

**Prezydent Miasta
Dąbrowy Górniczej
woj. śląskie
WOŚ.II.6223.1.2021.OL**

DECYZJA

Na podstawie art.155 *Ustawy z 14.06.1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2021 r. poz. 735)*, w związku z art.181 ust.1 pkt.1, art.192, art.201 ust.1, art.202, art. 378 ust. 1 *Ustawy z 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zm.)*,

po rozpatrzeniu

wniosku spółki Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. Ul. Szklanych Domów 2, 42 – 530 Dąbrowa Górnicza, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła płaskiego FLOAT I w zakładzie Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. w Dąbrowa Górnicza przy ul. Szklanych Domów 1,

o r z e k a m

na wniosek strony zmienić Decyzję Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.7639-1/06 z dnia 18.01.2007 (zmienioną Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WER.7639-1/06 z dnia 03.06.2008, Decyzją Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach nr 1447/OS/2013 z dnia 04.07.2013, Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WER.6223.2.2014.OL z dnia 04.12.2014, Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WER.6223.2.2014.OL z dnia 11.04.2018), udzielającą Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej ul. Szklanych Domów 2, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji linii produkcji szkła płaskiego w technologii FLOAT – FLOAT 1 (adres instalacji: Dąbrowa Górnicza ul. Szklanych Domów 1), w następujący sposób:

1. ***Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;***
Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA
Podpunkt II.1.1a. Emitory instalacji pomocniczej powiązanej bezpośrednio z instalacją IPPC

Otrzymuje brzmienie

Emitory U – 3, U – 4, U – 5 – generatory prądu (awaryjne), dwa z nich o maksymalnej mocy elektrycznej 1,6 MVA każdy, natomiast trzeci o mocy elektrycznej 2,5 MVA, zasilane olejem napędowym.

Generatory prądu służą do zabezpieczenia pracy instalacji w przypadku przerw w zasilaniu prądem. Pracują kilka razy w miesiącu przez maksymalnie 0,5 godziny (łącznie do 24h/rok każdy), gdy wykonywane są próby ruchowe agregatów. Podczas prób generatory pracują jednocześnie.

2. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;
Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA
Podpunkt II.1.3 PARAMETRY EMITORÓW INSTALACJI DO WYTOPU SZKŁA (IPPC)
ORAZ INSTALACJI POMOCNICZEJ, POWIĄZANEJ BEZPOŚREDNIO
Z INSTALACJĄ IPPC

Otrzymuje brzmienie

Nr emitora	Źródło emisji / Proces	h	p x q	d lub d _r	Czas pracy	Typ wylotu
		[m]	[m]	[m]	[h/rok]	
A	B	C	D	E	F	G
Emitory I linii wytopu i produkcji szkła płaskiego; Float 1 (instalacja IPPC do wytopu szkła – F1)						
W-1	Piec szklarski 1 (główny komin pieca z proces wytopu)	85,00	---	2,60	8760	O
W-2	Wanna szklarska 1 (odciąg znad upustu masy szkła)	21,30	---	1,20	8760	O
F-1	Urządzenie Float 1, wylot 1	21,30	---	0,20	8760	Z
F-2	Urządzenie Float 1, wylot 2	21,30	---	0,20	8760	Z
Z-1	Wytwornica pary nr 1 (VAP-600 RR) o mocy 0,534 MW	7,30	---	0,35	8760	O
Z-2	Wytwornica pary nr 2 o mocy 0,334 MW	6,00		0,25	8760	O
Z-3	Filtr silosu sody	27,00	---	0,20	8760	P
Z-4	Filtr silosu sody	27,00	---	0,20	8760	P
Z-5	Filtr silosu dolomitu	27,00	---	0,20	8760	P
Z-6	Filtr silosu dolomitu	27,00	---	0,20	8760	P
Z-7	Filtr silosu wapienia	27,00	---	0,20	8760	P
Z-8	Filtr silosu nefelinu	27,00	---	0,20	8760	P
Z-9	Filtr silosu siarczku	24,00	---	0,20	8760	P
Z-10	Filtr przesypu taśmociągu	6,00	---	0,20	8760	P
Z-11	Filtr przesypu taśmociągu	6,00	---	0,20	8760	P
Z-12	Filtr przesypu taśmociągu	6,00	---	0,20	8760	P
Z-13	Filtr silosu pyłu z elektrofiltru ESP1	17,50	---	0,20	300	Z
Z-14	Filtr silosu wapna przy elektrofiltrze ESP1	17,50	---	0,20	300	Z
Z-15	Filtr silosu stłuczki	24,00	---	0,20	8760	P
Z-16	Filtr przesypu taśmociągu	24,00	---	0,20	8760	O

Nr emitora	Źródło emisji / Proces	h	p x q	d lub d _r	Czas pracy	Typ wylotu
		[m]	[m]	[m]	[h/rok]	
A	B	C	D	E	F	G
Emitory instalacji pomocniczej, powiązanej bezpośrednio z instalacją IPPC						
U-3	Generator prądu 1,6 MVA nr 1	15,00	---	0,40	24	P
U-4	Generator prądu 1,6 MVA nr 2	15,00	---	0,40	24	P
U-5	Generator prądu 2,5 MVA nr 3	15,00	---	0,50	24	P

h – geometryczna wysokość emitora liczona od poziomu terenu; *d* – średnica wewnętrzna wylotu emitora; *p, q* – wymiary wylotu emitora o przekroju prostokątnym; *d_r* – średnica równoważna wylotu emitora (równoważna wymiarom *p* i *q* przekroju prostokątnego); typ wylotu emitora: *O* – otwarty, pionowy; *P* – poziomy; *Z* – zadaszony

3. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA

Podpunkt II.1.5 RODZAJE I ILOŚCI SUBSTANCJI DOPUSZCZONE DO WPROWADZANIA DO POWIETRZA Z INSTALACJI DO WYTOPU SZKŁA (IPPC) -

Otrzymuje brzmienie

Emit or	Źródło emisji / Proces	Substancja	Emisja	
			[kg/h]	[mg/m ³ u] *)
W-1	Piec szklarski 1 (komin pieca/właściwy proces wytopu szkła) – praca z elektrofiltrem ESP1 i systemem DeNOx 1	Amoniak (NH ₃)		29,9
		Pył zawieszony PM10		19,9 (pył ogółem)
		Pył zawieszony PM2,5		
		Arsen (As)		0,99 (suma: As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) 4,99
		Kobalt (Co)		
		Nikiel (Ni)		
		Kadm (Cd)		
		Selen (Se)		
		Chrom VI (Cr _{VI})		
		Antymon (Sb)		
		Ołów (Pb)		
		Chrom III i IV (Cr _{III} i Cr _{IV})		
		Miedź (Cu)		
		Mangan (Mn)		(suma: As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)
		Wanad (V)		
		Cyna (Sn)		
		Żelazo (Fe)	0,00983153	
		Tytan (Ti)	0,00387722	
		Chlorowódor (HCl)		24,9
		Fluor (F)		3,99

Emit or	Źródło emisji / Proces	Substancja	Emisja	
			[kg/h]	[mg/m ³ _u] *)
		Dwutlenek siarki (SO ₂)		499
		Dwutlenek azotu (NO ₂)		700
		Tlenek węgla (CO)		99,9
W-2	Wanna szklarska 1 (odciąg znad chłodzenia powietrzem upustu wytopionej w piecu masy szkła)	Pył zawieszony PM10	0,00443111	
		Pył zawieszony PM2,5	0,00403383	
		Arsen (As)	0,00000107	
		Kobalt (Co)	0,0000000415	
		Nikiel (Ni)	0,00000215	
		Kadm (Cd)	0,00000659	
		Selen (Se)	0,0000000554	
		Chrom VI (Cr _{VI})	0,000016506	
		Antymon (Sb)	0,000000097	
		Ołów (Pb)	0,000101902	
		Chrom III i IV (Cr _{III} i Cr _{IV})	0,000016506	
		Miedź (Cu)	0,000003656	
		Mangan (Mn)	0,000000637	
		Wanad (V)	0,000000069	
		Cyna (Sn)	0,000000208	
		Żelazo (Fe)	0,000026157	
		Tytan (Ti)	0,000001897	
		Chlorowodór (HCl)	0,01523194	
		Fluor (F)	0,01107778	
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,89591528	
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	0,772675	
		Tlenek węgla (CO)	1,49273056	
F-1	Urządzenie Float 1, wylot 1 (odciąg 1 znad formowania tafli szkła z wytopionej w piecu masy szklanej)	Pył zawieszony PM10	0,14089549	
		Pył zawieszony PM2,5	0,0997	
		Cyna (Sn)	0,03357951	
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,324025	
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	0,00692361	
		Tlenek węgla (CO)	20,77083333	
F-2	Urządzenie Float 1, wylot 2 (odciąg 1 znad	Pył zawieszony PM10	0,14089549	
		Pył zawieszony PM2,5	0,0997	

Emit or	Źródło emisji / Proces	Substancja	Emisja	
			[kg/h]	[mg/m ³ _u] *)
	formowania tafli szkła z wytopionej w piecu masy szklanej)	Cyna (Sn)	0,03357951	
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,30325417	
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	0,00692361	
		Tlenek węgla (CO)	20,77083333	
Z-1	Wytwornica pary nr 1 VAP – 600 RR o mocy 0,534 MW	Pył zawieszony PM10	0,0008004	
		Pył zawieszony PM2,5	0,0005603	
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,0042689	
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	0,0957000	
		Tlenek węgla (CO)	0,0510400	
Z-2	Wytwornica pary nr 2 o mocy cieplnej 0,334 MW (THERMIDUS S.R.L.)	Pył zawieszony PM10	0,00130	
		Pył zawieszony PM2,5	0,00091	
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,00230	
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	0,04680	
		Tlenek węgla (CO)	0,02160	
Z-3	Filtr silosu sody	Pył zawieszony PM10	0,03000	
		Pył zawieszony PM2,5	0,02700	
Z-4	Filtr silosu sody	Pył zawieszony PM10	0,02500	
		Pył zawieszony PM2,5	0,02250	
Z-5	Filtr silosu dolomitu	Pył zawieszony PM10	0,01500	
		Pył zawieszony PM2,5	0,01350	
Z-6	Filtr silosu dolomitu	Pył zawieszony PM10	0,01500	
		Pył zawieszony PM2,5	0,01350	
Z-7	Filtr silosu wapienia	Pył zawieszony PM10	0,03200	
		Pył zawieszony PM2,5	0,02880	
Z-8	Filtr silosu nefelinu	Pył zawieszony PM10	0,01300	

Emit or	Źródło emisji / Proces	Substancja	Emisja	
			[kg/h]	[mg/m ³ _u] *)
		Pył zawieszony PM _{2,5}	0,0117000	
Z-9	Filtr silosu sulfatu	Pył zawieszony PM ₁₀	0,07000	
		Pył zawieszony PM _{2,5}	0,04900	
Z-10	Filtr przesypu taśmociagu	Pył zawieszony PM ₁₀	0,02000	
		Pył zawieszony PM _{2,5}	0,01400	
Z-11	Filtr przesypu taśmociagu	Pył zawieszony PM ₁₀	0,01500	
		Pył zawieszony PM _{2,5}	0,01050	
Z-12	Filtr przesypu taśmociagu	Pył zawieszony PM ₁₀	0,01700	
		Pył zawieszony PM _{2,5}	0,01190	
Z-13	Filtr silosu pyłu z elektrofiltru ESP1	Pył zawieszony PM ₁₀	0,00500	
		Pył zawieszony PM _{2,5}	0,00400	
Z-14	Filtr silosu wapna przy elektrofiltrze ESP1	Pył zawieszony PM ₁₀	0,00500	
		Pył zawieszony PM _{2,5}	0,00400	
Z-15	Filtr silosu stłuczki	Pył zawieszony PM ₁₀	0,05000	
		Pył zawieszony PM _{2,5}	0,03500	
Z-16	Filtr przesypu taśmociagu	Pył zawieszony PM ₁₀	0,05000	
		Pył zawieszony PM _{2,5}	0,03500	

*) Stężenie substancji w gazach odlotowych odniesione do warunków umownych (standardowych) temperatury 273,15 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego, przy referencyjnej zawartości 8% tlenu.

4. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;
Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA
Podpunkt II.1.6 DOPUSZCZALNE ROCZNE IŁOŚCI SUBSTANCJI EMITOWANYCH DO POWIETRZA Z INSTALACJI WYMAGAJĄCEJ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Otrzymuje brzmienie

Lp.	Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Amoniak	25,19618
2.	Pył zawieszony PM10	27,44149
3.	Pył zawieszony PM2,5	22,82356
4.	Antymon	0,00364
5.	Arsen	0,014566
6.	Chrom III i IV	0,068073
7.	Chrom VI	0,099612
8.	Cyna	0,738729
9.	Kadm	0,047365
10.	Kobalt	0,000182
11.	Mangan	0,003645
12.	Miedź	0,015801
13.	Nikiel	0,012149
14.	Ołów	0,456987
15.	Selen	0,000546
16.	Tytan	0,033981
17.	Wanad	0,001214
18.	Żelazo	0,086353
19.	Dwutlenek siarki	454,13313
20.	Dwutlenek azotu	650,9409
21.	Tlenek węgla	447,52987
22.	Chlorowodór	26,33924
23.	Fluor	4,784935

5. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;
Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA
Podpunkt II.1.6a "RODZAJE I IŁOŚCI SUBSTANCJI DOPUSZCZONE DO WPROWADZANIA DO POWIETRZA Z INSTALACJI POMOCNICZEJ, POWIĄZANEJ BEZPOŚREDNIO Z INSTALACJĄ IPPC".

otrzymuje brzmienie

Emitor	Źródło emisji	Substancja	Emisja [kg/h]
U-3	Generator prądu 1,6 MVA nr 1	Pył zawieszony PM10	0,1773
		Pył zawieszony PM2,5	0,1241
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,0044
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	2,2162
		Tlenek węgla (CO)	0,8865
		Węglow. alifatyczne– do C ₁₂	0,2438
		Węglow. aromatyczne	0,1108

U-4	Generator prądu 1,6 MVA nr 2	Pył zawieszony PM10	0,1773
		Pył zawieszony PM2,5	0,1241
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,0044
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	2,2162
		Tlenek węgla (CO)	0,8865
		Węglow. alifatyczne– do C ₁₂	0,2438
		Węglow. aromatyczne	0,1108
U-5	Generator prądu 2,5 MVA nr 3	Pył zawieszony PM10	0,08000
		Pył zawieszony PM2,5	0,05600
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,00812
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	11,60000
		Tlenek węgla (CO)	1,00000
		Węglow. alifatyczne– do C ₁₂	0,13750
		Węglow. aromatyczne	0,06250

6. **Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;**
Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA
Podpunkt II.1.6b ŁĄCZNA EMISJA ROCZNA Z INSTALACJI POMOCNICZEJ, POWIĄZANEJ BEZPOŚREDNIO Z INSTALACJĄ IPPC".

Otrzymuje brzmienie

Lp.	Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył zawieszony PM10	0,01043
2.	Pył zawieszony PM2,5	0,0073
3.	Dwutlenek siarki	0,000407
4.	Dwutlenek azotu	0,384778
5.	Tlenek węgla	0,066552
6.	Węglowodory alifatyczne – do C ₁₂	0,015002
7.	Węglowodory aromatyczne	0,006818

7. **Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;**
Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA
Podpunkt II.1.7 MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ UZASADNIONYCH TECHNOLOGICZNIE WARUNKÓW EKSPLOATACYJNYCH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH.

Otrzymuje brzmienie

1. Rozróżnia się dwie podstawowe sytuacje, w których mogą wystąpić zakłócenia w pracy instalacji:
 - odstępstwa od normalnego trybu pracy wynikające z przyczyn technologicznych, takie jak: remonty planowe, rozruch instalacji, wyłączenie instalacji,
 - awarie.

W przypadku urządzeń do wytopu szkła sytuacje odbiegające od normalnej eksploatacji (prowadzenia procesu technologicznego w ruchu ciągłym) to: rozruch, zatrzymanie, spust szkła na potrzeby tzw. płytkowania niższych partii pieca i awaria.

Zatrzymanie, a następnie rozruch pieca szklarskiego związane są z przeprowadzanymi modernizacjami, jak również cyklicznymi remontami głównymi, wykonywanymi średnio co 12 – 15 lat, w zależności od aktualnego stanu technicznego wanny. W związku z remontem głównym wanny następuje konieczność zatrzymania procesu i spust szkła trwający 72 godziny, a następnie nagrzew wanny, trwający 24 dni. Podczas całościowego spustu szkła konieczne jest dalsze spalanie gazu (bez podawania surowców wsadowych), aby zachować w wannie odpowiednią temperaturę, warunkującą właściwą konsystencję usuwanego szkła. W powyższym przypadku emisja jest na poziomie nieprzekraczającym wartości określonej w pkt.II.1.5.

W przypadku rozruchu oraz wyłączania palników zasilanych gazem ziemnym następuje zwiększona emisja tlenku węgla związana z niestabilnością procesu spalania i ma miejsce przy każdym włączeniu i wyłączeniu palnika. Emisja ta ma charakter chwilowy. W przypadku wanny sytuacja taka występuje również podczas jej normalnej pracy i związana jest z procesem rewersji – wykorzystywaniem na przemian jednej z dwóch sekcji palników. Emisja ta również ma charakter chwilowy (podobnie jak w przypadku każdego innego urządzenia, w którym palniki pracują cyklicznie).

Potencjalna awaria palników powoduje zakłócenie przebiegu procesu technologicznego i musi być natychmiast korygowana ze względu na konieczność dochowania prawidłowych parametrów procesu wytopu.

Spust szkła na potrzeby tzw. płytkowania (przez ok. 24 h) to sytuacja występująca bardzo rzadko w chwili stwierdzenia znacznego ubytku – wypłukania materiałów ogniotrwałych we wnętrzu pieca. W celu przedłużenia żywotności wanny szklarskiej wykonuje się obkładanie zewnętrznej części wymurówki pieca materiałami ogniotrwałymi tak by przez osłabienie palisady nie dopuścić do jej rozszczelnienia. Podczas takiej operacji ze spuszczanego szkła powstaje tzw. „fryta” – w wyniku czego mamy do czynienia ze zwiększeniem ilości powstającej stłuczki, która jest pełnowartościowym surowcem w dalszym procesie po zabiegach remontowych. Podczas tego spustu emisja zanieczyszczeń do powietrza nie ulega zwiększeniu.

Awaryje, jakie potencjalnie mogą wystąpić w procesie wytopu związane są z rozszczelnieniem wanny (ewentualne pęknięcie dna lub palisady bocznej – możliwość hipotetyczna biorąc pod uwagę fakt prowadzonych w zakładzie bieżących kontroli stanu technicznego instalacji) i wyciekami szkła – nie generują dodatkowej emisji do powietrza i nie miały miejsca na terenie Zakładu.

W przypadku awarii systemu zasilania elektrycznego użyte będą agregaty prądotwórcze. Praca agregatów związana jest z emisją dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, pyłu zawieszonego, węglowodorów aromatycznych i alifatycznych. W trakcie wystąpienia sytuacji awaryjnej w Zakładzie polegającej na zaniku zasilania elektrycznego, przewiduje się pracę awaryjną generatorów prądu nie dłuższą niż 10 – 12 godzin.

W przypadku urządzeń zestawu surowców (źródła emisji pyłu do powietrza), wyposażonych w tkaninowe filtry pulsacyjne, może nastąpić awaria urządzenia ochronnego. Jednak wystąpienie powyższej sytuacji spowoduje natychmiastowe przerwanie pracy urządzenia.

2. Określa się czas pracy pieca szklarskiego 1 w warunkach odbiegających od normalnych, tj w trakcie przeglądu elektrofiltru (bez elektrofiltru i systemu DeNOx 1) – do 336 h/rok.

Parametry emitora W – 1:

- wysokość 85 m
- średnica 2,60 m

W trakcie przeglądu elektrofiltru nastąpi zwiększona emisja następujących substancji:

- pyłu zawieszonego PM 10 i PM 2,5
- dwutlenku siarki
- dwutlenku azotu
- chlorowodoru
- fluoru

8. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.3. HAŁAS

Podpunkt II.3.2. ROZKŁAD CZASU PRACY ŹRÓDEŁ HAŁASU DLA DOBY

Otrzymuje brzmienie

Nr źr.	Nazwa	Opis	L _{AW} w dB	Czas pracy w dzień w min	Czas pracy w nocy w min
30	F1 Silnik	silnik z boku elektrofiltra	89,8	960	480
31	F1-10	żaluzje - nadbudówka - E	83	960	480
32	F1-11	Żaluzje - nadbudówka - W	83	960	480
33	F1-12	Żaluzja - w rejonie generatora Diesla	71	960	480
34	F1-13	Żaluzje - rozkrój szkła - ściana N - wsc	64	960	480
37	F1-16	Żaluzje - rozkrój szkła - ściana S - wsc	71	960	480
38	F1-17	Żaluzje - rozkrój szkła - ściana S - śro	79	960	480
39	F1-18	Żaluzje - rozkrój szkła - ściana S - zac	69	960	480
40	F1-19	Żaluzje - nadbudówka rozkroju szkła - st	77	960	480
41	F1-2	Żaluzje - ściana N - góra - zachód	68	960	480
42	F1-20	Żaluzje - nadbudówka rozkroju szkła - st	77	960	480
43	F1-21	Wentylator osiowy wschodni - poddasze	72	960	480
44	F1-22	Wentylator osiowy środek I - poddasze	72	960	480
45	F1-23	Wentylator osiowy środek 2 - poddasze	72	960	480
46	F1-24	Wentylator osiowy zachodni - poddasze	72	960	480
47	F1-25	Wentylator osiowy - pomieszczenie USV-1	72	960	480
48	F1-27	Wyrzutnia gazów RKO - strefa UC	95	960	480
49	F1-28	Wyrzutnia gazów RKO - strefa B''	86	960	480
50	F1-29	Wyrzutnia gazów RKO - strefa	78	960	480
51	F1-3	żaluzje - ściana N - dół - wschód	74	960	480
56	F1-34	Wylot układu chłodzenia sprężarki ES250	91	960	480
57	F1-35	Wylot układu chłodzenia sprężarki ES2SO	93	960	480
58	F1-36	Wylot układu chłodzenia sprężarki ES250	92	960	480
61	F1-4	żaluzje - ściana N - dół - zachód	78	960	480
62	F1-5	Żaluzje - ściana S - góra	84	960	480

63	F1-6	Żaluzje - ściana S - dół - zachód	86	960	480
64	F1-7	Żaluzje - ściana S - dół - wschód	83	960	480
65	F1-8	Żaluzje - nadbudówka - N	74	960	480
66	F1-9	Żaluzje - nadbudówka - S	84	960	480
166	F1-41	Silnik z boku elektrofiltra -1	73,8	960	480
167	F1-42	Silnik z boku elektrofiltra -2	74,2	960	480
812	A F1 Chłod. Wyrzut 1	Wyrzut powietrza z chłodni	93	960	480
861	DENOX palnik	-	87,1	960	480
863	A F1 TRAFO1	Wentylator osiowy środek 2 - poddasze	72	960	480
864	A F1 TRAFO2	Wentylator osiowy środek 2 - poddasze	72	960	480
870	AF1	Budynek SRP	57	960	480
871	F1	Budynek SRP	59	960	480
59	F1-37	Wylot układu chłodzenia sprężarki AS44	91	960	480
937	A F1 TRAFO7	Transformator	70,8	960	480
936	A F1 TRAFO6	Transformator	70,8	960	480
901	A F1 Chłod. Wyrzut 2	Wyrzut powietrza z chłodni	76	960	480
902	A F1 Chłod. Wyrzut 3	Wyrzut powietrza z chłodni	76	960	480
903	A F1 Chłod. Wyrzut 4	Wyrzut powietrza z chłodni	76	960	480
904	A F1 Chłod. Wyrzut 5	Wyrzut powietrza z chłodni	76	960	480
905	A F1 Chłod. Wyrzut 6	Wyrzut powietrza z chłodni	76	960	480
906	A F1 Chłod. Wyrzut 7	Wyrzut powietrza z chłodni	76	960	480
931	A F1 TRAFO1	Transformator	70,8	960	480
932	A F1 TRAFO2	Transformator	70,8	960	480
933	A F1 TRAFO3	Transformator	70,8	960	480
935	A F1 TRAFO5	Transformator	70,8	960	480
934	A F1 TRAFO4	Transformator	70,8	960	480
862	DENOX pompy	-	88	960	480

9. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.4. GOSPODARKA ODPADAMI

Podpunkt II.4.1. RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW DOPUSZCZONYCH DO WYTWORZENIA W CIĄGU ROKU

Podpunkt II.4.1. Otrzymuje brzmienie

II.4.1. RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW DOPUSZCZONYCH DO WYTWORZENIA W CIĄGU ROKU, ŹRÓDŁA POWSTAWANIA ODPADÓW, PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA ODPADÓW WRAZ Z WŁAŚCIWOŚCIAMI.

A. ODPADY NIEBEZPIECZNE

1. Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych (kod wg klasyfikacji 13 02 05*)

ilość – 4,6 Mg

źródło lub miejsce emisji – urządzenia zainstalowane na linii produkcji szkła płaskiego

charakterystyka odpadu – oleje silnikowe, mineralne, przekładniowe i smarowe, które utraciły właściwości chemiczne i fizyczne zawierają: wodę, drobinki metalu i inne zanieczyszczenia powstałe w wyniku eksploatacji.

Przepracowane oleje zawierają w swym składzie ciekłe węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne. Ponadto zawierają dodatki wielofunkcyjne, metale w postaci związków organicznych i nieorganicznych. Metale wchodzi w skład dodatków wielofunkcyjnych lub przedostają się do składu oleju w trakcie jego użytkowania. W składzie olejów przepracowanych znaleźć można także zanieczyszczenia mechaniczne jak: pył, drobne ziarna minerałów, drobiney metali. Oleje przepracowane (zużyte, zestarzałe) to oleje, które po pewnym okresie użytkowania lub przechowywania utraciły swe pierwotne własności i nie nadają się do użycia.

Odpad może wykazywać właściwości*: HP3, HP4, HP5, HP6, HP14.

2. Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin i ii klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) (kod wg klasyfikacji 15 01 10*)

ilość – 4,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – odpad powstaje w rejonie urządzeń na linii produkcji szkła, w których stosuje się substancje zawarte w opakowaniach.

charakterystyka odpadu – opakowania szklane, z tworzyw sztucznych, beczki stalowe po substancjach stosowanych w zakładzie do zabezpieczania powierzchni szkła oraz w utrzymaniu instalacji; opakowania zawierają zanieczyszczenia w postaci rozpuszczalników i olejów mineralnych. Odpady mogą wykazywać właściwości*: HP14.

3. Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi (kod wg klasyfikacji 15 01 11*)

Ilość – 1,5 Mg

źródło lub miejsce emisji – Odpad powstaje w momencie opróżniania opakowań ciśnieniowych na lakiery, smary lub środki czyszcząco-konserwujące.

charakterystyka odpadu – opakowania metalowe z pozostałością lakieru, smaru lub środka czyszcząco-konserwującego typu WD40 oraz gazu wykorzystywanego jako czynnik.

Odpady mogą wykazywać właściwości*: HP3, HP14.

4. Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) (kod wg klasyfikacji 15 02 02*)

ilość – 1,1 Mg

źródło lub miejsce emisji – konserwacja zespołu urządzeń do rozładunku i magazynowania surowców, zespołu urządzeń zestawieni wsadu szklarskiego, zespołu urządzeń do wytopu i formowania szkła

charakterystyka odpadu – czyściwo i materiały filtracyjne zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi, lakierami, rozpuszczalnikami (izopropanol), aromatycznymi związkami organicznymi, węglowodorami – olejami i środkami czyszczącymi, itp.

Odpady mogą wykazywać właściwości*: HP3, HP4, HP5, HP14

5. Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (kod wg klasyfikacji 16 02 13*)

ilość – 0,7 Mg

źródło lub miejsce emisji – zespół urządzeń do wytopu i formowania szkła

charakterystyka odpadu – zużyte lampy fluorescencyjne, monitory, świetlówki sodowe i rtęciowe, monitory ciekłokrystaliczne LCD i monitory kineskopowe CRT. Odpady uznane za niebezpieczne ze względu na zawartość metali ziem rzadkich, metali ciężkich oraz par rtęci.

Odpady mogą wykazywać właściwości*: HP5, HP6, HP7, HP11, HP14.

6. Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) (kod wg klasyfikacji 16 05 07*)

ilość – 10,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – Odpad stanowi nadmiarowa ilość roztworu spływająca z tafli szkła

charakterystyka odpadu – Odpad stanowi 10% - owy roztwór wodny cytrynianu cynku. Roztwór stanowi ciecz lekko zasadową, zawiera 2-aminoetanol, kwas cytrynowy, chlorek cynku (II), glicerynę, roztwór amoniaku.

Odpady mogą wykazywać właściwości*: H314, H318, H335, H411.

* właściwości HP określone w załączniku nr III (*właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne*) do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L.2008.312.3 z dnia 2008.11.22).

Załącznik III zmieniony przez art. 1 rozporządzenia nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. zmieniającego dyrektywę z dniem 1 czerwca 2015r. (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.).

HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące (działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP7 – rakotwórcze, HP11 – mutagenne, HP14 – ekotoksyczne, H314 - powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu, H318 - powoduje poważne uszkodzenie oczu, H335 - może powodować podrażnienie dróg oddechowych, H411 - działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki

B. ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

1. Odpady tworzyw sztucznych (kod wg klasyfikacji 07 02 13)

ilość – 15,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – remont zespołu urządzeń do rozładunku i magazynowania surowców, zespołu urządzeń zestawieni wsadu szklarskiego

charakterystyka odpadu – zużyte taśmy i pasy przenośnikowe, w skład których wchodzi guma, tkaniny z siatką stalową.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

2. Inne niewymienione odpady (kod wg klasyfikacji 07 02 99)

ilość – 15,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – zespół urządzeń do rozładunku i magazynowania surowców, zespół urządzeń zestawieni wsadu szklarskiego, zespół urządzeń do wytopu i formowania szkła.

charakterystyka odpadu – zużyte węże gumowe, zbrojone (gumy zawierające kauczuki syntetyczne, silikonowe lub kauczuki dienowe, poliolefiny, siarkę, chlor, azot, przeciwutleniacze, plastyfikatory, wypełniacze sadowe i składniki mineralne) z opłotem stalowym i z włókien.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

3. Cząstki i pyły (kod wg klasyfikacji 10 11 05)

ilość – 280,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – kanały instalacji do produkcji tafli szklanej

charakterystyka odpadu – w skład odpadu wchodzi drobne frakcje składników stanowiących surowce zestawu szklarskiego: piasek (głównie SiO_2), stłuczka (głównie SiO_2 , Na_2O , CaO , krzemiany, glinokrzemiany), nefelin (głównie glinokrzemiany sodu i potasu, tlenki: glinu, żelaza, krzemu, wapnia i magnezu), kalumit (głównie SiO_2 , Al_2O_3 , CaO , MgO), oraz Al_2O_3 , Na_2O , K_2O , CaO , MgO , TiO_2 , Fe_2O_3 , NaSO_4 .

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

4. Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09 (kod wg klasyfikacji 10 11 10)

ilość – 3 500,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – zespół urządzeń do rozładunku i magazynowania surowców, zespół urządzeń zestawu wsadu szklarskiego; odpady sortowane są w sposób automatyczny, sterowany przez komputer

charakterystyka odpadu – odpady z przygotowania mas wsadowych: zanieczyszczony tzw. zestaw szklarski nienadający się do wykorzystania w produkcji; w jego skład chodzą głównie naturalne składniki takie jak: piasek (głównie SiO_2), dolomit, stłuczka (głównie SiO_2 , Na_2O , CaO , krzemiany, glinokrzemiany), soda (głównie Na_2CO_3), wapień (głównie CaCO_3), nefelin (głównie glinokrzemiany sodu i potasu, tlenki: glinu, żelaza, krzemu, wapnia i magnezu), sulfat (głównie Na_2SO_4), tlenek żelaza, węgiel, kalumit (głównie SiO_2 , Al_2O_3 , CaO , MgO).

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

5. Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11 (kod wg klasyfikacji 10 11 12)

ilość – 30 500,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – zespół urządzeń do wytopu i formowania szkła

charakterystyka odpadu – odpad stanowi niezdatna do wykorzystania we wsadzie stłuczka powstająca w instalacji. Odpadem może być np. szkło zanieczyszczone lub nadmiar stłuczki, który ze względów organizacyjnych musi być przekazany odbiorcy zewnętrznemu (np. ze względu na ograniczone miejsce magazynowania stłuczki), a nie spełniający kryteriów produktu ubocznego.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

6. Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15 (kod wg klasyfikacji 10 11 16)

ilość – 1 000,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – instalacja oczyszczania spalin – elektrofiltr

charakterystyka odpadu – mieszanina pyłów ze składników wsadu szklarskiego (skład zbliżony do składu odpadu 10 11 05), nieprzereagowanego sorbentu do odsiarczania (mogącego zawierać wodorotlenek wapnia, tlenek wapnia lub wodorowęglan sodu w zależności od używanego reagenta), pyłów (z usuwania kwaśnych zanieczyszczeń gazowych) mogących zawierać głównie CaSO_3 , CaSO_4 , Na_2SO_4 .

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

7. Inne niewymienione odpady (kod wg klasyfikacji 10 11 99)

ilość – 70,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – zespół urządzeń do wytopu i formowania szkła

charakterystyka odpadu – zanieczyszczona cyna z urządzenia Float (głównie cyna i tlenki cyny) stosowana jako warstwa nośna masy szklanej lub pyły wymieszane ze stłuczką pochodzące ze sprzątania linii.

Odpad nie zawiera składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

8. Opakowania z papieru i tektury (kod wg klasyfikacji 15 01 01)

ilość – 7,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – utrzymanie i eksploatacja linii; odpad powstaje w rejonie urządzeń na linii produkcji szkła, w których stosuje się substancje zawarte w opakowaniach

charakterystyka odpadu – opakowania z papieru, kartonu, tektury falistej i prostej, niebarwionej, jak również pozostałości tektury i papieru stosowanego do pakowania surowców stosowanych na linii.

Papier i tektura składają się z włókien organicznych (z celulozy, z włókna ścieru drzewnego, słomy, trzciny, i in.) oraz z substancji niewłóknistych (wypełniaczy organicznych – skrobi ziemniaczanej, wypełniaczy mineralnych – gips, kaolin, talk, kreda).

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

9. Opakowania z tworzyw sztucznych (kod wg klasyfikacji 15 01 02)

ilość – 2,8 Mg

źródło lub miejsce emisji – odpad powstaje w rejonie urządzeń na linii produkcji szkła, w których stosuje się substancje zawarte w opakowaniach (utrzymanie i eksploatacja linii)

charakterystyka odpadu – opakowania po substancjach niestanowiących zagrożenia dla środowiska lub ludzi: pojemniki z PP (polipropylenu), HDPE (polipropylenu o dużej gęstości) oraz opakowania PET (polietylen).

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

10. Opakowania z drewna (kod wg klasyfikacji 15 01 03)

ilość – 12,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – dostarczanie surowców na potrzeby linii technologicznych

charakterystyka odpadu – uszkodzone palety i deski, zniszczone ramy drewniane i skrzynie nienadające się do powtórnego użycia; drewno drzew liściastych lub iglastych, gwoździe stalowe.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

11. Opakowania wielomateriałowe (kod wg klasyfikacji 15 01 05)

Ilość – 3,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – dostarczanie surowców na potrzeby linii technologicznych

charakterystyka odpadu – opakowania wielomateriałowe, których nie da się rozdzielić ręcznie, składające się z różnych materiałów takich jak papier, tworzywa, metale.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

12. Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (kod wg klasyfikacji 15 02 03)

ilość – 1,4 Mg

źródło lub miejsce emisji – przegląd, konserwacja, remonty maszyn i urządzeń

charakterystyka odpadu – zużyte kaski robocze, zużyta odzież robocza, maski i rękawice, czyściwo i materiały filtracyjne. Odpad zawiera tkaniny bawełniane, tworzywa sztuczne oraz pochodne celulozy.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

13. Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 lub 16 02 13 (kod wg klasyfikacji 16 02 14)

ilość – 6,6 Mg

źródło lub miejsce emisji – naprawa, modernizacja i demontaż zużytych urządzeń, w tym sprzętu komputerowego

charakterystyka odpadu – zdemontowane urządzenia elektryczne i elektroniczne niezawierające substancji niebezpiecznych, np.: falowniki, złom komputerowy z obsługi linii, przetworniki (np. ciśnienia, temperatury), wentylatory, serwonapędy, silniczki, czujniki, zasilacze, sondy, przekaźniki i styczniki.

W składzie tych odpadów znajdują się tworzywa PE, PP, stal, elektroniczne elementy scalone, elementy ceramiczne.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

14. Inne baterie i akumulatory (kod wg klasyfikacji 16 06 05)

ilość – 0,3 Mg

źródło lub miejsce emisji – przeglądy, konserwacja, remonty maszyn i urządzeń eksploatowanych na linii

charakterystyka odpadu – baterie i akumulatory – UPS stosowane w pracy instalacji; w skład odpadu wchodzi: 2 elektrody oraz złożone chemicznie sole litowe rozpuszczone w mieszaninie organicznych rozpuszczalników (elektrolit).

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

15. Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (kod wg klasyfikacji 16 11 06)

ilość – 8 400,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – remonty pieca szklarskiego

charakterystyka odpadu – materiały ogniotrwałe, w tym: o najwyższej trwałości i odporności materiały topione (np. cyrkonowe, z kwarcu topionego), materiały wypalane (np. mulitowe, glinokrzemianowe).

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

16. Żelazo i stal (kod wg klasyfikacji 17 04 05)

ilość – 20,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – remonty, konserwacja maszyn i urządzeń technologicznych

charakterystyka odpadu – zużyte elementy maszyn, urządzeń instalacji i konstrukcji.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

17. Mieszanki metali (kod wg klasyfikacji 17 04 07)

ilość – 2,9 Mg

źródło lub miejsce emisji – remonty, konserwacja maszyn i urządzeń technologicznych

charakterystyka odpadu – metale kolorowe składające się głównie z miedzi, mosiądzu (stop Cu i Zn) i aluminium.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

18. Kable inne niż wymienione w 17 04 10 (kod wg klasyfikacji 17 04 11)

ilość – 0,8 Mg

źródło lub miejsce emisji – przeglądy, konserwacja, remonty maszyn i urządzeń technologicznych
charakterystyka odpadu – skład odpadu: drut miedziany, aluminiowy, stalowy, osłony ołowiowe, tworzywa sztuczne.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

19. Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 (kod wg klasyfikacji 17 06 04)

ilość – 50,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – remonty pieca szklarskiego

charakterystyka odpadu – wełna mineralna i maty z włókna ceramicznego do uszczelniania pieca oraz izolowania elementów instalacji i budynków; mata izolacyjna – skład: krzemiany, glinokrzemiany, tlenki krzemu, glinu i innych metali (głównie Na, Ca, Mg).

Odpady nie zawierają składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

10. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.4. GOSPODARKA ODPADAMI

Podpunkt II.4.2. ŹRÓDŁA POWSTAWANIA ODPADÓW, PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA ODPADÓW WRAZ Z WŁASCIWOŚCIAMI, A TAKŻE MIEJSCA I SPOSÓB GOSPODAROWANIA ODPADAMI

Otrzymuje brzmienie

Podpunkt II.4.2. MIEJSCE, SPOSÓB I RODZAJ MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW; SPOSÓB DALSZEGO GOSPODAROWANIA ODPADAMI

A. ODPADY NIEBEZPIECZNE

1. Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych (kod wg klasyfikacji 13 02 05*)

odpady magazynowane w szczelnym, zamykanym, oznakowanym pojemniku dwupłaszczowym o pojemności 800 litrów wykonanym z materiału odpornego na działanie składników odpadu w wydzielonym miejscu przy magazynie technicznym na poziomie „0”.

Odpad będzie poddawany procesowi odzysku tj. R9, a także R12, R13 lub unieszkodliwiania D9, D10, czy D15.

2. Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) (kod wg klasyfikacji 15 01 10*)

odpad magazynowany pod linią FLOAT 1 oraz w magazynie technicznym. Sposób magazynowania zapewnia izolację środowiska gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwo dla osób zajmujących się odpadem.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku R12, R3, R4, R5 i R13 lub unieszkodliwiania: D9, D10, D15.

3. Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi (kod wg klasyfikacji 15 01 11*)

Odpad magazynowany pod linią FLOAT 1, obok kontenera na 15 01 10*. Odpad będzie zbierany selektywnie, a sposób magazynowania zapewni izolację środowiska gruntowo-wodnego oraz bezpieczeństwo dla osób zajmujących się odpadem.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12 , a także R3, R4, R5 i R13 lub unieszkodliwiania: D9, D10, czy D15.

4. Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) (kod wg klasyfikacji 15 02 02*)

Odpady magazynowane w pojemniku, umieszczonym pod linią FLOAT 1.

Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R12, R13) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D9, D10, D15).

5. Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (kod wg klasyfikacji 16 02 13*)

Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych i oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie szkodliwych składników odpadów, umieszczonych w zamykanym, zadaszonym i oznakowanym magazynie odpadów elektronicznych ulokowanym na terenach zewnętrznych pomiędzy liniami Float 1 i Float 2.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12, a także R3, R4, R5, R13 lub unieszkodliwiania: D9, D15.

6. Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) (kod wg klasyfikacji 16 05 07*)

Odpady magazynowane w pojemniku typu mauzer o pojemności 1 000 l, umieszczonym na wannie ociekowej, przy wejściu na taśmociąg T10 oraz przy wejściu na magazyn techniczny.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12, a także R3, R4, R5, R13 lub unieszkodliwiania: D5, D10, D9, D15.

B. ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

1. Odpady tworzyw sztucznych (kod wg klasyfikacji 07 02 13) zużyte taśmy i pasy przenośnikowe

Odpady magazynowane w pojemniku umieszczonym obok hali linii rozkroju szkła, następnie luzem w wydzielonym boksie na placu magazynu złomu obok magazynów technicznych.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R5 czy R12, a także R1, R3 i R13 lub unieszkodliwiania: D10, D15.

2. Inne niewymienione odpady (kod wg klasyfikacji 07 02 99)

Odpady magazynowane w podręcznym pojemniku umieszczonym obok magazynu szkła, a następnie w wydzielonym boksie na placu magazynowym złomu.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R5 czy R12, a także R1, R3 i R13 lub unieszkodliwiania: D10, D15.

3. Częstki i pyły (kod wg klasyfikacji 10 11 05)

Odpad nie jest magazynowany; zbierany jest do specjalnych pojemników i usuwany przez firmę świadczącą usługi w zakresie czyszczenia kanałów instalacyjnych

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R5 czy R12 lub unieszkodliwiania: D5, D9, D12, D13, D15.

4. Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09 (kod wg klasyfikacji 10 11 10)

Odpady w postaci sypkiej z linii FLOAT 1 magazynowane są w metalowym pojemniku umieszczonym na betonowym podłożu, na zewnątrz budynku zestawieni surowców. Zapobieganie powstawaniu odpadów polega na częściowym wykorzystaniu tych mas wsadowych poprzez dozowanie do zestawu szklarskiego. Niewykorzystana część jako odpad jest przekazywana na składowisko odpadów lub wykorzystywana przez wyspecjalizowane firmy zewnętrzne posiadające stosowne zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie tego typu odpadów w procesie recyklingu.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R5, R12, R13 lub unieszkodliwiania: D1, D5, D9, D15.

5. Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11 (kod wg klasyfikacji 10 11 12)

Odpad stłuczki pochodzący z linii FLOAT 1 magazynowany w sąsiedztwie linii, w stalowych pojemnikach na odpadową stłuczkę z separatorów z zestawieni.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R5, R12, R13 lub unieszkodliwiania: D1, D5, D9, D15.

6. Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15 (kod wg klasyfikacji 10 11 16)

Odpad magazynowany w szczelnym silosie przy elektrofiltrze dla linii FLOAT 1.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R5, R12, R13 lub unieszkodliwiania: D1, D5, D9, D15.

7. Inne niewymienione odpady (kod wg klasyfikacji 10 11 99)

Odpad cyny magazynowany w zamkniętym metalowym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym miejscu na hali FLOAT 1. (każda z linii FLOAT ma swój pojemnik na odpad 10 11 99).

Odpadów pyłów ze stłuczką nie magazynuje się.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R4, R5, R12, R13 lub unieszkodliwiania: D1, D5, D9, D15.

8. Opakowania z papieru i tektury (kod wg klasyfikacji 15 01 01)

Odpad magazynowany w pojemnikach przeznaczonych do tymczasowego ich magazynowania w wyznaczonych miejscach zakładu, przy hali pieca FLOAT 1.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R3 czy R12, a także R1, R11, R13.

9. Opakowania z tworzyw sztucznych (kod wg klasyfikacji 15 01 02)

Odpad magazynowany w zbiornikach umieszczonych w wyznaczonych i oznakowanych miejscach hali FLOAT 1. Następnie odpad zbierany będzie w zbiornikach na zewnątrz obiektów zakładowych i stamtąd odpady przekazywane są do przetwarzania firmom zewnętrznym.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12, a także R1, R11, R13.

10. Opakowania z drewna (kod wg klasyfikacji 15 01 03)

Odpad zbierany będzie w miejscu na ten cel wyznaczonym i oznakowanym, a następnie magazynowany w stalowym kontenerze przy magazynie szkła.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R3 czy R12, a także R1, R11, R13.

11. Opakowania wielomateriałowe (kod wg klasyfikacji 15 01 05)

Odpad magazynowany jest luzem na paletach w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na terenie Magazynu Technicznego (pod wiatą).

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12, a także R1, R11, R13.

12. Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (kod wg klasyfikacji 15 02 03)

Odpad magazynowany w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu przy magazynie technicznym.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12, a także R1, R13 lub unieszkodliwiania: D9, D15.

13. Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 lub 16 02 13 (kod wg klasyfikacji 16 02 14)

Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych i opisanych pojemnikach, umieszczonych w zamykanym, zadaszonym i oznakowanym magazynie odpadów elektronicznych ulokowanym na terenach zewnętrznych pomiędzy liniami Float 1 i Float 2.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R12, a także R3, R4, R13.

14. Inne baterie i akumulatory (kod wg klasyfikacji 16 06 05)

Odpad magazynowany w zamykanym, oznakowanym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym magazynie technicznym.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R4 czy R12.

15. Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (kod wg klasyfikacji 16 11 06)

Odpad magazynowany tylko w trakcie remontu. W miarę możliwości odbierany na bieżąco. Odpad pochodzący z drobnych napraw w ramach utrzymania ruchu magazynowany jest w zbiorczym kontenerze obok chłodni linii FLOAT 2 lub przy bramie wjazdowej do hali pieca Float 2.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R5, R12, R13 lub unieszkodliwiania: D1, D5, D9, D15.

16. Żelazo i stal (kod wg klasyfikacji 17 04 05)

odpady magazynowane w zależności od wielkości: w kontenerze lub luzem na terenie magazynu złomu.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R4 czy R12, a także R11, R13.

17. Mieszanki metali (kod wg klasyfikacji 17 04 07)

Odpadów nie magazynuje się. Wywożone są na bieżąco po zakończonych pracach remontowych..

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R4 czy R12, a także R11, R13.

18. Kable inne niż wymienione w 17 04 10 (kod wg klasyfikacji 17 04 11)

Odpad magazynowany w zamykanym, oznakowanym pojemniku umieszczonym w zamykanym, zadaszonym i oznakowanym magazynie odpadów elektronicznych ulokowanym na terenach zewnętrznych pomiędzy liniami Float 1 i Float 2.

Odpady będą poddawane procesowi odzysku tj. R4 czy R12, a także R3, R13.

19. Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 (kod wg klasyfikacji 17 06 04)

Odpad magazynowany selektywnie w stalowym pojemniku usytuowanym obok pojemnika na odpad o kodzie 16 11 06 w okolicy pieca Float 2.

Odpady będą poddawany procesowi odzysku tj. R5, R12, R13 lub unieszkodliwiania: D1, D5, D9, D15.

C. Ogólne zasady postępowania z wytworzonymi odpadami

1. Odpady wytworzone w wyniku prowadzonej działalności będą magazynowane w sposób selektywny, dostosowany do właściwości fizyko-chemicznych odpadów i zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem.
2. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą wyposażone w zapas sorbentów, służących do zbierania ewentualnych wycieków i rozlań ciekłych odpadów.
3. Wytworzone odpady powinny być poddane w pierwszej kolejności odzyskowi; jeżeli nie jest to możliwe z przyczyn technologicznych lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to te odpady należy unieszkodliwiać w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska.
4. Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez:
 - 1 rok – w przypadku magazynowania odpadów niebezpiecznych i odpadów palnych,
 - 3 lata – w przypadku magazynowania pozostałych odpadów.
5. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
6. Odpady przeznaczone do przetworzenia powinny być, uwzględniając najlepszą dostępną technikę lub technologię, o której mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – *Prawo ochrony środowiska*, przekazywane do najbliższej położonych miejsc, w których mogą być poddane odzyskowi lub unieszkodliwione.
7. Odpady przeznaczone do przetworzenia będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym zezwolenie na gospodarowanie tymi odpadami (odzysk, unieszkodliwianie), wydane w trybie przepisów ustawy o odpadach.
8. Transport odpadów do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania będzie prowadzony przez firmy posiadające wpis do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy o odpadach.

D. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

W celu zapobieżenia wystąpienia pożaru i/lub ograniczenia jego skutków w bieżącym funkcjonowaniu należy przestrzegać zasad zawartych w aktualnym *Operacie przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części i innych miejsc magazynowania odpadów w Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. 42-530 Dąbrowa Górnicza ul. Szklanych Domów 1 i 2*, opracowanym przez osobę, o której mowa w art. 4 ust. 2a z dnia 24 sierpnia 1991 r. o *ochronie przeciwpożarowej* i uzgodnionym (zatwierdzonym postanowieniem) przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Dąbrowie Górniczej, w tym nw.:

1. Usytuowanie miejsc magazynowania odpadów na terenie zakładu ma być zgodne z aktualnym *Operatem Przeciwpożarowym*.
2. Magazynowanie odpadów prowadzić należy z zachowaniem poniższych warunków:
 - 2.1. Każdy rodzaj odpadów zbierać i magazynować oddzielnie, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
 - 2.2. Odpady niebezpieczne gromadzić w specjalistycznych pojemnikach (beczkach, kontenerach itp.) odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia.
 - 2.3. Pojemniki z odpadami niebezpiecznymi magazynować na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed przenikaniem odpadów płynnych do ziemi w razie ewentualnych wycieków.

- 2.4. Miejsca w sąsiedztwie pojemników z odpadami niebezpiecznymi wyposażać w urządzenia i materiały gaśnicze oraz w zapas sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów w postaci ciekłej.
- 2.5. Pojemniki z odpadami nie będą narażone na bezpośredni wpływ czynników atmosferycznych.
- 2.6. Pomieszczenia, w których będą gromadzone odpady niebezpieczne będą zamknięte i zabezpieczone w sposób uniemożliwiający dostanie się tam osób postronnych lub zwierząt.
- 2.7. Odpady magazynować w sposób zapewniający ochronę środowiska przed ich negatywnym oddziaływaniem oraz zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej i bhp.

**11. W punkcie: II. Warunki eksploatacji instalacji,
podpunkcie: II.4. Gospodarka odpadami**

wykreśla się podpunkt II.4.3. Przetwarzanie odpadów

**12. Punkt III MONITORING EMISJI SUBSTANCJI I ENERGII DO ŚRODOWISKA ORAZ
MONITORING PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH;
PODPUNKT III.1. MONITORING EMISJI SUBSTANCJI GAZOWYCH I PYŁOWYCH
DO POWIETRZA**

Otrzymuje brzmienie

Zobowiązuje się Zakład Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. do monitorowania następujących parametrów w zakresie technologicznego procesu wytopu szkła:

- zużycia gazu,
- ilości wdmuchiwanego powietrza,
- temperatury,
- ilościowego i jakościowego składu surowców zestawu szklarskiego, w tym
- ilości stłuczki w zestawie.

Zobowiązuje się zakład do prowadzenia następujących pomiarów okresowych:

Instalacja	Emitor (źródło emisji)	Zakres mierzonych substancji	Częstotliwość pomiarów okresowych
IPPC F1	W-1 (główny komin pieca szklarskiego 1, ujmujący właściwy proces wytopu szkła; po redukcji pyłów i gazów kwaśnych: HCl, F, SO ₂ w elektrofiltrze ESP1, oraz po odazotowaniu w DeNOx 1)	NO ₂ , SO ₂ , pył	2 razy w roku ¹⁾
		NH ₃ , HCl, F, metale i selen	1 raz w roku ¹⁾
	W-2 (odciąg gazów znad upustu masy szkła z wanny szklarskiej 1, głównie powietrza podawanego celem studzenia szkła)	NO ₂ , SO ₂ , pył	1 raz w roku

¹⁾ Wynik pomiaru okresowego stanowi średnią wartość z 3 jednostkowych próbek punktowych (składowych), z których każda jest pobierana przez co najmniej 30 minut; w przypadku pieców regeneracyjnych okres pomiaru powinien obejmować co najmniej dwukrotną zmianę kierunku opalania między komorami regeneratora.

Sprawozdania z powyższych pomiarów powinny uwzględniać również parametry technologiczne procesu występujące w okresie pomiarowym oraz błąd pomiarowy.

Pomiary powinny być wykonywane w miejscach (lokalizacja króćców) do tego wyznaczonych zgodnie z PN-Z-04030-7/1994 – „Ochrona czystości powietrza. Badanie zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

Na układach oprowadzania gazów z poszczególnych źródeł emisji wykonane zostaną króćce pomiarowe, których rodzaj wykonania określa PN-Z-04030-7/1994.

Zobowiązać spółkę Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej do wykonania króćców pomiarowych na emitatorach: Z-1, U-5 - w miejscach umożliwiających przeprowadzenie pomiarów kontrolnych / okresowych emisji do powietrza - zgodnie z normą PN-Z-04030-07/94 – „Ochrona czystości powietrza. Badanie zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” - w terminie trzech miesięcy od daty otrzymania niniejszej decyzji.

13. Pkt. VI „Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii”

Dodaje się pkt.VI.3 „ Sposób postępowania ze stłuczką szklaną powstającą w wyniku stłuczki szkła niespełniającego wymagań jakościowych oraz stłuczką szklaną, powstającą w przypadku pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych”

Spust szkła na potrzeby tzw. płytkowania (przez ok. 24 h) to sytuacja występująca bardzo rzadko w chwili stwierdzenia znacznego ubytku – wypłukania materiałów ogniotrwałych we wnętrzu pieca. W celu przedłużenia żywotności wanny szklarskiej wykonuje się obkładanie zewnętrznej części wymurówki pieca materiałami ogniotrwałymi tak by przez osłabienie palisady nie dopuścić do jej rozszczelnienia. Podczas takiej operacji ze spuszczanego szkła powstaje tzw. „fryta” – w wyniku czego mamy do czynienia ze zwiększeniem ilości powstającej stłuczki, która jest pełnowartościowym surowcem w dalszym procesie po zabiegach remontowych. Jednorazowo (w związku z tzw. płytkowaniem) może powstać do ok. 2700 Mg stłuczki (fryty)

W sytuacji długotrwałych problemów jakościowych związanych z produkcją szkła płaskiego w obrębie linii float generowana jest stłuczka szklana pochodząca bezpośrednio z linii. W warunkach pracy instalacji negatywnie rzutującej na jakość wyprodukowanego szkła ilość stłuczki wyniesie do 15 000 Mg.

Stłuczka powstająca w w/w przypadkach może być magazynowana na czterech placach awaryjnych zlokalizowanych:

- w pierwszej kolejności na dwóch placach awaryjnych o powierzchni 1994 m² i 2866 m²; odpowiednio o pojemności: 5600 Mg i 8000 Mg; place zlokalizowane są wzdłuż ogrodzenia południowego w rejonie punktu rozładunku piasku,
- w drugiej kolejności na placu awaryjnym o powierzchni 522 m² i pojemności 500 Mg, zlokalizowanego od strony wschodniej zakładu w rejonie zestawieni 2,
- w trzeciej kolejności na placu awaryjnym o powierzchni 658 m² i pojemności 900 Mg, zlokalizowanego od strony wschodniej zakładu w rejonie przepompowni i chłodni,

W okresach suszy stłuczka szklana zabezpieczana jest przed pyleniem plandekami lub zraszana. Wysokość pryzm stłuczki szklanej nie może przekroczyć 3 m, teren należy zabezpieczyć przed przedostawaniem się stłuczki szklanej z pryzm poza teren, do którego spółka posiada tytuł prawny. Operacje przeładunku ładowarką ograniczyć wyłącznie do pory dziennej.

14. Pozostałe punkty nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Spółka Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej przy ul. Szklanych Domów 2, wystąpiła do Prezydenta miasta Dąbrowa Górnicza, jako organu ochrony środowiska, z wnioskiem z dnia 20.12.2019 w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego (Decyzja Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.7639-1/06 z dnia 18.01.2007; zmieniona Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WER.7639-1/06 z dnia 03.06.2008; Decyzją Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach nr 1447/OS/2013 z dnia 04.07.2013; Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WER.6223.2.2014.OL z dnia 04.12.2014; Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WER.6223.2.2014.OL z dnia 11.04.2018), udzielającego spółce pozwolenia zintegrowanego dla instalacji linii produkcji szkła płaskiego w technologii FLOAT 1, zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej ul. Szklanych Domów 1.

Wniosek na skutek wezwań do jego uzupełnienia (WOŚ.6223.3.2019.OL / WOŚ.II.6223.1.2021.OL z dnia 18.03.2020, z dnia 10.03.2021, z dnia 06.07.2021, z dnia 28.07.2021, z dnia 19.08.2021) zostały uzupełnione pismami z dnia 14.05.2020, 29.03.2021, 16.07.2021, 05.08.2021, 30.08.2021). Ponadto prowadzący instalację przedłożył dodatkowe wyjaśnienia przy piśmie z dnia 24.02.2021 oraz z dnia 06.07.2021

Saint-Gobain Innovative Materials Polska sp. z o.o. jest istniejącym zakładem, zajmującym się produkcją szkła płaskiego oraz szyb samochodowych, zlokalizowanym w Dąbrowie Górniczej przy ul. Szklanych Domów 1 i 2. Przedmioty wniosek dot. instalacji do produkcji szkła płaskiego FLOAT 1. Instalacja ta objęta jest pozwoleniem zintegrowanym: Decyzja Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.7639-1/06 z dnia 18.01.2007 (zmieniona Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WER.7639-1/06 z dnia 03.06.2008; Decyzją Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach nr 1447/OS/2013 z dnia 04.07.2013; Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WER.6223.2.2014.OL z dnia 04.12.2014; Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WER.6223.2.2014.OL z dnia 11.04.2018).

Dla terenu, na którym eksploatowana jest przedmiotowa instalacja obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej, dla terenów położonych w rejonie ulic: Puszkina - Magazynowej - Strzemieszyckiej – Katowickiej, zatwierdzony uchwałą Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej z dnia 28.10.2005 r., nr XLVIII/906/05. Na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego ustalono, że Zakład Saint Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. znajduje się na terenie oznaczonym symbolem 1P i 2P – „tereny wytwórczości, baz, składów magazynów”.

Na terenie zakładu Saint-Gobain Innovative Materials Polska sp. z o.o. znajdują się następujące instalacje produkcyjne:

- instalacja do produkcji szkła płaskiego FLOAT 1 o zdolności produkcyjnej 900 ton/dobę,
- instalacja do produkcji szkła płaskiego FLOAT 2 o zdolności produkcyjnej 750 ton/dobę,
- instalacja do produkcji szkła laminowanego o zdolności produkcyjnej 3 500 000 m²/rok,
- instalacja do produkcji szkła lakierowanego, w tym luster o zdolności produkcyjnej 4 203 000 m² szkła lakierowanego rocznie i 5 043 600 m² luster rocznie,
- instalacja do produkcji szkła płaskiego o polepszonych właściwościach optycznych i izolacyjnych (linia magnetronu) o zdolności produkcyjnej 9 000 000 m²/rok,
- trzy linie do rozkroju szkła o łącznej zdolności produkcyjnej na poziomie ok. 21 000 000 m²/rok,
- siedem linii do produkcji szyb samochodowych o łącznej zdolności produkcyjnej 11 235 000 szt./rok.

Przyczyna wystąpienia o zmianę pozwolenia zintegrowanego:

- zmiana przepisów ustawy o odpadach dotyczące przetwarzania odpadów, wprowadzone ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018, poz. 1592, ze zm.)
- potrzeba zaktualizowania dopuszczalnej ilości wytwarzanych odpadów,
- wyodrębnienie nowych rodzajów odpadów (cytrynian cynku, opakowania po zużytych aerozolach, opakowania wielomateriałowe),
- rezygnacja z przetwarzania odpadów w obu instalacjach,
- zmiany w zakresie źródeł emisji do powietrza na linii FLOAT 1, tj. wymiana wytwornicy pary typu LOOS na urządzenie typu Babcock, wprowadzenie zmian w istniejącym źródle emisji – generatorze prądu, zmiana na generator o większej mocy,
- zmiany w zakresie źródeł emisji hałasu na linii FLOAT 1, tj. wymiana wytwornicy pary typu LOOS na urządzenie typu Babcock, wprowadzenie zmian w istniejącym źródle emisji – generatorze prądu, zmiana na generator o większej mocy.

Ww. zmiany nie spowodują znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko. Zmiany nie mają charakteru zmian istotnych.

Prowadzący instalację zawnioskował także o ujednolicenie treści pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art.217 *Ustawy Prawo ochrony środowiska*, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

W w/w pozwoleniu organ właściwy do wydania pozwolenia:

- ujednolica tekst pozwolenia;
- stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.

W myśl art. 127 §1 *Ustawy KPA*, od decyzji wydanej w pierwszej instancji służy stronie odwołanie tylko do jednej instancji. Odwołanie wnosi się do właściwego organu odwoławczego za pośrednictwem organu, który wydał decyzję (art.129 §1 *Ustawy KPA*)

Mając na uwadze powyższe tut. Organ odstąpił od ujednolicenia pozwolenia zintegrowanego. Z chwilą gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna tut. Organ wyda decyzje w spr. ujednolicenia treści pozwolenia zintegrowanego dla linii FLOAT 1.

Do wniosku dołączono:

- opracowanie pn. „*Dokumentacja do wniosku o zmianę pozwoleń zintegrowanych dla instalacji do produkcji szkła płaskiego FLOAT 1 i FLOAT 2 w zakładzie Saint-Gobain Innovative Materials Polska sp. z o.o. oddział Glass w Dąbrowie Górniczej, zlokalizowanych przy ul. Szklanych Domów 1*”. Dokumentacja została opracowana przez zespół firmy Multiconsult Polska Sp. z o.o.: Joannę Wrzecionek, Lucynę Burzyńską, Marka Oliwę (2019-12-20/01).

Ponadto, zgodnie z art.208 ust.6 *Ustawy Prawo ochrony środowiska*, do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację dołączył zapis wniosku w postaci elektronicznej na informatycznych nośnikach danych.

Zgodnie z art.210 *Ustawy POŚ*, warunkiem rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego jest wniesienie opłaty rejestracyjnej. Wysokość opłaty rejestracyjnej nie może być wyższa niż 12 000 zł. Opłatę rejestracyjną wnosi się również w przypadku zmiany pozwolenia zintegrowanego w związku z dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej tym pozwoleniem. Opłata ta wynosi 50% opłaty rejestracyjnej, która byłaby wymagana w przypadku wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji.

Mając na uwadze fakt, że wnioskowana zmiana nie jest związana z dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej tym pozwoleniem, brak obowiązku uiszczenia opłaty rejestracyjnej

Zgodnie z art.201 ust.1 *Ustawy POŚ* pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Instalacje te określa *Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27.08.2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169)*.

Przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków (art.192 *Ustawy POŚ*).

Analizowana instalacja została zakwalifikowana do instalacji objętych obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego w oparciu o pkt.3 p.pkt.3 załącznika do w/w *Rozporządzenia Ministra Środowiska*, tj. instalacje do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę.

W myśl §3 ust.1 pkt.24 *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10.09.2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 poz.1839)*, przedmiotowe przedsięwzięcie zalicza się do mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko:

- instalacje do produkcji szkła, w tym włókna szklanego.

Zgodnie z art.378 ust.1 *Ustawy POŚ*, w związku art.60 *Ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz.U. z 2021r., poz.247)* i §3 ust.1 pkt.14 *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10.09.2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 poz.1839)*, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest Prezydent Miasta Dąbrowy Górniczej.

W myśl art.185 *Ustawy POŚ*:

- Stronami postępowania o wydanie pozwolenia są prowadzący instalację oraz, jeżeli w związku z eksploatacją instalacji utworzono obszar ograniczonego użytkowania, władający powierzchnią ziemi na tym obszarze.
- Stronami postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi są odpowiednio podmioty, o których mowa w art. 212 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne.
- W postępowaniu o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowo zbudowanej instalacji, o wydanie pozwolenia zintegrowanego z odstępstwem, o którym mowa w art. 204 ust. 2 lub w postępowaniu dotyczącym jego zmiany polegającej na udzieleniu takiego odstępstwa oraz w postępowaniu o wydanie decyzji o wydaniu lub zmianie pozwolenia zintegrowanego dotyczącej istotnej zmiany instalacji stosuje się przepisy art. 44 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

W związku z powyższym, uwzględniając zakres wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, fakt, że:

- w związku z eksploatacją instalacji nie utworzono obszaru ograniczonego użytkowania,
- wniosek nie obejmuje korzystania z wód obejmującego pobór wód lub wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi,

- wniosek nie dotyczy nowo zbudowanej instalacji, postępowanie nie dotyczy wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego z odstępstwem, o którym mowa w art.204 ust.2 *Ustawy POŚ*, ani nie dotyczy postępowania w sprawie jego zmiany polegającej na udzieleniu takiego odstępstwa oraz nie dotyczy postępowania o wydanie decyzji lub zmianie pozwolenia zintegrowanego dotyczącej istotnej zmiany instalacji,

za strony w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym uznano podmiot prowadzący instalację.

W pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art.181 ust.1 pkt 2 i 4 *Ustawy POŚ*, pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, bez zalecania jakiegokolwiek techniki czy technologii. (art.202 ust.1 *Ustawy POŚ*).

W pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach*, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. (art. 202 ust. 4).

W myśl art.218 *Ustawy POŚ*, organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w *ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*, w postępowaniu, którego przedmiotem jest:

- 1) wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji;
- 2) wydanie decyzji dotyczącej istotnej zmiany instalacji;
- 3) wydanie pozwolenia z odstępstwem, o którym mowa w art. 204 ust. 2, lub jego zmiana polegająca na udzieleniu takiego odstępstwa;
- 4) wydanie decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego wynikającej z analizy, o której mowa w art. 216 ust. 1 pkt 2.

Żadna z powyższych przesłanek w przedmiotowym postępowaniu nie występuje, w związku z czym nie zachodzi konieczność zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa.

Wnioskowane zmiany nie są kwalifikowane jako przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, dlatego też nie wymagały uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Zgodnie z art.204 ust.1 *Ustawy POŚ*, instalacje objęte obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego muszą spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisji.

Przez graniczne wielkości emisyjne, rozumie się najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskiwane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik; (art.3 pkt.4a *Ustawy POŚ*).

Przez konkluzje BAT rozumie się dokument sporządzony na podstawie dokumentu referencyjnego BAT, przyjmowany przez Komisję Europejską, w drodze decyzji, zgodnie z przepisami dotyczącymi emisji przemysłowych, formułujący wnioski dotyczące najlepszych dostępnych technik, ich opisu, informacji służącej ocenie ich przydatności, wielkości emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami, powiązanego monitoringu, powiązanych poziomów zużycia oraz, w stosownych przypadkach, odpowiednich sposobów przeprowadzenia remediacji (art.3 pkt.8d *Ustawy POŚ*).

Z kolei przez najlepsze dostępne techniki, zgodnie z art.3 pkt.10 *Ustawy POŚ*, rozumie się najbardziej efektywny i zaawansowany poziom rozwoju technologii i metod prowadzenia danej działalności, który wskazuje możliwe wykorzystanie poszczególnych technik jako podstawy przy ustalaniu dopuszczalnych wielkości emisji i innych warunków pozwolenia mających na celu zapobieganie powstawaniu, a jeżeli nie jest to możliwe, ograniczenie emisji i oddziaływania na środowisko jako całość, z tym że:

- a) technika - oznacza zarówno stosowaną technologię, jak i sposób, w jaki dana instalacja jest projektowana, wykonywana, eksploatowana oraz likwidowana,
- b) dostępne techniki - oznaczają techniki o takim stopniu rozwoju, który umożliwia ich praktyczne zastosowanie w danej dziedzinie przemysłu, z uwzględnieniem warunków ekonomicznych i technicznych oraz rachunku kosztów i korzyści, a które to techniki prowadzący daną działalność może uzyskać,
- c) najlepsza technika - oznacza najbardziej efektywną technikę w osiąganiu wysokiego ogólnego poziomu ochrony środowiska jako całości;

Decyzją Wykonawczą Komisji Europejskiej z dnia 28.02.2012 r. ustanowiono konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła.

Przeprowadzona analiza wykazała, że instalacja linii produkcji szkła płaskiego FLOAT 1 spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik zawarte w konkluzjach BAT. Techniki stosowane w instalacji odpowiadają technikom zawartym w konkluzjach BAT, czyli najlepszym dostępnym technikom, które gwarantują wysoki poziom ochrony środowiska.

Strona wniosła o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji do powietrza, przedkładając poniższe uzasadnienie:

- zastąpienie obecnej gazowej (gaz ziemnym grupy E) wytwornicy pary nr 1 typu LOOS International DF o nominalnej mocy cieplnej 334 kW (emitor Z-1), poprzez opalaną tym samym paliwem wytwornicę pary typu VAP - 600 RR nr 1 (produkcji Babcock Wanson) o nominalnej mocy cieplnej 533,61 kW – następuje dodatkowo zwiększenie parametrów geometrycznych emitora Z-1 (wysokość i średnica wylotu), przy jednoczesnym zachowaniu jego dotychczasowej lokalizacji i rodzaju wylotu (pionowy otwarty); roczny czas pracy emitora/źródła emisji: bez zmian względem stanu charakteryzowanego obowiązującym pozwoleniem dla źródła emisji tego typu, przyporządkowanego do emitora o ww. oznaczeniu/numeracji,

- zastąpienie obecnego, zasilanego olejem napędowym, generatora prądu/agregatu prądotwórczego 1,6 MVA nr 3 (emitor U-5), poprzez opalany tym samym paliwem generator prądu/agregat prądotwórczy 2,5 MVA nr 3 (typu SDMO T2500) o nominalnej mocy cieplnej 4,85 MW – następuje dodatkowo zmiana rodzaju i średnicy wylotu emitora U-5 (na wylot poziomy i o większej średnicy),

- dokonano aktualizacji w zakresie rodzaju wylotu z emitatorów (U-3 i U-4) dwóch pozostałych, dotychczasowych generatorów prądu/agregatów prądotwórczych instalacji IPPC Float 1: agregatu 1,6 MVA nr 1 (emitor U-3) i agregatu 1,6 MVA nr 2 (emitor U-4) – w obu przypadkach zmiana z wylotu pionowego otwartego na poziomy,

Ponadto Strona zwróciła się z wnioskiem o usunięcie zapisu warunków pozwolenia w zakresie uzasadnionych technologicznie warunków odbiegających od normalnych dot. natychmiastowego zatrzymania pieca szklarskiego w sytuacji awarii urządzeń ochrony powietrza (elektrofiltr, DeNO_x), ponieważ nie jest to możliwe z przyczyn technologicznych; awarie nie są warunkami uzasadnionymi technologicznie.

Dla agregatu prądotwórczego 2,5 MVA nr 3 o nominalnej mocy cieplnej 4,85 MW opalanego olejem napędowym ustalono dopuszczalną emisję w kg/h, bowiem dla tego istniejącego źródła (średniego źródła spalania paliw) szczytowego, przepisy *rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów* (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860) przewidują odstępstwo od standardów emisyjnych (§ 11 ust.3 w/w Rozporządzenia).

Obliczenia przedłożone przez zakład nie wykazały przekroczeń dopuszczalnych poziomów oraz wartości odniesienia w powietrzu, określonych w rozporządzeniach Ministra Środowiska: z dnia 24.08.2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tekst jednolity Dz. U. 2021r., poz.845), oraz z dnia 26.01.2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r., Nr16, poz.87).

Zgodnie z art.10 ustawy z dnia 20 lipca 2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018r., poz. 1592 ze zm.), prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, jest obowiązany, w terminie do dnia 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do przepisów zmienionych ww. ustawą. Przepisy art.14 ust.1-7 ustawy stosuje się odpowiednio.

Zgodnie z art.14 ust.1 ww. ustawy, posiadacz odpadów wskazuje we wniosku:

1. maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
2. największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
3. całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
4. proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j.: Dz. U. z 2020r., poz. 797 ze zm.).

Zgodnie z art.14 ust.2 ww. ustawy do wniosku wnioskodawca dołącza:

1. operat przeciwpożarowy, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach;
2. zaświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach;
3. oświadczenie o niekaralności, o którym mowa w art. 42 ust. 3a pkt 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach;
4. oświadczenie, że w stosunku do posiadacza odpadów będącego osobą:
 - a. fizyczną prowadzącą działalność gospodarczą,
 - b. prawną albo jednostką organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej albo wspólnika, prokurenta, członka zarządu lub członka rady nadzorczej tego posiadacza odpadów prowadzącego działalność gospodarczą jako osoba fizyczna- nie wydano, na podstawie przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, ostatecznej decyzji o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów lub nie wymierzono co najmniej trzykrotnie administracyjnej kary pieniężnej, o której mowa w art. 194 tej ustawy, w wysokości przekraczającej łącznie kwotę 150 000 zł;

5. oświadczenie, że wspólnik, prokurent, członek zarządu lub członek rady nadzorczej posiadacza odpadów nie jest lub nie był wspólnikiem, prokurentem, członkiem rady nadzorczej lub członkiem zarządu innego przedsiębiorcy:
 - a. w stosunku do którego wydano ostateczną decyzję o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów lub
 - b. któremu wymierzono co najmniej trzykrotnie administracyjną karę pieniężną, o której mowa w art. 194 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*, w wysokości przekraczającej łącznie kwotę 150 000 zł- za naruszenia popełnione w czasie, gdy jest lub był wspólnikiem, prokurentem, członkiem rady nadzorczej lub członkiem zarządu tego innego przedsiębiorcy;
6. postanowienie komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej, uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania *odpadów* zawarte w operacie przeciwpożarowym;
7. decyzję o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu, o której mowa w art. 4 ust. 2 ustawy z dnia 27 marca 2003 r. o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym (Dz. U. z 2017 r. poz. 1073 i 1566 oraz z 2018 r. poz. 1496 i 1544), w przypadku, gdy dla terenu, którego wniosek dotyczy, nie został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego, chyba że uzyskanie decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu nie jest wymagane.

Zgodnie z wnioskiem i wyjaśnieniami do wniosku zmiany w zakresie sposobów i miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów są podyktowane koniecznością dostosowania do obowiązujących przepisów przeciwpożarowych, przepisów w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, a także względami praktycznymi i organizacyjnymi.

Wnioskowane miejsca magazynowania odpadów są zgodne z operatem przeciwpożarowym, opracowanym w lutym 2021 r. (opracowanie pt.: „*Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części i innych miejsc magazynowania odpadów w Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. 42-530 Dąbrowa Górnicza ul. Szklanych Domów 1 i 2*” wykonane przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń ppoż. – mgr inż. Szczepana Komorowskiego i zatwierdzone postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Dąbrowie Górniczej z dnia 22.02.2021 r. o znaku: MZ.077.17.2021.ŁM).

Zgodnie z przepisem art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, który wszedł w życie w dniu 5 września 2018 roku, w niniejszej decyzji dodano punkt pt.: „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*” (punkt II.4.2.D. pozwolenia zintegrowanego) Warunki te określono na podstawie załączonego do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego ww. *Operatu Przeciwpożarowego*.

W ramach prowadzonego postępowania Organ ustalił, że zamierzony sposób gospodarowania odpadami jest zgodny z:

- „*Planem gospodarki odpadami dla województwa śląskiego na lata 2016-2022*”, przyjętym przez Sejmik Województwa Śląskiego uchwałą Nr V/37/7/2017 z dnia 24 kwietnia 2017r.,
- „*Programem ochrony środowiska dla miasta Dąbrowa Górnicza do roku 2020 z perspektywą na lata 2021 – 2024*”, przyjętym przez Radę Miejską w Dąbrowie Górniczej uchwałą nr XL/811/2018 z dnia 23 maja 2018r.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, Komenda Miejska Państwowej Straży Pożarnej w Dąbrowie Górniczej przeprowadziła obowiązkową kontrolę w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz

w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonych w „Operacie przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części i innych miejsc magazynowania odpadów w Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. 42-530 Dąbrowa Górnicza ul. Szklanych Domów 1 i 2” zaakceptowanym postanowieniem z dnia 22.02.2021 r. o znaku: MZ.077.17.2021.ŁM. Po kontroli Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej, działając w trybie art. 183c ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, wydał postanowienie znak: MZ.077.44.2021.SF z dnia 09.06.2021, w którym pozytywnie zaopiniował spełnienie ww. wymagań dla obiektów Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. 42-530 Dąbrowa Górnicza ul. Szklanych Domów 1 i 2.

Z przedłożonych zaświadczeń Ministerstwa Sprawiedliwości - Krajowego Rejestru Karnego wynika, że prowadzący instalację (osoba prawna) oraz członkowie zarządu i członkowie rady nadzorczej prowadzącego instalację (osoby fizyczne) nie figurują odpowiednio: w Kartotece Podmiotów Zbiorowych oraz Kartotece Karnej.

Tym samym, w toku opisanego wyżej postępowania, ustalono, że nie zachodzą przesłanki do odmowy wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, wymienione w art. 186 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Prowadzący instalację zawniósł o dopuszczenie magazynowania stłuczki szklanej, powstającej w przypadku pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, oraz stłuczki szklanej powstającej w wyniku stłuczki szkła niespełniającego wymagań jakościowych (stanowiącej produkt uboczny zgodnie z Decyzją Marszałka Województwa Śląskiego nr 714/OS/2020 z dnia 06.03.2020 i Postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego nr 206/OS/2020 z dnia 26.03.2020), na czterech placach awaryjnych zlokalizowanych na terenie południowym i wschodnim zakładu, w różnych lokalizacjach.

Tut. Organ przychylił się do wniosku określając warunki i miejsca magazynowania stłuczki.

Funkcjonowanie instalacji do wytopu i produkcji szkła płaskiego metodą FLOAT jest związane z emisją hałasu do środowiska. Istotnymi źródłami hałasu są urządzenia wentylacyjno-klimatyzacyjne i urządzenia chłodzące linii technologicznej oraz dodatkowych obiektów (m.in. zestawiarnia surowców, chłodnie wody technologicznej, magazyn surowców).

Ocenę oddziaływania akustycznego instalacji przeprowadzono metodą obliczeniową opisaną w normie PN-ISO 96-13-2 Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej- ogólna metoda obliczenia.

Obliczenia zawarte we wniosku wykazały dotrzymywanie dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych przed hałasem sąsiadujących z instalacją. Są to tereny zabudowy mieszkaniowej z usługami. Przeznaczenie terenów chronionych przed hałasem określono na podstawie:

- od strony północnej „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w rejonie ulic: Puszkina - Magazynowej - Strzemieszyckiej – Katowickiej” zatwierdzonego uchwałą nr XLVIII/906/05 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej, (opublikowaną w Dzienniku Urzędowym woj. śląskiego Nr 139, poz. 3483 z dnia 30 listopada 2005r.)
- od strony południowo-zachodniej „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w Strzemieszycach - rejon osiedli Rudna – Przelajka” zatwierdzonego uchwałą nr LI/981/06 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej, z dnia 25 stycznia 2006 roku Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej (opublikowaną w Dzienniku Urzędowym woj. śląskiego Nr 27, poz. 829 z dnia 10 marca 2006r.);
- od strony zachodniej „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w Strzemieszycach w rejonie Sulna, Centrum, Grabocina i Szalasowizny” zatwierdzonego uchwałą nr XLIV/801/09 Rady Miejskiej w Dąbrowie

Górnicej, z dnia 02 grudnia 2009 roku Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej (opublikowana w Dzienniku Urzędowym woj. śląskiego Nr 15, poz. 243 z dnia 02 lutego 2010r).

Zgodnie z załącznikiem nr 1 pkt. 3 do rozporządzenia *Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014r., poz. 112)* dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego do środowiska wynoszą odpowiednio 55 dB dla pory dnia i 45 dB dla pory nocy.

Obliczenia hałasu przenikającego do środowiska z instalacji do wytopu i produkcji szkła płaskiego metodą FLOAT wykazały, że zakład nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych równoważnych poziomów dźwięku „A” na terenach chronionych przed hałasem.

Jednak zgodnie z § 10 ust.1 i ust.2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. 2014 poz. 1542) dla instalacji, dla której zostało wydane pozwolenie zintegrowane prowadzi się okresowe pomiary hałasu w środowisku raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.

Nie wprowadzono zmian w punkcie dot. monitoringu hałasu.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania w terminie 14 dni od daty jej otrzymania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem tut. organu (art. 127 § 1 i 2, art. 129 § 1 i 2 *Kodeksu postępowania administracyjnego*).

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a *Kpa*)

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 z późn. zm.) dokonano zapłaty opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia w wysokości 1005,50 zł. Potwierdzenie realizacji przelewów bankowych załączono do wniosku.

z up. Prezydenta Miasta
Naczelnik
Wydziału Ochrony Środowiska
Marcin Janik

Otrzymują:

1. Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. Ul. Szklanych Domów 2, 42 – 530 Dąbrowa Górnicza
2. WOŚ a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska – elektroniczna kopia pozwolenia
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska ul. Damrota 16 40 – 022 Katowice
3. Marszałek Województwa Śląskiego 40-037 Katowice ul. Ligonia 4