

**Prezydent Miasta  
Dąbrowy Górniczej  
woj. śląskie  
WOŚ.II.6223.2.2021.OL**

## **DECYZJA**

Na podstawie art.155 *Ustawy z 14.06.1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2021 r. poz. 735)*, w związku z art.181 ust.1 pkt.1, art.192, art.201 ust.1, art.202, art. 378 ust. 1 *Ustawy z 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zm.)*,

### **po rozpatrzeniu**

wniosku spółki Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. Ul. Szklanych Domów 2, 42 – 530 Dąbrowa Górnicza, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła płaskiego FLOAT II w zakładzie Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. w Dąbrowa Górnicza przy ul. Szklanych Domów 1,

### **o r z e k a m**

na wniosek strony zmienić Decyzję Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.6223.3.2014.OL z dnia 02.07.2018r. udzielającą Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. Ul. Szklanych Domów 2, 42 – 530 Dąbrowa Górnicza pozwolenia zintegrowanego dla instalacji linii produkcji szkła płaskiego w technologii FLOAT - FLOAT 2 (adres instalacji: Dąbrowa Górnicza ul. Szklanych Domów 1), w następujący sposób:

- 1. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;  
Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA  
Podpunkt II.1.6 MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ  
UZASADNIONYCH TECHNOLOGICZNIE WARUNKÓW EKSPLOATACYJNYCH  
ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH.**

### **Otrzymuje brzmienie**

1. Rozróżnia się dwie podstawowe sytuacje, w których mogą wystąpić zakłócenia w pracy instalacji:
  - odstępstwa od normalnego trybu pracy wynikające z przyczyn technologicznych, takie jak: remonty planowe, rozruch instalacji, wyłączenie instalacji,
  - awarie.

W przypadku urządzeń do wytopu szkła sytuacje odbiegające od normalnej eksploatacji (prowadzenia procesu technologicznego w ruchu ciągłym) to: rozruch, zatrzymanie, spust szkła na potrzeby tzw. płytkowania niższych partii pieca i awaria.

Zatrzymanie, a następnie rozruch pieca szklarskiego związane są z przeprowadzanymi modernizacjami, jak również cyklicznymi remontami głównymi, wykonywanymi średnio co 12 – 15 lat, w zależności od aktualnego stanu technicznego wanny. W związku z remontem głównym wanny następuje konieczność zatrzymania procesu i spust szkła trwający 72 godziny, a następnie nagrzew wanny, trwający 24 dni. Podczas całościowego spustu szkła konieczne jest dalsze spalanie gazu (bez podawania surowców wsadowych), aby zachować w

wannie odpowiednią temperaturę, warunkującą właściwą konsystencję usuwanego szkła. W powyższym przypadku emisja jest na poziomie nieprzekraczającym wartości określonej w pkt.II.1.5.

W przypadku rozruchu oraz wyłączenia palników zasilanych gazem ziemnym następuje zwiększona emisja tlenku węgla związana z niestabilnością procesu spalania i ma miejsce przy każdym włączeniu i wyłączeniu palnika. Emisja ta ma charakter chwilowy. W przypadku wanny sytuacja taka występuje również podczas jej normalnej pracy i związana jest z procesem rewersji – wykorzystywaniem na przemian jednej z dwóch sekcji palników. Emisja ta również ma charakter chwilowy (podobnie jak w przypadku każdego innego urządzenia, w którym palniki pracują cyklicznie).

Potencjalna awaria palników powoduje zakłócenie przebiegu procesu technologicznego i musi być natychmiast korygowana ze względu na konieczność dochowania prawidłowych parametrów procesu wytopu.

Spust szkła na potrzeby tzw. płytkowania (przez ok. 24 h) to sytuacja występująca bardzo rzadko w chwili stwierdzenia znacznego ubytku – wypłukania materiałów ogniotrwałych we wnętrzu pieca. W celu przedłużenia żywotności wanny szklarskiej wykonuje się obkładanie zewnętrznej części wymurówki pieca materiałami ogniotrwałymi tak by przez osłabienie palisady nie dopuścić do jej rozszczelnienia. Podczas takiej operacji ze spuszczanego szkła powstaje tzw. „fryta” – w wyniku czego mamy do czynienia ze zwiększeniem ilości powstającej stłuczki, która jest pełnowartościowym surowcem w dalszym procesie po zabiegach remontowych. Podczas tego spustu emisja zanieczyszczeń do powietrza nie ulega zwiększeniu.

Awarie, jakie potencjalnie mogą wystąpić w procesie wytopu związane są z rozszczelnieniem wanny (ewentualne pęknięcie dna lub palisady bocznej – możliwość hipotetyczna biorąc pod uwagę fakt prowadzonych w zakładzie bieżących kontroli stanu technicznego instalacji) i wyciekami szkła – nie generują dodatkowej emisji do powietrza i nie miały miejsca na terenie Zakładu.

W przypadku awarii systemu zasilania elektrycznego użyte będą agregaty prądotwórcze. Praca agregatów związana jest z emisją dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, pyłu zawieszonego, węglowodorów aromatycznych i alifatycznych. W trakcie wystąpienia sytuacji awaryjnej w Zakładzie polegającej na zaniku zasilania elektrycznego, przewiduje się pracę awaryjną generatorów prądu nie dłuższą niż 10 – 12 godzin.

W przypadku urządzeń zestawu surowców (źródła emisji pyłu do powietrza), wyposażonych w tkaninowe filtry pulsacyjne, może nastąpić awaria urządzenia ochronnego. Jednak wystąpienie powyższej sytuacji spowoduje natychmiastowe przerwanie pracy urządzenia.

2. Określa się czas pracy pieca szklarskiego 2 w warunkach odbiegających od normalnych, tj w trakcie przeglądu elektrofiltru (bez elektrofiltru i systemu DeNOx 2) – do 336 h/rok.

Parametry emitora W – 101:

- wysokość 100,1 m
- średnica 2,00 m

W trakcie przeglądu elektrofiltru nastąpi zwiększona emisja następujących substancji:

- pyłu zawieszonego PM 10 i PM 2,5
- dwutlenku siarki
- dwutlenku azotu
- chlorowodoru
- fluoru

3. **Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;**  
**Podpunkt II.3. HAŁAS**  
**Podpunkt II.3.2. ROZKŁAD CZASU PRACY ŹRÓDEŁ HAŁASU DLA DOBY**

Otrzymuje brzmienie

Nr źr.	Nazwa	Opis	L <sub>AW</sub> w dB	Czas pracy w dzień w min	Czas pracy w nocy w min
20	Agregat prądotwórczy	F2 Agregat	110	60	0
21	Agregat prądotwórczy	F2 Agregat	110	60	0
138	Agregat prądotwórczy	F2 Agregat	110	60	0
27	DENOX palnik	-	87	960	480
28	DENOX pompy	-	88	960	480
67	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
68	F2	Czerpnie powietrza do trafostacji	80,4	960	480
69	F2	Czerpnie powietrza do trafostacji	80,4	960	480
70	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
71	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
72	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
73	F2	Transformatory	75,3	960	480
74	F2	Transformatory	75,3	960	480
75	F2	Transformatory	75,3	960	480
76	F2	Transformatory	75,3	960	480
77	F2	Transformatory	75,3	960	480
78	F2	Transformatory	75,3	960	480
79	F2	Transformatory	75,3	960	480
80	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
81	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
82	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
83	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
84	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
85	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
86	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
87	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
88	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
89	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
90	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
91	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
92	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
93	F2	Czerpnie powietrza zabezpieczone	67,1	960	480
94	F2	Drzwi do hali pieca poziom 0	74,1	960	480
95	F2	Pompownia FLOAT2 zaniku wody chłodz.	65,5	960	480

96	F2	Pompownia FLOAT2 zaniku wody chłodz.	65,5	960	480
97	F2	Czerpnia, wyrzutnia i transformator RKO	90	960	480
98	F2	Wyrzutnie RKO	92	960	480
99	F2	Wyrzutnie RKO	90	960	480
100	F2	Wyrzutnie RKO	90	960	480
101	F2	Pompownia FLOAT2 zaniku wody chłodz.	65,5	960	480
102	F1	Zawór wody DEMI	86,6	960	480
103	F2	Rury przesyłowe z SRP do pieca	72,1	960	480
104	F2	Budynek SRP	57	960	480
105	F2	Czerpnie powietrza w ścianie zach. (DEMI	85,4	960	480
106	F2	Pompownia FLOAT2 zaniku wody chłodz.	65,5	960	480
107	F2	Pompownia FLOAT2 zaniku wody chłodz.	68	960	480
108	F2	Czerpnie powietrza w ścianie zach. (DEMI	85,4	960	480
109	F2	Transformatory	75,3	960	480
110	F2	Transformatory	75,3	960	480
111	F2	Transformatory	75,3	960	480
112	F2	Transformator pod RKO	90	960	480
113	F2	Budynek SRP	59	960	480
114	F2	Transformator pod RKO	90	960	480
115	F2	Wyrzutnie RKO	90	960	480
116	F2	Czerpnie powietrza w ścianie południowej	74,5	960	480
117	F2	Agregat Clivent WSAT XSC432	85,8	960	480
118	F2	Agregat Clivent WSAT XSC432	85,8	960	480
121	F2	Brama rolowana nieszczelności	66,7	960	480
122	F2	Agregat Clivent WSAT XSC432	85,8	960	480
123	F2 pomp. wp.	Pompownia wody przesyłowej - S	62	960	480
124	F2 pomp. wp.	Pompownia wody przesyłowej - W	62	960	480
125	F2 pomp. wp.	Pompownia wody przesyłowej - dach	67	960	480
126	F2 pomp. wp.	Pompownia wody przesyłowej - E	80	960	480
127	F2 pomp. wp.	Pompownia wody przesyłowej - N	80	960	480
135	St. rozładunku samochodów	-	89	960	480
681	Czerpnia w ścianie południowej	-	90	960	480
682	Właz przyłączeniowy do transportu surowca	-	87,7	960	480
686	Nieszczelności	-	75	960	480
683	Trafo przy	Transformator	65	960	480

	zestawiarni				
684	Trafo	Transformator	68	960	480
685	Trafo	Transformator	68	960	480

#### **4. Punkt II. Warunki eksploatacji instalacji**

##### **Podpunkt II.4. Gospodarka odpadami.**

##### **P.podpunkt II.4.1. Rodzaj, ilość, źródło powstawania oraz charakterystyka odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku**

#### **Otrzymuje brzmienie**

#### **A. ODPADY NIEBEZPIECZNE**

##### **1. Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych (kod wg klasyfikacji 13 02 05\*)**

*ilość – 4,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – urządzenia zainstalowane na linii produkcji szkła płaskiego

*charakterystyka odpadu* – oleje silnikowe, mineralne, przekładniowe i smarowe, które utraciły właściwości chemiczne i fizyczne zawierają: wodę, drobinki metalu i inne zanieczyszczenia powstałe w wyniku eksploatacji.

Przepracowane oleje zawierają w swym składzie ciekłe węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne. Ponadto zawierają dodatki wielofunkcyjne, metale w postaci związków organicznych i nieorganicznych. Metale wchodzi w skład dodatków wielofunkcyjnych lub przedostają się do składu oleju w trakcie jego użytkowania. W składzie olejów przepracowanych znaleźć można także zanieczyszczenia mechaniczne jak: pył, drobne ziarna minerałów, drobine metali. Oleje przepracowane (zużyte, zestarzałe) to oleje, które po pewnym okresie użytkowania lub przechowywania utraciły swe pierwotne właściwości i nie nadają się do użycia.

Odpad może wykazywać właściwości\*: HP3, HP4, HP5, HP6, HP14.

##### **2. Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) (kod wg klasyfikacji 15 01 10\*)**

*ilość – 4,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – odpad powstaje w rejonie urządzeń na linii produkcji szkła, w których stosuje się substancje zawarte w opakowaniach.

*charakterystyka odpadu* – opakowania szklane, z tworzyw sztucznych, beczki stalowe po substancjach stosowanych w zakładzie do zabezpieczania powierzchni szkła oraz w utrzymaniu instalacji; opakowania zawierają zanieczyszczenia w postaci rozpuszczalników i olejów mineralnych.

Odpady mogą wykazywać właściwości\*: HP14.

##### **3. Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi (kod wg klasyfikacji 15 01 11\*)**

*ilość – 1,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – odpad powstaje w momencie opróżniania opakowań ciśnieniowych na lakiery, smary lub środki czyszcząco-konserwujące.

*charakterystyka odpadu* – opakowania metalowe z pozostałością lakieru, smaru lub środka czyszcząco-konserwującego typu WD40 oraz gazu wykorzystywanego jako czynnik.

Odpady mogą wykazywać właściwości\*: HP3, HP14.

4. **Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) (kod wg klasyfikacji 15 02 02\*)**

*ilość – 0,9 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – konserwacja zespołu urządzeń do rozładunku i magazynowania surowców, zespołu urządzeń zestawieni wsadu szklarskiego, zespołu urządzeń do wytopu i formowania szkła

*charakterystyka odpadu* – czyściwo i materiały filtracyjne zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi, lakierami, rozpuszczalnikami (izopropanol), aromatycznymi związkami organicznymi, węglowodorami – olejami i środkami czyszczącymi, itp.

Odpady mogą wykazywać właściwości\*: HP3, HP4, HP5, HP14

5. **Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (kod wg klasyfikacji 16 02 13\*)**

*ilość – 0,6 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – zespół urządzeń do wytopu i formowania szkła

*charakterystyka odpadu* – zużyte lampy fluorescencyjne, monitory, świetlówki sodowe i rtęciowe, monitory ciekłokrystaliczne LCD i monitory kineskopowe CRT. Odpady uznane za niebezpieczne ze względu na zawartość metali ziem rzadkich, metali ciężkich oraz par rtęci.

Odpady mogą wykazywać właściwości\*: HP5, HP6, HP7, HP11, HP14.

6. **Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) (kod wg klasyfikacji 16 05 07\*)**

*ilość – 8,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – odpad stanowi nadmiarowa ilość roztworu spływająca z tafli szkła

*charakterystyka odpadu* – odpad stanowi 10%-owy roztwór wodny cytrynianu cynku. Roztwór stanowi ciecz lekko zasadową, zawiera 2-aminoetanol, kwas cytrynowy, chlorek cynku (II), glicerynę, roztwór amoniaku.

Odpady mogą wykazywać właściwości\*: H314, H318, H335, H411.

\* właściwości HP określone w załączniku nr III (*właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne*) do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L.2008.312.3 z dnia 2008.11.22).

Załącznik III zmieniony przez art. 1 rozporządzenia nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zmieniającego dyrektywę z dniem 1 czerwca 2015 r. (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.).

HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące (działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP7 – rakotwórcze, HP11 – mutagenne, HP14 – ekotoksyczne, H314 - powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu, H318 - powoduje poważne uszkodzenie oczu, H335 - może powodować podrażnienie dróg oddechowych, H411 - działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki

## **B. ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE**

1. **Odpady tworzyw sztucznych (kod wg klasyfikacji 07 02 13)**

*ilość – 12,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – remont zespołu urządzeń do rozładunku i magazynowania surowców, zespołu urządzeń zestawieni wsadu szklarskiego

*charakterystyka odpadu* – zużyte taśmy i pasy przenośnikowe, w skład których wchodzi guma, tkaniny z siatką stalową.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**2. Inne niewymienione odpady (kod wg klasyfikacji 07 02 99)**

*ilość – 12,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – zespół urządzeń do rozładunku i magazynowania surowców, zespół urządzeń zestawieni wsadu szklarskiego, zespół urządzeń do wytopu i formowania szkła.

*charakterystyka odpadu* – zużyte węże gumowe, zbrojne (gumy zawierające kauczuki syntetyczne, silikonowe lub kauczuki dienowe, poliolefiny, siarkę, chlor, azot, przeciwutleniacze, plastyfikatory, wypełniacze sadowe i składniki mineralne) z opłotem stalowym i z włókien.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**3. Cząstki i pyły (kod wg klasyfikacji 10 11 05)**

*ilość – 120,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – kanały instalacji do produkcji tafli szklanej

*charakterystyka odpadu* – w skład odpadu wchodzi drobne frakcje składników stanowiących surowce zestawu szklarskiego: piasek (głównie  $\text{SiO}_2$ ), stłuczka (głównie  $\text{SiO}_2$ ,  $\text{Na}_2\text{O}$ ,  $\text{CaO}$ , krzemiany, glinokrzemiany), nefelin (głównie glinokrzemiany sodu i potasu, tlenki: glinu, żelaza, krzemu, wapnia i magnezu), kalumit (głównie  $\text{SiO}_2$ ,  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{CaO}$ ,  $\text{MgO}$ ) oraz  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{Na}_2\text{O}$ ,  $\text{K}_2\text{O}$ ,  $\text{CaO}$ ,  $\text{MgO}$ ,  $\text{TiO}_2$ ,  $\text{Fe}_2\text{O}_3$ ,  $\text{NaSO}_4$ .

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**4. Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09 (kod wg klasyfikacji 10 11 10)**

*ilość – 3 500,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – zespół urządzeń do rozładunku i magazynowania surowców, zespół urządzeń zestawieni wsadu szklarskiego; odpady sortowane są w sposób automatyczny, sterowany przez komputer

*charakterystyka odpadu* – odpady z przygotowania mas wsadowych: zanieczyszczony tzw. zestaw szklarski nienadający się do wykorzystania w produkcji; w jego skład chodzą głównie naturalne składniki takie jak: piasek (głównie  $\text{SiO}_2$ ), dolomit, stłuczka (głównie  $\text{SiO}_2$ ,  $\text{Na}_2\text{O}$ ,  $\text{CaO}$ , krzemiany, glinokrzemiany), soda (głównie  $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ), wapień (głównie  $\text{CaCO}_3$ ), nefelin (głównie glinokrzemiany sodu i potasu, tlenki: glinu, żelaza, krzemu, wapnia i magnezu), siulfat (głównie  $\text{Na}_2\text{SO}_4$ ), tlenek żelaza, węgiel, kalumit (głównie k  $\text{SiO}_2$ ,  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{CaO}$ ,  $\text{MgO}$ ).

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**5. Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11 (kod wg klasyfikacji 10 11 12)**

*ilość – 28 500,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – zespół urządzeń do wytopu i formowania szkła

*charakterystyka odpadu* – odpad stanowi niezdadna do wykorzystania we wsadzie stłuczka powstająca w instalacji. Odpadem może być np. szkło zanieczyszczone lub nadmiar stłuczki, który ze względów organizacyjnych musi być przekazany odbiorcy zewnętrznemu (np. ze względu na ograniczone miejsce magazynowania stłuczki), a nie spełniający kryteriów produktu ubocznego.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**6. Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15 (kod wg klasyfikacji 10 11 16)**

*ilość – 1 000,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – instalacja oczyszczania spalin – elektrofiltr

*charakterystyka odpadu* – mieszanina pyłów ze składników wsadu szklarskiego (skład zbliżony do składu odpadu 10 11 05), nieprzereagowanego sorbentu do odsiarczania (mogącego zawierać wodorotlenek wapnia, tlenek wapnia lub wodorowęglan sodu, w zależności od używanego reagenta), pyłów (z usuwania kwaśnych zanieczyszczeń gazowych) mogących zawierać głównie  $\text{CaSO}_3$ ,  $\text{CaSO}_4$ ,  $\text{Na}_2\text{SO}_4$ .

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**7. Inne niewymienione odpady (kod wg klasyfikacji 10 11 99)**

*ilość – 70,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – zespół urządzeń do wytopu i formowania szkła

*charakterystyka odpadu* – zanieczyszczona cyna z urządzenia FLOAT (głównie cyna i tlenki cyny) stosowana jako warstwa nośna masy szklanej lub pyły wymieszane ze stłuczką pochodzące ze sprzątania linii

Odpad nie zawiera składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**8. Opakowania z papieru i tektury (kod wg klasyfikacji 15 01 01)**

*ilość – 6,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – utrzymanie i eksploatacja linii; odpad powstaje w rejonie urządzeń na linii produkcji szkła, w których stosuje się substancje zawarte w opakowaniach

*charakterystyka odpadu* – opakowania z papieru, kartonu, tektury falistej i prostej, niebarwionej, jak również pozostałości tektury i papieru stosowanego do pakowania surowców stosowanych na linii.

Papier i tektura składają się z włókien organicznych (z celulozy, z włókna ścieru drzewnego, słomy, trzciny, i in.) oraz z substancji niewłóknistych (wypełniaczy organicznych - skrobi ziemniaczanej, wypełniaczy mineralnych – gips, kaolin, talk, kreda).

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**9. Opakowania z tworzyw sztucznych (kod wg klasyfikacji 15 01 02)**

*ilość – 2,5 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – odpad powstaje w rejonie urządzeń na linii produkcji szkła, w których stosuje się substancje zawarte w opakowaniach (utrzymanie i eksploatacja linii)

*charakterystyka odpadu* – opakowania po substancjach niestanowiących zagrożenia dla środowiska lub ludzi: pojemniki z PP (polipropylenu), HDPE (polipropylenu o dużej gęstości) oraz opakowania PET (polietylen).

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**10. Opakowania z drewna (kod wg klasyfikacji 15 01 03)**

*ilość – 10,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – dostarczanie surowców na potrzeby linii technologicznych

*charakterystyka odpadu* – uszkodzone palety i deski, zniszczone ramy drewniane i skrzynie nienadające się do powtórnego użycia; drewno drzew liściastych lub iglastych, gwoździe stalowe.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.



**11. Opakowania wielomateriałowe (kod wg klasyfikacji 15 01 05)**

*Ilość – 2,5 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – dostarczanie surowców na potrzeby linii technologicznych

*charakterystyka odpadu* – opakowania wielomateriałowe, których nie da się rozdzielić ręcznie, składające się z różnych materiałów takich jak papier, tworzywa, metale.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**12. Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (kod wg klasyfikacji 15 02 03)**

*ilość – 1,2 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – przegląd, konserwacja i remonty maszyn i urządzeń

*charakterystyka odpadu* – zużyte kaski robocze, zużyta odzież robocza, maski i rękawice, czyściwo i materiały filtracyjne. Odpad zawiera tkaniny bawełniane, tworzywa sztuczne oraz pochodne celulozy.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**13. Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 lub 16 02 13 (kod wg klasyfikacji 16 02 14)**

*ilość – 6,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – naprawa, modernizacja i demontaż zużytych urządzeń, w tym sprzętu komputerowego

*charakterystyka odpadu* – zdemontowane urządzenia elektryczne i elektroniczne niezawierające substancji niebezpiecznych, np.: falowniki, złom komputerowy z obsługi linii, przetworniki (np. ciśnienia, temperatury), wentylatory, serwonapędy, silniczki, czujniki, zasilacze, sondy, przekaźniki i styczniki.

W składzie tych odpadów znajdują się tworzywa PE, PP, stal, elektroniczne elementy scalone, elementy ceramiczne.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**14. Inne baterie i akumulatory (kod wg klasyfikacji 16 06 05)**

*ilość – 0,2 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – przeglądy, konserwacja, remonty maszyn i urządzeń eksploatowanych na linii

*charakterystyka odpadu* – baterie i akumulatory – UPS stosowane w pracy instalacji; w skład odpadu wchodzi: 2 elektrody oraz złożone chemicznie sole litowe rozpuszczone w mieszaninie organicznych rozpuszczalników (elektrolit)

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**15. Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (kod wg klasyfikacji 16 11 06)**

*ilość – 7 700,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – remonty pieca szklarskiego

*charakterystyka odpadu* – materiały ogniotrwałe, w tym: o najwyższej trwałości i odporności materiały topione (np. cyrkonowe, z kwarcu topionego), materiały wypalane (np. mulitowe, glinokrzemianowe).

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**16. Żelazo i stal (kod wg klasyfikacji 17 04 05)**

*ilość – 20,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – remonty, konserwacja maszyn i urządzeń technologicznych

*charakterystyka odpadu* – zużyte elementy maszyn, urządzeń instalacji i konstrukcji.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**17. Mieszaniny metali (kod wg klasyfikacji 17 04 07)**

*ilość – 2,4 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – remonty, konserwacja maszyn i urządzeń technologicznych

*charakterystyka odpadu* – metale kolorowe składające się głównie z miedzi, mosiądzu (stop Cu i Zn) i aluminium.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**18. Kable inne niż wymienione w 17 04 10 (kod wg klasyfikacji 17 04 11)**

*ilość – 0,7 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – przeglądy, konserwacja, remonty maszyn i urządzeń technologicznych

*charakterystyka odpadu* – skład odpadu: drut miedziany, aluminiowy, stalowy, osłony ołowiowe, tworzywa sztuczne.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**19. Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 (kod wg klasyfikacji 17 06 04)**

*ilość – 46,0 Mg*

*źródło lub miejsce emisji* – remonty pieca szklarskiego

*charakterystyka odpadu* – wełna mineralna i maty z włókna ceramicznego do uszczelniania pieca oraz izolowania elementów instalacji i budynków; mata izolacyjna – skład: krzemiany, glinokrzemiany, tlenki krzemu, glinu i innych metali (głównie Na, Ca, Mg).

Odpady nie zawierają składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

**5. Punkt II. Warunki eksploatacji instalacji**

**Podpunkt II.4. Gospodarka odpadami.**

**P.podpunkt II.4.2. Miejsce, sposób i rodzaj magazynowanych odpadów; sposób dalszego gospodarowania odpadami**

**otrzymuje brzmienie:**

**A. ODPADY NIEBEZPIECZNE**

**1. Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych (kod wg klasyfikacji 13 02 05\*)**

Odpady magazynowane w szczelnym, zamykanym, oznakowanym pojemniku dwupłaszczowym o pojemności 800 litrów, wykonanym z materiału odpornego na działanie składników odpadu, w wydzielonym miejscu przy magazynie technicznym na poziomie „0”.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R9, a także R12, R13 lub unieszkodliwiania D9, D10, czy D15.

2. **Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (kod wg klasyfikacji 15 01 10\*)**  
Odpady magazynowane pod linią FLOAT 1 oraz w magazynie technicznym. Sposób magazynowania zapewnia izolację środowiska gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwo dla osób zajmujących się odpadem.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku R12, R3, R4, R5 i R13 lub unieszkodliwiania: D9, D10, D15.
3. **Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi (kod wg klasyfikacji 15 01 11\*)**  
Odpad magazynowany będzie pod linią FLOAT 1, obok kontenera na 15 01 10\*. Odpad będzie zbierany selektywnie, a sposób magazynowania zapewni izolację środowiska gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwo dla osób zajmujących się odpadem.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12, a także R3, R4, R5 i R13 lub unieszkodliwiania: D9, D10, czy D15.
4. **Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) (kod wg klasyfikacji 15 02 02\*)**  
Odpady magazynowane w pojemniku umieszczonym pod linią FLOAT 1.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12 czy R13 lub unieszkodliwiania: D9, D10, czy D15.
5. **Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (kod wg klasyfikacji 16 02 13\*)**  
Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach, odpornych na działanie szkodliwych składników odpadów, umieszczonych w zamykanym, zadaszonym i oznakowanym magazynie odpadów elektronicznych ulokowanym na terenach zewnętrznych pomiędzy liniami FLOAT 1 i FLOAT 2.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12, a także R3, R4, R5, R13 lub unieszkodliwiania: D9, D15.
6. **Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) (kod wg klasyfikacji 16 05 07\*)**  
Odpad będzie magazynowany w pojemniku typu mauzer o pojemności 1000 l, umieszczonym na wannie ociekowej, przy wejściu na taśmociąg T10 oraz przy wejściu na magazyn techniczny.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12, a także R3, R4, R5, R13 lub unieszkodliwiania: D5, D10, D9, D15.

## **B. ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE**

1. **Odpady tworzyw sztucznych (kod wg klasyfikacji 07 02 13)**  
Odpady magazynowane w pojemniku umieszczonym obok hali linii rozkroju szkła, a następnie luzem w wydzielonym boksie na placu magazynu złomu obok magazynów technicznych.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R5 czy R12, a także R1, R3 i R13 lub unieszkodliwiania: D10, D15

2. **Inne niewymienione odpady** (kod wg klasyfikacji **07 02 99**)  
Odpady magazynowane w podręcznym pojemniku umieszczonym obok magazynu szkła, a następnie w wydzielonym boksie na placu magazynowym złomu.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R5 czy R12, a także R1, R3 i R13 lub unieszkodliwiania: D10, D15.
3. **Cząstki i pyły** (kod wg klasyfikacji **10 11 05**)  
**Odpad** nie jest magazynowany; zbierany jest do specjalnych pojemników i usuwany jest przez firmę świadczącą usługi w zakresie czyszczenia kanałów instalacyjnych.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R5 czy R12 lub unieszkodliwiania: D5, D9, D12, D13, D15.
4. **Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09** (kod wg klasyfikacji **10 11 10**)  
Odpady w postaci sypkiej z linii FLOAT 2 magazynowane są w osobnym pojemniku pod taśmociągami przy hali pieca F2 (obok ESP F1). Zapobieganie powstawaniu odpadów polega na częściowym wykorzystaniu tych mas wsadowych poprzez dozowanie do zestawu szklarskiego. Niewykorzystana część jako odpad jest przekazywana na składowisko odpadów lub wykorzystywana przez wyspecjalizowane firmy zewnętrzne posiadające stosowne zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie tego typu odpadów w procesie recyklingu.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R5, R12, R13 lub unieszkodliwiania: D1, D5, D9, D15.
5. **Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11** (kod wg klasyfikacji **10 11 12**)  
Odpad stłuczki pochodzący z linii FLOAT 2 magazynowany jest w sąsiedztwie linii, w stalowych pojemnikach na odpadową stłuczkę z separatorów z zestawami.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R5, R12, R13 lub unieszkodliwiania: D1, D5, D9, D15.
6. **Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15** (kod wg klasyfikacji **10 11 16**)  
Odpad magazynowany w szczelnym silosie przy elektrofiltrze dla linii FLOAT 2.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R5, R12, R13 lub unieszkodliwiania: D1, D5, D9, D15.
7. **Inne niewymienione odpady** (kod wg klasyfikacji **10 11 99**)  
Odpad cyny magazynowany jest w zamkniętym metalowym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu na hali FLOAT 2. (każda z linii FLOAT ma swój pojemnik na odpad 10 11 99).  
Odpadów pyłów ze stłuczką nie magazynuje się.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R4, R5, R12, R13 lub unieszkodliwiania: D1, D5, D9, D15.
8. **Opakowania z papieru i tektury** (kod wg klasyfikacji **15 01 01**)  
Odpad magazynowany w pojemnikach przeznaczonych do tymczasowego ich magazynowania w wyznaczonych miejscach zakładu, przy hali pieca FLOAT 2.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R3 czy R12, a także R1, R11, R13.
9. **Opakowania z tworzyw sztucznych** (kod wg klasyfikacji **15 01 02**)  
Odpad magazynowany w zbiornikach umieszczonych w wyznaczonych i oznakowanych miejscach hali FLOAT 2. Następnie odpad zbierany jest w zbiornikach na zewnątrz obiektów zakładowych

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12, a także R1, R11, R13.

10. **Opakowania z drewna** (kod wg klasyfikacji **15 01 03**)  
Odpad zbierany jest w miejscu na ten cel wyznaczonym i oznakowanym, a następnie magazynowany w stalowym kontenerze przy magazynie szkła.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R3 czy R12, a także R1, R11, R13.
11. **Opakowania wielomateriałowe** (kod wg klasyfikacji **15 01 05**)  
Odpad magazynowany luzem na paletach w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na terenie Magazynu Technicznego (pod wiatą).  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12, a także R1, R11, R13.
12. **Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02** (kod wg klasyfikacji **15 02 03**)  
Odpad magazynowany w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu przy magazynie technicznym.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12, a także R1, R13 lub unieszkodliwiania: D9, D15.
13. **Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 lub 16 02 13** (kod wg klasyfikacji **16 02 14**)  
Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach umieszczonych w zamykanym, zadaszonym i oznakowanym magazynie odpadów elektronicznych ulokowanym na terenach zewnętrznych pomiędzy liniami FLOAT 1 i FLOAT 2.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12, a także R3, R4, R13.
14. **Inne baterie i akumulatory** (kod wg klasyfikacji **16 06 05**)  
Odpad magazynowany w zamykanym, oznakowanym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym magazynie technicznym.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R4 czy R12.
15. **Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05** (kod wg klasyfikacji **16 11 06**)  
Odpad magazynowany tylko w trakcie remontu. W miarę możliwości odbierany na bieżąco. Odpad pochodzący z drobnych napraw w ramach utrzymania ruchu magazynowany jest w zbiorczym kontenerze obok chłodni linii FLOAT 2 lub przy bramie wjazdowej do hali pieca Float 2.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R5, R12, R13 lub unieszkodliwiania: D1, D5, D9, D15.
16. **Żelazo i stal** (kod wg klasyfikacji **17 04 05**)  
Odpady magazynowane w zależności od wielkości: w kontenerze lub luzem na terenie magazynu złomu.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R4 czy R12, R11.
17. **Mieszanki metali** (kod wg klasyfikacji **17 04 07**)  
Odpady nie są magazynowane; wywożone są na bieżąco po zakończonych pracach remontowych.  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R4 czy R12, a także R11, R13.

18. **Kable inne niż wymienione w 17 04 10 (kod wg klasyfikacji 17 04 11)**  
Odpad magazynowany w zamykanym, oznakowanym pojemniku umieszczonym w zamykanym, zadaszonym i oznakowanym magazynie odpadów elektronicznych ulokowanym na terenach zewnętrznych pomiędzy liniami FLOAT 1 i FLOAT 2  
Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R4 czy R12, a także R3, R13.
19. **Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 (kod wg klasyfikacji 17 06 04)**  
Odpad magazynowany selektywnie w stalowym pojemniku usytuowanym obok pojemnika na odpad o kodzie 16 11 06 w okolicy pieca FLOAT 2.  
Odpady będą poddawany procesowi odzysku tj. R5, R12, R13 lub unieszkodliwiania: D1, D5, D9, D15.

### **C. Ogólne zasady postępowania z wytworzonymi odpadami**

1. Odpady wytworzone w wyniku prowadzonej działalności będą magazynowane w sposób selektywny, dostosowany do właściwości fizyko-chemicznych odpadów i zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem.
2. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą wyposażone w zapas sorbentów, służących do zbierania ewentualnych wycieków i rozlań ciekłych odpadów.
3. Wytworzone odpady powinny być poddane w pierwszej kolejności odzyskowi; jeżeli nie jest to możliwe z przyczyn technologicznych lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to te odpady należy unieszkodliwiać w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska.
4. Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez:
  - 1 rok – w przypadku magazynowania odpadów niebezpiecznych i odpadów palnych,
  - 3 lata – w przypadku magazynowania pozostałych odpadów.
5. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
6. Odpady przeznaczone do przetworzenia powinny być, uwzględniając najlepszą dostępną technikę lub technologię, o której mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – *Prawo ochrony środowiska*, przekazywane do najbliższej położonych miejsc, w których mogą być poddane odzyskowi lub unieszkodliwione.
7. Odpady przeznaczone do przetworzenia będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym zezwolenie na gospodarowanie tymi odpadami (odzysk, unieszkodliwianie), wydane w trybie przepisów ustawy o odpadach.
8. Transport odpadów do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania będzie prowadzony przez firmy posiadające wpis do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy o odpadach.

### **D. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach**

W celu zapobieżenia wystąpienia pożaru i/lub ograniczenia jego skutków w bieżącym funkcjonowaniu należy przestrzegać zasad zawartych w aktualnym *Operacie przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części i innych miejsc magazynowania odpadów w Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. 42-530 Dąbrowa Górnicza ul. Szklanych Domów 1 i 2*, opracowanym przez osobę, o której mowa w art. 4 ust. 2a z dnia 24 sierpnia 1991 r. o *ochronie przeciwpożarowej i uzgodnionym (zatwierdzonym*

postanowieniem) przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Dąbrowie Górniczej, w tym nw.:

1. Usytuowanie miejsc magazynowania odpadów na terenie zakładu ma być zgodne z aktualnym *Operatem Przeciwpowodziowym*.
2. Magazynowanie odpadów prowadzić należy z zachowaniem poniższych warunków:
  - 2.1. Każdy rodzaj odpadów zbierać i magazynować oddzielnie, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
  - 2.2. Odpady niebezpieczne gromadzić w specjalistycznych pojemnikach (beczkach, kontenerach itp.) odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia.
  - 2.3. Pojemniki z odpadami niebezpiecznymi magazynować na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed przenikaniem odpadów płynnych do ziemi w razie ewentualnych wycieków.
  - 2.4. Miejsca w sąsiedztwie pojemników z odpadami niebezpiecznymi wyposażyć w urządzenia i materiały gaśnicze oraz w zapas sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów w postaci ciekłej.
  - 2.5. Pojemniki z odpadami nie będą narażone na bezpośredni wpływ czynników atmosferycznych.
  - 2.6. Pomieszczenia w których będą gromadzone odpady niebezpieczne będą zamknięte i zabezpieczone w sposób uniemożliwiający dostanie się tam osób postronnych lub zwierząt.
  - 2.7. Odpady magazynować w sposób zapewniający ochronę środowiska przed ich negatywnym oddziaływaniem oraz zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej i bhp.

3. ***W punkcie: II. Warunki eksploatacji instalacji,  
podpunkcie: II.4. Gospodarka odpadami***

wykreśla się podpunkt II.4.3. Przetwarzanie odpadów

4. ***Pkt. V „Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii”***

***Dodaje się pkt.V.3 „ Sposób postępowania ze stłuczką szklaną powstającą w wyniku stłuczki szkła niespełniającego wymagań jakościowych oraz stłuczką szklaną, powstającą w przypadku pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych”***

Spust szkła na potrzeby tzw. płytkowania (przez ok. 24 h) to sytuacja występująca bardzo rzadko w chwili stwierdzenia znacznego ubytku – wypłukania materiałów ogniotrwałych we wnętrzu pieca. W celu przedłużenia żywotności wanny szklarskiej wykonuje się obkładanie zewnętrznej części wymurówki pieca materiałami ogniotrwałymi tak by przez osłabienie palisady nie dopuścić do jej rozszczelnienia. Podczas takiej operacji ze spuszczonego szkła powstaje tzw. „fryta” – w wyniku czego mamy do czynienia ze zwiększeniem ilości powstającej stłuczki, która jest pełnowartościowym surowcem w dalszym procesie po zabiegach remontowych. Jednorazowo (w związku z tzw. płytkowaniem) może powstać do ok. 2700 Mg stłuczki (fryty)

W sytuacji długotrwałych problemów jakościowych związanych z produkcją szkła płaskiego w obrębie linii float generowana jest stłuczka szklana pochodząca bezpośrednio z linii. W warunkach pracy instalacji negatywnie rzutującej na jakość wyprodukowanego szkła ilość stłuczki wyniesie do 15 000 Mg.

Stłuczka powstająca w w/w przypadkach może być magazynowana na czterech placach awaryjnych zlokalizowanych:

- w pierwszej kolejności na dwóch placach awaryjnych o powierzchni 1994 m<sup>2</sup> i 2866 m<sup>2</sup>; odpowiednio o pojemności: 5600 Mg i 8000 Mg; place zlokalizowane są wzdłuż ogrodzenia południowego w rejonie punktu rozładunku piasku,
- w drugiej kolejności na placu awaryjnym o powierzchni 522 m<sup>2</sup> i pojemności 500 Mg, zlokalizowanego od strony wschodniej zakładu w rejonie zestawiarńi 2,
- w trzeciej kolejności na placu awaryjnym o powierzchni 658 m<sup>2</sup> i pojemności 900 Mg, zlokalizowanego od strony wschodniej zakładu w rejonie przepompowni i chłodni,

W okresach suszy stłuczka szklana zabezpieczana jest przed pyleniem plandekami lub zraszana. Wysokość pryzm stłuczki szklanej nie może przekroczyć 3 m, teren należy zabezpieczyć przed przedostawaniem się stłuczki szklanej z pryzm poza teren, do którego spółka posiada tytuł prawny. Operacje przeładunku ładowarką ograniczyć wyłącznie do pory dziennej.

## **5. Pozostałe punkty nie ulegają zmianie.**

### **Uzasadnienie**

Spółka Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej przy ul. Szklanych Domów 2, wystąpiła do Prezydenta miasta Dąbrowa Górnicza, jako organu ochrony środowiska, z wnioskiem z dnia 20.12.2019 w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego (Decyzja Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.6223.3.2014.OL z dnia 02.07.2018r.) udzielającego Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. Ul. Szklanych Domów 2, 42 – 530 Dąbrowa Górnicza pozwolenia zintegrowanego dla instalacji linii produkcji szkła płaskiego w technologii FLOAT - FLOAT 2 (adres instalacji: Dąbrowa Górnicza ul. Szklanych Domów 1).

Wniosek na skutek wezwań do jego uzupełnienia (WOŚ.6223.4.2019.OL / WOŚ.II.6223.2.2021.OL z dnia 18.03.2020, z dnia 10.03.2021, z dnia 06.07.2021, z dnia 28.07.2021, z dnia 19.08.2021) zostały uzupełnione pismami z dnia 14.05.2020, 29.03.2021, 16.07.2021, 16.07.2021, 05.08.2021, 30.08.2021). Ponadto prowadzący instalację przedłożył dodatkowe wyjaśnienia przy piśmie z dnia 24.02.2021 oraz z dnia 06.07.2021

Saint-Gobain Innovative Materials Polska sp. z o.o. jest istniejącym zakładem, zajmującym się produkcją szkła płaskiego oraz szyb samochodowych, zlokalizowanym w Dąbrowie Górniczej przy ul. Szklanych Domów 1 i 2. Przedmioty wniosek dot. instalacji do produkcji szkła płaskiego FLOAT 2. Instalacja ta objęta jest pozwoleniem zintegrowanym Decyzja Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.6223.3.2014.OL z dnia 02.07.2018r.

Dla terenu, na którym eksploatowana jest przedmiotowa instalacja obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej, dla terenów położonych w rejonie ulic: Puszkina - Magazynowej - Strzemieszyckiej – Katowickiej, zatwierdzony uchwałą Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej z dnia 28.10.2005 r., nr XLVIII/906/05. Na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego ustalono, że Zakład Saint Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. znajduje się na terenie oznaczonym symbolem 1P i 2P – „tereny wytwórczości, baz, składów magazynów”.

Na terenie zakładu Saint-Gobain Innovative Materials Polska sp. z o.o. znajdują się następujące instalacje produkcyjne:

- instalacja do produkcji szkła płaskiego FLOAT 1 o zdolności produkcyjnej 900 ton/dobę,
- instalacja do produkcji szkła płaskiego FLOAT 2 o zdolności produkcyjnej 750 ton/dobę,
- instalacja do produkcji szkła laminowanego o zdolności produkcyjnej 3 500 000 m<sup>2</sup>/rok,
- instalacja do produkcji szkła lakierowanego, w tym luster o zdolności produkcyjnej 4 203 000 m<sup>2</sup> szkła lakierowanego rocznie i 5 043 600 m<sup>2</sup> luster rocznie,



- instalacja do produkcji szkła płaskiego o polepszonych własnościach optycznych i izolacyjnych (linia magnetronu) o zdolności produkcyjnej 9 000 000 m<sup>2</sup>/rok,
- trzy linie do rozkroju szkła o łącznej zdolności produkcyjnej na poziomie ok. 21 000 000 m<sup>2</sup>/rok,
- siedem linii do produkcji szyb samochodowych o łącznej zdolności produkcyjnej 11 235 000 szt./rok.

Przyczyna wystąpienia o zmianę pozwolenia zintegrowanego:

- zmiana przepisów ustawy o odpadach dotyczące przetwarzania odpadów, wprowadzone ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018, poz. 1592, ze zm.)
- potrzeba zaktualizowania dopuszczalnej ilości wytwarzanych odpadów,
- wyodrębnienie nowych rodzajów odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (cytrynian cynku, opakowania po zużytych aerozolach, opakowania wielomateriałowe),
- rezygnacja z przetwarzania odpadów w obu instalacjach,
- weryfikacja źródeł hałasu instalacji FLOAT 2.

Ponadto Strona zwróciła się z wnioskiem o usunięcie zapisu warunków pozwolenia w zakresie uzasadnionych technologicznie warunków odbiegających od normalnych dot. natychmiastowego zatrzymania pieca szklarskiego w sytuacji awarii urządzeń ochrony powietrza (elektrofiltr, DeNO<sub>x</sub>), ponieważ nie jest to możliwe z przyczyn technologicznych; awarie nie są warunkami uzasadnionymi technologicznie (pismo uzupełniające przedmiotowy wniosek z dnia 05.08.2021r.).

Ww. zmiany nie spowodują znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko. Zmiany nie mają charakteru zmian istotnych.

Do wniosku dołączono:

- opracowanie pn. „*Dokumentacja do wniosku o zmianę pozwoleń zintegrowanych dla instalacji do produkcji szkła płaskiego FLOAT 1 i FLOAT 2 w zakładzie Saint-Gobain Innovative Materials Polska sp. z o.o. oddział Glass w Dąbrowie Górniczej, zlokalizowanych przy ul. Szklanych Domów 1*”. Dokumentacja została opracowana przez zespół firmy Multiconsult Polska Sp. z o.o.: Joannę Wrzecionek, Lucynę Burzyńską, Marka Oliwę (2019-12-20/01).

Ponadto, zgodnie z art.208 ust.6 *Ustawy Prawo ochrony środowiska*, do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację dołączył zapis wniosku w postaci elektronicznej na informatycznych nośnikach danych.

Zgodnie z art.210 *Ustawy POŚ*, warunkiem rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest wniesienie opłaty rejestracyjnej. Wysokość opłaty rejestracyjnej nie może być wyższa niż 12 000 zł. Opłatę rejestracyjną wnosi się również w przypadku zmiany pozwolenia zintegrowanego w związku z dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej tym pozwoleniem. Opłata ta wynosi 50% opłaty rejestracyjnej, która byłaby wymagana w przypadku wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji.

Mając na uwadze fakt, że wnioskowana zmiana nie jest związana z dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej tym pozwoleniem, brak obowiązku uiszczenia opłaty rejestracyjnej

Zgodnie z art.201 ust.1 *Ustawy POŚ* pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Instalacje te określa *Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27.08.2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014r. poz. 1169).

Przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków (art.192 *Ustawy POŚ*).

Analizowana instalacja została zakwalifikowana do instalacji objętych obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego w oparciu o pkt.3 p.pkt.3 załącznika do w/w *Rozporządzenia Ministra Środowiska*, tj. instalacje do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę.

W myśl §3 ust.1 pkt.24 *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10.09.2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 poz.1839)*, przedmiotowe przedsięwzięcie zalicza się do mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko:

- instalacje do produkcji szkła, w tym włókna szklanego.

Zgodnie z art.378 ust.1 *Ustawy POŚ*, w związku art.60 *Ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz.U. z 2021r., poz.247)* i §3 ust.1 pkt.14 *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10.09.2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 poz.1839)*, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest Prezydent Miasta Dąbrowy Górniczej.

W myśl art.185 *Ustawy POŚ*:

- Stronami postępowania o wydanie pozwolenia są prowadzący instalację oraz, jeżeli w związku z eksploatacją instalacji utworzono obszar ograniczonego użytkowania, władający powierzchnią ziemi na tym obszarze.
- Stronami postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi są odpowiednio podmioty, o których mowa w art. 212 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne.
- W postępowaniu o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowo zbudowanej instalacji, o wydanie pozwolenia zintegrowanego z odstępstwem, o którym mowa w art. 204 ust. 2 lub w postępowaniu dotyczącym jego zmiany polegającej na udzieleniu takiego odstępstwa oraz w postępowaniu o wydanie decyzji o wydaniu lub zmianie pozwolenia zintegrowanego dotyczącej istotnej zmiany instalacji stosuje się przepisy art. 44 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

W związku z powyższym, uwzględniając zakres wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, fakt, że:

- w związku z eksploatacją instalacji nie utworzono obszaru ograniczonego użytkowania,
- wniosek nie obejmuje korzystania z wód obejmującego pobór wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi,
- wniosek nie dotyczy nowo zbudowanej instalacji, postępowanie nie dotyczy wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego z odstępstwem, o którym mowa w art.204 ust.2 *Ustawy POŚ*, ani nie dotyczy postępowania w sprawie jego zmiany polegającej na udzieleniu takiego odstępstwa oraz nie dotyczy postępowania o wydanie decyzji lub zmianie pozwolenia zintegrowanego dotyczącej istotnej zmiany instalacji,

za strony w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym uznano podmiot prowadzący instalację.

W pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art.181 ust.1 pkt 2 i 4 *Ustawy POŚ*, pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, bez zalecania jakiegokolwiek techniki czy technologii. (art.202 ust.1 *Ustawy POŚ*).

W pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach*, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. (art. 202 ust. 4).

W myśl art.218 *Ustawy POŚ*, organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w *ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*, w postępowaniu, którego przedmiotem jest:

- 1) wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji;
- 2) wydanie decyzji dotyczącej istotnej zmiany instalacji;
- 3) wydanie pozwolenia z odstępstwem, o którym mowa w art. 204 ust. 2, lub jego zmiana polegająca na udzieleniu takiego odstępstwa;
- 4) wydanie decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego wynikającej z analizy, o której mowa w art. 216 ust. 1 pkt 2.

Żadna z powyższych przesłanek w przedmiotowym postępowaniu nie występuje, w związku z czym nie zachodzi konieczność zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa.

Wnioskowane zmiany nie są kwalifikowane jako przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, dlatego też nie wymagały uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Zgodnie z art.204 ust.1 *Ustawy POŚ*, instalacje objęte obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego muszą spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisji.

Przez graniczne wielkości emisyjne, rozumie się najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskiwane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik; (art.3 pkt.4a *Ustawy POŚ*).

Przez konkluzje BAT rozumie się dokument sporządzony na podstawie dokumentu referencyjnego BAT, przyjmowany przez Komisję Europejską, w drodze decyzji, zgodnie z przepisami dotyczącymi emisji przemysłowych, formułujący wnioski dotyczące najlepszych dostępnych technik, ich opisu, informacji służącej ocenie ich przydatności, wielkości emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami, powiązanego monitoringu, powiązanych poziomów zużycia oraz, w stosownych przypadkach, odpowiednich sposobów przeprowadzenia remediacji (art.3 pkt.8d *Ustawy POŚ*).

Z kolei przez najlepsze dostępne techniki, zgodnie z art.3 pkt.10 *Ustawy POŚ*, rozumie się najbardziej efektywny i zaawansowany poziom rozwoju technologii i metod prowadzenia danej działalności, który wskazuje możliwe wykorzystanie poszczególnych technik jako podstawy przy ustalaniu dopuszczalnych wielkości emisji i innych warunków pozwolenia mających na celu zapobieganie powstawaniu, a jeżeli nie jest to możliwe, ograniczenie emisji i oddziaływania na środowisko jako całość, z tym że:

- a) technika - oznacza zarówno stosowaną technologię, jak i sposób, w jaki dana instalacja jest projektowana, wykonywana, eksploatowana oraz likwidowana,

- b) dostępne techniki - oznaczają techniki o takim stopniu rozwoju, który umożliwia ich praktyczne zastosowanie w danej dziedzinie przemysłu, z uwzględnieniem warunków ekonomicznych i technicznych oraz rachunku kosztów i korzyści, a które to techniki prowadzący daną działalność może uzyskać,
- c) najlepsza technika - oznacza najbardziej efektywną technikę w osiąganiu wysokiego ogólnego poziomu ochrony środowiska jako całości;

Decyzją Wykonawczą Komisji Europejskiej z dnia 28.02.2012 r. ustanowiono konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła.

Przeprowadzona analiza wykazała, że instalacja linii produkcji szkła płaskiego FLOAT 2 spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik zawarte w konkluzjach BAT. Techniki stosowane w instalacji odpowiadają technikom zawartym w konkluzjach BAT, czyli najlepszym dostępnym technikom, które gwarantują wysoki poziom ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018r., poz. 1592 ze zm.), prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, jest obowiązany, w terminie do dnia 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do przepisów zmienionych ww. ustawą. Przepisy art. 14 ust. 1-7 stosuje się odpowiednio.

Zgodnie z art. 14 ust. 1 ww. ustawy, posiadacz odpadów wskazuje we wniosku:

1. maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
2. największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
3. całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
4. proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2020r., poz. 797 ze zm.).

Zgodnie z art. 14 ust. 2 ww. ustawy do wniosku wnioskodawca dołącza:

1. operat przeciwpożarowy, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach;
2. zaświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach;
3. oświadczenie o niekaralności, o którym mowa w art. 42 ust. 3a pkt 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach;
4. oświadczenie, że w stosunku do posiadacza odpadów będącego osobą:
  - a. fizyczną prowadzącą działalność gospodarczą,
  - b. prawną albo jednostką organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej albo wspólnika, prokurenta, członka zarządu lub członka rady nadzorczej tego posiadacza odpadów prowadzącego działalność gospodarczą jako osoba fizyczna- nie wydano, na podstawie przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, ostatecznej decyzji o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów lub nie

wymierzono co najmniej trzykrotnie administracyjnej kary pieniężnej, o której mowa w art. 194 tej ustawy, w wysokości przekraczającej łącznie kwotę 150 000 zł;

5. oświadczenie, że wspólnik, prokurent, członek zarządu lub członek rady nadzorczej posiadacza odpadów nie jest lub nie był wspólnikiem, prokurentem, członkiem rady nadzorczej lub członkiem zarządu innego przedsiębiorcy:
  - a. w stosunku do którego wydano ostateczną decyzję o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów lub
  - b. któremu wymierzono co najmniej trzykrotnie administracyjną karę pieniężną, o której mowa w art. 194 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*, w wysokości przekraczającej łącznie kwotę 150 000 zł- za naruszenia popełnione w czasie, gdy jest lub był wspólnikiem, prokurentem, członkiem rady nadzorczej lub członkiem zarządu tego innego przedsiębiorcy;
6. postanowienie komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej, uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania *odpadów* zawarte w operacie przeciwpożarowym;
7. decyzję o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu, o której mowa w art. 4 ust. 2 ustawy z dnia 27 marca 2003 r. o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym (Dz. U. z 2017 r. poz. 1073 i 1566 oraz z 2018 r. poz. 1496 i 1544), w przypadku, gdy dla terenu, którego wniosek dotyczy, nie został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego, chyba że uzyskanie decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu nie jest wymagane.

Zgodnie z wnioskiem i wyjaśnieniami do wniosku zmiany w zakresie sposobów i miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów są podyktowane koniecznością dostosowania do obowiązujących przepisów przeciwpożarowych, przepisów w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, a także względami praktycznymi i organizacyjnymi. Wnioskowane miejsca magazynowania odpadów są zgodne z operatem przeciwpożarowym, opracowanym w lutym 2021 r. (opracowanie pt.: *„Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części i innych miejsc magazynowania odpadów w Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. 42-530 Dąbrowa Górnicza ul. Szklanych Domów 1 i 2”* wykonane przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń ppoż. – mgr inż. Szczepana Komorowskiego i zatwierdzone postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Dąbrowie Górniczej z dnia 22.02.2021 r. o znaku: MZ.077.17.2021.ŁM).

Zgodnie z przepisem art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, który wszedł w życie w dniu 5 września 2018 roku, w niniejszej decyzji dodano punkt pt.: „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*” (punkt II.4.2.D. pozwolenia zintegrowanego) Warunki te określono na podstawie załączonego do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego ww. *Operatu Przeciwpożarowego*.

W ramach prowadzonego postępowania Organ ustalił, że zamierzony sposób gospodarowania odpadami jest zgodny z:

- „*Planem gospodarki odpadami dla województwa śląskiego na lata 2016-2022*”, przyjętym przez Sejmik Województwa Śląskiego uchwałą Nr V/37/7/2017 z dnia 24 kwietnia 2017r.,
- „*Programem ochrony środowiska dla miasta Dąbrowa Górnicza do roku 2020 z perspektywą na lata 2021 – 2024*”, przyjętym przez Radę Miejską w Dąbrowie Górniczej uchwałą nr XL/811/2018 z dnia 23 maja 2018r.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, Komenda Miejska Państwowej Straży Pożarnej w Dąbrowie Górniczej przeprowadziła obowiązkową kontrolę w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonych w „Operacji przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części i innych miejsc magazynowania odpadów w Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. 42-530 Dąbrowa Górnicza ul. Szklanych Domów 1 i 2” zaakceptowanym postanowieniem z dnia 22.02.2021 r. o znaku: MZ.077.17.2021.ŁM. Po kontroli Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej, działając w trybie art. 183c ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, wydał postanowienie znak: MZ.077.43.2021.2021.SF z dnia 09.06.2021, w którym pozytywnie zaopiniował spełnienie ww. wymagań dla obiektów Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. 42-530 Dąbrowa Górnicza ul. Szklanych Domów 1 i 2.

Z przedłożonych zaświadczeń Ministerstwa Sprawiedliwości - Krajowego Rejestru Karnego wynika, że prowadzący instalację (osoba prawna) oraz członkowie zarządu i członkowie rady nadzorczej prowadzącego instalację (osoby fizyczne) nie figurują odpowiednio: w Kartotece Podmiotów Zbiorowych oraz Kartotece Karnej.

Tym samym, w toku opisanego wyżej postępowania, ustalono, że nie zachodzą przesłanki do odmowy wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wymienione w art. 186 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Prowadzący instalację zawniósł o dopuszczenie magazynowania stłuczki szklanej, powstającej w przypadku pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, oraz stłuczki szklanej powstającej w wyniku stłuczki szkła niespełniającego wymagań jakościowych (stanowiącej produkt uboczny zgodnie z Decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 714/OS/2020 z dnia 06.03.2020 i Postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego nr 206/OS/2020 z dnia 26.03.2020), na czterech placach awaryjnych zlokalizowanych na terenie południowym i wschodnim zakładu, w różnych lokalizacjach.

Tut. Organ przychylił się do wniosku określając warunki i miejsca magazynowania stłuczki.

Funkcjonowanie instalacji do wytopu i produkcji szkła płaskiego metodą FLOAT jest związane z emisją hałasu do środowiska. Istotnymi źródłami hałasu są urządzenia wentylacyjno-klimatyzacyjne i urządzenia chłodzące linii technologicznej oraz dodatkowych obiektów (m.in. zestawiarnia surowców, chłodnie wody technologicznej, magazyn surowców).

Ocenę oddziaływania akustycznego instalacji przeprowadzono metodą obliczeniową opisaną w normie PN-ISO 96-13-2 Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej- ogólna metoda obliczenia.

Obliczenia zawarte we wniosku wykazały dotrzymywanie dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych przed hałasem sąsiadujących z instalacją. Są to tereny zabudowy mieszkaniowej z usługami. Przeznaczenie terenów chronionych przed hałasem określono na podstawie:

- od strony północnej „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w rejonie ulic: Puszkina - Magazynowej - Strzemieszyckiej – Katowickiej” zatwierdzonego uchwałą nr XLVIII/906/05 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej, (opublikowaną w Dzienniku Urzędowym woj. śląskiego Nr 139, poz. 3483 z dnia 30 listopada 2005r.)
- od strony południowo-zachodniej „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w Strzemieszyczach - rejon osiedli Rudna – Przełajka” zatwierdzonego uchwałą nr LI/981/06 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej, z dnia 25 stycznia 2006 roku Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej (opublikowaną w Dzienniku Urzędowym woj. śląskiego Nr 27, poz. 829 z dnia 10 marca 2006r.);

- od strony zachodniej „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w Strzemieszycach w rejonie Sulna, Centrum, Grabocina i Szałasowizny” zatwierdzonego uchwałą nr XLIV/801/09 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej, z dnia 02 grudnia 2009 roku Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej (opublikowaną w Dzienniku Urzędowym woj. śląskiego Nr 15, poz. 243 z dnia 02 lutego 2010r).

Zgodnie z załącznikiem nr 1 pkt. 3 do rozporządzenia *Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014r., poz. 112)* dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego do środowiska wynoszą odpowiednio 55 dB dla pory dnia i 45 dB dla pory nocy.

Obliczenia hałasu przenikającego do środowiska z instalacji do wytopu i produkcji szkła płaskiego metodą FLOAT wykazały, że zakład nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych równoważnych poziomów dźwięku „A” na terenach chronionych przed hałasem.

Jednak zgodnie z § 10 ust.1 i ust.2 rozporządzenia *Ministra Środowiska z dnia października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. 2014 poz. 1542)* dla instalacji, dla której zostało wydane pozwolenie zintegrowane prowadzi się okresowe pomiary hałasu w środowisku raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.

Nie wprowadzono zmian w punkcie dot. monitoringu hałasu.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

### **P o u c z e n i e**

Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania w terminie 14 dni od daty jej otrzymania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem tut. organu (art. 127 § 1 i 2, art. 129 § 1 i 2 *Kodeksu postępowania administracyjnego*).

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a *Kpa*)

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 z późn. zm.) dokonano zapłaty opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia w wysokości 1005,50 zł. Potwierdzenie realizacji przelewów bankowych załączono do wniosku.

z up. Prezydenta Miasta  
Naczelnik  
Wydziału Ochrony Środowiska  
Marcin Janik

#### **Otrzymują:**

1. Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. Ul. Szklanych Domów 2, 42 – 530 Dąbrowa Górnicza
2. WOŚ a/a

#### **Do wiadomości:**

1. Minister Klimatu i Środowiska – elektroniczna kopia pozwolenia
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska ul. Damrota 16 40 – 022 Katowice
3. Marszałek Województwa Śląskiego 40-037 Katowice ul. Ligonía 4

