS), każdy wyposażony w urządzenia odpylające o gwarantowanym stężeniu pyłu za urządzeniem na poziomie nieprzekraczającym 10 mg/m³.
 7. Zaprojektować następujące emitory:
 - a) 6 emitorów z wylotem bocznym o wysokości nie mniejszej niż 7,4m odprowadzających gazy z urządzeń odpylających linii LiBS,
 - b) 12 emitorów pionowych otwartych o wysokości nie mniejszej niż 23,0m i średnicy nie większej niż 1,2 m odprowadzających gazy z eliminatorów oleju linii LiBS,
 - c) 6 emitorów pionowych, otwartych o wysokości nie mniejszej niż 19,5m i średnicy nie większej niż 1,3 m odprowadzających gazy z adsorberów dichlorometanu,
 - d) 12 emitorów z wylotem bocznym o wysokości nie mniejszej niż 4,5m odprowadzających gazy z dekompozerów ozonu,
 - e) 9 emitorów z wylotem bocznym o wysokości nie mniejszej niż 17,58m odprowadzających oczyszczone gazy ze strefy zasypu surowców linii CSS i pomieszczeń „Mixing Unit”,
 - f) 3 emitory z wylotem bocznym o wysokości nie mniejszej niż 14,0m odprowadzających gazy z fazy 3 procesu CCS „aging oven” – jeden emitor obsługujący cztery linie,
 - g) 2 czteroprzewodowe emitory o wysokości nie mniejszej niż 42,0m i średnicy jednego przewodu nie większej niż 1,0m odprowadzające spaliny z 8 kotłów gazowych.
 8. Emitory należy wyposażać w stanowiska do pomiaru emisji zanieczyszczeń zgodnie z Polską Normą.
 9. Zaprojektować system odprowadzania oparów dichlorometanu powstających w procesie załadunku zbiorników do systemu adsorberów.
 10. Zbiorniki magazynowe oleju i dichlorometanu, należy posadowić w szczelnych wannach ociekowych.
 11. Zaprojektować szczelne powierzchnie wewnątrz projektowanych obiektów.
 12. Zaprojektować układ podczyszczania/odzysku dichlorometanu ze ścieków przemysłowych przed ich odprowadzeniem do zewnętrznego systemu kanalizacji sanitarnej.
 13. Zaprojektować 4 bezodpływowe naziemne zbiorniki (o pojemności ok. 40m³ każdy) na ścieki przemysłowe, które będą pochodziły z linii technologicznej CCS.
 14. Posadowić w zadanych wannach wychwytowych zbiorniki na ścieki przemysłowe pochodzące z linii technologicznej CCS.
 15. Zaprojektować system oczyszczania ścieków przemysłowych wytworzonych na linii LiBS (z regeneracji filtrów węglowych).
 16. Należy zastosować urządzenia, które będą charakteryzowały się poziomami mocy akustycznej nie wyższymi niż te, które zostały określone w poniżej tabeli.

Lp.	Opis:	Moc akustyczna [dB(A)]
1	Wentylator ścienny	80.0
2	Wentylator ścienny	80.0
3	Wentylator ścienny	80.0
4	Wentylator ścienny	80.0
5	Wentylator ścienny	80.0
6	Wentylator ścienny	80.0
7	OUTDOOR CONDITIONER	61.0
8	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0

9	OUTDOOR CONDITIONER	61.0
10	OUTDOOR CONDITIONER	58.0
11	OUTDOOR CONDITIONER	58.0
12	SUPPLY FUN	85.0
13	EXHAUST FUN	85.0
14	CONSTANT AIR TEMPERATURE & HUMIDITY UNIT	70.0
15	EXHAUST FUN	70.0
16	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
17	EXHAUST FUN	70.0
18	OUTDOOR CONDITIONER	65.0
19	OUTDOOR CONDITIONER	60.0
20	OUTDOOR CONDITIONER	65.0
21	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
22	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
23	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
24	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
25	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
26	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
27	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
28	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
29	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
30	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
31	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
32	ELEC. HEAT PUMP – OUTDOOR UNIT	65.0
33	ELEC. HEAT PUMP – OUTDOOR UNIT	65.0
34	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
35	ELEC. HEAT PUMP – OUTDOOR UNIT	65.0
36	ELEC. HEAT PUMP – OUTDOOR UNIT	65.0
37	CONSTANT AIR TEMPERATURE & HUMIDITY UNIT	60.0
38	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
39	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0
40	ELEC. HEAT PUMP – OUTDOOR UNIT	65.0
41	ELEC. HEAT PUMP – OUTDOOR UNIT	65.0
42	ELEC. HEAT PUMP – OUTDOOR UNIT	65.0
43	ELEC. HEAT PUMP – OUTDOOR UNIT	65.0
44	ELEC. HEAT PUMP – OUTDOOR UNIT	65.0
45	Wieża chłodnicza	85.0
46	Wieża chłodnicza	85.0
47	Wieża chłodnicza	85.0
48	Wieża chłodnicza	85.0
49	Wieża chłodnicza	85.0
50	Wieża chłodnicza	85.0
51	Wieża chłodnicza	85.0
52	Zestaw 13 szt. pomp wody chłodzącej	96.1
53	Pompy instalacji magazynowania surowców (olej, dichlorometan, woda)	95.0
54	Zespół adsorberów dichlorometanu	95.0
55	Zespół adsorberów dichlorometanu	95.0
56	Zespół adsorberów dichlorometanu	95.0
57	Zespół adsorberów dichlorometanu	95.0
58	Zespół adsorberów dichlorometanu	95.0
59	Zespół adsorberów dichlorometanu	95.0
60	LIBS DUST COLLECTORS – 6 szt.	90.8
61	PACKAGED AIR CONDITIONER	60.0

II.3. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii.

Przedmiotowe przedsięwzięcie nie zalicza się do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii.

II.4. Wymogi w zakresie ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie dotyczące transgranicznego oddziaływania na środowisko

Nie dotyczy przedmiotowego przedsięwzięcia.

II.5. Ustalenie obszaru ograniczonego użytkowania.

Planowane przedsięwzięcie, przy zastosowanych rozwiązaniach technicznych i technologicznych, w fazie realizacji, eksploatacji i likwidacji nie wymaga ustanowienia obszaru ograniczonego użytkowania.

II.6. Stanowisko w sprawie konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1, 10, 14 i 18 Ustawy OOS.

Nie stwierdza się konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko ani postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Uzasadnienie

SK hi-tech battery materials Poland Sp. z o.o., ul. Innowacyjna 1, 42-520 Dąbrowa Górnicza, działając przez pełnomocnika, wystąpiła do Prezydenta Miasta Dąbrowa Górnicza wnioskiem z dnia 17.05.2022r. w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia jw.

Zgodnie z art.71 ust.2 Ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, (zwanej dalej Ustawą OOS), uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wymagane dla planowanych:

1. przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko;
2. przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

W oparciu o art.71 ust.2 pkt 2 ustawy OOS oraz §3 ust.2 pkt 2 w związku z §3 ust.1 pkt 54 lit. b, § 3 ust.1 pkt 1, pkt 4, pkt 14, pkt 37 lit. a i c, przedmiotowe przedsięwzięcie zaliczane jest do mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, tj.:

- przedsięwzięcie polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia wymienionego w §3 ust.1 w/w Rozporządzenia (tj. zabudowa przemysłowa, w tym zabudowa systemami fotowoltaicznymi, lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż 1 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. a)),
- instalacje do wytwarzania produktów przez mieszanie, emulgowanie lub konfekcjonowanie chemicznych półproduktów lub produktów podstawowych,

- elektrownie konwencjonalne, elektrociepłownie lub inne instalacje do spalania paliw w rozumieniu § 2 pkt 6 *rozporządzenia* Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów z wyłączeniem odpadów niebędących biomasą w rozumieniu § 2 pkt 1 tego *rozporządzenia*, w celu wytwarzania energii elektrycznej lub ciepłej, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 3, o mocy cieplnej rozumianej jako ilość energii wprowadzonej w paliwie do instalacji w jednostce czasu przy nominalnym obciążeniu tych instalacji, nie mniejszej niż 25 MW, a przy stosowaniu paliwa stałego - nie mniejszej niż 10 MW;
- instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników;
- instalacje do naziemnego magazynowania: ropy naftowej, substancji lub mieszanin, w rozumieniu odpowiednio art. 3 pkt 1 i 2 rozporządzenia nr 1907/2006, niebędących produktami spożywczymi.

Zgodnie z art.75 ust.1 pkt 4 *ustawy OOS* organem właściwym do wydania decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia jest prezydent miasta.

Wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następuje przed uzyskaniem jednej z decyzji wymienionej w art.72 ust.1 *ustawy OOS*. Wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następuje także przed dokonaniem zgłoszenia budowy lub wykonania robót budowlanych oraz zgłoszenia zmiany sposobu użytkowania obiektu budowlanego lub jego części na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (art.72 ust.1a *Ustawy OOS*).

Realizacja planowanej inwestycji wymaga uzyskania decyzji pozwolenia na budowę (art.72 ust.1 pkt 1 *Ustawy OOS*).

Do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wnioskodawca załączył, w myśl art.74 ust.1 *Ustawy OOS*:

- kartę informacyjną przedsięwzięcia;
- poświadczoną przez właściwy organ kopię mapy ewidencyjnej obejmującej przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz przewidywany obszar, o którym mowa w art. 74 ust. 3a zdanie drugie *Ustawy OOS*,
- mapę, w postaci papierowej oraz elektronicznej, w skali zapewniającej czytelność przedstawionych danych z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz z zaznaczonym przewidywanym obszarem, o którym mowa w art. 74 ust. 3a zdanie drugie *Ustawy OOS*, wraz z wyznaczoną odległością, o której mowa w art. 74 ust. 3a pkt 1 *Ustawy OOS*.

W/w materiały Organ pierwszej instancji poddał wnikliwej analizie, opierając się na wiedzy jaką posiada oraz na przepisach prawa materialnego.

Dla ustalenia kręgu stron postępowania w ramach rozpatrywania sprawy zastosowano art.28 kpa uznający za stronę każdego, czyjego interesu prawnego lub obowiązku dotyczy postępowanie albo kto żąda czynności organu ze względu na swój interes prawny lub obowiązek, oraz przepisy prawa materialnego – art.74 ust.3a *Ustawy OOS*, który stanowi, że stroną postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wnioskodawca oraz podmiot, któremu przysługuje prawo rzeczowe do nieruchomości znajdującej się w obszarze, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie w wariantcie zaproponowanym przez wnioskodawcę. Przez obszar ten rozumie się:

1. przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obszar znajdujący się w odległości 100 m od granic tego terenu;
2. działki, na których w wyniku realizacji, eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia zostałyby przekroczone standardy jakości środowiska, lub
3. działki znajdujące się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia, które może wprowadzić ograniczenia w zagospodarowaniu nieruchomości, zgodnie z jej aktualnym przeznaczeniem.

Z przeprowadzonych analiz (w oparciu o analizę karty informacyjnej przedsięwzięcia, mapy ewidencyjnej obejmującej przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obejmującej przewidywany obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie oraz mapy w skali zapewniającej czytelność przedstawionych danych z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz z zaznaczonym przewidywanym obszarem, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie) wynika, iż oddziaływanie ponadnormatywne zamknie się w granicach nieruchomości, na których będzie realizowane przedsięwzięcie.

Uwzględniając powyższe oraz opierając się na zapisach Ustawy OOS, za strony postępowania tut. Organ uznał: wnioskodawcę, podmioty, którym przysługuje prawo rzeczowe do nieruchomości, na której planuje się realizację przedsięwzięcia oraz podmioty, którym przysługuje prawo rzeczowe do nieruchomości zlokalizowanych w obszarze znajdującym się w odległości 100m od granic terenu, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie.

W oparciu o mapę z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz z zaznaczonym przewidywanym obszarem, o którym mowa w art. 74 ust. 3a Ustawy OOS, wraz z wyznaczoną odległością, o której mowa w art. 74 ust. 3a pkt 1 Ustawy OOS, oraz dane pozyskane z wewnętrznego systemu IntraEWID (rejestr ewidencyjny gruntów i budynków), tut. organ ustalił, że liczba stron przedmiotowego postępowania przekroczyła 10.

Mając na uwadze powyższe, wnioskodawca nie przedłożył wypisów z rejestru gruntów lub innych dokumentów, w postaci papierowej lub elektronicznej, wydanych przez organ prowadzący ewidencję gruntów i budynków, pozwalających na ustalenie stron postępowania, zawierających co najmniej numer działki ewidencyjnej oraz, o ile zostały ujawnione: numer jej księgi wieczystej, imię i nazwisko albo nazwę oraz adres podmiotu ewidencyjnego, obejmujących przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obejmujący obszar, o którym mowa w art. 74 ust. 3a Ustawy OOS. Zgodnie bowiem z zapisem art. 74 ust. 1a Ustawy OOS w przypadku jeżeli liczba stron postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przekracza 10, nie wymaga się dołączenia dokumentu, o którym mowa w art. 74 ust. 1 pkt 6 ustawy OOS.

Ponieważ liczba stron przedmiotowego postępowania przekroczyła 10, zgodnie z art. 74 ust. 3 Ustawy OOS zastosowano art. 49 KPA, tj. strony zawiadamiane były o czynnościach podejmowanych w przedmiotowym postępowaniu przez tut. Organ poprzez obwieszczenie.

Wypełniając dyspozycję art. 61 §4 KPA, obwieszczeniem WOŚ-II.6220.15.2022 z dnia 24.06.2022r. strony postępowania zostały poinformowane o wszczęciu postępowania administracyjnego, a także o prawie do zapoznania się z aktami sprawy oraz zgłaszania uwag i wniosków. Ww. obwieszczenie zostało zamieszczone na tablicy ogłoszeń tut. Urzędu oraz udostępnione na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Dąbrowie Górniczej, a także wywieszone w publicznie dostępnych miejscach w pobliżu miejsca realizacji planowanej inwestycji, z pouczeniem, że o wszystkich kolejnych czynnościach organu strony będą informowane za pomocą obwieszczeń zamieszczanych na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Dąbrowie Górniczej oraz udostępnianych w BIP tut. Organu.

Zgodnie z art.80 ust.2 *Ustawy OOS* właściwy organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, jeżeli plan ten został uchwalony.

Z ustaleń tut. organu wynika, że działki objęte wnioskiem znajdują się na obszarze, na którym obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego miasta: „Zmiana miejscowego planu ogólnego zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej, dla terenów położonych – obręb Tucznawa, karta mapy 1, 2, 3, 4, 5, 6”, zatwierdzony uchwałą Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej z dnia 19.12.2001r; opublikowany w Dz. Urz. Woj. Śląskiego nr 22 poz. 707 z dnia 8 kwietnia 2002r. Zgodnie z przytoczonym mpzp, działki objęte wnioskiem znajdują się na terenie oznaczonym symbolem PU – teren przemysłowo – usługowy z podstawowym przeznaczeniem pod wielofunkcyjną strefę przemysłowo – usługową; przeznaczeniem dopuszczalnym – składy, garaże, urządzenia infrastruktury technicznej i komunikacyjnej. Mając na uwadze powyższe, zdaniem tut. organu przedmiotowe przedsięwzięcie jest zgodne z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, stwierdza w drodze postanowienia obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko (art.63 ust.1 *Ustawy OOS*).

Postanowienie w w/w sprawie, zgodnie z art.64 ust.1, w związku z art. 78 ustawy *OOS* wydaje się po zasięgnięciu opinii: regionalnego dyrektora ochrony środowiska, państwowego powiatowego inspektora sanitarnego, organu właściwego do wydania oceny wodnoprawnej, o której mowa w przepisach ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne, organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego na podstawie ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska, jeżeli planowane przedsięwzięcie kwalifikowane jest jako instalacja, o której mowa w art. 201 ust. 1 tej ustawy.

Przedmiotowe przedsięwzięcie związane jest z instalacją mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie (pkt.6.9 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości Dz.U. z 2014 poz.1169).

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego w myśl art.378 ust.1 *Ustawy Prawo ochrony Środowiska* jest starosta, w związku z powyższym ma tu zastosowanie art.6 ust.1 *Ustawy OOS* – wymogu uzgodnienia lub opiniowania nie stosuje się, jeżeli organ prowadzący postępowanie jest jednocześnie organem uzgadniającym lub opiniującym.

W świetle powyższego, Organ I instancji pismem znak WOŚ-II.6220.15.2022 z dnia 24.06.2022r., wystąpił o opinię do: regionalnego dyrektora ochrony środowiska, państwowego powiatowego inspektora sanitarnego oraz do organu właściwego do wydania oceny wodnoprawnej, o której mowa w przepisach ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne

Organ zasięgając opinii przedłożył (art.64 ust.2 *Ustawy OOS*):

- wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach;
- kartę informacyjną przedsięwzięcia;
- wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Organy opiniujące zajęły następujące stanowiska w sprawie:

- Dyrektor Zarządu Zlewni w Katowicach PGW Wody Polskie pismem znak GL.ZZŚ.2.435.166.2022.KR z dn. 12.07.2022r. wyraził opinię, że dla przedmiotowego

przedsięwzięcia nie ma obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Określił jednocześnie warunki dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

- Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Dąbrowie Górniczej pismem z dnia 13.07.2022r. znak NS/ZNS/523.320.2542.27/2022 zaopiniował konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko.
- Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach postanowieniem znak WOŚ.4220.375.2022.MP1.2 z dnia 27.07.2022r., wyraził opinię, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko określił jednocześnie zakres raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Organ ochrony środowiska właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach analizując opinię RDOŚ, PPIS, Dyrektora ZZL w Katowicach PGW Wody Polskie uwzględnił również niżej wymienione uwarunkowania (art.65 ust.3 w związku z art.63 ust.1, art.64 ust.3 Ustawy OOS), tj.:

1. rodzaj i charakterystykę przedsięwzięcia, z uwzględnieniem:
 - a. skali przedsięwzięcia i wielkości zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji, a także istotnych rozwiązań charakteryzujących przedsięwzięcie,
 - b. powiązań z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowania się oddziaływań przedsięwzięć realizowanych i zrealizowanych, dla których została wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, znajdujących się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływanie mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia w zakresie, w jakim ich oddziaływanie mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem,
 - c. różnorodności biologicznej, wykorzystywania zasobów naturalnych, w tym gleby, wody i powierzchni ziemi,
 - d. emisji i występowania innych uciążliwości,
 - e. ocenionego w oparciu o wiedzę naukową ryzyka wystąpienia poważnych awarii lub katastrof naturalnych i budowlanych, przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii, w tym ryzyka związanego ze zmianą klimatu,
 - f. przewidywanych ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów oraz ich wpływu na środowisko, w przypadkach gdy planuje się ich powstawanie,
 - g. zagrożenia dla zdrowia ludzi, w tym wynikającego z emisji;
2. usytuowanie przedsięwzięcia, z uwzględnieniem możliwego zagrożenia dla środowiska, w szczególności przy istniejącym i planowanym użytkowaniu terenu, zdolności samooczyszczania się środowiska i odnawiania się zasobów naturalnych, walorów przyrodniczych i krajobrazowych oraz uwarunkowań miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego - uwzględniające:
 - a. obszary wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek,
 - b. obszary wybrzeży i środowisko morskie,
 - c. obszary górskie lub leśne,
 - d. obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych,
 - e. obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, oraz pozostałe formy ochrony przyrody,
 - f. obszary, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia,
 - g. obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne,
 - h. gęstość zaludnienia,
 - i. obszary przylegające do jezior,
 - j. uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej,

- k. wody i obowiązujące dla nich cele środowiskowe;
- 3. rodzaj, cechy i skalę możliwego oddziaływania rozważanego w odniesieniu do kryteriów wymienionych w art.63 pkt 1 i 2 *Ustawy OOS* oraz w art.62 ust.1 pkt1 *Ustawy OOS*, wynikające z:
 - a. zasięgu oddziaływania - obszaru geograficznego i liczby ludności, na którą przedsięwzięcie może oddziaływać,
 - b. transgranicznego charakteru oddziaływania przedsięwzięcia na poszczególne elementy przyrodnicze,
 - c. charakteru, wielkości, intensywności i złożoności oddziaływania, z uwzględnieniem obciążenia istniejącej infrastruktury technicznej oraz przewidywanego momentu rozpoczęcia oddziaływania,
 - d. prawdopodobieństwa oddziaływania,
 - e. czasu trwania, częstotliwości i odwracalności oddziaływania,
 - f. powiązań z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowania się oddziaływań przedsięwzięć realizowanych i zrealizowanych, dla których została wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, znajdujących się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływanie mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia - w zakresie, w jakim ich oddziaływanie mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem,
 - g. możliwości ograniczenia oddziaływania.

Organ ochrony środowiska, w oparciu o przepisy prawa, zgromadzony materiał dowodowy, zakres przedsięwzięcia, powiązanie z innymi przedsięwzięciami, zlokalizowanie inwestycji, a także stanowisko RDOŚ w Katowicach, stanowisko PPIS w Dąbrowie Górniczej, Dyrektora Zarządu Zlewni w Katowicach PGW Wody Polskie, dane zawarte w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, ustalił, że w przedmiotowym przypadku zachodzą szczegółowe uwarunkowania określone w art.63 ust.1 *Ustawy OOS*.

Biorąc pod uwagę rodzaj i charakterystykę przedsięwzięcia oraz przewidywaną skalę przedsięwzięcia i emisje, a także lokalizację inwestycji, w celu dokonania prawidłowej oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko i określenia środowiskowych uwarunkowań na etapie realizacji i eksploatacji inwestycji, stwierdzono konieczność sporządzenia raportu o oddziaływaniu tego przedsięwzięcia na środowisko, określającego oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na poszczególne elementy środowiska oraz ludzi, przy uwzględnieniu przyjętych przez Inwestora rozwiązań projektowych, technologicznych, technicznych i organizacyjnych.

W świetle powyższego, postanowieniem Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WOŚ-II.6220.15.2022 z dnia 17.08.2022r. stwierdzono obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko przedmiotowego przedsięwzięcia oraz określono zakres raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Strony postępowania zostały zawiadomione o powyższym obwieszczeniem Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WOŚ-II.6220.15.2022 z dnia 22.08.2022r.

Przy piśmie z dnia 29.08.2022r. Inwestor przedłożył raport o oddziaływaniu przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko, opracowany przez Pana Filipa Bakalarza w sierpniu 2022r.

W myśl art.77 ust.1 *Ustawy OOS*, jeżeli jest przeprowadzana ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach organ właściwy do wydania tej decyzji:

- 1. uzgadnia warunki realizacji przedsięwzięcia z regionalnym dyrektorem ochrony środowiska;

2. zasięga opinii organu, o którym mowa w art. 78, chyba że - w przypadku przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko - organ ten wyraził wcześniej opinię, że nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.
3. zasięga opinii organu właściwego do wydania pozwolenia zintegrowanego na podstawie ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska, jeżeli planowane przedsięwzięcie kwalifikowane jest jako instalacja, o której mowa w art. 201 ust. 1 tej ustawy;
4. uzgadnia warunki realizacji przedsięwzięcia z organem właściwym w sprawach ocen wodnoprawnych, o których mowa w przepisach ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne, chyba że - w przypadku przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko - organ ten wyraził wcześniej opinię, że nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

W świetle powyższego, Organ I instancji pismem znak WOŚ-II.6220.15.2022 z dnia 21.09.2022r., wystąpił o uzgodnienie warunków realizacji/wyrażenie opinii dla przedmiotowego przedsięwzięcia do: Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Dąbrowie Górniczej.

Tut. Organ występując o uzgodnienie/zaopiniowanie przedmiotowego przedsięwzięcia przedłożył (art. 77 ust. 2 *Ustawy OOS*):

- wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach;
- raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko;
- wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Organy uzgadniające/opiniujące zajęły następujące stanowiska w sprawie:

- Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Dąbrowie Górniczej pismem NS/ZNS/524.467.3626/2022 z dn. 24.10.2022r. wezwał do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.
- Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska pismem znak WOŚ.4221.95.2022.MP1.1 z dn. 27.10.2022r. wezwał do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Inwestor pismami z dnia 07.11.2022r. i 30.11.2022r., przedłożył uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, zgodnie z ww. wezwaniami.

Ww. uzupełnienia tut. Organ przesłał do RDOŚ w Katowicach oraz do PPIS w Dąbrowie Górniczej (pismo WOŚ-II.6220.11.2022 z dn. 05.12.2022r). W odpowiedzi na powyższe:

- Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Dąbrowie Górniczej pismem NS/ZNS/524.467.3626.12/2022 z dn. 27.12.2022r. uzgodnił w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych realizację ww. przedsięwzięcia wskazując jednocześnie warunki jego realizacji i eksploatacji.
- Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach postanowieniem znak WOŚ.4221.95.2022.MP1.3 z dn. 16.02.2023r. uzgodnił realizację i jednocześnie określił warunki realizacji i eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

Działając na podstawie art. 79 ust. 1, w związku z art. 33, art. 59 ust.1 pkt 2, art. 3 ust. 1 pkt 11 *Ustawy OOS* organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zapewnia możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, w ramach którego przeprowadza ocenę oddziaływania na środowisko.

Udział społeczeństwa w przedmiotowym postępowaniu zapewniono, poprzez podanie do publicznej wiadomości (Obwieszczenie Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WOŚ-II.6220.15.2022 z dnia 21.09.2022r.) informacji o:

- przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko;
- wszczęciu postępowania;
- przedmiocie decyzji, która ma być wydana w sprawie;
- organie właściwym do wydania decyzji oraz organach właściwych do wydania opinii i dokonania uzgodnień;
- możliwościach zapoznania się z niezbędną dokumentacją sprawy oraz o miejscu, w którym jest ona wyłożona do wglądu;
- możliwości składania uwag i wniosków;
- sposobie i miejscu składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie 30-dniowy termin ich składania;
- organie właściwym do rozpatrzenia uwag i wniosków;

Zawiadomienia j.w. zostały zamieszczone na stronie internetowej (w Biuletynie Informacji Publicznej tut. organu) i tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Dąbrowie Górniczej. Ponadto obwieszczenia umieszczono w publicznie dostępnych miejscach w pobliżu miejsca realizacji przedmiotowej inwestycji.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego oraz postępowania w sprawie przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko strony postępowania oraz społeczeństwo nie wnieśli uwagi dot. przedmiotowego przedsięwzięcia.

W raporcie przedstawiono i przeanalizowano warianty realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia, a wyboru wariantu dokonano biorąc pod uwagę uwarunkowania ekonomiczne oraz oddziaływanie na środowisko. Tut. Organ poddał szczegółowej analizie warianty wskazane przez Inwestora uznając, że zarówno wariant inwestycyjny, jak i alternatywny są racjonalne, a także, że wybrany przez Inwestora wariant realizacji przedsięwzięcia jest korzystniejszy z punktu widzenia oddziaływania na środowisko.

W sąsiedztwie analizowanego terenu znajduje się zabudowa mieszkaniowa w odległości ok. 160 m od planowanego zamierzenia.

Przedmiotem planowanego przedsięwzięcia jest budowa fabryki separatorów do baterii litowo-jonowych w mieście Dąbrowa Górnicza. Inwestycja swoim zakresem będzie obejmowała budowę dodatkowych budynków o powierzchni ok. 11 000 m². Ponadto hale zostaną wyposażone w linie technologiczne służące do produkcji separatorów do baterii litowo-jonowych oraz infrastrukturę niezbędną do utrzymania zakładanego reżimu technologicznego. Inwestor przewidział realizację inwestycji w trzech etapach. W każdym z etapów uruchamiane będą 4 linie LiBS i 4 linie CCS. Łącznie po zrealizowaniu wszystkich etapów przedsięwzięcia funkcjonować będzie 12 linii LiBS oraz 12 linii CCS. W zakładzie funkcjonować będzie również wiele instalacji niezbędnych do utrzymania reżimu technologicznego na liniach produkcyjnych. Będą to takie instalacje jak kotłownia, zbiorniki do magazynowania surowców, urządzenia oczyszczające gazy odlotowe, urządzenia służące do odzyskiwania i zwracania do procesu dichlorometanu. Zakład zajmował będzie się produkcją folii (stanowiącą separator) pomiędzy ogniwami baterii do pojazdów elektrycznych. Proces produkcji separatora odbywa się w dwóch fazach:

- 1) LiBS (Lithium-ion Battery Separator), faza ta polega na produkcji folii - półproduktu, część folii jest pakowana i sprzedawana, a pozostała część jest wykorzystywana w drugiej fazie produkcji,
- 2) CCS (Ceramic Coating Separator), faza ta polega na pokrywaniu folii powłoką ceramiczną metodą kontaktową i jest to produkt finalny (separator).

Pierwsza faza produkcji separatorów rozpoczyna się od połączenia polimeru z olejem. Olej wnikając w strukturę polimeru zmienia jego właściwości. W kolejnym etapie następuje rozciąganie arkuszy, a następnie folii. W kolejnym kroku olej jest usuwany w procesie ekstrakcji. Usuwanie oleju odbywa się po procesie rozciągania, co skutkuje zwiększeniem wytrzymałości oraz wyrównuje porowatą strukturę. Rozciągnięta folia jest poddawana termicznej obróbce, a następnie jest cięta na fragmenty oraz nawijana na rolki. W drugiej fazie produkcji, po przygotowaniu wstępnym, na folię rozwiniętą z rolek nakładana jest obustronnie warstwa ceramiczna. Po nałożeniu warstwy ceramicznej folię poddaje się suszeniu w celu wzmocnienia tej warstwy. Folia po procesie suszenia jest nawijana na rolki i poddawana procesom "postarzania" oraz cięcia. Pocięta w odpowiednie formaty folia stanowi gotowy produkt, który jest pakowany, magazynowany, a następnie sprzedawany.

Teren przedsięwzięcia będzie wyposażony w system kanalizacji deszczowej. Powierzchnie dróg przy projektowanych obiektach będą miały szczelną nawierzchnię, wyprofilowaną w kierunku wpustów kanalizacji. Wody opadowe i roztopowe pochodzące z zanieczyszczonej powierzchni utwardzonej (parkingów, placów manewrowych, dróg) poprzez wpusty uliczne kierowane będą do separatora substancji ropopochodnych z osadnikiem i dalej do zbiornika retencyjnego o pojemności około 8500 m³. Wody opadowe z dachów odprowadzane będą do zbiornika bez oczyszczania. Dalej wody opadowe i roztopowe ze zbiornika zostaną zrzucone poprzez regulatory przepływu do zewnętrznej kanalizacji deszczowej. Ścieki bytowe powstające z zaplecza socjalnego zakładu będą odprowadzane bezpośrednio do miejskiej kanalizacji sanitarnej. Funkcjonowanie infrastruktury zakładu oraz prowadzone tam procesy technologiczne wiązać się będą z powstawaniem ścieków przemysłowych. Szacuje się, że po uruchomieniu obydwu etapów dobową ilość ścieków przemysłowych wyniesie 1 424 m³/dobę. Źródłem ww. ścieków będą: proces odwróconej osmozy – przygotowanie wody kotłowej, proces Ultra Filter i Micro Filter – przygotowanie wody kotłowej, linie produkcyjne LiBS i CCS, zrzut wody chłodzącej z wież chłodzących, odcieki z wanien pod zbiornikami na olej i dichlorometan, czyszczenie maszyn, urządzeń i posadzek, odpadowa ciecz alkaiczna oraz odpadowy płyn halogenowy. Powyższe ścieki będą oprowadzane do kanalizacji sanitarnej lub do bezodpływowych zbiorników. Odprowadzane do kanalizacji ścieki przemysłowe będą zawierały substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, wymienione w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 28 czerwca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego. Odprowadzane ścieki nie będą przekraczały dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r., w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (j.t. Dz. U. z 2016 r., poz. 1757), a odprowadzanie ścieków do urządzeń kanalizacyjnych odbywało się będzie na zasadach i warunkach ustalonych z zarządzającym siecią kanalizacyjną. W celu zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego w niniejszej decyzji zostały nałożone warunki, które pozwolą ograniczyć powstanie ryzyka zanieczyszczenia powyższego środowiska.

Z raportu wynika, że planowane przedsięwzięcie związane będzie z emisją hałasu podczas prowadzonych prac budowlanych. Hałas będzie generowany głównie przez samochody dowożące materiał oraz maszyny i urządzenia budowlane. Generowany hałas w fazie realizacji będzie miał charakter okresowy i uciążliwości z nim związane ustaną wraz z zakończeniem ww. prac. Eksploatacja inwestycji będzie źródłem emisji hałasu, głównie na skutek pracy urządzeń instalacji, a także urządzeń wentylacyjnych oraz ruchu pojazdów jaki będzie prowadzony po terenie zakładu. Praca zakładu, przy zastosowaniu określonych w decyzji warunków nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej, znajdujących się 160 m od planowanego zamierzenia tj. zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna.

Faza realizacji może wiązać się z niewielką emisją niezorganizowaną do powietrza, głównie pyłu oraz produktów spalania paliw w silnikach wykorzystywanych maszyn i urządzeń. Oddziaływanie

to będzie miało charakter przejściowy – ustąpi wraz z zakończeniem procesu realizacji przedsięwzięcia, o zasięgu lokalnym, a uciążliwości z tym związane nie będą stanowiły istotnego zagrożenia dla środowiska. Celem ograniczenia potencjalnych uciążliwości związanych z emisją do powietrza w orzeczeniu niniejszej decyzji określono warunki mające na celu ochronę środowiska na etapie realizacji planowanego przedsięwzięcia. Podczas procesów prowadzonych na liniach LiBS będą powstawały zanieczyszczenia takie jak: pyły z procesu załadunku surowców na linię produkcyjną, mgła olejowa (węglowodory aromatyczne) z procesów wysycania polimeru olejem, dozowania uplastycznionego polimeru na rolki, formowania płaszczyzny materiału, cięcia, pomiaru grubości i rozciągania uformowanego materiału oraz dichlorometan pochodzący z układu ekstrakcji oleju z folii oraz z układu odzysku dichlorometanu. Zanieczyszczone powietrze z poszczególnych faz procesu będzie odciągane i w zależności od rodzaju zanieczyszczenia odprowadzane do dedykowanych, wysokosprawnych systemów redukcji emisji takich jak urządzenia odpylające, eliminatory oleju czy zespoły połączonych szeregowo filtrów węglowych i zeolitowych. Dichlorometan wykorzystywany do usunięcia oleju z folii zaliczany jest do grupy lotnych związków organicznych. Jego zużycie w instalacji w okresie roku założono na poziomie 2400 Mg. W związku z powyższym proces ten zakwalifikowano do procesów, dla których określone zostały standardy emisyjne zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U.2020 poz.1860). Gwarantowane stężenie LZO w gazach odlotowych na poziomie 18,6 mg/m³ pozwala na stwierdzenie, że dotrzymywane będą standardy emisyjne określone w ww. rozporządzeniu dla procesu czyszczenia powierzchni. Linie produkcyjne CCS będą źródłem emisji ozonu, pyłu oraz amoniaku do powietrza. W pierwszej fazie procesu CCS folia naświetlana jest promieniowaniem ultrafioletowym. Proces ten jest źródłem powstawania ozonu, który przed odprowadzeniem do powietrza będzie rozbijany do postaci tlenu cząsteczkowego w 12 dekompozycjach ozonu. Zасыpywanie surowców wykorzystywanych do wytwarzania powłoki ceramicznej oraz przygotowanie mieszanki wodorotlenku glinu z wodą będą źródłami emisji pyłu. Powietrze zanieczyszczone pyłami będzie odciągane i przed odprowadzeniem do powietrza oczyszczane w wysokosprawnych urządzeniach odpylających. Trzecia faza procesu CCS „aging oven” będzie źródłem emisji amoniaku. Z uwagi na niewielką ilość amoniaku, która będzie emitowana z procesu „aging oven” (niepełna 0,8Mg/rok) gazy z tej fazy będą odprowadzane do powietrza bez uprzedniego oczyszczania.

W procesach technologicznych prowadzonych na liniach produkcyjnych, w procesach oczyszczania złożeń filtracyjnych oraz na cele grzewcze niezbędna jest para technologiczna. Do jej wytworzenia przewidziano montaż 8 kotłów parowych o mocy w paliwie 14,961 MW każdy. W wyniku spalania gazu ziemnego do powietrza emitowane będą tlenki azotu, dwutlenek siarki, pył, tlenek węgla. Zakłada się, że z każdego kotła zostanie wyemitowane nie więcej niż 80,0 mg/m³ tlenków azotu, 1,5 mg/m³ pyłu i 8,0 mg/m³ dwutlenku siarki (w przeliczeniu na zawartość tlenu w spalinach na poziomie 3%). Emisja z ww. kotłów nie przekroczy poziomu standardów emisyjnych określonych w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów. Dodatkowo źródłami emisji zorganizowanej będą: procesy przeładunku dichlorometanu (opary tłoczone będą do systemu adsorberów), procesy przeładunku oleju, praca agregatów p.poż. Źródłem emisji niezorganizowanej na terenie zakładu będzie spalanie paliw w pojazdach poruszających się po jego terenie. Z raportu o oddziaływaniu na środowisko wynika, że pozostałe procesy prowadzone w instalacjach LiBS i CCS nie będą źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza. Przeprowadzone w raporcie teoretyczne obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu z planowanego przedsięwzięcia wykazały, że za wyjątkiem pyłu zawieszonego PM_{2,5}, spełnione będą standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości odniesienia zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, Poz. 87). Niedotrzymanie standardu jakości powietrza w zakresie pyłu PM_{2,5} wynika z aktualnego stanu jakości powietrza na obszarze, gdzie realizowane

będzie zamierzenie. Obecnie notowane są tam stężenia średnioroczne pyłu zawieszonego PM_{2,5} w wysokości 24 µg/m³ tj. powyżej poziomu dopuszczalnego. Przedsięwzięcie będzie realizowane na terenie, dla którego w „Rocznej ocenie jakości powietrza w województwie śląskim. Raport wojewódzki za rok 2021” stwierdzono przekroczenia pyłu zawieszonego PM_{2,5} dla okresu uśredniania rok, oraz pyłu zawieszonego PM₁₀ dla okresu uśredniania 24 godziny. W związku z powyższym na etapie uzyskiwania decyzji regulującej stan prawny w zakresie emisji do powietrza (pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza/ pozwolenie zintegrowane) zgodnie z art. 225-229 ustawy z 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska może być wymagane przeprowadzenie postępowania kompensacyjnego. W decyzji nie określono szczegółowych warunków prowadzenia monitoringu emisji substancji do powietrza, gdyż obowiązki w tym zakresie wynikają wprost z rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710 ze zm.). Z uwagi na to, że oddziaływanie projektowanej instalacji na jakość powietrza uzależnione jest od zastosowania opisanych wyżej rozwiązań w niniejszej decyzji nałożono warunki konieczne do uwzględnienia na etapie eksploatacji przedsięwzięcia oraz konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym.

Odpady w fazie realizacji przedsięwzięcia będą poddawane na bieżąco defragmentacji i usuwane z terenu wyznaczonego do prowadzenia tego typu prac (załadunek na samochody ciężarowe i wywożenie do miejsc recyklingu lub unieszkodliwiania). Wszystkie powstające odpady powstające podczas eksploatacji przedsięwzięcia będą selektywnie gromadzone na terenie zakładu – w wydzielonym zamkniętym pomieszczeniu a następnie systematycznie przekazywane firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Biorąc pod uwagę określone w niniejszej decyzji warunki realizacji przedsięwzięcia (tj. zabezpieczenie materiałów sypkich przed ich rozwiewaniem, czyszczenie kół pojazdów przed wyjazdem z terenu budowy na drogi publiczne oraz zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego podczas prowadzenia prac budowlanych), należy stwierdzić, iż planowane przedsięwzięcie nie powinno stanowić zagrożenia dla poszczególnych elementów środowiska.

Z danych będących w posiadaniu tutejszego organu wynika, że planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza granicami form ochrony przyrody wymienionymi w ustawie z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 916). Inwestycja realizowana będzie na terenie, na którym nie występują obszary: wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, leśne, obszary objęte ochroną (w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych), obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, jeziora, uzdrowiska i obszary ochrony uzdrowiskowej, obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne lub kulturowe. Najbliżej położony obszar Natura 2000 – Łąki Dąbrowskie PLH240041, zlokalizowany jest ok. 0,65 km od granic przedsięwzięcia. Dla ww. obszaru jest ustanowiony plan zadań ochronnych (Zarządzenie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 22 listopada 2019r. w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Łąki Dąbrowskie PLH240041). Dnia 27 czerwca 2022 roku przystąpiono do zmiany celów działań ochronnych dla przedmiotowego obszaru. Przedmiotowa inwestycja ze względu na charakter i lokalizację nie będzie źródłem zidentyfikowanych zagrożeń dla przedmiotów ochrony, nie wpłynie na możliwość osiągnięcia celów działań ochronnych, ani nie wpłynie na realizację zaplanowanych działań ochronnych.

Teren realizacji przedsięwzięcia znajduje się poza:

- obszarami zagrożenia powodziowego,
- strefą ochrony pośredniej ujęcia Ujejsce ustanowioną rozporządzeniem nr 7/2016 Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach z dnia 23 grudnia 2016 w sprawie ustanowienia strefy ochronnej ujęcia wody podziemnej w Dąbrowie Górniczej – Ujejscu,

- strefą ochrony pośredniej ujęcia Tuczawa ustanowioną rozporządzeniem nr 6/2017 Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach z dnia 17 maja 2017 w sprawie ustanowienia strefy ochronnej ujęcia wody podziemnej w Dąbrowie Górniczej – Tuczawie.

Analizowane przedsięwzięcie jest zlokalizowane w zasięgu jednolitej części wód powierzchniowych Trzebyczka o kodzie: PLRW20007212529 oraz w zasięgu jednolitej części wód podziemnych o kodzie: PLGW2000112. Zakres planowanego przedsięwzięcia nie wpłynie na możliwość osiągnięcia celów środowiskowych, o których jest mowa w art. 56 i 59 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne, a ustanowionych w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły”, przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. (Dz. U. 2016 poz. 1911 i poz. 1958).

Ze względu na znaczną odległość inwestycji od granicy Państwa (ok. 80 km w linii prostej od planowanego zamierzenia), nie będą występowały oddziaływania transgraniczne. Budowa zakładu, nie będzie powodowała wystąpienia ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Z uwagi na prognozowane oddziaływanie planowane przedsięwzięcie nie będzie wpływało na zmiany klimatu. Z raportu wynika, że inwestycja będzie dostosowana do zmieniających się warunków klimatycznych i możliwych zdarzeń ekstremalnych. Informacje dostępne w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko oraz przedłożonym uzupełnieniu do niego są wystarczająco szczegółowe, aby ocenić oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na środowisko. W toku postępowania nie stwierdzono potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko ani postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko, z uwagi na wystarczające informacje o planowanej inwestycji na tym etapie postępowania.

Mając na względzie charakter przedsięwzięcia, jego oddziaływanie na środowisko (przy zastosowaniu środków minimalizujących) stwierdzono, iż nie ma podstaw do tworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.

Zgodnie z art. 10 § 1 KPA obwieszczeniem WOŚ-II.6220.15.2022 z dn. 01.03.2023r. strony postępowania zostały zawiadomione o jego zakończeniu oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem decyzji. W wyznaczonym w ww. zawiadomieniu terminie, od stron biorących udział w postępowaniu nie wpłynęły żadne uwagi, wnioski oraz zastrzeżenia dotyczące przedmiotowego postępowania administracyjnego.

Biorąc pod uwagę:

- wyniki uzgodnień i opinii, o których mowa w art. 77 ust. 1 ustawy OOS,
 - ustalenia zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko,
 - wyniki postępowania z udziałem społeczeństwa,
- orzeczono jak w sentencji.

Charakterystykę przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

P o u c z e n i e

- Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania (art.127 §1 i §2, art. 129 §1 i §2 *Kodeksu postępowania administracyjnego*).
- W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art.127a *Ustawy KPA*).

- Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o których mowa w art.72 ust.1 Ustawy OOS, oraz zgłoszenia, o którym mowa w art.72 ust.1a Ustawy OOS. Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia następuje w terminie 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.
Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia może nastąpić w terminie 10 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali, przed upływem terminu, o którym mowa w art.72 ust.3 Ustawy OOS, od organu, który wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach w pierwszej instancji, stanowisko, że aktualne są warunki realizacji przedsięwzięcia określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowieniu, o którym mowa w art.90 ust.1 Ustawy OOS, jeżeli było wydane. Zajęcie stanowiska następuje na wniosek uwzględniający informacje na temat stanu środowiska i możliwości realizacji warunków wynikających z decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowienia, o którym mowa w art.90 ust.1 Ustawy OOS, jeżeli było wydane. Wniosek, o którym mowa w zdaniu drugim, składa się do organu nie wcześniej niż po upływie 5 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna. Zajęcie stanowiska następuje w drodze postanowienia, na które przysługuje zażalenie.
- W myśl art. 86 Ustawy OOS, decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organy:
 1. wydające decyzje określające warunki korzystania ze środowiska w zakresie, w jakim ma być uwzględniona przy wydawaniu tych decyzji;
 2. wydające decyzje, o których mowa w art. 72 ust. 1 Ustawy OOS;
 3. przyjmujące zgłoszenia, o których mowa w art. 72 ust. 1a Ustawy OOS.
- Zgodnie z art.76 ust.4 *Ustawy Prawo ochrony środowiska*, na 30 dni przed terminem oddania do użytkowania nowo zbudowanego lub przebudowanego obiektu budowlanego, zespołu obiektów lub instalacji realizowanych jako przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, inwestor jest obowiązany poinformować wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o planowanym terminie:
 - oddania do użytkowania nowo zbudowanego lub przebudowanego obiektu budowlanego, zespołu obiektów lub instalacji;
 - zakończenia rozruchu instalacji, jeżeli jest on przewidywany.

Zgodnie z zapisami *Ustawy z dn. 16.11.2006 r. o opłacie skarbowej* pobrano opłatę skarbową za wydanie decyzji w wysokości 205 zł oraz od złożonego pełnomocnictwa 17zł (potwierdzenie przelewu w aktach sprawy).

Z up. Prezydenta Miasta
Naczelnik
Wydziału Ochrony Środowiska
Marcin Janik
/podpisano elektronicznie/

Załącznik:

1. Charakterystyka przedmiotowego przedsięwzięcia

Otrzymują:

1. Pan Adam Łowkiewicz, Studio Projektowe SPART, ul. Strzelców Bytomskich 98A, 41-914 Bytom - pełnomocnik
2. Pozostałe strony postępowania w drodze obwieszczenia

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska, Pl. Grunwaldzki 8-10, 40 – 127 Katowice /ePuap/
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny, ul. Kościuszki 58, 42 – 500 Będzin /ePuap/
3. Zarząd Zlewni w Katowicach PGW Wody Polskie, Pl. Grunwaldzki 8-10, 40 – 127 Katowice /ePuap/

**Prezydent Miasta
Dąbrowy Górniczej
woj. śląskie
WOŚ-II.6220.15.2022**

Załącznik Nr 1

do decyzji Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak nr WOŚ-II.6220.15.2022 z dnia 12.05.2023r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Budowa fabryki separatorów do baterii litowo-jonowych SK HI-TECH BATTERY MATERIALS POLAND zlokalizowanej w mieście Dąbrowa Górnicza, w województwie śląskim” przewidzianego do realizacji w Dąbrowie Górniczej dz. nr 13/7, 13/6, 15/2 obręb Tucznawa

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie w Dąbrowie Górniczej. Teren inwestycji zlokalizowany jest w granicach Katowickiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej, podstrefy Sosnowiecko-Dąbrowskiej, obszaru Tucznawa. Powierzchnia terenu inwestycji wynosi 30,5494 ha. Inwestycja realizowana będzie na działkach nr 13/7, 13/6, 15/2 obręb Tucznawa. Przedmiotem planowanego przedsięwzięcia jest budowa fabryki separatorów do baterii litowo-jonowych.

W sąsiedztwie analizowanego obszaru znajdują się:

- w kierunku północnym – nieużytki oraz pojedyncze zadrzewienia, w odległości ok. 160 m znajduje się zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna dzielnicy Tucznawa miasta Dąbrowa Górnicza;
- w kierunku wschodnim – nieużytki oraz las mieszany,
- w kierunku południowym – nieużytki oraz zakład produkcyjny SK hi-tech battery materials Poland,
- w kierunku zachodnim – nieużytki, zakład NGK Ceramics Polska. Dalej znajdują się nieużytki i tereny zadrzewione. W odległości ok. 1000 m rozciąga się zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna dzielnicy Tucznawa.

Bilans zagospodarowania terenu inwestycji zestawiono w poniższej tabeli.

Lp.	Wyszczególnienie	Powierzchnia [m²]
1	Całkowita powierzchnia nieruchomości	305 494,00
2	Powierzchnia zabudowy (budynki, powierzchnie utwardzone - place, chodniki itp.)	ok. 221 000,00
4	Powierzchnia biologicznie czynna	ok. 79 044,00
5	Zbiornik retencyjny	ok. 5 450,00

Na terenie przedsięwzięcia realizowana jest budowa zabudowy magazynowej wraz z infrastrukturą techniczną, dla której Prezydent Miasta Dąbrowy Górniczej wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 12.05.2021r. znak WOŚ.6220.5.2021.OL Niniejsze przedsięwzięcie stanowić będzie rozbudowę w/w o instalacje produkcyjne, montaż urządzeń i uruchomienie produkcji separatorów.

Fabryka separatorów do baterii litowo-jonowych w Dąbrowie Górniczej będzie produkowała folię stanowiącą separator pomiędzy ogniwami baterii do pojazdów elektrycznych. Wielkość produkcji separatorów kształtowała się będzie na następującym poziomie:

Lp.	Wyszczególnienie	Wartość
1	Wielkość produkcji na liniach LIBS	1 296 000 000 m ² /rok
2	Wielkość produkcji na liniach CCS	576 000 000 m ² /rok

Inwestor przewidział realizację inwestycji w trzech etapach. W każdym z etapów uruchamiane będą 4 linie LiBS i 4 linie CCS. Łącznie po zrealizowaniu wszystkich etapów przedsięwzięcia funkcjonować będzie 12 linii LiBS oraz 12 linii CCS. W zakładzie funkcjonować będzie również wiele instalacji niezbędnych do utrzymania reżimu technologicznego na liniach produkcyjnych. Będą to takie instalacje jak kotłownia, zbiorniki do magazynowania surowców, urządzenia oczyszczające gazy odlotowe, urządzenia służące do odzyskiwania i zwracania do procesu dichlorometanu.

Produktem wytwarzanym w zakładzie będzie separator do baterii litowo-jonowych. Separator wytwarzany jest z foli w tzw. procesie mokrym, a następnie powlekany powłoką ceramiczną.

Produkcja realizowana jest w dwóch procesach:

- LiBS (Lithium-ion Battery Separator) – proces ten polega na produkcji foli stanowiącej półprodukt do wytwarzania separatorów. Część wytworzonej w ten sposób foli zostanie sprzedana, a pozostała ilość zostanie wykorzystana w procesie CCS.
- CCS (Ceramic Coating Separator) – proces ten polega na nakładaniu na folię powłoki ceramicznej. Jest to finalny produkt instalacji.

Proces LiBS - Lithium-ion Battery Separator

Wsad do linii produkcyjnej LiBS stanowią polimer oraz olej. To od ich połączenia rozpoczyna się proces produkcji. Olej wnikając w strukturę polimeru zmienia jego właściwości. Powstaje struktura tzw. mokrych porów. W kolejnych etapach następuje proces rozciągania arkuszy do uzyskania odpowiedniej struktury porów. Dalej olej usuwany jest w procesie ekstrakcji. Usuwanie oleju po procesie rozciągania pozwala uzyskać wytrzymałą folię. Ponadto jej rozciąganie osobno w obu kierunkach daje możliwość kontroli uzyskanej struktury porowatej. W ten sposób przetworzona folia poddawana jest obróbce termicznej, a następnie cięta i nawijana na rolki, które stanowią produkt końcowy procesu LiBS. Folia jest częściowo sprzedawana jako półprodukt, a częściowo trafia jako surowiec do kolejnego etapu produkcji tj. CCS.

Faza 1 – hopper, feeder, extruder

Proces produkcji rozpoczyna się od napełnienia zasobnika (hopper) surowcami podstawowymi tj. polimerem oraz dodatkami. Następnie dozownik (feeder) homogenizuje mieszaninę surowców i dozuje stałą ilość. Proces ten odbywa się w zamkniętym urządzeniu, w związku z czym nie następuje tutaj emisja pyłów. Tak przygotowana mieszanka trafia do wytłaczarki (extruder), która również jest zamkniętym urządzeniem, bez możliwości wydostawania się pyłów na zewnątrz. Zarówno zasobnik, jak i dozownik będą wyposażone w separatory magnetyczne usuwające zanieczyszczenia z podawanych surowców

Faza 2 – oil tank, mesh

W kolejnym kroku do surowca dodawany jest olej, co prowadzi do uplastycznienia polimeru. Następnie mieszanka jest ugniatana, poprawia to wnikanie oleju w strukturę polimeru. Olej magazynowany jest w zbiorniku, z którego emisja została wyznaczona w raporcie. W etapie opisanym jako „Mesh” następuje filtracja zmieszanego oleju i polimeru na filtrze siatkowym (Mesh). Proces filtracji służy wyłapaniu grudek (np. nieroztopione granulki polietylenu lub zanieczyszczenia), które mogą wpłynąć na konieczność odrzucenia całej partii produkcyjnej. Etap ten odbywa się w zamkniętym urządzeniu, nie następuje tutaj uwolnienie oparów oleju poza urządzenie.

Faza 3 – T-Die, casting

Kolejnym etapem produkcji jest skierowanie mieszanki polimeru z dodatkami poprzez lejek (T-Die) na rolki. W trakcie przechodzenia materiału przez system rolek następuje ukształtowanie płaskiej powierzchni foli.

Faza 4 – trimer, thickness meter

Na tym etapie produkcji następuje rozcięcie uformowanego materiału (trimmer), a następnie automatyczny pomiar grubości foli za pomocą promieniowania rentgenowskiego.

Faza 5 – MDO

W tej fazie procesu LiBS następuje rozciąganie foli w kierunku wzdłużnym. Proces realizowany jest z wykorzystaniem układu rolek, które powodują zwiększenie długości folii.

Faza 6 – TDO

Na tym etapie procesu uformowany materiał podlega rozciąganiu w kierunku poprzecznym. Opcjonalnie na tym etapie może nastąpić również przycinanie foli do równych arkuszy.

Faza 7 – extractor, dry, MC Recovery

W tej części linii produkcyjnej LiBS następuje usunięcie oleju z foli. Proces ten realizowany jest poprzez przejście foli przez komory ekstraktora zawierające dichlorometan. Odparowujący dichlorometan kierowany jest na filtry węglowe o wysokiej skuteczności. Zużyty dichlorometan z ekstraktora kierowany jest na układ odzyskiwania dichlorometanu. Pozwala on na odseparowanie dichlorometanu od oleju i ponowne wykorzystanie rozpuszczalnika w procesie. Takie rozwiązanie znacznie zmniejsza materiałochłonność procesu oraz wielkość emisji.

Faza 8 – H.Tender

Na tym etapie procesu pozbawiona oleju, sucha folia jest wielokrotnie podgrzewana do temperatury około 200°C i schładzana. Proces hartowania termicznego pozwala wyeliminować zjawisko późniejszego kurczenia się foli pod wpływem temperatury.

Faza 9 – thickness meter, failure detector

Kolejnym etapem procesu jest drugi automatyczny pomiar grubości (thickness meter) zahartowanej foli przy pomocy promieniowania rentgenowskiego. Dalej wykrywane są ewentualne usterki w produkcji.

Faza 10 – WINDER

Po przejściu kontroli jakości folia trafia na ostatni etap linii LiBS, gdzie zostaje pocięta na zadane wymiary i nawinięta na rolki. Gotowe rolki z folią (stanowiącą półprodukt) zdejmowane są z linii produkcyjnej i za pomocą automatycznych podajników transportowane do magazynu półproduktów.

Proces CCS - Ceramic Coating Separator

Wsadem do produkcji w procesie CCS są rolki z foli powstałe na liniach LiBS. Półprodukt ten dostarczany jest przez automatyczne podajniki transportowe z magazynu półproduktów. Drugi surowiec stanowi powłoka ceramiczna, która jest przygotowywana w tzw. „Mixing Unit”, a następnie dozowana do urządzeń linii produkcyjnej. Powłoka ceramiczna nie jest wypalana, a jedynie suszona.

Faza 1 - ceramic coating

Następnie pracownik ręcznie zakłada rolki z folią do maszyny rozwijającej. Folia jest rozwijana i naświetlana promieniowaniem ultrafioletowym. Operacja ta ma na celu zwiększenie przyczepności foli przed pokryciem jej powłoką ceramiczną. Dalej w wydzielonym pomieszczeniu

hali produkcyjnej następuje obustronne pokrywanie foli powłoką ceramiczną poprzez jej zanurzenie.

Faza 2 - dryer

Kolejnym etapem procesu produkcyjnego jest suszenie foli w temperaturze 60°C. Folia jest suszona w sposób nienaruszający nałożonej we wcześniejszym etapie powłoki ceramicznej. Po wysuszeniu powłoki folia poddawana jest pomiarowi grubości z wykorzystaniem promieniowania rentgenowskiego. Folia z naniesioną powłoką ceramiczną nawijana jest z powrotem na rolki.

Faza 3 – aging oven

Na tym etapie produkcji folia jest postarzana. Proces prowadzony jest w szafach, gdzie rolki foli przebywają od 6 do 12 godzin w temperaturze od 100-120°C. Z szaf postarzających następuje emisja amoniaku. W tym miejscu może potencjalnie wystąpić również emisja LZO, która będzie odprowadzana odciąganiem za pośrednictwem emitora E69, E70 oraz E71.

Faza 4 – Slitter

Rolki po zakończeniu procesu postarzania trafiają do osobnego pomieszczenia, w którym prowadzone jest cięcie na paski o określonej szerokości. Rolki wkładane są ręcznie do maszyn tnących i po przycięciu ponownie nawijane na mniejsze rolki. Jest to ostatni etap procesu produkcji. Tak powstałe separatory poddaje się kontroli jakości i przenosi do magazynu produktu gotowego.

Instalacje niezbędne do utrzymania reżimu technologicznego na liniach produkcyjnych.

1. Kotłownia

Do wytwarzania ciepła przewidziano montaż 8 kotłów o mocy w paliwie do 14,961 MW każdy. Instalacja grzewcza zasilana będzie gazem ziemnym dostarczanym do instalacji z sieci. Kotły zlokalizowane zostaną w południowej części zakładu w wolnostojącym budynku BU10. Spaliny z kotłów oprowadzane będą indywidualnymi emitarami.

Proces Ultra Filter i Micro Filter

W celu zapewnienia prawidłowej pracy kotłów w zakładzie planuje się montaż urządzeń uzdatniających wodę sieciową do parametrów wymaganych przez producenta kotłów. Pierwszym etapem jest filtracja wody sieciowej w procesie mikrofiltracji. Jest to metoda zaliczana do ciśnieniowych procesów membranowych. Mikrofiltracja umożliwia separację drobnych zawiesin i koloidów oraz niektórych związków wielkocząsteczkowych i mikroorganizmów. Średnice porów membran wahają się w przedziale 0,1-10 µm. Aby zapobiec zmniejszeniu strumienia permeatu w czasie należy często regenerować membrany poprzez przemywanie. Prowadzi to do powstawania strumienia ścieków, które będą zrzucane bezpośrednio do kanalizacji sanitarnej.

Kolejnym etapem uzdatniania jest proces ultrafiltracji. Jest to metoda również zaliczana do ciśnieniowych procesów membranowych pozwalająca na separację z wody substancji niejonowych, zawiesin, koloidów, wysokocząsteczkowych substancji rozpuszczonych oraz innych makromolekuł. Proces ten polega na fizycznym zatrzymaniu na sitach w/w cząstek. Wielkość porów membran stosowanych w tej technologii przeważnie waha się w przedziale 1-100 nm. Sita, w celu ich regeneracji, również wymagają okresowego płukania. Powoduje to powstawanie ścieków, które będą zrzucane bezpośrednio do kanalizacji.

Proces odwróconej osmozy

Po procesach mikro- i ultrafiltracji woda poddawana będzie procesowi odwróconej osmozy. Proces ten umożliwia zatrzymywanie soli nieorganicznych oraz organicznych małych cząsteczkowych. Stosuje się membrany asymetryczne lub kompozytowe, nieporowate z bardzo cienką warstwą naskórkową ($\leq 0,1 \mu\text{m}$). Woda trafia do systemu zmiękczenia, gdzie w procesie odwróconej osmozy przy użyciu żywic jonowymiennych usuwa się z niej jony wapnia i magnezu. Żywyce

jonowymienne wymagają regeneracji. Proces ten przeprowadza się przy zastosowaniu roztworu solanki, następuje odwrócenie kierunku osmozy i regeneracja żywicy. Solanka wytwarzana jest w specjalnym zbiorniku, do którego dodaje się tabletki soli. Układ sterujący automatycznie przeprowadza regenerację, a ścieki z tego procesu zrzucane są do kanalizacji. Na potrzeby magazynowania rezerw wody dla kotłów zostaną posadowione naziemne zbiorniki magazynowe.

2. Chillery i wieże chłodnicze

Inwestor dopuszcza możliwość wybudowania na terenie przedsięwzięcia budynku wyposażonego w chillery. Są to urządzenia służące do wytwarzania chłodu, będą mogły one zaopatrywać instalacje w chłód. Chillery zasilane będą energią elektryczną, nie będą źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza. Budynek, w którym zostaną zainstalowane stanowić będzie wtórne źródło hałasu. Inwestor dopuszcza również możliwość montażu 2 zestawów wież chłodniczych. W jednym z zestawów zainstalowane zostaną 4 sztuki wież chłodniczych w drugim 3 szt. Wieże chłodnicze są konieczne do prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych. Odprowadzają one ciepło z takich procesów jak TDO (faza 6 LiBS) praca jednostki odzysku dichlorometanu (MC Recovery), czyszczenie filtrów z węglem aktywnym gorącą parą (MC Recovery) oraz odprowadzenia ciepła z kompresorowni. Urządzenia te również nie będą źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza. Na potrzeby uzdatniania wody chłodzącej, przy wieżach chłodniczych zostaną zlokalizowane dwa niewielkie magazyny, w których przechowywane będą środki pozwalające utrzymać instalację we właściwym stanie. Środki te będą dozowane do instalacji w sposób automatyczny.

3. Instalacje magazynowania i zgazowania azotu

W ramach prowadzonego procesu produkcyjnego wykorzystywany będzie azot w stanie gazowym. Na liniach LiBS azot wykorzystywany będzie do zapobiegania utlenianiu się polietylenu. Azot magazynowany będzie w postaci ciekłej w zbiornikach naziemnych o łącznej pojemności około 90 m³. Zbiorniki i stacja zgazowania azotu zlokalizowane zostaną w północnej części zakładu. Ciekły azot będzie dostarczany do zbiornika przy pomocy cysterny samochodowej wyposażonej w pompę wirową do przetłaczania azotu. W celu stabilizacji ciśnienia zbiorniki będą wyposażone w parownice pomocnicze do odbudowy ciśnienia w przestrzeni gazowej zbiornika. Ciekły azot podawany będzie ze zbiornika na zespół parownic atmosferycznych pracujących w układzie równoległym, naprzemiennym. W parownicach ciekły azot zostanie zgazowany przy wykorzystaniu ciepła otoczenia. Otrzymany w stacji gazowy azot będzie podawany rurociągiem poprzez układ redukcji do instalacji technologicznej zakładu. Zespół zbiorników przystosowany będzie do pracy w ruchu automatycznym, bezobsługowym. Obsługa będzie wymagana jedynie w celu uruchomienia i zatrzymania urządzeń oraz napełniania zbiornika ciekłym azotem.

4. Corona decomposer ozon

W pierwszej fazie procesu CCS folia naświetlana jest promieniowaniem ultrafioletowym. Proces ten jest źródłem powstawania ozonu. Wytwarzany ozon zostanie odesany z komory naświetlania i przetłoczony do urządzenia o nazwie „Corona Decomposer Ozon”. Urządzenie to powoduje rozpad ozonu do tlenu cząsteczkowego. Tlen następnie usuwany jest do atmosfery przy wykorzystaniu emitora. Łącznie zostanie zainstalowanych 12 takich urządzeń, po jednym na każdą linię produkcyjną CCS.

5. Instalacja odzysku dichlorometanu – MC RECOVERY

W ciągu technologicznym instalacji pracować będzie instalacja do oczyszczania dichlorometanu, który następnie będzie zawracany do procesu. Takie rozwiązanie pozwala na znaczą redukcję materiałochłonności procesu, a co za tym idzie znaczne ograniczenie emisji dichlorometanu.

Filtracja oparów dichlorometanu z extractora

Każda z projektowanych linii technologicznych LiBS jest obsługiwana przez zespół filtrów węglowych i zeolitowych zwanych adsorberami, działających szeregowo (jeden po drugim w celu zwiększenia skuteczności oczyszczania). Każdy zespół składa się z 3 filtrów znajdujących się w tzw. naczyniach „VESSEL”. Powietrze przepływa przez pierwszy filtr po czym trafia na drugi,

a w tym samym czasie trzeci filtr zostaje poddany oczyszczeniu parą o ciśnieniu ok. 7,0 bar i temp. ok. 151°C. Zmiany cyklu czyszczenia filtrów polegają na zamianie kolejności naczyń, podczas których zostaje zapewniona ciągła praca dwóch filtrów jednocześnie i jednego filtra czyszczonego parą. Skroplona para wodna zawiera rozpuszczalnik organiczny dichlorometan, trafia na separator rozpuszczalników „Solvent Separator tank”, w którym zachodzi proces rozdziału/opadania gęstszego od wody chlorku metylenu (gęstość związku: 1,33 g/cm³). Odseparowany na dnie zbiornika związek zostaje przerzucany do kolejnego separatora, w którym powyższy proces się powtarza, a odzyskany dichlorometan trafia powtórnie do produkcji. Pozostała woda z niewielką ilością dichlorometanu trafia do zbiornika napowietrzającego „Aeration tank” gdzie zachodzi uniesienie dichlorometanu przy użyciu pary. Powstały strumień gorącego powietrza trafia na początek procesu oczyszczania powietrza, czyli do adsorbera. Natomiast woda z tego etapu oczyszczania zostaje wykorzystana w chłodniach kominowych lub zrzucana jako ściek do kanalizacji sanitarnej. Oczyszczone na węglu aktywnym powietrze wyrzucane jest do atmosfery emitarami E32, E33, E34, E35, E36, E37.

Proces usuwania oleju przy pomocy dichlorometanu

Podczas procesu oczyszczania folii z oleju powstaje mieszanina dichlorometanu i oleju wraz z niewielką ilością wody. Następnie woda, olej i dichlorometan trafia do zbiornika zw. „drum”. Drum jest to separator, z którego woda zostaje przekazana do zbiornika buforowego. Pozostała woda z niewielką zawartością dichlorometanu przepływa do zbiornika napowietrzającego gdzie zachodzi, z użyciem pary, uniesienie dichlorometanu. Powstały strumień gorącego powietrza trafia na początek procesu oczyszczania powietrza, czyli do adsorbera. Pozostałość, czyli olej i dichlorometan przepływa do „Solvent Separatora”. Mieszanina oleju i dichlorometanu jest podgrzewana. Dichlorometan ze względu na większą lotność unosi się wraz ze strumieniem powietrza, po kondensacji trafia do zbiornika magazynowego na odzyskany rozpuszczalnik. Pozostały olej z niewielką zawartością dichlorometanu jest przekazywany do separatora oleju. Olej zostaje ponownie podgrzany, a dichlorometan, ze względu na większą lotność unosi się i wraz ze strumieniem powietrza trafia z powrotem na początek procesu oczyszczania, czyli do adsorbera. Olej natomiast trafia do zbiornika magazynowego i jest powtórnie wykorzystywany w procesie produkcyjnym.

6. Zbiorniki magazynowe oleju i dichlorometanu

Zbiorniki magazynowe oleju

Na potrzeby linii produkcyjnych wykorzystywany jest olej mineralny, który magazynowany będzie w naziemnych zbiornikach o łącznej pojemności około 2 544,5 m³. Dystrybucja oleju na linii produkcyjne prowadzona będzie przy pomocy sieci rurociągów i pomp. Olej dostarczany będzie cysternami samochodowymi do zbiornika oleju świeżego. Parametry planowanych do zainstalowania zbiorników:

- zbiorniki świeżego oleju – white oil tank – poj. 2 x 779 m³;
- zbiornik na olej przepracowany – waste oil tank – poj. 779 m³;
- zbiornik na olej odzyskany – recovered oil tank – poj. 200 m³;
- zbiorniki recyklingowe – recycle oil tank – poj. 3 x 1,5 m³ oraz 3 x 1,0 m³.

Zbiorniki magazynowe dichlorometanu

Dichlorometan, stosowany w instalacji do usuwania oleju z folii, magazynowany będzie w naziemnych zbiornikach o łącznej pojemności około 277,8 m³. Dystrybucja dichlorometanu na linii produkcyjne prowadzona będzie za pomocą systemu rurociągów i pomp. W trakcie załadunku opary ze zbiornika przetłaczane będą do adsorberów w celu odzyskania dichlorometanu. Zastosowanie takiego rozwiązania pozwoli wyeliminować zjawisko oddechu zbiornika w trakcie załadunku. Parametry planowanych do zainstalowania zbiorników:

- zbiorniki dichlorometanu – poj. 3 x 92,6 m³;

7. Stacja średniego napięcia, agregaty prądotwórcze

Planuje się zlokalizowanie na terenie przedsięwzięcia stacji średniego napięcia. Zależnie od wybranej technologii mogą zostać zastosowane transformatory suche (żywiczne) lub olejowe. W przypadku zastosowania transformatorów olejowych zostaną one wyposażone w wannę wychwytową zdolną pomieścić 100% oleju zawartego w urządzeniach.

8. Zbiornik retencyjny na wody opadowe i roztopowe oraz zbiornik wody p. poż.

W południowozachodniej części zakładu zaplanowano budowę zbiornika retencyjnego na wody opadowe i roztopowe pochodzące z powierzchni dachów oraz powierzchni utwardzonych. Zbiornik będzie miał powierzchnię około 5 450,00 m² oraz pojemność roboczą do 8500 m³, wykonany zostanie jako szczelny, parujący. Wody zebrane z terenu przedsięwzięcia poprzez sieć kanalizacji deszczowej trafią do zbiornika poprzez osadnik oraz separator substancji ropopochodnych. Dalej, po oczyszczeniu, wody opadowe i roztopowe poprzez przelew i regulator przepływu zostaną odprowadzone do zewnętrznej kanalizacji deszczowej. Na terenie zakładu zainstalowany zostanie również zbiornik wody do celów przeciwpożarowych, wyposażony w pompy zasilane silnikami diesla.

**Z up. Prezydenta Miasta
Naczelnik
Wydziału Ochrony Środowiska
Marcin Janik
/podpisano elektronicznie/**