

Prezydent Miasta
Dąbrowy Górniczej
woj. śląskie
WOŚ.6223.2.2019.KG.OL

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 155 *Ustawy z 14.06.1960 Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz.U. z 2020r. poz.256 z późn. zm.)*, w związku z art.181 ust.1 pkt.1, art.192, art.201 ust.1, art.202, art.378 ust.1 *Ustawy z 27.04.2001 Prawo ochrony środowiska – tekst jednolity (Dz.U. z 2020 roku poz.1219 z późn. zm.)*, art.14 ust.7 w związku z art.10 ustawy z dnia 20 lipca 2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018r., poz. 1592 ze zm.),

p o r o z p a t r z e n i u

wniosku spółki URSA Polska Sp. z o.o. ul. Armii Krajowej 12; 42 – 520 Dąbrowa Górnicza, w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego – Decyzja WER.7639-3/08 z dn. 18.08.2009 (zmieniona Decyzją WER.7639-3/08/10 z dnia 05.07.2010, Decyzją WER.7639-3/08/10 z dnia 18.01.2011, Decyzją WER. 7639 – 3 / 08 z dnia 03.11.2012, Decyzją WER.7639 – 3 / 08 z dnia 23.12.2013, Decyzją WER.7639-3/08 z dnia 04.12.2014, Decyzją znak WER.7639-3/08 z dnia 16.03.2017), dla instalacji do produkcji materiałów izolacyjnych na bazie waty szklanej zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy ul. Armii Krajowej 12, w zakresie obejmującym m.in.: uwzględnienie rozbudowy układu oczyszczania gazów odlotowych z procesu hartowania i chłodzenia runa wełny szklanej o nową płuczkę wraz z układami powiązanymi; w zakresie gospodarki odpadami; w zakresie specyfikacji surowców; wprowadzenia niewielkich zmiany porządkowe, mające na celu doprecyzowanie zapisów pozwolenia, które dotyczą m.in. stosowanego nazewnictwa, a także opisów prowadzonych procesów,

o r z e k a m

na wniosek strony zmienić Decyzję Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.7639-3/08 z dn. 18.08.2009 (zmieniona Decyzją WER.7639-3/08/10 z dnia 05.07.2010, Decyzją WER.7639-3/08/10 z dnia 18.01.2011, Decyzją WER. 7639 – 3 / 08 z dnia 03.11.2012, Decyzją WER.7639 – 3 / 08 z dnia 23.12.2013, Decyzją WER.7639-3/08 z dnia 04.12.2014, Decyzją znak WER.7639-3/08 z dnia 16.03.2017), udzielającą URSA Polska Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji materiałów izolacyjnych na bazie waty szklanej zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy ul. Armii Krajowej 12, w następujący sposób:

1. *Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;* ***Podpunkt I.1. Ogólna charakterystyka;***

Zdanie:

- urządzenie do utylizacji resztek włókien szklanych,

Zastępuje się zdaniem:

- urządzenie do rozdrabniania wełny szklanej (wytwarzania granulatu),

2. Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;

Podpunkt I.2. Charakterystyka techniczna i stosowane technologie;

Podpunkt I.2.2 Węzeł produkcyjny;

Akapi:

„Bezpośrednio pod maszynami rozwłókniającymi na strumień opadających włókien natryskiwane jest lepiszczko za pomocą specjalnych dysz. W tym samym miejscu wdmuchiwane są również „kłaczk” wełny szklanej zawracane jako powstający odpad z dalszej linii produkcyjnej – węzła konfekcjonowania.”

Zastępuje się akapitem:

„Bezpośrednio pod maszynami rozwłókniającymi na strumień opadających włókien natryskiwane jest lepiszczko za pomocą specjalnych dysz. W tym samym miejscu wdmuchiwane są również „kłaczk” wełny szklanej zawracane z dalszej części linii produkcyjnej – węzła konfekcjonowania.”

Akapi:

„Mieszanina gorących spalin i powietrza zasysana z urządzeń rozwłókniających podlega trzystopniowemu ochładzaniu i oczyszczaniu wodą obiegową z resztek włókien i lepiszczka. Trzystopniowemu ochładzaniu i oczyszczaniu wodą w odpowiednich aparatach podlega również mieszanina spalin i powietrza odprowadzana z pieca hartowniczego oraz strefy ochładzania runa po procesie utwardzania lepiszczka.”

Zastępuje się akapitem:

„Mieszanina gorących spalin i powietrza zasysana z urządzeń rozwłókniających podlega trzystopniowemu ochładzaniu i oczyszczaniu wodą obiegową z resztek włókien i lepiszczka. Mieszanina spalin i powietrza odprowadzana z pieca hartowniczego oraz strefy ochładzania runa po procesie utwardzania lepiszczka podlega czterostopniowemu ochładzaniu i oczyszczaniu wodą w odpowiednich aparatach.”

Zdanie:

- urządzenie do utylizacji resztek włókien szklanych,

Zastępuje się zdaniem:

- urządzenie do rozdrabniania wełny szklanej (wytwarzania granulatu),

3. Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;

Podpunkt I.2. Charakterystyka techniczna i stosowane technologie;

Podpunkt I.2.3 Węzeł obróbki końcowej i konfekcjonowania wyrobów gotowych

Podpunkt otrzymuje brzmienie:

„Strumień surowego runa wełny szklanej kierowany jest z węzła produkcyjnego do węzła obróbki końcowej i konfekcjonowania. Surowe runo – kobierzec z włókna szklanego jest poddawany w odpowiednich urządzeniach dalszej obróbce: obcinaniu krawędzi, krojeniu w kierunku wzdłużnym oraz klejeniu kilku warstw (tzw. kaszerowanie). Powierzchnia niektórych produktów jest pokrywana w tym węźle inną warstwą przy użyciu różnych materiałów (np. włókniny szklanej, folii z tworzyw sztucznych, aluminium, papieru itp.). Kończącą operacją na tej linii stanowi cięcie poprzeczne przy użyciu gilotyny. Tak przygotowany produkt może być kierowany do zwijarki (rolki wełny szklanej) lub maszyny sztaplującej (płyty wełny szklanej) i do układów pakowania w folię. W układach tych następuje automatyczne pakowanie wyrobów w folię – do zgrzewania i obkurczania folii opakowaniowej w przypadku rolek wełny szklanej wykorzystywane są dwa palniki opalane gazem ziemnym, a w przypadku płyt wełny szklanej cztery palniki opalane gazem

ziemnym i piec obkurczony opalany gazem ziemnym. Spaliny ze spalania gazu w palnikach i piecu wprowadzane są do wnętrza hali produkcyjnej w sposób niezorganizowany.

Jako główne produkty handlowe uzyskuje się rolki włókna (bele włókna) lub też odpowiednio pakowane maty (płyty) włókna szklanego.

Urządzenia końcowe linii do konfekcjonowania i pakowania wyrobów odpylane są miejscowo w wyznaczonych obszarach za pomocą centralnego odciągu odpylającego. Po oczyszczeniu na filtrze tkaninowym strumień tego powietrza kierowany jest do atmosfery hali produkcyjnej.

Oddzielona od powietrza pylasta frakcja włókien szklanych oraz obcięte pasy brzegowe runa, kierowane są w postaci kłaczków do urządzenia rozdrabniającego i, w zależności od potrzeb, kierowane jako płatki wełny szklanej do strumienia włókien po rozwłóknarkach, lub jako strumień materiałowy do urządzenia pakującego je jako watę szklaną do uszczelniania (granulat). Rozdrabnianiu do postaci granulatu w urządzeniu rozdrabniającym poddawane są również pozostałości i materiały z wełny szklanej, które finalnie nie zostaną skierowane do sprzedaży jako rolki lub płyty wełny szklanej.

W węźle tym konfekcjonowane mogą być podstawowe strumienie produktów gotowych:

- rolki włókna (bale włókna),
- płyty paczkowane (maty włókna),
- granulatu wełny szklanej (rozdrobiona i zmielona wełna),

które mogą być pakowane na stanowisku dużych opakowań w zwarte jednostki wysyłkowe zabezpieczone folią „stretch” przed wpływami atmosferycznymi.

Wyroby gotowe (łącznie do 106 Mg/dobę) mogą być transportowane do magazynu produktów gotowych, względnie bezpośrednio kierowane do ekspedycji.”

4. Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;

Podpunkt I.3. Instalacja oczyszczania gazów odlotowych;

Podpunkt I.3.2. Gazy odlotowe z rozwłóknarek i szyb spadowego rozwłóknarek.

Podpunkt otrzymuje brzmienie:

„Oczyszczanie gorących spalin z palników urządzeń rozwłókniających i zasysanego powietrza z komór rozwłókniających polega na trzystopniowym ochładzaniu i oczyszczaniu wodą obiegową.

Pierwszy stopień oczyszczania przebiega już w szybie spadowym i kanałach gazów odlotowych, w którym strumienie gorących gazów odlotowych przechodzą przez kurtyny wodne wytwarzane za pomocą dysz o specjalnej konstrukcji. Woda zasilająca kurtyny wodne pochodzi ze zbiorników oczyszczonej wody procesowej.

Drugi stopień oczyszczania gazów polega na intensywnym odkropleniu strumienia gazu, w celu ograniczenia unosu wody (wilgoci i pary) oraz związanych z nią zanieczyszczeń. Proces realizowany jest w odkraplaczach wykorzystujących działanie pola sił odśrodkowych (tzw. cyklony). Wykropliny zawracane są do obiegu wody procesowej.

Ostatni stopień oczyszczania gazów następuje w płuczkach wodnych z wypełnieniem strukturalnym (tzw. demistery). Płuczki te zasilane są wodą pobieraną ze zbiornika wody obiegowej, krążącą pomiędzy tym zbiornikiem, a płuczkami. Część wody ze zbiornika wody obiegowej jest wyprowadzana do dołów wody procesowej i/lub w razie potrzeby do obiegu oczyszczania gazów z pieca hartowniczego. Zbiornik wody obiegowej demisterów zasilany jest wodą pobieraną z Trzebyczki.

Oczyszczone gazy z trzech maszyn rozwłókniających (nr 5-7) wspólnie ze spalinami z pieca szklarskiego i gazami odlotowymi z układu pieca hartowniczego są odprowadzane do powietrza emitorem E-1 o wysokości $h = 60$ m i średnicy $d = 1,8$ m. Oczyszczone gazy z pozostałych czterech rozwłóknarek (nr 1-4) odprowadzane są do powietrza emitorem E-0 o wysokości $h = 48$ m i średnicy $d = 1,5$ m.

Woda procesowa po przejściu przez szyb spadowy rozwłóknarek (I° oczyszczania gazów) kierowana jest do dołów wody procesowej, do których kierowane są także odkropliny z cyklonów (II° oczyszczania gazów) i część wody ze zbiornika wody obiegowej demisterów (III°

oczyszczania). Z dołów wody procesowej woda kierowana jest na sita do zatrzymywania włókien szklanych wydzielanych z gazu w procesie oczyszczania. Wydzielone z wody włókna szklane (tzw. mokre floki) po odwodnieniu w prasie filtracyjnej są kierowane do urządzeń przygotowujących wsad do wanny szklarskiej. Oczyszczona woda procesowa kierowana jest do zbiorników oczyszczonej wody procesowej, skąd pompowana jest do zasilania dysz szybu spadowego. W niewielkiej części kierowana jest także do zbiornika przygotowania roztworu lepiszcza, co stanowi odświeżanie obiegu wody procesowej.”

5. Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;

Podpunkt I.3. Instalacja oczyszczania gazów odlotowych;

Podpunkt I.3.3. Oczyszczanie gazów odlotowych z pieca hartowniczego i strefy chłodzenia runa oraz odciągu nad walcem do kaszerowania.

Podpunkt otrzymuje brzmienie:

„Mieszanina gazów odlotowych z pieca hartowniczego i strefy chłodzenia runa oraz odciągu nad walcem do kaszerowania oczyszczana jest czterostopniowo w płuczkach, za pomocą wody procesowej. Gazy odlotowe kierowane są najpierw do zwykłej płuczki bez wypełnienia, następnie do płuczki wirowej bez wypełnienia, zaś trzeci i czwarty stopień oczyszczania zachodzi w płuczkach z wypełnieniem. W układzie płuczki czwartego stopnia istnieje możliwość wspomagania usunięcia amoniaku z gazów odlotowych poprzez dozowanie do wody procesowej kwasu siarkowego. Dozowanie kwasu siarkowego do zbiornika wody procesowej płuczki czwartego stopnia odbywa się z wykorzystaniem układu dozującego w postaci zamkniętego zbiornika wyposażonego w mieszałkę, wskaźnik poziomu napełnienia i pompę dozującą. Układ dozujący kwas jest zasilany bezpośrednio z pojemnika, w którym kwas jest dostarczany do zakładu za pomocą pompy.

W celu odświeżania obiegów poszczególnych płuczek woda procesowa jest wyprowadzona do innych obiegów instalacji i/lub do układu przygotowania lepiszcza, a uzupełnianie strat wody w układzie następuje wodą pobieraną z Trzebyczki i/lub wodą wodociągową i/lub wodą z ostatniego stopnia oczyszczania gazów z rozwłókniania szkła i nanoszenia lepiszcza.”

6. Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;

Podpunkt I.4. Wodne obiegi technologiczne

Podpunkt otrzymuje brzmienie:

„W zakładzie funkcjonuje łącznie 6 technologicznych obiegów wodnych. Technologiczna woda obiegowa ma za zadanie ochładzać oraz oczyszczać powstające w procesie technologicznym gazy odprowadzane do powietrza emitorami E-0 oraz E-1. W celu odświeżania obiegów i wyprowadzania z niej zanieczyszczeń, pewne jej ilości kierowane są do sporządzania lepiszcza, a straty uzupełnia się świeżą wodą z potoku Trzebyczka i/lub wodą wodociągową. Zanieczyszczenia mechaniczne (włókna szklane) wydzielane są z wody obiegowej na sitach.”

7. Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;

Podpunkt I.4. Wodne obiegi technologiczne.

Podpunkt I.4.2. Obieg oczyszczania spalin z pieca hartowniczego -H.O.1

Podpunkt otrzymuje brzmienie:

„Jest to jeden z czterech obiegów wodnych tworzących instalację oczyszczania spalin z pieca hartowniczego. Obieg ten zasilany jest wodą pochodzącą z obiegu H.O.2 i składa się ze zwykłej płuczki bez wypełnienia (tzw. płuczka wstępna), w której następuje pierwszy stopień oczyszczania spalin z pieca hartowniczego, a także z pompy oraz zbiornika wody obiegowej. Obieg odświeżany jest przez wyprowadzanie wody do obiegu oczyszczania gazów z procesu rozwłókniania szkła i nanoszenia lepiszcza.”

8. Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;

Podpunkt I.4. Wodne obiegi technologiczne.

Podpunkt I.4.3. Obieg oczyszczania spalin z pieca hartowniczego -H.O.2;

Podpunkt otrzymuje brzmienie:

„Jest to jeden z czterech obiegów wodnych tworzących instalację oczyszczania spalin z pieca hartowniczego. Obieg zasilany jest wodą pochodzącą z obiegu H.O.3 i składa się z płuczki wirowej, w której następuje drugi stopień oczyszczania spalin z pieca hartowniczego, a także z pompy i zbiornika wody obiegowej. Obieg odświeżany jest poprzez wyprowadzanie wody do obiegu H.O.1 oraz do obiegu oczyszczania gazów z procesu rozwłókniania szkła i nanoszenia lepiszcza.”

9. Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;

Podpunkt I.4. Wodne obiegi technologiczne.

Podpunkt I.4.4. Obieg oczyszczania spalin z pieca hartowniczego - H.O.3;

Podpunkt otrzymuje brzmienie:

„I.4.4a. Obieg oczyszczania spalin z pieca hartowniczego - H.O.3;

Jest to jeden z czterech obiegów wodnych tworzących instalację oczyszczania spalin z pieca hartowniczego. Obieg składa się z płuczki z wypełnieniem, a także z pompy i zbiornika wody obiegowej. Obieg odświeżany jest poprzez wyprowadzanie wody do obiegu H.O.2. oraz do obiegu oczyszczania gazów z procesu rozwłókniania szkła i nanoszenia lepiszcza. Obieg ten w zależności od potrzeb uzupełniany może być wodą pobieraną z Trzebyczki, wodą procesową z ostatniego stopnia oczyszczania gazów z procesu rozwłókniania szkła i nanoszenia lepiszcza oraz wodą procesową z obiegu H.O.4.”

10. Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;

W podpunkcie I.4. Wodne obiegi technologiczne.

Dodaje się nowy podpunkt:

„I.4.4b. Obieg oczyszczania spalin z pieca hartowniczego - H.O.4;

Jest to jeden z czterech obiegów wodnych tworzących instalację oczyszczania spalin z pieca hartowniczego. Obieg składa się z płuczki z wypełnieniem, w której następuje ostatni stopień oczyszczania gazów, a także z pompy i zbiornika wody obiegowej. Obieg ten odświeżany jest poprzez wyprowadzanie wody do zbiornika neutralizacyjnego, gdzie następuje jej zobojętnienie do wymaganego pH poprzez dozowanie wodorotlenku sodu. Dozowanie wodorotlenku do zbiornika neutralizacyjnego odbywa się z wykorzystaniem układu dozującego w postaci zamkniętego zbiornika wyposażonego w mieszadło, wskaźnik poziomu napełnienia i pompę dozującą. Układ dozujący jest zasilany bezpośrednio z pojemnika, w którym wodorotlenek jest dostarczany do zakładu za pomocą pompy.

Po zobojętnieniu woda procesowa w zależności od potrzeb może być kierowana do dołów wody procesowej, do uzupełniania obiegu H.O.3 oraz do układu przygotowania lepiszcza. Obieg H.O.4 uzupełniany jest wodą świeżą pobieraną z miejskiej sieci wodociągowej.”

11. Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;

Podpunkt I.4. Wodne obiegi technologiczne.

Podpunkt I.4.5. Obieg wody do produkcji fryty;

Podpunkt otrzymuje brzmienie:

„W przypadku wystąpienia konieczności zaniechania rozwłókniania szkła i spustu roztopionej masy szklarskiej do urządzeń frytujących uruchamiany jest automatycznie obieg wody chłodzącej roztopione szkło. Woda tego obiegu cyrkuluje w obiegu zamkniętym, w którym zainstalowane są: urządzenia do oddzielania wody od fryty, zbiorniki wody obiegowej, układ pompowy i instalacja

natryskowa. Straty w tym obiegu uzupełniane są wodą przemysłową. W warunkach normalnej pracy instalacji urządzenia tego obiegu są wyłączone z ruchu. Urządzenia do frytowania i aparatura tego obiegu są uruchamiane okresowo w celu kontroli i/lub zachowania pełnej sprawności technicznej.”

12. Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;

Podpunkt I.5. Zużycie surowców, paliw i energii dla 106 Mg/d wyrobu finalnego.

Podpunkt I.5.1. Specyfikacja podstawowych surowców szklarskich oraz zasilania pieca szklarskiego paliwem gazowym

Podpunkt otrzymuje brzmienie:

Lp.	Strumień	Ilość	
		Mg/d	Mg/rok*
1.	Fryta	13,00	4 550,0
2.	Stłuczka szklana**	85,70	30 000,0
3.	Piasek	32,05	11 217,5
4.	Dolomit	10,59	3 706,5
5.	Soda	13,90	4 865,0
6.	Skaleń	7,45	2 607,5
7.	Boraks/uleksyt	11,86	4 151,0
8.	Mokre floki	1,50	520,0
9.	Pył z elektrofiltra	0,40	140,0
10.	Gaz ziemny w Nm ³ /d	9 600	3 360 000
11.	Tlen w Nm ³ /d	20 300	7 105 000

* - wartości przy założeniu pracy instalacji przez 350 dni/rok

** - suma stłuczki szklanej stanowiącej odpad oraz stłuczki szklanej nieposiadającej statusu odpadu

13. Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;

Podpunkt I.5. Zużycie surowców, paliw i energii dla 106 Mg/d wyrobu finalnego.

Dodaje się podpunkt I.5.4. o brzmieniu

„I.5.4. Zużycie substancji pomocniczych wykorzystywanych w układzie oczyszczania gazów (w płuczce wodnej IV stopnia oczyszczającej gazy z pieca hartowniczego)”.

„Zużycie substancji pomocniczych wykorzystywanych w układzie oczyszczania gazów odlotowych (w płuczce wodnej IV stopnia oczyszczającej gazy z pieca hartowniczego) może wynosić:

- kwas siarkowy ok. 60 m³/rok (w przeliczeniu na stężenie 100%)
- wodorotlenku sodu ok. 10 m³/rok (w przeliczeniu na stężenie 100%)”

14. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.1. Ochrona powietrza;

Podpunkt II.1.2. Urządzenia ochrony powietrza.

Podpunkt otrzymuje brzmienie:

„W celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń odprowadzanych do powietrza w instalacji stosowane są urządzenia techniczne zarówno do odpylania jak i absorpcyjnego oczyszczania gazów odlotowych.

Gazy odprowadzane do emitora E-0 oraz E-1 oczyszczane są w następujących urządzeniach ochrony powietrza:

- zanieczyszczenia odprowadzane emitorem E-0 (gazy z czterech rozwłóknarek i szybu spadowego rozwłóknarek) oczyszczane są w trzystopniowym układzie (I° - kurtyny wodne, II° - odkraplacze cyklonowe i III° - płuczki wodne),
- zanieczyszczenia odprowadzane emitorem E-1 (gazy z: wanny szklarskiej [1], trzech rozwłóknarek i szybu spadowego rozwłóknarek [2] oraz pieca hartowniczego, strefy chłodzenia runa i odciągu nad walcem do kaszerowania runa [3]) oczyszczane są w następujący sposób:
 - wanna szklarska [1] wyposażona jest w elektrofiltr suchy o skuteczności 99,0%;
 - rozwłóknarki [2] posiadają trzystopniowy system oczyszczania (I° - kurtyny wodne, II° - odkraplacze cyklonowe i III° - płuczki wodne).
 - piec hartowniczy [3] posiada czterostopniowy system oczyszczania (I° - płuczka wstępna bez wypełnienia, II° - płuczka wirowa, III° - płuczka z wypełnieniem, IV° - płuczka z wypełnieniem);”

15. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.1. Ochrona powietrza;

Podpunkt II.1.3. Parametry emitatorów ciągu technologicznego procesu wytopu szkła;

Podpunkt otrzymuje brzmienie:

Nr emitora	Źródło emisji	Wys. emitora m	Średnica wewnętrzna na emitora m	Przepły w gazów Nm ³ /h	Temp. wylo. gazów K	Czas pracy h/rok	Urządzenia do oczyszczania gazów odlotowych
E-0	Linia produkcji wełny szklanej: cztery rozwłóknarki i szyb spadowy rozwłóknarek	48,0	1,5	112 000	303	8 500	Trójstopniowy układ oczyszczania: kurtyny wodne, odkraplacze cyklonowe, płuczki wodne z wypełnieniem
E-1	Wanna szklarska	60,0	1,8	10 000	319	8 760	Elektrofiltr suchy o skuteczności 99,0%
	Linia produkcji wełny szklanej: trzy rozwłóknarki i szyb spadowy rozwłóknarek			93 000		8 500	Trójstopniowy układ oczyszczania: kurtyny wodne, odkraplacze cyklonowe, płuczki wodne z wypełnieniem

	Linia produkcji wełny szklanej: piec hartowniczy, strefa chłodzenia runa, odciąg nad walcem do kaszerowania runa			45 000	8 500	Czterostopniowy układ oczyszczania: płuczka wstępna bez wypełnienia, płuczka wirowa, płuczka z wypełnieniem płuczka z wypełnieniem
--	--	--	--	--------	-------	--

16. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.1. Ochrona powietrza;

Skreśla się podpunkt II.1.4. Czas pracy źródeł emisji i miejsc wprowadzania.

17. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.1. Ochrona powietrza;

Podpunkt II.1.5. Ilościowo-jakościowe dopuszczalne wartości emisji do powietrza dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

Podpunkt otrzymuje brzmienie:

Nr emitora	Źródło emisji/ operacja technologiczna	Substancja emitowana	Emisja dopuszczalna *
E-0	Linia produkcji wełny szklanej: cztery rozwłóknarki i szyb spadowy rozwłóknarek	Dwutlenek azotu	0,888 kg/h
		Dwutlenek siarki	0,801 kg/h
		Pył	<50 mg/Nm ³
		Pył zawieszony PM10	1,709 kg/h
		Pył zawieszony PM2,5	1,367 kg/h
		Tlenek węgla	22,201 kg/h
		Formaldehyd	<5 mg/Nm ³
		Amoniak	60 mg/Nm ³
		Fenol	<10 mg/Nm ³
		Węglowodory aromatyczne	3,360 kg/h
		Trójetyloamina	<3 mg/Nm ³
		LZO ogółem wyrażone jako C	30 mg/Nm ³
E-1	Emisja łączna: wanna szklarska oraz linia produkcji wełny szklanej: trzy rozwłóknarki i szyb spadowy rozwłóknarek	Dwutlenek azotu	3,047 kg/h
		Dwutlenek siarki	1,447 kg/h
		Pył	2,179 kg/h
		Pył zawieszony PM10	1,471 kg/h
		Pył zawieszony PM2,5	1,215 kg/h

		Tlenek węgla	17,650 kg/h
		Formaldehyd	0,464 kg/h
		Amoniak	5,580 kg/h
		Bor	0,138 kg/h
		Chlorowodór	0,082 kg/h
		Fenol	0,929 kg/h
		Fluorowodór	0,053 kg/h
		Węglowodory aromatyczne	2,790 kg/h
		Trójetyloamina	0,278 kg/h
		LZO ogółem wyrażone jako C	2,790 kg/h
		Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI})	0,0083 kg/h
		Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)	0,0167 kg/h
E-1	Wanna szklarska	w tym:	
		Dwutlenek azotu	<0,5 kg/Mg
		Dwutlenek siarki	<0,3 kg/Mg
		Pył ogółem	<0,05 kg/Mg
		Pył zawieszony PM10	0,190 kg/h
		Pył zawieszony PM2,5	0,190 kg/h
		Tlenek węgla	<100 mg/Nm ³
		Bor	0,138 kg/h
		Chlorowodór	<0,02 kg/Mg
		Fluorowodór	<0,013 kg/Mg
		Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI})	0,002 kg/Mg
		Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)	0,004 kg/Mg
E-1	Linia produkcji wełny szklanej: trzy rozwłóknarki i szyb spadowy rozwłóknarek	Dwutlenek azotu	0,966 kg/h
		Dwutlenek siarki	0,200 kg/h
		Pył ogółem	<50,0 mg/Nm ³
		Pył zawieszony PM10	1,281 kg/h
		Pył zawieszony PM2,5	1,025 kg/h
		Tlenek węgla	16,651 kg/h
		Formaldehyd	<5,0 mg/Nm ³
		Amoniak	60,0 mg/Nm ³
		Fenol	<10,0 mg/Nm ³
		Węglowodory aromatyczne	2,790 kg/h
		Trójetyloamina	<3,0 mg/Nm ³
		LZO ogółem wyrażone jako C	<30,0 mg/Nm ³
E-1	Linia produkcji wełny szklanej: piec hartowniczy, strefa chłodzenia runa, odciąg nad walcem do kaszerowania runa	Dwutlenek azotu	100,0 mg/Nm ³
		Dwutlenek siarki	0,300 kg/h
		Pył ogółem	<30,0 mg/Nm ³
		Pył zawieszony PM10	1,050 kg/h
		Pył zawieszony PM2,5	0,840 kg/h

	Tlenek węgla	9,459 kg/h
	Formaldehyd	<5,0 mg/Nm ³
	Amoniak	<60,0 mg/Nm ³
	Fenol	<5,0 mg/Nm ³
	Węglowodory aromatyczne	0,449 kg/h
	Trójetyloamina	<2,0 mg/Nm ³
	LZO ogółem wyrażone jako C	<10,0 mg/Nm ³

* - wszystkie wartości stężeń w gazach odlotowych wyrażone w mg/Nm³ odnoszą się do warunków: gaz suchy, temperatura 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa.

18. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.1. Ochrona powietrza;

Podpunkt II.1.6. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji produkcyjnej

Podpunkt otrzymuje brzmienie:

Nazwa substancji	Emisja roczna Mg/rok
Dwutlenek azotu	72,24
Dwutlenek siarki	21,98
Pył ogółem	52,39
Pył zawieszony PM10	36,01
Pył zawieszony PM2,5	29,13
Tlenek węgla	419,39
Formaldehyd	10,60
Amoniak	127,50
Bor	1,21
Chlorowodór	0,72
Fenol	19,32
Fluorowodór	0,46
Węglowodory aromatyczne	56,10
Trójetyloamina	5,97
LZO ogółem wyrażone jako C	56,10
Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI)	0,073
Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI, Sb, Pb, Cr III, Cu, Mn, V, Sn)	0,146

19. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.1. Ochrona powietrza;

Podpunkt II.1.7. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

Podpunkt II.1.7.1. Czyszczenie elektrofiltu

Zdanie:

„Dla sytuacji czyszczenie elektrofiltru ustala się dopuszczalną wielkość emisji z pieca szklarskiego poprzez emitor E-1 w zakresie pyłu oraz pyłu PM10 na poziomie:”

Zastępuje się zdaniem:

„Dla sytuacji czyszczenie elektrofiltru ustala się dopuszczalną wielkość emisji z pieca szklarskiego poprzez emitor E-1 w zakresie pyłu oraz pyłu PM10 i PM2,5 na poziomie:”

20. Podpunkt II.1.7.2. Opalanie wanny szklarskiej olejem opałowym

W tabeli zwrot:

„Pył PM10”

Zastępuje się zwrotem:

„Pył PM10, PM2,5”

21. Podpunkt II.1.7.3. Brak zasilania zakładu w energię elektryczną

W tabeli zwroty:

„Pył PM10” i „Pył zawieszony PM10”

Zastępuje się zwrotem:

„Pył PM10, PM2,5”

20. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.2. Gospodarka wodno - ściekowa;

Podpunkt II.2.1. Zaopatrzenie w wodę

Podpunkt otrzymuje brzmienie:

URSA Polska Sp. z o.o. zużywa wodę do celów socjalno-bytowych, do celów przemysłowych oraz p.poż. Zakład zaopatrywany jest w wodę z następujących źródeł:

- do celów socjalno-bytowych – z miejskiej sieci wodociągowej na warunkach określonych przez jej administratora, w ilości zgodnej z odczytem wodomierza,
- do celów p.poż. – z miejskiej sieci wodociągowej na warunkach określonych przez jej administratora, w ilości zgodnej z odczytem wodomierza; pozostałe zapotrzebowanie pokrywane jest z istniejących zbiorników przeciwpożarowych,
- do celów przemysłowych – pobór z wód powierzchniowych – Trzebyczki oraz z miejskiej sieci wodociągowej na warunkach określonych przez jej administratora, w ilości zgodnej z odczytem wodomierza.

Woda w zakładzie zużywana jest do następujących celów przemysłowych:

- do uzupełniania strat wody w obiegach ochładzania i oczyszczania gazów odlotowych (straty związane z parowaniem i odświeżaniem obiegów w wyniku wyprowadzenia wody do sporządzenia lepiszcza),
- do uzupełniania strat wody w obiegu frytowania szkła,
- do pozostałych celów: m.in. utrzymywania czystości, polewania trawników itp.

Zużycie wody na cele przemysłowe w zakładzie może wynosić:

- $Q_{\text{śr.d}} = 280 \text{ m}^3/\text{dobę}$, $Q_{\text{max.rok}} = 102\,200 \text{ m}^3/\text{rok}$ w przypadku wody pobieranej z Trzebyczki,
- $Q_{\text{śr.d}} = 33,6 \text{ m}^3/\text{dobę}$, $Q_{\text{max.rok}} = 11\,900 \text{ m}^3/\text{rok}$ w przypadku wody pobieranej z miejskiej sieci wodociągowej.

21. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.2. Gospodarka wodno - ściekowa;

Podpunkt II.2.3. Pozwolenie wodno – prawne na pobór wód powierzchniowych i piętrzenie

Podpunkt II.2.3.1. URSA Polska Sp. z o.o. otrzymuje pozwolenie wodno-prawne na:

podpunkt 1 o brzmieniu

1. Pobór wód powierzchniowych z ujęcia w km 7+145 potoku Trzebyczka w ilości 280 m³/d dla celów przemysłowych Zakładu

otrzymuje brzmienie

1. Pobór wód powierzchniowych z ujęcia w km 7+145 potoku Trzebyczka w następującej ilości dla celów przemysłowych Zakładu:
 - ilość maksymalna na sekundę: 0,0032 m³/s,
 - ilość maksymalna na godzinę: 11,67 m³/h,
 - ilość średnia na dobę: 280 m³/dobę,
 - ilość dopuszczalna na rok: 102 200 m³/rok.

22. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.3. Hałas;

Podpunkt II.3.2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Tabela „Źródła typu budynek” otrzymuje brzmienie:

Źródła typu budynek				
Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródła [min]	Prognozowany równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia w odległości 1m od ściany 1/2/3/4/dach odpowiednio [dB]	
			dzień	noc
1	Hala produkcyjna – strefa przygotowania komponentów	1440 w tym: 480 – I zmiana 480 – II zmiana 480 – III zmiana (pora nocy)	0/0/93,0/88,0/90,0	0/0/93,0/88,0/90,0
2	Hala produkcyjna – strefa wanny szklarskiej	1440 w tym: 480 – I zmiana 480 – II zmiana 480 – III zmiana (pora nocy)	0/0/93,0/0/93,0	0/0/93,0/0/93,0
3	Hala produkcyjna – strefa rozwłókniania	1440 w tym: 480 – I zmiana 480 – II zmiana 480 – III zmiana (pora nocy)	0/0/0/108,0/87,0	0/0/0/108,0/87,0

Źródła typu budynek				
Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródła [min]	Prognozowany równoważny poziom dźwięku A wewnątrz pomieszczenia w odległości 1m od ściany 1/2/3/4/dach odpowiednio [dB]	
			dzień	noc
4	Hala produkcyjna – strefa wentylatorów	1440 w tym: 480 – I zmiana 480 – II zmiana 480 – III zmiana (pora nocy)	96,0/0/0/96,0/93,0	96,0/0/0/96,0/93,0
5	Hala produkcyjna – strefa hartowania	1440 w tym: 480 – I zmiana 480 – II zmiana 480 – III zmiana (pora nocy)	85,0/0/0/0/80,0	85,0/0/0/0/80,0
6	Hala produkcyjna – strefa konfekcjonowania	1440 w tym: 480 – I zmiana 480 – II zmiana 480 – III zmiana (pora nocy)	75,0/0/75,0/0/75,0	75,0/0/75,0/0/75,0
7	Hala sprężarek powietrza	1440 w tym: 480 – I zmiana 480 – II zmiana 480 – III zmiana (pora nocy)	77,0/0/0/0/70,0	77,0/0/0/0/70,0
8	Budynek płuczki	1440 w tym: 480 – I zmiana 480 – II zmiana 480 – III zmiana (pora nocy)	87,0/87,0/87,0/87,0/87,0	87,0/87,0/87,0/87,0/87,0

Poziom dźwięku 0 dB oznacza brak emisji hałasu przez ścianę do środowiska.

23. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.4. Gospodarka odpadami;

Otrzymuje brzmienie:

II.4. GOSPODARKA ODPADAMI

II.4.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

A. Odpady niebezpieczne

1. Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych (kod wg klasyfikacji 13 01 10*)

źródło lub miejsce emisji – zużyte oleje hydrauliczne, wymieniane w urządzeniach instalacji po stwierdzeniu spadku ich właściwości lub po upływie czasu użytkowania określonego przez producenta

charakterystyka – oleje stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych (węglowodory aromatyczne i alifatyczne) oraz różnych zanieczyszczeń w postaci m.in. cząstek metali; są to ciecze o różnej gęstości i charakterystycznym zapachu olejów; mogą wykazywać właściwości drażniące (HP4) i działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5)

ilość – 1,20 Mg rocznie

2. Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe (kod wg klasyfikacji 13 02 08*)

źródło lub miejsce emisji – zużyte oleje silnikowe i smarowe, wymieniane w urządzeniach instalacji po stwierdzeniu spadku ich właściwości lub po upływie czasu użytkowania określonego przez producenta

charakterystyka – oleje stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych (węglowodory aromatyczne i alifatyczne) oraz różnych zanieczyszczeń w postaci m.in. cząstek metali; są to ciecze o różnej gęstości i charakterystycznym zapachu olejów; mogą wykazywać właściwości drażniące (HP4) i działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5)

ilość – 1,20 Mg rocznie

3. Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (kod wg klasyfikacji 15 01 10*)

źródło lub miejsce emisji – zużyte opakowania, głównie z metalu i tworzyw sztucznych zanieczyszczone resztkami substancji chemicznych stosowanych w instalacji, np. składnikami stosowanego spoiwa, opakowania po olejach i smarach itp.

charakterystyka – odpad w postaci ciała stałego; pozostałości substancji niebezpiecznych mogą wykazywać właściwości drażniące (HP4), działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5), ostrą toksyczność (HP6), właściwości ekotoksyczne (HP14).

ilość – 6,50 Mg rocznie

4. Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi (kod wg klasyfikacji 15 01 11*)

źródło lub miejsce emisji – puste pojemniki po preparatach w sprayu stosowanych w instalacji np. przy pracach konserwacyjnych

charakterystyka – odpad składa się z metalowego pojemnika ciśnieniowego zawierającego pozostałości substancji, która była w nim zawarta; odpad w postaci ciała stałego; pozostałości substancji mogą wykazywać właściwości drażniące (HP4), działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5), ostrą toksyczność (HP6), właściwości ekotoksyczne (HP14)

ilość – 0,13 Mg rocznie

5. Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (kod wg klasyfikacji 15 02 02*)

źródło lub miejsce emisji – zużyte tkaniny do czyszczenia urządzeń, materiały filtracyjne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. ropopochodnymi (oleje smary, itp.); zużyty sorbent stosowany do neutralizacji ewentualnych wycieków

charakterystyka – tkaniny wykonane są z różnych materiałów tekstylnych, naturalnych i sztucznych; sorbenty to najczęściej materiały sypkie, które mają dużą zdolność pochłaniania cieczy; odpad występuje w postaci ciała stałego, może wykazywać specyficzny zapach (np. oleju); substancje zawarte w odpadzie mogą wykazywać właściwości drażniące (HP4), działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5), ostrą toksyczność (HP6), właściwości ekotoksyczne (HP14).

ilość – 1,80 Mg rocznie

6. Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (kod wg klasyfikacji 16 02 13*)

źródło lub miejsce emisji – odpad stanowią świetlówki i wyładowcze lampy sodowo-rtęciowe powstające podczas okresowej wymiany zużytego oświetlenia w obiektach instalacji oraz zużyte urządzenia powstające podczas bieżącej lub okresowej wymiany wyeksploatowanego sprzętu i urządzeń elektryczno-elektronicznych w instalacji

charakterystyka – skład odpadów to mieszanina elementów metalowych, szklanych i plastikowych zawierająca np. metale ciężkie; odpad w postaci ciała stałego, może wykazywać właściwości drażniące (HP4), działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5).

ilość – 0,30 Mg rocznie

7. Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych (kod wg klasyfikacji 16 05 06*)

źródło lub miejsce emisji – niezdatne do zastosowania odczynniki chemiczne wykorzystywane do oznaczeń i analiz surowców i wyrobów w zakładowym laboratorium

charakterystyka – skład odpadu zależy od rodzaju odczynnika (np. kwasy, zasady, sole itp.); odpady występują najczęściej w postaci ciekłej, mogą wykazywać właściwości drażniące (HP4), działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5), ostrą toksyczność (HP6), właściwości żrące (HP8), ekotoksyczne (HP14)

ilość – 0,065 Mg rocznie

8. Baterie i akumulatory ołowiowe (kod wg klasyfikacji 16 06 01*)

źródło lub miejsce emisji – wymiana zużytych baterii i akumulatorów w urządzeniach i układach instalacji oraz w awaryjnych systemach zasilania

charakterystyka – zużyty akumulator składa się z obudowy, wewnątrz której znajdują się elektrolit i elektrody ołowiowe; odpad występuje w postaci ciała stałego; substancje zawarte w odpadzie mogą wykazywać właściwości drażniące (HP4), działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5), ostrą toksyczność (HP6), właściwości żrące (HP8), ekotoksyczne (HP14)

ilość – 0,39 Mg rocznie

9. Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe (kod wg klasyfikacji 16 06 02*)

źródło lub miejsce emisji – wymiana zużytych baterii i akumulatorów w urządzeniach i układach instalacji oraz w awaryjnych systemach zasilania

charakterystyka – zużyty akumulator składa się z obudowy, wewnątrz której znajdują się: elektrolit i elektrody niklowo – kadmowe; odpad występuje w postaci ciała stałego; substancje zawarte w

odpadzie mogą wykazywać właściwości drażniące (HP4), działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP5), ostrą toksyczność (HP6), właściwości żrące (HP8), ekotoksyczne (HP14)

ilość – 0,10 Mg rocznie

B. Odpady inne niż niebezpieczne

1. Odpady tworzyw sztucznych (kod wg klasyfikacji 07 02 13)

źródło lub miejsce emisji – wymiana zużytych taśm przenośników transportowych lub innych elementów urządzeń instalacji wykonanych z tworzyw sztucznych (obudowy, węże itp.)

charakterystyka – główne składniki odpadów to naturalne lub syntetyczne polimery będące składnikami tworzyw sztucznych (taśmy przenośników są dodatkowo zbrojone stalą); odpad w postaci ciała stałego, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – 4,00 Mg rocznie

2. Inne niewymienione odpady (kod wg klasyfikacji 07 02 99)

źródło lub miejsce emisji – wymiana elementów gumowych urządzeń instalacji (uszczelki, węże itp.)

charakterystyka – główne składniki to naturalne lub syntetyczne polimery tworzące gumę, a także sadza i plastyfikatory; odpad w postaci ciała stałego, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – 2,00 Mg rocznie

3. Inne niewymienione odpady (kod wg klasyfikacji 10 11 99) stanowią:

- uszkodzone flizy powstające podczas powlekania powierzchni wyrobów; jest to włóknina szklana lub inny materiał z resztkami wełny szklanej; odpad w postaci ciała stałego, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska;
- wypełnienie plastikowe z płuczek powstające podczas okresowej wymiany tego wypełnienia w płuczkach wodnych układów oczyszczania gazów; skład odpadu to obojętne polimery; odpad w postaci stałej, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska;
- krystalizat z Quench powstaje podczas okresowego czyszczenia frontowej części wanny szklarskiej i usuwania niepożądanego krystalizatu szkła oraz nieprzereagowanych substancji stosowanych w procesie topienia szkła; skład odpadu typowy dla szkła; odpad w postaci ciała stałego, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska;
- włókna szklane z sadzą z pieca hartowniczego powstające podczas okresowego oczyszczania pieca; odpad składa się głównie z włókien szklanych z sadzą; odpad w postaci stałej, nie powoduje zagrożenia dla środowiska;
- odpady z czyszczenia instalacji, powstające podczas okresowego czyszczenia zbiorników, przewodów lub innych elementów instalacji produkcyjnej; odpad w znacznej części składa się z włókien szklanych; odpad w postaci stałej, o różnej wilgotności, nie stwarza zagrożenia dla środowiska;

ilość – 600,00 Mg rocznie

4. Opakowania z papieru i tektury (kod wg klasyfikacji 15 01 01)

źródło lub miejsce emisji – zniszczone elementy opakowań powstające podczas pakowania wyrobów na linii produkcyjnej oraz opakowania po zużytych surowcach, częściach zamiennych i innych materiałach

charakterystyka – skład chemiczny odpadu to głównie celuloza i lignina; odpad w postaci ciała stałego, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – 13,00 Mg rocznie

5. Opakowania z tworzyw sztucznych (kod wg klasyfikacji 15 01 02)

źródło lub miejsce emisji – zniszczone elementy opakowań z folii powstające podczas pakowania wyrobów na linii produkcyjnej oraz opakowania w postaci folii, worków, pojemników i beczek po zużytych surowcach, częściach zamiennych i innych materiałach *charakterystyka* – skład chemiczny odpadu to głównie obojętne polimery; odpad w postaci ciała stałego, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – 130,00 Mg rocznie

6. Opakowania z drewna (kod wg klasyfikacji 15 01 03)

źródło lub miejsce emisji – zużyte lub uszkodzone palety drewniane pochodzące z linii pakowania wyrobów gotowych oraz opakowania po dostarczanych surowcach i materiałach *charakterystyka* – podstawowy skład drewna to celuloza i lignina; odpad w postaci ciała stałego, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – 200,00 Mg rocznie

7. Opakowania z metali (kod wg klasyfikacji 15 01 04)

źródło lub miejsce emisji – zniszczone lub nieprzydatne beczki i pojemniki po surowcach lub innych materiałach wykorzystywanych w instalacji

charakterystyka – skład odpadu to stal, aluminium itp.; odpad w postaci ciała stałego, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – 6,50 Mg rocznie

8. Opakowania z tekstyliów (kod wg klasyfikacji 15 01 09)

źródło lub miejsce emisji – uszkodzone lub nieprzydatne opakowania w formie pojemników typu big-bag stosowane do transportu wewnętrznego lub magazynowania różnych materiałów *charakterystyka* – skład odpadu to różne materiały tekstylne, naturalne i syntetyczne; odpad w postaci ciała stałego, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – 5,00 Mg rocznie

9. Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (kod wg klasyfikacji 15 02 03)

źródło lub miejsce emisji – zużyte filtry tkaninowe z urządzeń odpylających; zużyte czyściwo, sorbenty, tkaniny i materiały filtracyjne nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.

charakterystyka – tkaniny i filtry wykonane są najczęściej z różnych materiałów tekstylnych, naturalnych i sztucznych, sorbenty to najczęściej materiały sypkie, które mają dużą zdolność pochłaniania cieczy; odpad w postaci ciała stałego, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – 2,60 Mg rocznie

10. Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (kod wg klasyfikacji 16 02 14)

źródło lub miejsce emisji – zużyte urządzenia powstające podczas bieżącej lub okresowej wymiany wyeksploatowanego sprzętu i urządzeń elektryczno-elektronicznych w instalacji *charakterystyka* – odpady składają się głównie z elementów metalowych i plastikowych i nie zawierają substancji niebezpiecznych; odpad w postaci ciała stałego, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – 8,00 Mg rocznie

11. Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (kod wg klasyfikacji 16 02 16)

źródło lub miejsce emisji – zużyte lub uszkodzone elementy urządzeń elektrycznych oraz elektronicznych powstające w wyniku utrzymania instalacji w sprawności np. silniki, prostowniki, styczniki, przekaźniki, części komputerowe itp.

charakterystyka – odpady składają się głównie elementów metalowych i plastikowych i nie zawierają substancji niebezpiecznych; odpad w postaci ciała stałego, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – **5,50 Mg rocznie**

12. Baterie alkaliczne (kod wg klasyfikacji 16 06 04)

źródło lub miejsce emisji – wymiana zużytych baterii i akumulatorów alkalicznych w urządzeniach i układach instalacji oraz w awaryjnych systemach zasilania

charakterystyka – zużyty akumulator składa się z obudowy, wewnątrz której znajdują się: elektrolit zasadowy (alkaliczny) i elektrody; odpad w postaci ciała stałego, nie powoduje zagrożenia dla środowiska.

ilość – **0,10 Mg rocznie**

13. Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (kod wg klasyfikacji 16 11 06)

źródło lub miejsce emisji – materiały ogniotrwałe i obmurowania, powstające podczas okresowego remontu pieca szklarskiego oraz innych elementów instalacji dostosowanych do wysokich temperatur

charakterystyka – odpady składają się z materiałów ogniotrwałych na bazie tlenków glinu i krzemu oraz ich pochodnych; odpad w postaci ciała stałego, niepalny, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – **5,00 Mg rocznie**

14. Miedź, brąz, mosiądz (kod wg klasyfikacji 17 04 01)

źródło lub miejsce emisji – zużyte elementy urządzeń i układów instalacji wykonane z miedzi, mosiądzu i brązu, które wymagają wymiany na nowe

charakterystyka – odpad występuje w postaci ciała stałego, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – **0,026 Mg rocznie**

15. Aluminium (kod wg klasyfikacji 17 04 02)

źródło lub miejsce emisji – zużyte elementy urządzeń i układów instalacji wykonane z aluminium, które wymagają wymiany na nowe

charakterystyka – odpad w postaci ciała stałego, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – **0,26 Mg rocznie**

16. Żelazo i stal (kod wg klasyfikacji 17 04 05)

źródło lub miejsce emisji – zużyte elementy urządzeń i układów instalacji wykonane z żelaza i stali, które wymagają wymiany na nowe

charakterystyka – odpad w postaci ciała stałego, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – **65,00 Mg rocznie**

17. Mieszanki metali (kod wg klasyfikacji 17 04 07)

źródło lub miejsce emisji – zużyte elementy urządzeń i układów instalacji wykonane z różnych metali, które wymagają wymiany na nowe

charakterystyka – odpad w postaci ciała stałego, nie rozpuszcza się w wodzie, nie powoduje zagrożenia dla środowiska

ilość – **65,00 Mg rocznie**

II.4.2. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami

A. Odpady niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Przewidywane sposoby dalszego postępowania
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Sposób: magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej i zabezpieczonych przed stłuczeniem; Miejsce: pojemniki z olejami będą magazynowane w zamykanej, stalowej szafie w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej. Miejsce magazynowania posiada szczelną, nieprzepuszczalną powierzchnię i wyposażone jest w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków.	Przekazywane celem zbierania lub odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia
13 02 08*	Inne oleje przekładniowe, silnikowe i smarowe		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Sposób: luzem; Miejsce: <ul style="list-style-type: none"> – w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej, – w metalowym, zamykanym i szczelnym kontenerze zlokalizowanym w rejonie budynku kotłowni; Miejsca magazynowania posiadają szczelną, nieprzepuszczalną powierzchnię.	Przekazywane celem zbierania lub odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Sposób: w pojemnikach lub workach; Miejsce: w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej. Miejsce magazynowania posiada szczelną, nieprzepuszczalną powierzchnię.	Przekazywane celem zbierania lub odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sposób: w pojemnikach lub workach; Miejsce: w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej. Miejsce magazynowania posiada szczelną, nieprzepuszczalną powierzchnię.	Przekazywane celem zbierania lub odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Sposób: w pojemnikach lub luzem; Miejsce: w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej. Miejsce magazynowania posiada szczelną, nieprzepuszczalną powierzchnię;	Przekazywane celem zbierania lub odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia

16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Sposób: zamykane, szczelne opakowania i pojemniki z materiałów odpornych na działanie składników odpadów; Miejsce: w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej. Miejsce magazynowania posiada szczelną, nieprzepuszczalną powierzchnię.	Przekazywane celem zbierania lub odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Sposób: w pojemnikach lub w przypadku większych baterii i akumulatorów luzem; Miejsce: w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej. Miejsce magazynowania posiada szczelną, nieprzepuszczalną powierzchnię;	Przekazywane celem zbierania lub odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	Sposób: w pojemnikach lub w przypadku większych baterii i akumulatorów luzem; Miejsce: w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej. Miejsce magazynowania posiada szczelną, nieprzepuszczalną powierzchnię;	Przekazywane celem zbierania lub odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Przewidywane sposoby dalszego postępowania
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Sposób: w workach, pojemnikach lub luzem; Miejsce: wydzielona część wiaty znajdującej się w rejonie magazynu folii i tzw. „nowej hartowni”	Przekazywane celem zbierania lub odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia
07 02 99	Inne niewymienione odpady	Sposób: w workach, pojemnikach lub luzem; Miejsce: wydzielona część wiaty znajdującej się w rejonie magazynu folii i tzw. „nowej hartowni”	Przekazywane celem zbierania lub odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia
10 11 99	Inne niewymienione odpady	Sposoby i miejsca magazynowania odpadów: <ul style="list-style-type: none"> – uszkodzone flizy będą magazynowane luzem lub w workach w magazynku odpadów w hali produkcyjnej opakowań zbiorczych; – wypełnienia plastikowe z płuczek będą magazynowane w big-bagach ustawionych w wydzielonej części wiaty znajdującej się w rejonie magazynu folii i tzw. „nowej hartowni”; – odpady z czyszczenia układów instalacji będą magazynowane w kontenerze ustawionym w rejonie wiaty magazynowej stłuczki szklanej; 	Przekazywane celem zbierania lub odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia

15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Sposób: luzem lub w postaci zbelowanej; Miejsce: magazynek odpadów w hali produkcyjnej opakowań zbiorczych.	Przekazywane celem zbierania lub odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<i>Odpady folii:</i> Sposób: luzem lub w postaci zbelowanej; Miejsce: magazynek odpadów w hali produkcyjnej opakowań zbiorczych; <i>Pozostałe odpady:</i> Sposób: luzem; Miejsce: magazynek odpadów w hali produkcyjnej opakowań zbiorczych oraz wydzielona część wiaty znajdującej się w rejonie magazynu folii i tzw. „nowej hartowni”.	Przekazywane celem zbierania lub odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia
15 01 03	Opakowania z drewna	Sposób: luzem; Miejsce: plac zlokalizowany w rejonie budynku kotłowni;	Przekazywane celem zbierania lub odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia lub przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania (w procesach odzysku R1, R11)
15 01 04	Opakowania z metali	Sposób: luzem; Miejsce: w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej;	Przekazywane celem zbierania lub odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Sposób: luzem lub w workach; Miejsce: w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej;	Przekazywane celem zbierania lub odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sposób: w pojemnikach, workach lub materiały o większych gabarytach luzem; Miejsce: w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej.	Przekazywane celem zbierania lub odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Sposób: w pojemnikach lub luzem; Miejsce: w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej. Miejsce magazynowania posiada szczelną, nieprzepuszczalną powierzchnię;	Przekazywane celem zbierania lub odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Sposób: w pojemnikach lub luzem; Miejsce: w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej. Miejsce magazynowania posiada szczelną, nieprzepuszczalną powierzchnię;	Przekazywane celem zbierania lub odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Sposób: w pojemnikach; Miejsce: w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej. Miejsce magazynowania posiada szczelną, nieprzepuszczalną powierzchnię;	Przekazywane celem zbierania lub odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Sposób: w kontenerach lub workach typu big-bag; Miejsce: teren w rejonie wiaty magazynowej stłuczki szklanej;	Przekazywane celem zbierania lub odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia

17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Sposób: selektywnie w pojemnikach, kontenerach, workach lub w przypadku większych elementów luzem; Miejsce: teren za warsztatem rozwłóknarek oraz teren przy metalowym kontenerze magazynowym zlokalizowanym w rejonie budynku kotłowni;	Przekazywane celem zbierania lub odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia
17 04 02	Aluminium		
17 04 05	Żelazo i stal		
17 04 07	Mieszanki metali		

C. Ogólne zasady postępowania z odpadami

- Wytworzone w wyniku prowadzonej działalności odpady będą gromadzone przed ich transportem do miejsc przetwarzania – na terenie zakładu w sposób selektywny.
- Wytworzone odpady mogą być wstępnie magazynowane w celu zgromadzenia partii wysyłkowej (ilości uzasadniającej ich transport) nie dłużej jednak niż przez:
 - 1 rok - w przypadku magazynowania *odpadów niebezpiecznych, odpadów palnych, niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z przetworzenia odpadów komunalnych*;
 - 3 lata - w przypadku magazynowania pozostałych *odpadów*.
- Wytworzone odpady będą przekazywane do zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania specjalistycznym firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami, wydane w trybie przepisów ustawy o odpadach.
- Wytworzone odpady inne niż niebezpieczne w postaci opakowań z drewna (kod wg klasyfikacji 15 01 03), mogą być przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do odzysku na potrzeby własne na zasadach określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizycznym lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016 r. poz. 93), tj.: do wykorzystania jako paliwo (proces R1) lub do wykonywania drobnych napraw i konserwacji (proces R11).
- Transport odpadów do miejsc odzysku lub unieszkodliwienia zostanie powierzony firmom posiadającym stosowny wpis do rejestru podmiotów wprowadzających produkty, produkty w opakowaniach i gospodarujących odpadami (BDO).

D. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wytwarzanych, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie Mg	Maksymalna masa odpadów, która może być magazynowana w okresie roku Mg/rok
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	2,0	4,0
07 02 99	Inne niewymienione odpady	1,0	2,0
10 11 99	Inne niewymienione odpady	28,0	600,0
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0	1,2
13 02 08*	Inne oleje przekładniowe, silnikowe i smarowe		1,2
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,0	13,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4,0	130,0

15 01 03	Opakowania z drewna	3,0	200,0
15 01 04	Opakowania z metali	2,0	6,5
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	0,5	5,0
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,5	6,5
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,05	0,13
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0	1,8
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0	2,6
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,3	0,3
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,0	8,0
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,0	5,5
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,050	0,065
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,20	0,39
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	0,1	0,1
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,1	0,1
16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	5,0	5,0
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,026	0,026
17 04 02	Aluminium	0,26	0,26
17 04 05	Żelazo i stal	30,0	65,0
17 04 07	Mieszaniny metali	30,0	65,0
Łączna maksymalna masa wszystkich odpadów wytwarzanych:		magazynowana w tym samym czasie	magazynowana w okresie roku
		118,086	1 123,671

E. Największe masy odpadów wytwarzanych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Miejsce magazynowania odpadów (obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania)	Rodzaje odpadów, które mogą być magazynowane w danym miejscu	Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Wydzielona część wiaty w rejonie magazynu folii i tzw. „nowej hartowni”	07 02 13	20,0	22,0
	07 02 99		
	10 11 99		
	15 01 02		
Magazynek w hali produkcyjnej opakowań zbiorczych	15 01 01	20,0	22,0
	15 01 02		
	10 11 99		
Teren w rejonie wiaty magazynowej stłuczki szklanej	10 11 99	50,0	55,0
	16 11 06		
Szafa metalowa na oleje odpadowe (w magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej)	13 01 10*	2,0	2,2
	13 02 08*		
Magazynek produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej (bez szafy na oleje odpadowe)	15 01 04	40,0	44,0
	15 01 09		
	15 01 10*		
	15 01 11*		
	15 02 02*		
	15 02 03		
	16 05 06*		
	16 02 13*		
	16 02 14		
	16 02 16		

	16 06 01*		
	16 06 02*		
	16 06 04		
Plac w rejonie budynku kotłowni	15 01 03	9,0	9,9
Kontener w rejonie budynku kotłowni	15 01 10*	4,0	4,4
Teren przy kontenerze ustawionym w rejonie budynku kotłowni	17 04 05	90,0	99,0
	17 04 07		
Teren za warsztatem rozwłóknarek	17 04 01	90,0	99,0
	17 04 02		
	17 04 05		
	17 04 07		
Pojemność całkowita			357,5

II.4.3. Zezwolenie na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie odzysku R5

II.4.3.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów do odzysku Mg/rok
10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	30 000,0
15 01 07	Opakowania ze szkła	30 000,0
19 12 05	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów szkła	30 000,0
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	500,0

Łączna ilość odpadów stłuczki szklanej pozyskiwanej spoza zakładu, tj. odpadów o kodach: 10 11 12, 15 01 07, 19 12 05, które zostaną poddane przetworzeniu w procesie odzysku **R5** nie przekroczy **30 000 Mg** w ciągu roku.

II.4.3.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne polega na ich wykorzystaniu w instalacji eksploatowanej przez URSA Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej przy ul. Armii Krajowej 12. Odpady stłuczki szklanej o kodach: 10 11 12, 15 01 07, 19 12 05, pozyskiwanej spoza zakładu, są dodawane do zestawu surowców do wytopu szkła.

Odpady wełny mineralnej (o kodzie 17 06 04), pozyskiwanej spoza zakładu, będą odpowiednio mielone w urządzeniu rozdrabniającym, pakowane i kierowane do sprzedaży jako produkt – granulatu wełny szklanej stosowany do uszczelnień.

W zakładzie prowadzony jest proces **odzysku R5** – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*).

II.4.3.3. Miejsce, sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetworzenia

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów Sposoby i procesy odzysku odpadów
10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	<p>Odpady w postaci stłuczki szklanej dostarczanej z zewnątrz będą magazynowane luzem w postaci pryzm w wyznaczonych na ten cel miejscach:</p> <p>w północnej części zakładu – w tzw. głównym magazynie stłuczki szklanej w postaci wiaty;</p> <p>w południowej części zakładu – na dodatkowym placu magazynowanym stłuczki szklanej (maks. wysokość pryzm na placu: 4 m).</p> <p>Stłuczka z miejsc magazynowania będzie przewożona ładowarką do hali produkcyjnej i dalej przez system przenośników kierowana do silosu magazynowego, skąd dozowana będzie do mieszanki zestawu szklarskiego. Odzysk w procesie R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.</p> <p>Stłuczka szklana, która nie spełnia norm jakościowych będzie odkładana i magazynowana w kontenerze ustawionym w pobliżu głównego magazynu stłuczki szklanej.</p>
15 01 07	Opakowania ze szkła	
19 12 05	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów szkła	
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	<p>Materiały izolacyjne z wełny szklanej stanowiące pozostałości z prac budowlanych i remontowych przekazywane do zakładu w celu ich odzysku będą magazynowane luzem lub w workach, big-bagach, kontenerach - w magazynie wyrobów gotowych.</p> <p>Odpady będą mielone w urządzeniu rozdrabniającym, pakowane i kierowane do sprzedaży jako produkt – granulatu wełny szklanej do uszczelniania. Odzysk w procesie R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.</p>

II.4.3.4. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie Mg	Maksymalna masa odpadów, która może być magazynowana w okresie roku Mg/rok
10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	1 400,0*	30 000,0*
15 01 07	Opakowania ze szkła	1 400,0*	30 000,0*
19 12 05	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów szkła	1 400,0*	30 000,0*
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	6,0	500,0

Łączna maksymalna masa wszystkich odpadów przetwarzanych	magazynowana w tym samym czasie	magazynowana w okresie roku
	1 406,0	30 500,0

* - łączna masa odpadów o kodach 10 11 12, 15 01 07, 19 12 05 magazynowana w tym samym czasie nie przekroczy 1 400,0 Mg, a w okresie roku 30 000,0 Mg/rok

II.4.3.5. Największe masy odpadów przetwarzanych, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Miejsce magazynowania odpadów (obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania)	Rodzaje odpadów, które mogą być magazynowane w danym miejscu	Największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Wiata magazynowa stłuczki szklanej	10 11 12	2 000	2 200
	15 01 07		
	19 12 05		
Plac magazynowy stłuczki szklanej	10 11 12	800	880
	15 01 07		
	19 12 05		
Magazyn wyrobów gotowych	17 06 04	9	9,9
Pojemność całkowita			3 089,9

II.4.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Ochrona przeciwpożarowa instalacji, obiektów budowlanych lub ich części i innych miejsc magazynowania odpadów obejmuje m.in.:

- kontrolę warunków magazynowania odpadów zgodnie z wymaganiami pozwolenia zintegrowanego i operatu przeciwpożarowego,
- stosowanie rozwiązań i zabezpieczeń zgodnych z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej, w tym np. zapewnienie dostępności dróg pożarowych, wyjść ewakuacyjnych, zaopatrzenia w wodę ppoż. oraz stosownego sprzętu gaśniczego,

- kontrolę wyposażenia obiektów w urządzenia przeciwpożarowe i gaśnicze oraz ich prawidłowe oznakowanie,
- zapewnienie odpowiedniego stanu technicznego urządzeń ochrony przeciwpożarowej, w tym sprawdzenie ich ważności,
- zapewnienie aktualności dokumentów regulujących kwestię ochrony przeciwpożarowej zakładu.

24. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Spółka URSA Polska Sp. z o.o. ul. Armii Krajowej 12 42 – 520 Dąbrowa Górnicza, działając przez pełnomocnika Panią Annę Kohn (EkoNorm Pro Sp. z o.o. Sp.K. Ul. Józefa Gallusa 12; 40 – 594 Katowice), wystąpiła do Prezydenta miasta Dąbrowa Górnicza, jako organu ochrony środowiska, z wnioskiem z 17.06.2019r. w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego (Decyzja WER.7639-3/08 z dn. 18.08.2009 ze zmianami) dla instalacji do produkcji materiałów izolacyjnych na bazie waty szklanej, zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy ul. Armii Krajowej 12.

Zmiany w/w pozwolenia zintegrowanego obejmowały m.in.:

- uwzględnienie rozbudowy układu oczyszczania gazów odlotowych z procesu hartowania i chłodzenia runa wełny szklanej o nową płuczkę wraz z układami powiązanymi;
- w zakresie gospodarki odpadami: przeprowadzono ponowną analizę zagadnień związanych z wytwarzaniem i przetwarzaniem odpadów w instalacji, która wykazała konieczność wprowadzania zmian m.in. w zakresie: kwalifikacji pozostałości produkcyjnych jako odpadów, zmiany miejsc magazynowania dla części odpadów, a także zwiększenia dopuszczalnych ilości części odpadów przewidzianych do wytworzenia i odzysku w instalacji. Dodatkowo dostosowano zapisy pozwolenia zintegrowanego do wymogów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw;
- w zakresie specyfikacji surowców zawnioskowano o zwiększenie maksymalnego zużycia stłuczki szklanej w instalacji. Dodatkowo uszczegółowiono zapisy pozwolenia dotyczące wykorzystywania do produkcji zarówno stłuczki szklanej stanowiącej odpad oraz stłuczki szklanej, która nie posiada statusu odpadu;
- wprowadzono niewielkie zmiany porządkowe, mające na celu doprecyzowanie zapisów pozwolenia, które dotyczą m.in. stosowanego nazewnictwa, a także opisów prowadzonych procesów;

Do wniosku dołączono opracowanie pn. „*Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji materiałów izolacyjnych na bazie wełny szklanej URSA Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej*”. Dokumentacja została opracowana przez zespół firmy Przedsiębiorstwo Ocen i Inżynierii Środowiska SOZOPROJEKT Sp. z o.o.: Annę Zawiejską oraz Jakuba Kubiawicza.

Dokumentację w związku z wezwaniem tut. Organu WOŚ.6223.2.2019.KG.OL z dnia 27.08.2019, uzupełniono pismem z dnia 17.09.2019.

Przedłożony wniosek, wraz z uzupełnieniem, wyjaśnieniem i załącznikami, spełnia wymagania określone w przepisach *Ustawy POŚ, Ustawy o odpadach oraz ustawy z dnia 20 lipca 2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018 r., poz. 1592 ze zm.)*.

Stronami postępowania o wydanie pozwolenia są prowadzący instalację oraz, jeżeli w związku z eksploatacją instalacji utworzono obszar ograniczonego użytkowania, władający powierzchnią ziemi na tym obszarze (art.185 ust.1 *Ustawy POŚ*)

Stronami postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi są odpowiednio podmioty, o których mowa w art.212 ust.1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne. (art.185 ust.1a Ustawy POŚ).

W związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji nie utworzono obszar ograniczonego użytkowania.

Pozwolenie zintegrowane obejmuje korzystanie z wód (pobór wód).

Mając na uwadze powyższe tut. Organ za strony postępowania uznał prowadzącego instalację oraz odpowiednio podmioty, o których mowa w art.212 ust.1 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. - Prawo wodne. (art.185 ust.1a Ustawy POŚ).

URSA Polska Sp. z o.o. zajmuje się produkcją materiałów izolacyjnych na bazie włókien szklanych. Zdolność produkcyjna instalacji URSA Polska Sp. z o.o. wynosi 100 Mg/dobę wytopu szkła surowego, co przekłada się na uzysk produktów gotowych (wyroby z wełny szklanej) w ilości 106 Mg/dobę.

Podstawowe operacje technologiczne ciągu produkcyjnego instalacji obejmują:

- przygotowanie zestawu surowców szklarskich do produkcji szkła,
- wytopienie szkła z surowców w wannie szklarskiej (piecu szklarskim),
- rozwłóknienie strumienia stopionego szkła,
- przygotowanie lepiszcza oraz pokrycie nim wytworzonych włókien szklanych z wytworzeniem pasma waty szklanej (tzw. runa),
- hartowanie i chłodzenie runa,
- wytworzenie z runa wyrobów końcowych, ich obróbka oraz przygotowanie jako produktów handlowych.

Realizacja ww. procesów technologicznych odbywa się w trzech podstawowych węzłach produkcyjnych:

- dostawczo – magazynowym i przygotowania surowców,
- produkcyjnym,
- obróbki końcowej i konfekcjonowania.

Podstawowy ciąg technologiczny węzła produkcyjnego współpracuje z instalacjami pomocniczymi, do których należą:

- urządzenie do frytowania szkła,
- instalacje oczyszczania gazów odlotowych,
- obiegi wody technologicznej (chłodniczej i oczyszczającej gazy odlotowe),
- urządzenie do rozdrabniania wełny szklanej (wytwarzania granulatu),
- układy sprężonego powietrza,
- reduktorownia gazu ziemnego,
- zbiornik tlenu wraz z parownicami atmosferycznymi.

Zgodnie z art.201 ust.1 Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Dotychczas instalacja URSA Polska Sp. z o.o. kwalifikowana była jako instalacja do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę. Kwalifikacja ta miała uzasadnienie, ponieważ zasadniczym procesem realizowanym w instalacji jest wytop szkła (produkcja szkła), z którego w dalszym etapie wytwarzane są włókna szklane – włókna te po uformowaniu w kobierzec i naniesieniu lepiszcza tworzą strukturę „wełny szklanej”, która stanowi materiał izolacyjny. Jednak po szczegółowej analizie zapisów m.in. dokumentu referencyjnego BREF „Best Available Techniques (BAT) Reference Document of Manufacture of

Glass” z 2013 roku stwierdzono, że bardziej właściwa jest kwalifikacja analizowanej instalacji jako instalacji do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę.

Zmiana w zakresie kwalifikacji instalacji ma charakter wyłącznie formalny i nie wynika ze zmian wprowadzonych w instalacji.

W związku z powyższym, zgodnie z przepisami *Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27.08.2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169)* przedmiotową instalację zakwalifikowano do: *instalacji do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę (pkt.3.4 załącznika do w/w Rozporządzenia)*.

Zgodnie z art.378 ust.1 *Ustawy POŚ*, w związku art.60 *Ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (teksty jednolite Dz.U. z 2013r., poz.1235 z późn. zm.)* i §3 ust.1 pkt.24 *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10.09.2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity Dz.U. z 2019 poz.1839)*, organem właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest Prezydent Miasta Dąbrowy Górniczej.

Dla terenu, na którym eksploatowana jest przedmiotowa inwestycja obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych „Ząbkowice – Zachód”, zatwierdzonego uchwałą Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej nr XLVIII/905/05 z dnia 28 października 2005 r. (*opublikowaną w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego Nr 139 z dnia 30 listopada 2005r., poz.3482 wraz z publikacją w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego Nr 29 z dnia 14 marca 2006r., poz.856*). Na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego ustalono, że główna część Zakładu URSA Polska Sp. z o.o. znajduje się na terenie oznaczonym symbolem P – obiekty produkcyjne, składy i magazyny. Niewielki fragment terenu we wschodniej części zakładu znajduje się na terenie oznaczonym symbolem 14U - tereny przeznaczone pod zabudowę usługową oraz niewielki fragment terenu w północnej części zakładu znajduje się na terenie oznaczonym 6ZP – tereny zieleni urządzonej. Zgodnie § 12 ust. 4 pkt 1 *ww. uchwały* dla tego terenu dopuszcza się realizację przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko wymagających sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko pod warunkiem uwzględnienia warunków wynikających z postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art.204 ust.1 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska* instalacje objęte obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego muszą spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisji.

Dla przedmiotowej instalacji obowiązują wymagania ochrony środowiska zawarte w Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 28.02.2012 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła.

Zdecydowana większość urządzeń i układów wchodzących w skład instalacji do produkcji materiałów izolacyjnych z wełny szklanej, ich parametry techniczne, a także sam przebieg procesów produkcyjnych nie ulegają zmianie w stosunku do zapisów obowiązującego pozwolenia zintegrowanego.

W zakresie charakterystyki technicznej instalacji następuje rozbudowa układu oczyszczania gazów odlotowych z procesu hartownia i chłodzenia runa wełny szklanej o dodatkową płuczkę wodną wraz z układami powiązanymi technologicznie (m.in. nowym obiegiem wody procesowej).

Dla realizacji przedsięwzięcia pn.: „Zwiększenie skuteczności układu oczyszczania gazów odlotowych z procesu hartownia i chłodzenia runa wełny szklanej w instalacji URSA Polska Sp. z o.o.” wydana została decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej z dnia 04.05.2018 roku, o znaku WER.6220.6.2018.OL, stwierdzająca brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

W zakresie charakterystyki technicznej instalacji w niniejszym wniosku uwzględniono zmiany, które wynikają z realizacji ww. inwestycji.

Dodatkowo wprowadzono niewielkie, porządkowe zmiany w opisie prowadzonych procesów technologicznych w zakresie m.in.:

- stosowanego nazewnictwa dotyczącego pozostałości produkcyjnych zawracanych do produkcji – materiały te obecnie nie stanowią odpadów w rozumieniu przepisów ustawy o odpadach, a także nazwy układu do rozdrabniania wełny szklanej (wcześniej określanego jako urządzenie do utylizacji resztek włókien szklanych);
- doprecyzowania opisu procesów realizowanych w węźle obróbki końcowej i konfekcjonowania wyrobów gotowych, głównie w zakresie operacji pakowania wyrobów w folię.

Wnioskodawca poinformował, że rodzaje źródeł emisji w instalacji, ich parametry i warunki eksploatacji nie ulegają zmianie w stosunku do stanu dotychczasowego. Zmianie ulega jedynie układ oczyszczania gazów z procesu hartowania i chłodzenia runa wełny szklanej – następuje rozbudowa istniejącego układu oczyszczania o nową płuczkę wodną. Układy oczyszczania gazów z pozostałych źródeł emisji (wytop szkła i rozwłóknianie) nie ulegają zmianie.

W zakresie rodzajów i dopuszczalnych ilości zanieczyszczeń odprowadzanych do powietrza Strona nie wniosła o zmianę zapisów pozwolenia zintegrowanego, informując, że obecnie obowiązujące warunki odprowadzania gazów i pyłów są zgodne z warunkami wynikającymi z konkluzji BAT i nie ulegną zmianie po zabudowie nowej płuczki. Uruchomienie dodatkowej płuczki pozwoli na „odciążenie” płuczek istniejących oraz na optymalizację pracy całego układu oczyszczania gazów odlotowych z procesów hartowania i chłodzenia runa wełny szklanej.

Tut. organ w pkt 15, 16, 17, 18 decyzji wprowadził kolejne zmiany mające na celu zarówno zwiększenie przejrzystości jak i uaktualnienie zapisów tej decyzji.

Instalacja URSA Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej spełnia wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik określone w konkluzjach BAT – Wnioskodawca przedłożył analizę pod kątem spełnienia wymagań konkluzji BAT w odniesieniu do zakresu zmian objętych niniejszym wnioskiem

W celu poprawy skuteczności oczyszczania gazów odlotowych z procesu hartowania i chłodzenia runa wełny szklanej URSA Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej zrealizowała proekologiczną inwestycję rozbudowy istniejącego układu oczyszczania gazów o nową płuczkę wodną wraz z układami powiązanymi. Dodatkowa płuczka poprzez „odciążenie” istniejących stopni oczyszczania gazów pozwoli na optymalizację i poprawę skuteczności oraz elastyczności działania całego układu oczyszczania. W pozostałym zakresie charakterystyka techniczna instalacji nie ulega zmianie.

Rozbudowa układu oczyszczania gazów o nową płuczkę jest działaniem proekologicznym, mającym na celu poprawę skuteczności oczyszczania gazów z procesu hartowania i chłodzenia runa wełny szklanej. W zakresie ograniczenia emisji do powietrza z procesów końcowych w sektorze produkcji wełny szklanej (w tym m.in. z pieców polimeryzacyjnych) płuczki wodne są wymieniane jako najlepsze dostępne techniki, czyli techniki umożliwiające osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. Planowana rozbudowa układu oczyszczania gazów uwzględnia najlepsze dostępne techniki wynikające z konkluzji BAT i jest z nimi zgodna

Wskutek rozbudowy instalacji oczyszczania gazów o nową płuczkę i powstania nowego obiegu wody technologicznej, oznaczonego jako H.O.4., zmianie podlegają zapisy dot. wykorzystania wody z poszczególnych źródeł. Dotychczas woda wodociągowa była wykorzystana do celów przemysłowych tylko w przypadku braku możliwości poboru wody powierzchniowej z Trzebyczki. Obieg nowej płuczki będzie uzupełniany wodą wodociągową zatem woda do celów przemysłowych będzie pochodziła zarówno z ujęcia wód powierzchniowych na potoku Trzebyczce jak i z miejskiej sieci wodociągowej. Dotychczasowe warunki poboru wody powierzchniowej nie ulegają zmianie. Z dniem 1 stycznia 2018 r., kiedy to weszła w życie ustawa z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (t.j. Dz.U. 2020, poz. 310 z późn. zm.) zmianie uległy wymogi dot. treści pozwolenia wodnoprawnego. Ogólna ilość pobieranych wód powierzchniowych z potoku Trzebyczka nie ulega zmianie, natomiast zapisy treści pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód powierzchniowych zostały dostosowane do obecnie obowiązujących przepisów prawa.

W pozwoleniu określono rozkład czasu pracy emitatorów hałasu z wyszczególnieniem pory dnia i nocy oraz zgodnie z art.211 ust.6 *ustawy Poś* ustalono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do terenów chronionych znajdujących się w sąsiedztwie instalacji. Są to tereny zabudowy mieszkaniowej z usługami. Przeznaczenie terenów chronionych przed hałasem określono na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych „Ząbkowice – Zachód”, zatwierdzonego uchwałą Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej nr XLVIII/905/05 z dnia 28 października 2005 r. (*opublikowaną w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego Nr 139 z dnia 30 listopada 2005r., poz.3482 wraz z publikacją w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego Nr 29 z dnia 14 marca 2006r., poz.856*). Na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego ustalono, że główna część Zakładu URSA Polska Sp. z o.o. znajduje się na terenie oznaczonym symbolem P – obiekty produkcyjne, składy i magazyny. Niewielki fragment terenu we wschodniej części zakładu znajduje się na terenie oznaczonym symbolem 14U - tereny przeznaczone pod zabudowę usługową oraz niewielki fragment terenu w północnej części zakładu znajduje się na terenie oznaczonym 6ZP – tereny zieleni urządzonej.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 pkt. 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie *dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz.U. z 2014r., poz. 112) dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego do środowiska wynoszą odpowiednio 55 dB dla pory dnia i 45 dB dla pory nocy.

Zgodnie z art.204 ust.1 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska* instalacje objęte obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego muszą spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisji.

Zgodnie z art.10 *ustawy z dnia 20 lipca 2018r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. 2018r., poz. 1592 ze zm.), prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, jest obowiązany, w terminie do dnia 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do przepisów zmienionych ww. ustawą. Przepisy art.14 ust. 1-7 stosuje się odpowiednio.

Zgodnie z art.14 ust.1 ww. ustawy, posiadacz odpadów wskazuje we wniosku:

1. maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
2. największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
3. całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
4. proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach* (t.j.: Dz. U. z 2020r., poz. 797 ze zm.).
5. Zgodnie z art. 14 ust. 2 ww. ustawy do wniosku wnioskodawca dołącza:
6. operat przeciwpożarowy, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*;
7. zaświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*;
8. oświadczenie o niekaralności, o którym mowa w art. 42 ust. 3a pkt 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*;
9. oświadczenie, że w stosunku do posiadacza odpadów będącego osobą:
 - fizyczną prowadzącą działalność gospodarczą,
 - prawną albo jednostką organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej albo wspólnika, prokurenta, członka zarządu lub członka rady nadzorczej tego posiadacza odpadów prowadzącego działalność gospodarczą jako osoba fizyczna- nie wydano, na podstawie przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*, ostatecznej decyzji o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów lub nie wymierzono co najmniej trzykrotnie administracyjnej kary pieniężnej, o której mowa w art. 194 tej ustawy, w wysokości przekraczającej łącznie kwotę 150 000 zł;
10. oświadczenie, że wspólnik, prokurent, członek zarządu lub członek rady nadzorczej posiadacza odpadów nie jest lub nie był wspólnikiem, prokurentem, członkiem rady nadzorczej lub członkiem zarządu innego przedsiębiorcy:
 - w stosunku do którego wydano ostateczną decyzję o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytworzenie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów lub
 - któremu wymierzono co najmniej trzykrotnie administracyjną karę pieniężną, o której mowa w art. 194 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*, w wysokości przekraczającej łącznie kwotę 150 000 zł- za naruszenia popełnione w czasie, gdy jest lub był wspólnikiem, prokurentem, członkiem rady nadzorczej lub członkiem zarządu tego innego przedsiębiorcy;
11. postanowienie komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej, uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawarte w operacie przeciwpożarowym;
12. decyzję o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu, o której mowa w art. 4 ust. 2 ustawy z dnia 27 marca 2003 r. o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym (Dz. U. z 2017 r. poz. 1073 i 1566 oraz z 2018 r. poz. 1496 i 1544), w przypadku, gdy dla terenu, którego wniosek dotyczy, nie został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego, chyba że uzyskanie decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu nie jest wymagane.

Spółka podała także, że pozostałości produkcyjne powstające w instalacji do produkcji materiałów izolacyjnych z wełny szklanej w postaci m.in.:

- suchych pozostałości z wełny szklanej, czyli tzw. suchych floków stanowiących obcięte brzegi runa wełny szklanej, a także materiałów uszkodzonych lub niespełniających wymagań jakości (dotychczas kwalifikowanych jako odpady o kodzie 10 11 03 i 16 03 04);
- cząstek i pyłów wydzielanych w urządzeniach ochrony powietrza na różnych etapach produkcji m.in. pyły z wytopu szkła zatrzymane w elektrofiltrze, pyły zatrzymane w filtrach tkaninowych z procesów docinania i konfekcjonowania materiałów, pyły zatrzymane w filtrach tkaninowych w zestawiaalni surowców (dotychczas kwalifikowane jako odpad o kodzie 10 11 05);
- wilgotnej wełny szklanej wydzielanej z wody procesowej, czyli tzw. mokrych floków (dotychczas kwalifikowane jako odpad o kodzie 10 11 17);

są ponownie wykorzystywane (zawracane) do produkcji w instalacji URSA Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej. Materiały te nie są przekazywane zewnętrznym podmiotom.

W związku z powyższym, mając na uwadze przepis art. 3 ust. 1 pkt 6 ustawy o *odpadach*, zgodnie z którym odpad stanowi każda substancja lub przedmiot, których posiadacz pozbywa się, zamierza się pozbyć lub do których pozbycia się jest zobowiązany, Spółkaawnioskowała o nie kwalifikowanie ww. pozostałości produkcyjnych jako odpadów, a ich ponownego wykorzystania w produkcji jako odzysku odpadów – w tym zakresie wniosła o wprowadzenie stosownych zmian w zapisach pozwolenia zintegrowanego.

Spółka podała, że zgodnie z ww. definicją odpadu, pozostałości produkcyjne zawracane do produkcji i wykorzystywane zgodnie ze swoim pierwotnym przeznaczeniem w instalacji, w której powstały nie stanowią odpadu, ponieważ ich posiadacz nie pozbywa się ich, nie zamierza się ich pozbyć i nie jest zobowiązany do ich pozbycia się (zarówno w znaczeniu posiadania kontroli nad danym materiałem jak również sposobu jego wykorzystania). Pozostałości te są wartościowym materiałem, który jest ponownie wykorzystywany do produkcji materiałów izolacyjnych z wełny szklanej w obrębie jednej instalacji.

Dotychczas ww. pozostałości produkcyjne kwalifikowane były jako odpady (wytwarzane w instalacji), a procesy ich ponownego wykorzystania do produkcji jako procesy odzysku tych odpadów, co częściowo motywowane było chęcią zapewnienia możliwości ich ewentualnego przekazywania „na zewnątrz” innym podmiotom do przetwarzania (wówczas pozostałości te musiałby być kwalifikowane jako odpad). Obecnie zakład nie przewiduje takiej możliwości.

Spółka podała, iż powyższa zmiana ma charakter jedynie formalny. Faktyczny sposób postępowania z ww. materiałami nie ulegnie zmianie w stosunku do stanu dotychczasowego – w dalszym ciągu materiały te będą zawracane do procesów produkcji w instalacji.

W pozostałym zakresie rodzaje odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji nie ulegają zmianie.

W zakresie ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w instalacji nie następują istotne zmiany – Spółka wniosła o zwiększenie ilości dopuszczanej do wytworzenia dla odpadów 13 01 10* i 13 02 08* (przepracowane oleje powstające w wyniku utrzymania instalacji w sprawności). Wg wyjaśnień Spółki wytwarzanie tych odpadów (częstotliwość i ilość) są trudne do precyzyjnego zaplanowania, a więc prowadzący instalację musi posiadać określone w pozwoleniu warunki umożliwiające ich wytworzenie w odpowiedniej ilości (uwzględniając także odpady powstałe w wyniku konieczności usunięcia awarii urządzeń i układów instalacji). W 2018 r. ilość wytworzonego odpadu o kodzie 13 01 10* była już bardzo bliska wartości dopuszczalnej (wytworzono 0,481 Mg, a dopuszczone jest 0,600 Mg), a więc w latach kolejnych konieczne jest zwiększenie posiadanego limitu. Pomimo wnioskowanego zwiększenia ilości ww. odpadów ich wnioskowane ilości bezwzględne w skali przemysłowej w dalszym ciągu są stosunkowo niewielkie. W niewielkim zakresie doprecyzowano również opisy charakterystyki dla części wytwarzanych odpadów, w tym dla odpadów niebezpiecznych określono ich właściwości zgodnie z obecnie obowiązującą systematyką (podano zwroty HP i odpowiadające im właściwości) – zmiana ta ma charakter jedynie porządkowy.

W pozostałym zakresie zagadnienia dotyczące rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów nie ulegają zmianie w stosunku do obowiązującego pozwolenia.

W celu poprawy organizacji gospodarki odpadami prowadzonej w zakładzie, Spółka zawnioskowała o zmianę i/lub doprecyzowanie zapisów pozwolenia dotyczących sposobów i miejsc magazynowania poszczególnych odpadów. Istniejące zaplecze magazynowe zakładu nie uległo istotnym zmianom, natomiast poszczególne miejsca magazynowania odpadów zostały poddane ponownej analizie, która wykazała, że możliwe jest wprowadzenie zmian organizacyjnych, które pozytywnie wpłyną na prowadzoną gospodarkę odpadami. Wnioskowane zmiany w zakresie miejsc magazynowania odpadów zostały przeanalizowane również pod kątem zapewnienia odpowiedniej ochrony przeciwpożarowej, co jest jednym z ważniejszych aspektów nowelizacji ustawy o odpadach z dnia 20 lipca 2018 roku.

W zakresie sposobów dalszego postępowania z wytwarzanymi odpadami nie następują istotne zmiany w stosunku do obecnego pozwolenia – Spółka wniosła o porządkową zmianę sposobu zagospodarowania odpadu 10 11 99 (nie jest prowadzone przetwarzanie tego odpadu we własnej instalacji, odpad ten jest przekazywany innym posiadaczom).

URSA Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej podała, że obecnie prowadziła będzie odzysk następujących rodzajów odpadów pozyskiwanych z zewnątrz:

- 10 11 12 – szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
- 15 01 07 – opakowania ze szkła
- 17 06 04 – materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
- 19 12 05 – odpady z mechanicznej obróbki odpadów szkła

Dodatkowo wniosła o zwiększenie ilości odpadów stłuczki szklanej (odpady o kodach 10 11 12, 15 01 07, 19 12 05) dopuszczonej do odzysku w instalacji z 27 000 Mg/rok do 30 000 Mg/rok (wartość ta stanowi sumę ww. odpadów). Zmiana ta jest następstwem wnioskowanej zmiany w bilansie masowym surowców przewidzianych do wykorzystania w instalacji. URSA Polska Sp. z o.o. w ostatnich latach stopniowo zwiększała udział stłuczki szklanej w zestawie szklarskim, co jest działaniem proekologicznym – pozwala na zagospodarowanie stłuczki szklanej, a także ma pozytywny wpływ na efektywność energetyczną wytopu. Biorąc pod uwagę obecne prognozy, udział stłuczki szklanej w zestawie szklarskim może być w dalszym ciągu zwiększany, co wymaga zwiększenia maksymalnego zużycia stłuczki szklanej wynikającego z pozwolenia zintegrowanego. Ponieważ stłuczka szklana wykorzystywana w instalacji może stanowić odpad, zapisy pozwolenia w części dotyczącej przetwarzania odpadów również wymagają porządkowej zmiany.

Ponieważ stłuczka szklana może być dostarczana do zakładu pod różnymi kodami zależnie od aktualnej sytuacji rynkowej, Spółka zawnioskowała o ustalenie dopuszczalnej ilości każdego z tych odpadów do odzysku na poziomie maksymalnym 30 000 Mg/rok. Odpady stłuczki szklanej o poszczególnych kodach mogą być stosowane zamiennie, a więc zakład musi posiadać możliwość wykorzystania każdego z tych odpadów w ilości odpowiadającej maksymalnemu zapotrzebowaniu. Wnioskowana zmiana nie spowoduje zmiany zdolności produkcyjnej instalacji, ponieważ wzrost udziału stłuczki szklanej spowoduje automatyczne zmniejszenie zużycia innych surowców. Sam proces odzysku odpadów stłuczki szklanej również nie ulega zmianie.

W niewielkim zakresie doprecyzowane zostały sposoby/miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do odzysku w instalacji, a także dostosowano zapisy pozwolenia w zakresie odzysku odpadów do wymogów ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw*.

Działalność URSA Polska Sp. z o.o. w zakresie przetwarzania odpadów jest prowadzona na terenie położonym w Dąbrowie Górniczej przy ul. Armii Krajowej 12 na działkach o nr. ewid. 927/53, 927/54, 927/5 k.m. 5 obręb Ząbkowice.

Zgodnie z art. 183c ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* i art. 41a ust. 1a ustawy *o odpadach*, w dniach 22-23.10.2019r. Komenda Miejska Państwowej Straży Pożarnej w Dąbrowie Górniczej przeprowadziła obowiązkową kontrolę w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonych w „Operacje przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony

przeciwpozarowej dla URSA Polska Sp. z o.o. ul. Armii Krajowej 12 42-520 Dąbrowa Górnicza” zaakceptowanym postanowieniem z dnia 13.08.2019r. znak: MZ.077.80.2019.PŻ. Po kontroli Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej, działając w trybie art. 41a ust. 3a ustawy *o odpadach*, wydał postanowienie znak: MZ.077.125.2019.PŻ z dnia 27.11.2019r., w którym pozytywnie zaopiniował spełnienie ww. wymagań w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów w zakładzie URSA Polska Sp. z o.o.

Zgodnie z art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach* Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach przeprowadził kontrolę URSA Polska Sp. z o.o. w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Po kontroli Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach, działając w trybie art. 41a ust. 3 ustawy *o odpadach*, wydał postanowienie znak: IN.III.7060.149.2019.JŻ z dnia 28.09.2020r., w którym stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w stosunku do miejsc magazynowania odpadów przez URSA Polska Sp. z o.o. w zakresie zmiany pozwolenia zintegrowanego (z uwzględnieniem warunków dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów sztuczki szklanej) dla instalacji do produkcji materiałów izolacyjnych na bazie waty szklanej w Dąbrowie Górniczej przy ul. Armii Krajowej 12.

Działając zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy *o odpadach* w dniu 16.10.2019r. tut. organ ochrony środowiska wydał postanowienie (znak: WOŚ.6223.2.2019.KG.OL), w którym określił dla URSA Polska Sp. z o.o. formę (depozyt wpłacony na odrębny rachunek bankowy) i wysokość zabezpieczenia roszczeń (2 700,00 zł.). W dniu 15.10.2020 URSA Polska Sp. z o.o., dokonała przelewu w ww. kwocie na wskazany rachunek bankowy, tytułem zabezpieczenia roszczeń zgodnie z przedmiotowym postanowieniem.

W toku opisanego wyżej postępowania ustalono, że nie zachodzą przesłanki do odmowy zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie zezwolenia na przetwarzanie odpadów wynikające z art. 46 ustawy *o odpadach*.

Prowadząc postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego do produkcji materiałów izolacyjnych na bazie waty szklanej zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy ulicy Armii Krajowej 12, organ ochrony środowiska ustalił, że nie zaszła istotna zmiana funkcjonowania instalacji w rozumieniu art.214 ust.3 ustawy *Prawo ochrony środowiska* - Zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art.201 ust.2 *Ustawy Prawo ochrony środowiska*.


Tym samym nie ma podstaw prawnych do zastosowania art.218 *ustawy Prawo ochrony środowiska*, który mówi o zapewnieniu możliwości udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu, ponieważ przedmiotem postępowania nie było wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji ani też wydanie decyzji dotyczącej istotnej zmiany instalacji.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania w terminie 14 dni od daty jej otrzymania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem tut. organu (art.127 § 1 i 2, art. 129 § 1 i 2 Kpa).

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz.U. z 2020r. poz. 1546 z późn.zm.) dokonano zapłaty opłaty skarbowej za zmianę pozwolenie w wysokości 1050,50 zł oraz za złożone pełnomocnictwo w wysokości 17 zł. Potwierdzenie realizacji przelewów bankowych załączono do wniosku.


z up. Prezydenta Miasta
Z-ca Naczelnika
Wydziału Ochrony Środowiska
Zbigniew Sodo

Otrzymuje:

1. Pani Anna Kohn; EkoNorm Pro Sp. z o.o. Sp.K. Ul. Józefa Gallusa 12 40 – 594 Katowice
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Katowicach Pl. Grunwaldzki 8 – 10 40 – 127 Katowice
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej ul. Sienkiewicza 2 44 – 100 Gliwice
4. URSA Polska Sp. z o.o. ul. Armii Krajowej 12 42 – 520 Dąbrowa Górnicza
5. WER a /a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska – elektroniczna kopia pozwolenia
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska ul. Wita Stwosza 2 40 – 036 Katowice
3. Marszałek Województwa Śląskiego 40-037 Katowice ul. Ligonia 46

