

**Prezydent Miasta  
Dąbrowy Górniczej  
woj. Śląskie  
WOŚ.6223.1.2018.OL**

## D E C Y Z J A

Na podstawie art.104 Ustawy z 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz.U. z 2018r. poz.2096 z późn. zm.)*, art.181 ust.1 pkt.1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust.1, art. 201 ust.1, art. 202, art. 204 ust.1, ust.3, ust.4, art. 211, art. 376 pkt.2, art. 378 ust.1, Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z 2019 poz.1396 z późn. zm.)*, pkt.6 p.pkt.4 załącznika do *Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz.1169)*, po rozpatrzeniu wniosku spółki Algas Sp. z o.o. Sp. K. ul. Broniewskiego 40 41 – 215 Sosnowiec, działającej przez pełnomocnika Pana Piotra Rduch (PWeko sp. z o.o. ul. Kard. Bolesława Kominka 44, 44 – 217 Rybnik) w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego dla zakładu ubojni drobiu zlokalizowanego w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Głównej 91.

## o r z e k a m

Udzielić spółce Algas Sp. z o.o. Sp. K. ul. Broniewskiego 40 41 – 215 Sosnowiec pozwolenia zintegrowanego dla zakładu ubojni drobiu, zlokalizowanego w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Głównej 91 (dz. nr 1033/36 obręb: 0012 Strzemieszyce Małe).

### I. Rodzaj i parametry instalacji.

#### I.1. Prowadzący instalację:

Algas Sp. z o.o. Sp. K. ul. Broniewskiego 40 41 – 215 Sosnowiec  
Regon: 271289803,  
NIP: 644-00-155-00

#### I.2. Ogólna charakterystyka instalacji IPPC.

Instalacja do uboju drobiu jest eksploatowana w zakładzie Algas Sp. z o.o. Sp. K. z siedzibą w Sosnowcu, pod adresem: Dąbrowa Górnicza ul. Główna 91 (dz. nr 1033/36 obręb: 0012 Strzemieszyce Małe). Ponadto spółka na potrzeby ubojni drobiu eksploatuje instalację do oczyszczania ścieków.

##### I.2.1. Zdolność produkcyjna instalacji IPPC

<i>Lp.</i>	<i>Rodzaj / rodzaje instalacji</i>
1	6. Instalacje w innych rodzajach działalności: 4) do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę Zgodnie z <i>Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 poz.1169)</i> ,

	<i><b>Zdolność przetwarzania</b></i>
2	Zdolność produkcyjna instalacji do uboju zwierząt wynosi 182 tony na dobę.

### **I.2.2. Elementy instalacji uboju zwierząt i instalacji oczyszczania ścieków.**

Ubojnia drobiu prowadzi ubój kurcząt - brojlerów o masie żywej średnio 2,6 kg w ilości do 70 000 szt./dobę. Produktem rzeźni jest mięso kurczaka w postaci:

- tuszek w całości;
- elementy kurczaka: filet, skrzydło, ćwiartka, noga lub udo i podudzie, szyja, obojczyk, mięso drobne, porcja rosółowa, grzbiety, ścinki, MDOM; (łapy, polędwiczki, filety cięte, skóry, mięsa z nogi i uda);
- podroby: serca, wątroby i żóładki.

Produkty drobiowe są przygotowane do obrotu handlowego jako schłodzone. Produkty pakowane są w opakowania bezpośrednie takie jak:

- woreczki z folii termokurczliwej zamykane klipsem;
- tuszki luzem w pojemnikach wyłożonych folią i zasypane lodem huskowym;
- tuszki na tacce owiniętej folią termokurczliwą;
- w systemie MAP oraz pakowanie w tackach maszyny rolowej;
- elementy rozbioru na tacce owiniętej folią termokurczliwą.

Opakowaniami transportowymi są pojemniki z tworzywa sztucznego zwrotne dla drobiu schłodzonego posiadające certyfikaty dla żywności. Pojemniki umieszczane są na paletach plastikowych i w tej postaci trafiają do magazynu.

Na potrzeby technologiczne (do procesu oparzania) oraz wytwarzania ciepłej wody użytkowej jak i na potrzeby centralnego ogrzewania wykorzystywane są dwa kotły gazowe, opalane gazem ziemnym (o mocy 360 kW każdy).

Ubojnia dysponuje nowoczesną linią technologiczną do uboju brojlera kurzego. Procesy związane z ubojem dzielą się na poszczególne etapy:

#### **A. Rozładunek drobiu przeznaczonego do uboju**

Klatki z drobiem zdejmowane są na rampę rozładowniczą znajdującą się w wydzielonej części obiektu (zakładu). Rampa usytuowana jest w wydzielonym zamykanym i zadaszonym pomieszczeniu. Podjazd rampy posiada szczelne podłoże i jest skanalizowany. Po rozładunku każdy samochód jest myty i dezynfekowany, a następnie ładowany pustymi, czystymi klatkami. Następnie samochód opuszcza punkt przyjęcia i podstawiany jest kolejny pojazd.

Klatki z drobiem ustawia się na maszynie sztaplującej, skąd przenośnikiem rolowym kierowane są do zawieszania ręcznego. W następnej kolejności wyjmowane są ptaki i zawieszane za nogi na strzemionach w ten sposób, aby ptak był zwrócony częścią grzbietową do pracownika wykonującego tę czynność. Puste klatki poprzez przenośnik taśmowy trafiają do myjki klatek, gdzie następuje ich mycie, płukanie i dezynfekcja. Umyte klatki ustawia się w części czystej rampy. Zwierzęta padłe podczas transportu przekazywane są do strefy przeznaczonego do wykonania sekcji zwierząt. W pomieszczeniu tym znajduje się punkt badania, który dodatkowo wyposażony jest w pojemnik na mięso. Po przejściu przez punkt kontrolny zdrowy drób jest zawieszany na linii ubojowej.

#### **Podstawowe urządzenia rozładunku żywca**

- Przenośniki rolkowe
- Desztaplarka
- Przenośnik Rolkowy Napędzany

- Przenośnik Rolkowy Łuk 90 °
- Przenośnik Łańcuchowy Łuk 90 °
- Przenośnik Łańcuchowy
- Przenośnik Taśmowy Wznoszący
- Przenośnik Taśmowy
- Przenośnik Rolkowy Grawitacyjny
- Myjka Skrzynek Na Żywca
- Konfiskator
- Konfiskator

### **B. Ubój, skubanie i patroszenie drobiu**

Z punktu badania przedubojowego zawieszono na strzemionach kurczaki transportowane są do ogłuszacza wodno-elektrycznego. Ubój wykonywany jest nożem ubojowym ustawionym na początku rynny wykrwawiania. Krew spływa do otworu w rynnie i poprzez rury do zbiornika znajdującego się na zewnątrz zakładu (zbiornik zabezpieczony przed działaniem warunków atmosferycznych jak również zabezpieczony przed dostępem osób postronnych).

Oparzanie drobiu odbywa się w oparzelniku w temperaturze 55-56°C regulowanej automatycznie. Czas oparzania wynosi około 2 minuty przy nominalnej prędkości przenośnika. Pióra drobiu zawierają pewną ilość wody, dlatego też musi być ona automatycznie uzupełniana i podgrzewana do wymaganej temperatury, aby nie pogorszyć efektu oparzania. Oparzelnik wyposażony jest w instalację napowietrzającą wodę, którym wyrównuje temperaturę w całej przestrzeni oparzelnika, oraz ułatwia penetrację ciepłej wody do skóry ptaka (rozluźnia torebki piór). Skubanie pierza musi odbywać się zaraz po wyjściu ptaków z oparzelnika, aby nie doszło do spadku ich temperatury. Realizowane jest ono przez 3 skubarki tarczowe do których jest doprowadzona ciepła i zimna woda, sphukująca pierze w trakcie skubania i nie dopuszczająca do znacznego spadku temperatury. Pierze spada do kanału pod skubarką i wraz z wodą płynie do pomieszczenia magazynu wprost do separatora ustawionego na pomoście nad kontenerem służącym do transportu produktów niejadalnych. Aby poprawić efektywność spływu pierza spod skubarki część wody z separatora doprowadzona jest grawitacyjnie na powrót do kanałów w pomieszczeniu ubojowym. Tuszki po oskubaniu przechodzą przez urywacz łbów, a następnie myte są w myjce natryskowej i trafiają do obcinacza łap, gdzie następuje obcięcie łap w stawie skokowym. Po obcięciu łap tuszka trafia na przewieszacz, który automatycznie je przewiesza z jednej kolejki na drugą. Tuszka trafia na halę patroszenia.

Ostatnią operacją na linii uboju jest wyczepianie łap realizowane przy pomocy automatycznego wyczepiacza łap. Wyczepione łapy spadają do oparzelnika, a następnie do oczyszczarki, gdzie następuje oddzielenie naskórka od łapki. Następnie łapki trafiają do schładzalnika wodnego, w którym są schładzane. Tak wyczyszczone łapki przenośnikiem trafiają na halę patroszenia, gdzie są doczyszczane, płukane i pakowane w pojemniki. Tak przygotowane łapy trafiają do ważenia, a następnie do chłodni.

Czynności technologiczne patroszenia tuszek wykonywane są maszynowo. Tuszka zawieszona na kolejce przechodzi przez stekownice gdzie robiony jest otwór w steku, poprzez który tuszka jest rozcinana automatycznie. Następnie tuszka trafia na patroszarkę, gdzie zostają wyciągnięte jelita, serce, wątroba i żołądek na stronę grzbietową. Pakiety usuwane są całkowicie z kurczaka i trafiają na przenośnik tackowy do inspekcji weterynaryjnej oraz do dalszych czynności przetwórczych. Po pozytywnym badaniu narządy wewnętrzne są oddzielane od tuszki. Następnie są rozdzielane na jadalne i niejadalne. Niejadalne narządy wewnętrzne (jelita z treścią pokarmową, śledziona, pęcherzyk żółciowy) przekazywane są do magazynu ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego w celu utylizacji. Magazyn ten jest pomieszczeniem zadaszonym o utwardzonej i szczelnej powierzchni, zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych. W magazynie przechowywane są tymczasowo niejadalne narządy wewnętrzne (jelita z treścią pokarmową, śledziona, pęcherzyk żółciowy) - tzw. uboczne produkty pochodzenia zewnętrznego, które następnie przekazywane są firmom posiadającym stosowne zezwolenia do ich dalszego

gospodarowanie (lokalizacja magazynu ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego przedstawiono na mapie załączono do niniejszego pisma).

Narządy jadalne (serce, wątrobę), należy bardzo dobrze wypłukać w zimnej wodzie i niezwłocznie przekazać do komory schładzania powietrznego. Żołądki należy poddać czyszczeniu w miejscu specjalnie do tego wyznaczonym. Żołądki są rozcinane, czyszczone z treści żołądkowej, płukane i przekazywane do strefy wałków czyszczących. Żołądki poddawane są kontroli w celu ewentualnego doczyszczenia ręcznego. Po wydobyciu pakietu jelit z podrobami, tuszki przekazywane są do urządzeń w celu usunięcia: przełyku, wola i tchawicy, nerek i płuc. Po wykonaniu w/w czynności tuszki przekazywane są do mycia.

Ostatnią czynnością jest mycie wnętrza tuszki przy pomocy wody zimnej. Mycie tuszki z zewnątrz odbywa się w myjce zewnętrzno - wewnętrznej. Wypatroszone i umyte tuszki transportowane są przez otwór w ścianie do pomieszczenia, gdzie następuje ich automatyczne wyczepienie do schładzalnika wodnego.

#### Podstawowe urządzenia na linii uboju, skubania

- Transporter Łańcuchowy
- Oszałamiacz QUEST
- Ogłuszacz KOMA
- Nóż Ubojowy
- Ręczne Stanowisko Kontroli Uboju
- Rynna Wykrwawiania
- Licznik Tuszek
- Oparzalnik Drobiu
- Linia Wykrwawiania Drobiu
- Skubarka
- Skubarka belkowa
- Obrywacz Łbów
- Myjka Tuszek
- Przewieszacz
- Wyczepiacz Łap
- Myjka Strzemion i wózków
- Zaparzarka Do Łap Liniowa
- Czyszczarka Do Łap Liniowa
- Schładzalnik Do Łap Ślimakowy
- Przenośnik taśmowy

#### Podstawowe urządzenia na linii patroszenia

- Transporter Łańcuchowy
- Stekownica VC-14
- Przecinarka Powłok
- Patroszarka MAESTRO
- Platforma do Inspekcji Weterynaryjnej
- Konfiskator
- Przenośnik mis
- Maszyna do oddzielania serc/płuc
- System ścinania organów wewnętrznych
- Wołownica CM-16
- Maszyna Do Kontroli Końcowej FŁ-14
- Myjka Tuszek Od Zewnątrz i Wewnątrz
- Wyczepiacz 180-6

- Myjka Strzemion i Wózków
- Żołądkarka
- Odtłuszczaka Żołądków
- Podajnik Ślimakowy
- Stół Kontrolny do Żołądków

### **C. Schładzanie technologiczne**

Schładzanie realizowane jest w schładzalnikach wodnych zasilanych wodą lodową. Czas schładzania wynosi około 34 minut. Po przejściu przez schładzalniki tuszki wypadają na stół wyładowczy i ręcznie są zawieszane na przenośnik schładzania. Przechodzi on przez otwór w ścianie do pomieszczenia, gdzie przy pomocy nawiewu zimnego powietrza tuszki są dochładzane do wymaganej temperatury (max. + 4 °C).

#### **Podstawowe urządzenia chłodzenia technologicznego**

- Schładzalnik ślimakowy
- Schładzalnik ślimakowy
- Przenośnik odbiorczy tuszek
- Przenośnik wznoszący z taśmą modułową
- Separator bębnowy do tuszek
- Ześlizg separatora
- Stół do nasalania
- Przenośnik magazynujący
- Transporter Wznoszący
- Stół odbiorczy ociekowy
- Transporter Łańcuchowy
- Transporter Łańcuchowy
- Myjka Strzemion i Wózków

### **D. Segregowanie, dzielenie i pakowanie drobiu**

Z przenośnika schładzania przechodzącego do pomieszczenia pakowni tuszki wyczepiane są automatycznie przy pomocy wyczepiacza tuszek i trafiają na przenośnik taśmowy, skąd są pobierane przez pracownika, który zawiesza je na strzemiona specjalne będące wyposażeniem linii do segregacji wagowej drobiu. Przenośnik przechodzi nad ześlizgami z koszami składowymi w ilości 15 szt., gdzie spadają tuszki o odpowiednich klasach wagowych. Szesnaste stanowisko jest przewidziane do wyczepiania tuszek przeznaczonych do rozbioru, skąd przewieszane są ręcznie na przenośnik do dzielenia drobiu. Przenośnik transportuje tuszki do poszczególnych stanowisk, gdzie następuje automatyczne odcięcie skrzydeł, korpusów, ud, podudzi lub cięcie na inne zaprogramowane elementy w tym: filety wycinane na maszynie filetującej, które następnie doczyszczane są ręcznie oraz automatycznie pozyskiwane jest mięso z grzbietu kurczaka tzw. karuzela pozyskiwania mięsa z pleców ze skrobakami, składa się z jednostki nacinania mięsa, skórowaczki mięsa z grzbietu, stacje obracania przedniej połówki kurczaka.

Linia do inteligentnego automatycznego dzielenia kurczaka na elementy w sposób zdefiniowany przez operatora wg. ustalonych algorytmów produkcyjnych. W skład linii wchodzi:

- Przenośnik podwieszany
- Obrotnica strzemion
- Urządzenie wykrywania pozycji strzemienia
- System automatycznej kontroli jakości
- Waga liniowa
- Obcinacz szyi z bypass
- Stacja wyczepiania kurczaka, 15 szt.
- Moduł wycinania lotki ze skrzydeł by-pass

- Moduł wycinania środka skrzydełka by pass
- Moduł cięcia całego skrzydełka by-pass, 2szt.
- Moduł ciecia piersi z kością bypass
- Moduł odcinania kręgosłupa bypass
- Moduł odcinania całej przedniej połówki
- Moduł cięcia ćwiartki bypass
- Oddzielacz anatomiczny kręgosłupa od uda 2 szt
- Stacja wyczepiania elementów nożnych, 8szt.
- Moduł przecinania uda i podudzia bypass
- Urządzenie do czyszczenia strzemion
- Panel sterowania
- Bariera bezpieczeństwa
- System informatyczny do zarządzania procesem dzielenia kurczaka

Produkty rozbioru wkładane są do pojemników, skąd następuje układanie ich na tackach, które pakowane są w maszynie pakującej MAP lub też w maszynie rolowej.

Innym, możliwym sposobem pakowania w zakładzie jest pakowanie vacuum oraz pakowanie w kartony. Pojemniki ustawiane są na paletach, które okresowo przewożone są do magazynu chłodni.

Tuszki, które nie są przeznaczone do dzielenia segregowane są na klasy wagowe i pakowane do pojemników wyłożonych folią. Następnie pojemniki zasypuje się lodem łuskowym z wytwornicy lodu w ilości około 2,0 kg na pojemnik i przekazuje do chłodni. W przypadku pakowania całych tuszek na tacki dokonuje się tego na przejezdnych stołach i przekazuje do zgrzewania na urządzeniu typu "gorący stół" (urządzenia termoformujące folię służące do pakowania w technologii vac i map, pompa próżniowa, system cięcia folii, formy opakowań). Następnie są one ważone, metkowane i wkładane w pojemniki plastikowe lub kartonowe. Pojemniki ustawiane są na paletach, zabezpieczane folią stretch, a następnie okresowo przewożone do magazynu chłodni. Zastosowana na terenie zakładu technologia należy do najnowocześniejszych obecnie stosowanych w rzeźniach drobiu i jest zgodna z normami i dyrektywami Unii Europejskiej.

#### Podstawowe urządzenia linii dzielenia

- Linia Dzielenia
- Urządzenie Do Porcjowania Skrzydełek
- Przenośnik Taśmowy odbiorczy skrzydeł
- Przenośnik Taśmowy odbiorczy szyi
- Przenośnik taśmowy odbiorczy pleców
- Przenośnik taśmowy odbiorczy udo/podudzie/ćwiartka
- Przenośnik rolkowy odbioru elementów z linii dzielenia 1
- Przenośnik rolkowy odbioru elementów z linii dzielenia 2
- Przenośnik rolkowy z łukiem odbioru elementów z linii dzielenia
- Przenośnik taśmowy Łuk odbioru tub
- Przenośnik taśmowy wznoszący tub do RAPIDA
- Fileciarka RAPID-DZIELENIE
- Automatyczne urządzenie do pozyskiwania mięsa z grzbietu kurczaka
- Inteligentna linia segregacji oraz rozbioru kurczaka. Zastosowane moduły pozwolą na cięcie skrzydła na 1-kostne/2-kostne/3-częściowe
- Skórowaczka udek i fileta
- Trybownica całej nogi
- Unimasz - urządzenia technologiczne

#### Podstawowe urządzenia linii pakowania

- Linia Dzielenia
- Urządzenie Do Porcjowania Skrzydełek
- Przenośnik Taśmowy odbiorczy skrzydeł
- Przenośnik Taśmowy odbiorczy szyi
- Przenośnik taśmowy odbiorczy pleców
- Przenośnik taśmowy odbiorczy udo/podudzie/ćwiartka
- Przenośnik rolkowy odbioru elementów z linii dzielenia 1
- Przenośnik rolkowy odbioru elementów z linii dzielenia 2
- Przenośnik rolkowy z łukiem odbioru elementów z linii dzielenia
- Przenośnik taśmowy Łuk odbioru tub
- Przenośnik taśmowy wznoszący tub do RAPIDA
- Fileciarka RAPID
- Przenośnik Taśmowy Odbiorczy pod RAPIDEM
- Przenośnik taśmowy wznoszący odbioru skór i porcji z RAPIDA
- Przenośnik taśmowy odbiorczy fileta pojedynczego i podwójnego
- Przenośnik taśmowy wznoszący
- Przenośnik taśmowy fileta nieoczyszczonego
- Przenośnik taśmowy odbiorczy fileta oczyszczonego
- Transporter Podający
- Proline – moduł wagowy
- Proline Grader (10 bramek) Przenośnik Taśmowy (dwupoziomowy)
- Waga kontrolno-zbiorcza RADWAG
- Multivac Traysealer
- LOMA wykrywacz metali
- Waga kontrolno-zbiorcza
- Transporter Łańcuchowy Pojemników
- Myjka Pojemników z Odmuchem
- Myjka Pojemników
- Marelec
- Multivac R145

#### Podstawowe urządzenia w hali ważenia i pakowania

- Pakowaczka Próżniowa
- Owijarka
- Modernpack SEPA 410
- Sepamatic 3000 C-WT
- Przenośnik taśmowy
- Wózek Unoszący Elektryczny
- Wózek Unoszący Elektryczny
- Wózek Toyota 1
- Wózek Toyota 2
- Wózek Toyota 3

#### **E. Instalacja oczyszczalni ścieków.**

Powstające ścieki odprowadzane są poprzez wewnętrzną kanalizację ubojni i przyzakładową oczyszczalnię ścieków, następnie odprowadzane są do ziemi poprzez rów otwarty.

Zmieszane ścieki przemysłowe i bytowe przed podaniem na instalację flotacji ciśnieniowej pozbawione są zanieczyszczeń pływających zawieszonych (pióra, resztki treści żołądkowych, odpady z uboju). Dopływające zbiorczym kolektorem ścieki przepompowane są na sito łukowe skąd grawitacyjnie spływają do zbiornika retencyjnego. Zatrzymane na sicie skratki transportowane

są przenośnikami na zewnątrz hali, gromadzone w pojemnikach i przekazywane do unieszkodliwienia.

Zbiornik retencyjny o kubaturze czynnej ok. 240 m<sup>3</sup> wyposażony jest w mieszadło zatapialne średnioobrotowe i zatapialną pompę podającą uśrednione ścieki na urządzenie flotacji ciśnieniowej. Kompletna instalacja flotacji ciśnieniowej składa się ze:

- stacji przygotowania i dozowania reagentów z mieszaczem „on-line”;
- saturatora;
- zbiornika flotacji;
- szafy sterowniczej.

Proces flotacji wspomagany jest dozowaniem reagentów flokulanta, koagulanta i odczynnika do korekty pH ścieków. Mieszanie reagentów ze ściekami prowadzone jest na zasadzie turbulencji przepływu w reaktorze on-line. Wytworzona w saturatorze mieszanina wodno-powietrzna pod dużym ciśnieniem ok. 0,5 MPa wprowadzana jest do zbiornika flotacji (właściwy proces flotacji zachodzi w zbiorniku flotacji).

Po wprowadzeniu do urządzenia ścieków ze skoagulowanymi zanieczyszczeniami i pod ciśnieniem mieszaniny wodno-powietrznej rozprężające się pęcherzyki powietrza wynoszą zanieczyszczenia na powierzchnię tworząc kożuch, natomiast grubsze frakcje zanieczyszczeń opadają do leja jako osad.

Wyflotowany kożuch zgarniaczem powierzchniowym, a osad denny grawitacyjnie odprowadzany jest do zbiornika osadów. Podczyszczony na instalacji ścieki kierowane są poprzez przepompownię ścieków podczyszczonych na część biologiczną oczyszczalni do sekwencyjnych bioreaktorów osadu czynnego.

Technologia sekwencyjnego bioreaktora polegająca na oczyszczaniu ścieków w stałej kubaturze w zamkniętych powtarzających się cyklach. Jeden cykl przebiega w sześciu fazach procesowych:

- napełnienie z napowietrzaniem;
- napowietrzanie;
- mieszanie;
- przewietrzanie;
- sedymentacji osadu i klarowanie ścieków;
- dekantacja ścieków i usuwanie osadu nadmiernego.

Zastosowany jest 12 godzinny cykl pracy komór SBR (naprzemiennie). Usuwane w fazie dekantacji sklarowane ścieki poprzez studnię pomiarową odpływają grawitacyjnie do odbiornika. Za studzienką pomiarową kanał ścieków oczyszczonych łączy się z kanałem deszczowym po czym wspólnie kanałem PVC 300 poprzez wylot brzegowy ścieki oczyszczone wprowadzane są do odbiornika.

W ciągu technologicznym oczyszczalni wytwarzane są osady poflotacyjne (kożuch i osad denny) oraz osad czynny nadmierny z części biologicznej. Osady te są przesyłane i gromadzone w zbiorniku osadów, a następnie skierowane do odwodnienia na prasie taśmowej.

Proces odwodnienia osadów na prasie taśmowej zapewnia uzyskanie suchej masy w placku osadu odwodnionego rzędu 25%. Po przeprowadzeniu stosownych analiz osady odwodnione przekazywane są podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia do ich utylizacji, lub uwodniony osad jest wywożony z zakładu beczkami asenizacyjnymi do firm posiadających odpowiednie uprawnienia do przetwarzania takich odpadów.

### **I.2.3. Zestawienie produktów wytwarzanych w instalacji uboju zwierząt dla potrzeb bilansu masowego.**

<i><b>Kod produktu</b></i>	<i><b>Nazwa produktu</b></i>	<i><b>Wytwarzana ilość (dane za 3 ostatnie lata) [Mg/rok]</b></i>	<i><b>Stan fizyczny produktu</b></i>	<i><b>Sposób magazynowania</b></i>
P1	Tuszki w całości	91,0	Stały	Pojemniki na paletach



<i>Kod produktu</i>	<i>Nazwa produktu</i>	<i>Wytwarzana ilość (dane za 3 ostatnie lata) [Mg/rok]</i>	<i>Stan fizyczny produktu</i>	<i>Sposób magazynowania</i>
P2	Elementy kurczaka	74,6	Stały	Pojemniki na paletach
P3	Podroby	16,4	Stały	Pojemniki i kartony na paletach

#### **I.2.4 Zużycie surowców, paliw i energii**

<i>Lp.</i>	<i>Media</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Zużycie</i>
1	Woda	m <sup>3</sup> /rok	ok. 206 000
2	Energia elektryczna	MWh/miesiąc	200,0
3	Gaz ziemny	m <sup>3</sup> /rok	270 000
4	Wielkość uboju	szt./dobę	70 000,0

### **I.3. Gospodarka wodno-ściekowa w zakładzie**

#### **I.3.1. Gospodarka wodna.**

ALGAS Sp. z o.o. Sp. K. opiera gospodarkę wodną na dostawie wody pitnej i przemysłowej z Dąbrowskimi Wodociągami Sp. z o.o. Ilość wody pobieranej przez zakład będzie rozliczana na podstawie odczytów z wodomierza. Zakłada się, że roczne zużycie wody na cele przemysłowe i socjalno-bytowe wynosi ok. 206 000 m<sup>3</sup>, z czego na cele przemysłowe zużywa się ok. 204 500 m<sup>3</sup>, natomiast na cele socjalno-bytowe 1 500 m<sup>3</sup> wody.

Pobór wód na cele technologiczne związany jest z:

- Myciem surowców i produktów,
- Produkcją lodu,
- Utrzymaniem czystości i porządku w obiektach instalacji.

#### **I.3.2. Gospodarka ściekowa**

Ścieki powstające na terenie zakładu związane są z prowadzonym procesem technologicznym oraz potrzebami socjalno-bytowymi pracowników.

Źródłami ścieków przemysłowych są:

- Ścieki związane z ubojem drobiu,
- Ścieki związane z myciem tuszek,
- Ścieki związane z myciem urządzeń i powierzchni,
- Ścieki związane z myciem pojemników, klatek oraz pomieszczeń produkcyjnych i magazynowych.

Ścieki przemysłowe oraz socjalno-bytowe powstające na terenie zakładu, po oczyszczeniu, są odprowadzane do ziemi poprzez rów otwarty.

Warunki pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do ziemi zostały przedstawione w części II.1. i III.2.2. niniejszego pozwolenia.

Podczyszczone w separatorze substancji ropopochodnych (objętym bieżącą kontrolą, okresowo czyszczony) wody opadowe i roztopowe, (odprowadzane z terenu przedmiotowego zakładu, wspólnie z oczyszczonymi ściekami przemysłowymi oraz bytowymi) wprowadzane są do środowiska istniejącym wylotem brzegowym DN, 300 do ziemi za pomocą rowu, zgodnie z uzyskanym pozwoleniem wodno-prawnym na szczególne korzystanie z wód.

## **II. Warunki eksploatacji instalacji**

### **II.1. Pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód poprzez wprowadzanie do ziemi oczyszczonych ścieków przemysłowych**

II.1.1. ALGAS Sp. z o.o. Sp. K. otrzymuje pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód poprzez wprowadzanie do ziemi oczyszczonych ścieków przemysłowych i ścieków socjalno-bytowych, pochodzących z Ubojni Drobiu ALGAS, znajdującej się przy ul. Głównej 91 w Dąbrowie Górniczej, w ilości  $Q_{\text{śrd}} = 500\text{m}^3/\text{d}$ ,  $Q_{\text{max h}} = 41\text{m}^3/\text{h}$ ,  $Q_{\text{max r}} = 132\,000\text{m}^3/\text{rok}$ .

II.1.1.1. Oczyszczone ścieki wprowadzane są do ziemi, za pośrednictwem rowu ziemnego (stanowiącego dopływ Rzeki Rakówka), wylotem Ø300, zlokalizowanym na działce o numerze geodezyjnym 1033/18 ark. 6, obręb Strzemieszyce Małe, Dąbrowa Górnicza. Za wylotem brzegowym rów wprowadzony jest do żelbetowego przepustu pod nasypem torów kolejowych o długości ok. 45 m i wymiarach 2,85 m x 2,45 m.

II.1.1.2. Ścieki wprowadzane do ziemi są oczyszczane w oczyszczalni ścieków typu SBR w technologii osadu czynnego, w stałej kubaturze w zamkniętych powtarzających się cyklach, trwających naprzemiennie po 12 godzin.

II.1.1.3. Układ oczyszczania ścieków składa się z następujących urządzeń:

- Pompowni ścieków surowych, wykonanej z kręgów betonowych o średnicy Ø2000, i pojemności czynnej  $3,5\text{m}^2$
- Sita łukowego, wykonanego ze stali nierdzewnej o wydajności  $50\text{m}^3/\text{h}$ , o wielkości szczeliny 0,5 mm
- Zbiornika retencyjnego, o pojemności czynnej  $240\text{m}^3$ , wyposażonego w mieszadło zatapialne średnioobrotowe i zatapialną pompę
- Instalacji flotacji ciśnieniowej, wyposażonej w stację przygotowania i dozowania reagentów z mieszaczem on-line, saturatora, zbiornika flotacji oraz szafy sterowniczej,
- Pompowni podczyszczonych ścieków, wykonanej ze zbrojonego betonu o średnicy Ø2500 i pojemności czynnej  $5\text{m}^3$
- Dwóch sekwencyjnych bioreaktorów osadu czynnego, wykonanych jako żelbetowe zbiorniki o kształcie prostokąta, wyposażonych w ruszt napowietrzający i mieszadło śmigłowe
- Zbiornika osadów
- Prasy taśmowej wykorzystywanej do odwodnienia osadów
- Studni kontrolno-pomiarowej

II.1.2. Pozwolenia udziela się przy zachowaniu następujących warunków:

II.1.2.1. Maksymalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych do ziemi nie mogą przekroczyć następujących wartości:

- temperatura  $35\text{ }^{\circ}\text{C}$
- pH  $6,5 - 9$
- BZT5  $25\text{ mg O}_2/\text{l}$

• ChZTCr	125 mg O <sub>2</sub> /l
• zawiesiny ogólne	35 mg/l
• azot amonowy	20 mg N <sub>NH4</sub> /l
• azot azotanowy	30 mg N <sub>NH3</sub> /l
• azot azotynowy	1 mg N <sub>NO2</sub> /l
• azot ogólny	30 mg N/l
• fosfor ogólny	3 mg P/l
• węglowodory ropopochodne	15mg/l

II.1.4. Eksploatacja urządzeń oczyszczających powinna być zgodna z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji, a czynności z nią związane odnotowane w zeszycie eksploatacji.

II.1.5. Unieszkodliwianie osadów należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa z zakresu gospodarki odpadami.

II.1.6. Właściciel wylotu kanalizacyjnego zobowiązany jest do jego prawidłowej eksploatacji oraz utrzymania w dobrym stanie technicznym skarp i dna rowu ziemnego na jego całej długości od miejsca zrzutu oczyszczonych ścieków (wylot Ø300 zlokalizowany na działce o numerze geodezyjnym 1033/18 ark. 6, obręb Strzemieszyce Małe), w tym przepustu pod nasypem kolejowym, do wylotu kończącego rów ziemny (zlokalizowany na działce o numerze geodezyjnym 1033/34 ark. 6, obręb Strzemieszyce Małe – w rejonie drogi wojewódzkiej 790), w taki sposób aby zapewnić stałą drożność rowu.

II.1.7. Niniejsze pozwolenie nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza praw własności i uprawnień osób trzecich, przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń. Wnioskodawcy, który nie uzyskał praw do nieruchomości lub urządzeń koniecznych do realizacji pozwolenia zintegrowanego w części zawierającej pozwolenie wodnoprawne, nie przysługuje roszczenie o zwrot nakładów poniesionych w związku z otrzymaniem pozwolenia.

## II.2. Gospodarka odpadami.

### II.2.1. Rodzaj, ilość, źródło powstawania oraz charakterystyka odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

#### A. ODPADY NIEBEZPIECZNE

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania i charakterystyka odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad powstający jako zużyte opakowania po środkach myjących, czyszczących i dezynfekujących wykorzystywanych na terenie zakładu. Stan skupienia - stały. Skład chemiczny: substancje, z których wykonane jest opakowanie (szkło, tworzywo sztuczne), oraz pozostałości substancji niebezpiecznych, których rodzaj zależy od wykorzystywanej substancji np. mieszanina toluenu. <i>Właściwości**</i> : HP3 - łatwopalne; HP4 - drażniące	1,5

2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady powstające podczas prowadzonych konserwacji i remontów maszyn i urządzeń wykorzystywanych na terenie zakładu w tym na linii technologicznej, zanieczyszczone np. olejami. Stan skupienia - stały. Skład chemiczny: W skład odpadu wchodzi tkaniny do wycierania elementów instalacji (skład: bawełna, poliestr itp.), ręczniki papierowe (celuloza, lignina z dodatkiem wypełniaczy, barwników i stabilizatorów), zanieczyszczone głównie resztkami farb i lakierów oraz olejami, smarami i emulsjami (wysokorafinowane oleje mineralne, dodatki uszlachetniające, emulgatory anionowe i niejonowe). <i>Właściwości**</i> : HP5 - toksyczne na narządy; HP7 - rakotwórcze	0,5
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad powstający podczas wymiany zużytych uszkodzonych części oświetlenia hal produkcyjnych, maszyn i urządzeń. Stan skupienia - stały. Skład chemiczny: szkło, elementy metalowe (aluminium), tworzywa sztuczne, luminofor - halofosforan wapnia z rtęcią oraz pył fluorescencyjny. <i>Właściwości**</i> : HP5 - toksyczne na narządy; HP6 - ostra toksyczność	0,5

\*\* - właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, wymienione w Rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy

#### B. ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania i charakterystyka odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad powstający w zakładowej oczyszczalni ścieków w wyniku prowadzonych procesów oczyszczania ścieków odprowadzanych z terenu zakładu. Odpad stanowią: – osady poflotacyjne oraz – osady czynne nadmierne (tzw. skratki). Stan skupienia - stały, płynny. Skład fizyko-chemiczny: substancje mineralne, substancje organiczne (azot amonowy, fosfor, potas, magnez, wapń,	1 000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad powstający w trakcie rozładunku surowców i materiałów jak również w trakcie pakowania produktów końcowych (resztki opakowań, uszkodzone	5,0

			opakowania itp.). Są to niezanieczyszczone odpady opakowaniowe papierowe, kartonowe i tekturowe oraz ścinki tektury. Stan skupienia - stały, papier gęstość 28-160 g/m <sup>2</sup> . Skład fizyko-chemiczny: celuloza, włókno ścieru drzewnego, wypełniacze organiczne typu skrobia ziemniaczana, nieorganiczne typu kreda, gips.	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad powstający w trakcie rozładunku dostarczanych surowców produkcyjnych jak również podczas pakowania produktów końcowych (np. uszkodzona folia opakowaniowa na mrożonki, resztki foli z pakowania produktów). W skład odpadu wchodzi różnego rodzaju folie opakowaniowe, pojemniki, butelki, skrzynki, worki. Podstawowy skład chemiczny: polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu.	5,0
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad stanowią zużyte, połamane palety drewniane wykorzystywane w trakcie dostawy materiałów oraz sprzedaży produktów końcowych. Stan skupienia: stały. Podstawowym składnikiem cząsteczkowym drewna jest celuloza, należąca do grupy związków zwanych polisacharydami lub wielocukrami. W skład celulozy wchodzi trzy pierwiastki: węgiel, wodór i tlen. Drewno posiada właściwości higroskopijne oraz, z uwagi na znaczną zawartość atomów węgla i wodoru, charakteryzuje się dość wysoką wartością opalową.	5,0
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad stanowiący pozostałości po pakowanych surowcach, materiałach, dodatkach wykorzystywanych w trakcie procesu produkcyjnego. Stan skupienia - stały. Skład chemiczny: gl. metale żelazne i nieżelazne jak żelazo, aluminium, itp.	5,0
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady powstające podczas prowadzonych konserwacji i remontów maszyn i urządzeń wykorzystywanych na terenie zakładu, w tym na linii technologicznej. Są to tekstylia, szmaty bawełniane, ubrania robocze. Stan skupienia – stały. Skład fizykochemiczny zbliżony do tekstyliów. Można wyróżnić: bawełnę, wełnę, len, włókna poliestrowe, włókna wiskozowe, syntetyczne.	0,5

## II.2.2. Miejsce, sposób i rodzaj magazynowanych odpadów; sposoby dalszego gospodarowania odpadami

### A. ODPADY NIEBEZPIECZNE

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W szczelnym i opisanym kontenerze, w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (wydzielone pomieszczenie zaplecza zakładu – tzw. magazyn chemii, ze szczelną betonową posadzką malowaną żywicą epoksydową). Odpady zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.	Przekazanie do: odzysku (przewidywany proces: R4, R12) <i>lub</i> unieszkodliwienia (przewidywany proces: D9, D10). W razie konieczności - za pośrednictwem podmiotu prowadzącego zbieranie odpadów.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W szczelnym i opisanym kontenerze w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (wydzielone pomieszczenie zaplecza zakładu – tzw. magazyn chemii, ze szczelną betonową posadzką malowaną żywicą epoksydową). Odpady zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi	Przekazanie do: odzysku (przewidywany proces: R12) <i>lub</i> unieszkodliwienia (przewidywany proces: D9, D10). W razie konieczności - za pośrednictwem podmiotu prowadzącego zbieranie odpadów.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W szczelnym i opisanym kontenerze w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (wydzielone pomieszczenie zaplecza zakładu – obudowana wiata blaszana, zamykana, umieszczona na wyasfaltowanym podłożu; w północno-zachodniej części zakładu). Odpady zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.	Przekazanie do: odzysku (przewidywany proces: R4 i R12) <i>lub</i> unieszkodliwienia (przewidywany proces D9). W razie konieczności - za pośrednictwem podmiotu prowadzącego zbieranie odpadów

### B. ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	W szczelnym i opisanym stalowym kontenerze, w wydzielonym miejscu na terenie zakładu - o wyasfaltowanej	Przekazanie do: odzysku (przewidywany proces: R3, R10). Przekazanie do procesu

			nawierzchni: wiata przy budynku oczyszczalni zakładowej (przy północnej ścianie) o powierzchni 25 m <sup>2</sup> .	odzysku R10 prowadzone będzie z zachowaniem warunków rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r. w sprawie procesu odzysku R10 (Dz.U.2015.132)
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W szczelnym i opisanym kontenerze w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (wydzielone pomieszczenie zaplecza zakładu – obudowana wiata blaszana, zamykana, umieszczona na wyasfaltowanym podłożu; w północno-zachodniej części zakładu). Odpady zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.	Przekazanie do: odzysku (przewidywany proces - R1, R3 i R12). W razie konieczności - za pośrednictwem podmiotu prowadzącego zbieranie odpadów
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W szczelnym i opisanym kontenerze w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (wydzielone pomieszczenie zaplecza zakładu – obudowana wiata blaszana, zamykana, umieszczona na wyasfaltowanym podłożu; w północno-zachodniej części zakładu). Odpady zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi	Przekazanie do: odzysku (przewidywany proces - R1, R3 i R12). W razie konieczności - za pośrednictwem podmiotu prowadzącego zbieranie odpadów
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	W szczelnym i opisanym kontenerze w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (wydzielone pomieszczenie zaplecza zakładu – obudowana wiata blaszana, zamykana, umieszczona na wyasfaltowanym podłożu; w północno-zachodniej części zakładu). Odpady zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.	Przekazanie do: odzysku (przewidywany proces - R1, R3 i R12). W razie konieczności - za pośrednictwem podmiotu prowadzącego zbieranie odpadów
5.	15 01 04	Opakowania z metali	W szczelnym i opisanym kontenerze w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (wydzielone pomieszczenie zaplecza zakładu — obudowana wiata blaszana, zamykana, umieszczona na wyasfaltowanym podłożu; w	Przekazanie do odzysku (przewidywany proces - R4). W razie konieczności - za pośrednictwem podmiotu prowadzącego zbieranie odpadów

			północno-zachodniej części zakładu). Odpady zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi.	
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W szczelnym i opisanym kontenerze w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (wydzielone pomieszczenie zaplecza zakładu – obudowana wiatą blaszana, zamykana, umieszczona na wyasfaltowanym podłożu; w północno-zachodniej części zakładu). Odpady zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi	Przekazanie do: odzysku (przewidywany proces: R1, R12) W razie konieczności - za pośrednictwem podmiotu prowadzącego zbieranie odpadów.

### II.2.3. Ogólne zasady postępowania z wytworzonymi odpadami

- Odpady wytworzone w wyniku prowadzonej działalności będą magazynowane w sposób selektywny, dostosowany do właściwości fizyko-chemicznych odpadów i zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem.
- Odpady niebezpieczne będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, umieszczonych w zamkniętych pomieszczeniach:
  - magazynu chemii (o betonowej posadzce),
  - obudowanej wiaty blaszanej (o wyasfaltowanej nawierzchni – podłożu) niedostępnych dla osób postronnych.
Miejsca magazynowania będą wyposażone w zapas sorbentów, służących do zbierania ewentualnych rozlań ciekłych odpadów.
- Wytworzone odpady powinny być poddane w pierwszej kolejności odzyskowi; jeżeli nie jest to możliwe z przyczyn technologicznych lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to te odpady należy unieszkodliwiać w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska.
- Odpady przeznaczone do przetworzenia (z wyjątkiem składowania) mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez:
  - 1 rok - w przypadku magazynowania odpadów niebezpiecznych, odpadów palnych, niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i odpadów pochodzących z przetworzenia odpadów komunalnych,
  - 3 lata - w przypadku magazynowania pozostałych odpadów.
- Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
- Odpady przeznaczone do przetworzenia powinny być, uwzględniając najlepszą dostępną technikę lub technologię, o której mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – *Prawo ochrony środowiska*, przekazywane do najbliższych położonych miejsc, w których mogą być poddane odzyskowi lub unieszkodliwione.



7. Odpady przeznaczone do przetworzenia będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym zezwolenie na gospodarowanie tymi odpadami (odzysk, unieszkodliwianie), wydane w trybie przepisów ustawy *o odpadach* oraz posiadające wpis do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy *o odpadach*.
8. Transport odpadów do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania będzie prowadzony przez firmy posiadające wpis do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy *o odpadach*.
9. Zlecając usługę transportu wytworzonych odpadów należy wskazać transportującemu odpady miejsce przeznaczenia odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady.

#### **II.2.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

1. Efektywne wykorzystanie surowców, wody i energii poprzez racjonalne i oszczędne zużycie surowców, materiałów pomocniczych (np. opakowań), paliw i energii.
2. Utrzymywanie w sprawności maszyn i urządzeń oraz dobrego stanu budynków poprzez planowanie i przeprowadzanie okresowych ich remontów lub modernizacji.
3. Właściwe eksploatowanie instalacji i urządzeń technologicznych, w sposób zapewniający ich optymalne parametry pracy, przy jednoczesnym minimalizowaniu strat oraz emisji odpadów do środowiska.
4. Prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z obowiązującymi założeniami pozwalającymi na sprawne i bezpieczne funkcjonowanie instalacji.
5. Monitorowanie pracy instalacji polegające na utrzymaniu takiej sprawności urządzeń stanowiących jej wyposażenie, która pozwala znacząco ograniczyć potencjalne ilości wytwarzanych odpadów, m.in. poprzez:
  - regularne kontrolowanie funkcjonowania urządzeń na poszczególnych etapach uboju, w celu wyeliminowania uszkodzeń prowadzących do powstawania niezamierzonych emisji odpadów / produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego,
  - systematyczne sprawdzanie szczelności układów, w których stosowane są oleje i płyny w celu zapobiegania ich wyciekom.
6. Stosowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych oraz środków transportu wysokiej jakości, mało podatnych na awarie lub uszkodzenia.
7. Przyporządkowanie odpowiedzialności za gospodarkę odpadami w danym obszarze instalacji poszczególnym pracownikom, nadzorującym pracę w tych obszarach oraz szkolenie wszystkich pracowników w zakresie postępowania z odpadami.
8. Monitorowanie wielkości emisji odpadów poprzez bieżące / systematyczne prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej powstających odpadów, zgodnie z istniejącym porządkiem prawnym.
9. Postępowanie z odpadami na terenie zakładu, w szczególności w zakresie:
  - sposobów ich przemieszczania z miejsc powstania do miejsc magazynowania,
  - sposobów i miejsc magazynowania (rodzaje pojemników magazynowych i wyposażenie pomieszczeń),
  - sposobów załadunku i transportu (z uwzględnieniem rodzajów i stanu technicznego środków transportu),w sposób zapewniający zmniejszenie do minimum ryzyko negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko.

#### **II.2.5. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*:**

1. Zakaz używania ognia na terenie firmy, poza miejscami do tego przeznaczonymi.
2. Magazynowanie materiałów palnych należy prowadzić na podłożu niepalnym.

3. Należy przeprowadzać odpowiednie szkolenia z zakresu ochrony przeciwpożarowej – dla wszystkich pracowników.
4. Przy posługiwaniu się substancjami palnymi należy postępować zgodnie z kartą charakterystyki produktu oraz wytycznymi umieszczonymi na opakowaniu.
5. Zakaz magazynowania odpadów palnych w odległości mniejszej niż 4 m od granicy zakładu.
6. Należy dokonywać przeglądu gaśnic - co najmniej raz w roku.
7. Należy wykonywać okresowe kontrole miejsc magazynowania odpadów (co najmniej raz na pół roku) w zakresie zgodności ilości i sposobu magazynowania odpadów z „Operatem przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej dla ALGAS Sp. k., Sp. z o.o. ul. Władysława Broniewskiego 40, 41-215 Sosnowiec – Obiekt: Ubojnia drobiu ul. Główna 91, 42-530 Dąbrowa Górnicza (wytwarzanie odpadów)” z maja 2019r., opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych inż. Sławomira Hetmańczyka, uzgodnionym przez Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Dąbrowie Górniczej postanowieniem z dnia 17.06.2019r. znak: MZ.077.56.2.2019.PŻ.
8. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109, poz. 719):
  - §11.1. Dopuszcza się przechowywanie paliw płynnych klasy III, na potrzeby własne użytkownika, w zbiorniku nadziemnym dwupłaszczowym o pojemności do 5 m<sup>3</sup>;
  - §11.2. Zbiornik do przechowywania paliw płynnych klasy III na potrzeby własne użytkownika, o którym mowa w ust. 1, należy sytuować z zachowaniem następujących odległości:
    - 1) 10 m – od budynków mieszkalnych i budynków użyteczności publicznej
    - 2) 5 m – od innych obiektów budowlanych i od granicy działki sąsiedniej.
  - §11.3. Odległości te mogą być zmniejszone o połowę, pod warunkiem zastosowania pomiędzy budynkiem lub obiektem, a zbiornikiem ściany oddzielenia przeciwpożarowego o klasie odporności ogniowej co najmniej REI 120 zasłaniającej zbiornik od strony budynku lub obiektu.

## II. 3. Hałas.

### II.3.1. Równoważny poziom hałasu "A" przenikającego do środowiska

Równoważny poziom hałasu "A" przenikającego do środowiska nie może przekroczyć na terenie podlegającym ochronie akustycznej:

- w porze dziennej –  $L_{Aeq D} = 50 \text{ dB (godz. } 6^{00} - 22^{00})$
- w porze nocnej –  $L_{Aeq N} = 40 \text{ dB (godz. } 22^{00} - 6^{00})$

### II.3.2. Źródła emisji hałasu do środowiska

#### II.3.2.1. Zestawienie źródeł dźwięku typu „budynek”:

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Wysokość źródła w m.n.p.t.	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczeń	Czas pracy	Symbole źródeł
-	-	[m]	[dB]	[h]	-
1.	Ubojnia drobiu (linie technologiczne wraz z urządzeniami oraz wykonywanymi pracami min. mycie pojemników)	6,0	85,0	24/24	B1

2.	Oczyszczalnia ścieków (pompy i pozostałe urządzenia)	3,0	70,0	16/24	B2
----	--	-----	------	-------	----

#### II.3.2.2. Zestawienie punktowych źródeł dźwięku:

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Wysokość źródła w m.n.p.t.	Maksymalny czas pracy w ciągu doby [h]		Poziom mocy akustycznej źródła, dB	Symbole źródeł
		[m]	pora dnia	pora nocy		
1.	Wentylator (7 500 m <sup>3</sup> h)	6,0	8	0,15	55,0	W1
2.	Wentylator (7 500 m <sup>3</sup> h)	6,0	8	0,15	55,0	W2
3.	Wentylator (10 000 m <sup>3</sup> h)	6,0	8	0,15	63,0	W3
4.	Wentylator (10 000 m <sup>3</sup> h)	6,0	8	0,15	63,0	W4
5.	Wentylator (2 000 m <sup>3</sup> h)	6,0	8	0,15	64,0	W5
6.	Wentylator (2 000 m <sup>3</sup> h)	6,0	8	0,15	64,0	W6
7.	Wentylator (2 000 m <sup>3</sup> h)	6,0	8	0,15	64,0	W7
8.	Centrala wentylacyjna N2/W2	6,5	8	0,15	46,8	C1
9.	Centrala wentylacyjna N2/W2	6,5	8	0,10	39,2	C2
10.	Stacja skraplaczy do produkcji wody chłodniczej	0,5	1	0,20	61,0	S1
11.	Stacja chłodni	0,5	8	1	49,0	S2
12.	Stacja klimatyzacji	0,5	8	0	57,0	S3
13.	Agregat łuskarek do lodu	2,0	1	0	90,0	A1
14.	Agregat łuskarek do lodu	2,0	1	0	90,0	A2
15.	Chiller kompaktowy projektowanego magazynu	7,5	8	1	87,0	CH1
16.	Chiller kompaktowy projektowanego magazynu	7,5	8	1	87,0	CH2

#### II.3.3. Metody ochrony przed hałasem.

II.3.3.1. Na terenie zakładu w celu ograniczenia emisji hałasu do środowiska zastosowano następujące zabezpieczenia przeciwhałasowe:

- Ubojnia drobiu (linie technologiczne wraz z urządzeniami oraz wykonywanymi pracami min. mycie pojemników) - Ściany zewnętrzne – bloczki betonowe + ocieplenie styropianowe: RW = 46 dB, Dach - masywny gęstożebrowy ocieplony: RW = 45 dB
- Oczyszczalnia ścieków (pompy i pozostałe urządzenia) Oczyszczalnia ścieków (pompy i pozostałe urządzenia) - Ściany zewnętrzne – blacha stalowa z ociepleniem wełna mineralną RW = 40 dB Dach - blacha stalowa z ociepleniem wełna mineralną: RW = 40 dB.

II.3.3.2. Utrzymywanie w dobrym stanie maszyn i urządzeń (przeprowadzanie przeglądów serwisowych i konserwacyjnych zgodnie z wymaganiami producenta).

### III Monitoring emisji substancji i energii do środowiska oraz monitoring procesów technologicznych.

#### III. 2. Monitoring gospodarki wodno ściekowej.

### III.2.1. Monitoring poboru wody.

Nie ustala się monitoringu poboru wody w pozwoleniu zintegrowanym, gdyż jest zakupywana od operatora zewnętrznego.

### III.2.2. Monitoring emisji ścieków.

Spełnienie warunku w zakresie normowanych wskaźników zanieczyszczeń należy oceniać na podstawie przeprowadzonych pomiarów jakości ścieków dokonywanych w regularnych odstępach czasu z częstotliwością jeden raz na dwa miesiące, dokonywanych w studni kontrolno-pomiarowej, znajdującej się przed połączeniem wylotu oczyszczonych ścieków przemysłowych z wylotem wód systemu kanalizacji wewnętrznej zbierającym wody opadowe lub roztopowe.

Prowadzić monitoring ilości ścieków przemysłowych odprowadzanych do odbiornika, dokonywany w studni kontrolno-pomiarowej. Ilość ścieków należy monitorować przed połączeniem wylotu oczyszczonych ścieków przemysłowych z wylotem wód systemu kanalizacji wewnętrznej zbierającym wody opadowe lub roztopowe.

### III.3. Monitoring hałasu.

Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek prowadzenia pomiarów hałasu w sąsiedztwie obiektów podlegających ochronie z częstotliwością jeden raz na dwa lata.

Jako punkty referencyjne przyjęto trzy punkty pomiarowe:

Punkt pomiarowy	Współrzędne geograficzne	
	szerokość	długość
P1	50°19'31,41"N	19°19'02,69"E
P2	50°19'30,68"N	19°19'04,65"E
P3	50°19'32,33"N	19°19'07,10"E

### III.4. Monitoring w zakresie gospodarki odpadami

Prowadzona będzie ewidencja ilościowa i jakościowa wszystkich wytwarzanych odpadów zgodnie z przepisami ustawy *o odpadach* z zastosowaniem:

- karty przekazania odpadu,
- karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
- karty ewidencji komunalnych osadów ściekowych (w przypadku przekazania osadów do procesu odzysku R10 - do stosowania w celach, o których mowa w art. 96 ust. 1 ustawy *o odpadach*).

Prowadzona ewidencja będzie obejmować miejsce przeznaczenia odpadów.

Dokumenty ewidencji odpadów sporządzane będą za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.

### **III.5. Zakres monitoringu procesów technologicznych**

III.5.1. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia regularnych przeglądów urządzeń i maszyn, wykonywania na bieżąco wszelkich naprawy oraz przestrzegania procedur określonych w instrukcjach obsługi dokumentacjach techniczno - ruchowych urządzeń.

III.5.2. Oczyszczalnia ścieków będzie posiadać rozbudowany system ostrzegawczy, monitorujący występowanie ewentualnych awarii. W przypadku wystąpienia awarii urządzeń sposób postępowania zgodny z warunkami określonymi w pkt.V.2.

III.5.3. Zakład prowadzi regularny monitoring procesów technologicznych zgodnie z obowiązującymi systemami zarządzania jakością oraz HACCP. W przypadku procesów technologicznych mających wpływ na jakość ścieków wprowadzony jest program, który obejmuje odpowiednie procedury mycia, kontroli itp. Poniżej zestawiono listę obowiązujących procedur.

- PROGRAM mycia / dezynfekcji;
- Mycie / dezynfekcja PG 01;
- Plan mycia i dezynfekcji ZG 01-01;
- Formularz przyjęcia i rejestracji środków dezynfekująco - myjących ZG 01-02;
- Raport mycia ZG 01-03;
- Wykaz środków czystości i ich zastosowanie ZG 01-04;
- Formularz wydawania płynów do mycia i dezynfekcji ZG 01-05;
- Rejestr przeprowadzonego mycia i dezynfekcji środka transportu do przewozu zwierząt rzeźnych ZG 01-06;
- Zbiór instrukcji wykonawczych mycia pomieszczeń produkcyjnych i magazynowych IG 01-01;
- Zbiór instrukcji wykonawczych mycia maszyn i urządzeń IG 01-02;
- Instrukcja mycia samochodu do przewozu żywca IG 01-03;
- Książka mycia i dezynfekcji samochodu;
- Instrukcja mycia samochodu do przewozu wyrobów IG 01-04;
- Weryfikacja mycia i dezynfekcji PG 02.

### **III.6. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu**

Wyniki badań jakości i ilości ścieków należy archiwizować i przysyłać do organu właściwego w sprawie gospodarowania wodami.

Wyniki pomiarów jakości i ilości ścieków, pomiarów hałasu, oraz ewidencje odpadów, należy przechowywać przez okres 5 lat od końca roku, w którym je wykonano oraz przekazywać właściwemu organowi ochrony środowiska, wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminach i układzie prezentacyjnym określonym w przepisach szczególnych.

### **IV. Sposób ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko**

Praca instalacji nie wiąże się z transgranicznym oddziaływaniem na środowisko.

### **V. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.**

1. Stosowanie czytelnych i zrozumiałych instrukcji operacyjnych funkcjonowania instalacji (technologicznych, węzłowych, czynnościowych – awaryjnych, systemowych i in.) oraz wewnętrznych procedur. Nadzór obsługi instalacji zgodnie z obowiązującymi procedurami.

2. Utrzymywanie eksploatowanych instalacji i urządzeń we właściwym stanie technicznym.
3. Obsługa instalacji przez personel o odpowiednich kwalifikacjach i przypisanych kompetencjach i obowiązkach, okresowo szkolony, posiadający wymagane uprawnienia do wykonywania prac, zgodnie z obowiązującymi instrukcjami czynnościowymi / technologicznymi.
4. Stosowanie urządzeń i aparatów linii produkcyjnej wykonanych z odpowiednich materiałów gwarantujących ich długą żywotność i bezpieczeństwo prowadzenia procesu.
5. Wyposażenie instalacji w aparaturę kontrolno-pomiarową umożliwiającą kontrolę procesów na wszystkich etapach uboju.
6. Ograniczanie ilości magazynowanych substancji, w szczególności niebezpiecznych, celem zmniejszenia zagrożenia wynikającego z ich gromadzenia.
7. Wytworzone odpady niebezpieczne magazynować w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w miejscach zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych i posiadających utwardzoną, szczelną powierzchnię, niedostępną dla osób postronnych, wyposażonych w urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.
8. Wykorzystywane w zakładzie preparaty zawierające substancje stwarzające ryzyko należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach producenta na paletowannach wychwytyjących ewentualne wycieki, umieszczonych w pomieszczeniu magazynowym (tzw. magazyn chemii) posiadającym szczelną, nieprzepuszczalną i bezodpływową posadzkę, wyposażonym w odpowiedni materiał absorpcyjny.
9. Należy prowadzić systematyczny nadzór i kontrolę miejsc magazynowania preparatów zawierających substancje stwarzające ryzyko oraz odpadów niebezpiecznych m.in. w zakresie wystąpienia wycieków oraz ilości sorbentów.
10. Postępowanie z produktami ubocznymi pochodzenia zwierzęcego musi być zgodnie z przepisami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylającego rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego) (Dz. Urz. UE L 300 z 14.11.2009, str. 1, z późn. zm.).
11. Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu (z powierzchni utwardzonych) ujmowane są systemem kanalizacji deszczowej zakładowej (wewnętrznej), w skład której wchodzi separatory substancji ropopochodnych (objęte bieżącą kontrolą, okresowo czyszczone).

## **V. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.**

### **V.1. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczenia skutków awarii w Zakładzie:**

- Wykonywanie regularnych przeglądów instalacji uboju zwierząt i instalacji oczyszczalni ścieków, zgodnie z przyjętym harmonogramem
- Przestrzeganie zasad ochrony przeciwpożarowej
- Ograniczenie stosowania i magazynowania do niezbędnego minimum substancji toksycznych i łatwopalnych
- Identyfikowanie kluczowych wskaźników wydajności oraz metod pomiaru i kontrolowania tych parametrów (np. wydajność, przepływ, zużycie wody);
- Ograniczenie dostępu osób postronnych do instalacji IPPC oraz innych urządzeń funkcjonujących na terenie Zakładu
- Podnoszenie świadomości pracowników

## **V.2. Warunki pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.**

Ustala się sposób postępowania i czas pracy w sytuacji awarii oczyszczalni ścieków.

Oczyszczalnia ścieków będzie posiadać rozbudowany system ostrzegawczy, monitorujący występowanie ewentualnych awarii. W przypadku wystąpienia awarii urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia zintegrowanego w części dot. pozwolenia wodnoprawnego prowadzący instalację niezwłocznie powiadomi o tym fakcie właściwe organy ochrony środowiska, inspekcji ochrony środowiska oraz Państwową Straż Pożarną. W czasie wystąpienia awarii oczyszczalni ścieków najwyższe dopuszczalne wartości substancji zanieczyszczających mogą zostać podwyższone o 50% w stosunku do wartości podanych w pkt II.4.2.1. na czas nie dłuższy niż 48 godzin od wystąpienia awarii. W przypadku gdy najwyższe dopuszczalne wartości substancji zanieczyszczających w ściekach przemysłowych przekroczą wartości podwyższone o 50% w stosunku do wartości podanych w pkt II.4.2.1. lub gdy czas trwania awarii oczyszczalni ścieków przekroczy 48 godzin – prowadzący instalację ograniczy wydajność linii technologicznych zakładu w taki sposób aby zmniejszyć ilość powstających ścieków oraz rozpocznie wywóz ścieków do najbliższej oczyszczalni ścieków.

## **VI. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.**

W celu poprawienia efektywności energetycznej dla wszystkich źródeł wchodzących w skład zakładu, prowadzący instalację realizuje na bieżąco następujące przedsięwzięcia służące poprawie efektywności energetycznej:

1. Przedsięwzięcia służące poprawie efektywności energetycznej w zakresie izolacji instalacji przemysłowych:
  - usprawnienie istniejących obiegów zamkniętej wody technologicznej polegające na ociepleniu przewodów rurowych w celu ograniczenia strat temperatury, tym samym poprawieniu efektywności energetycznej urządzeń;
  - modernizacja izolacji termicznej rurociągów ciepłowniczych oraz ciągów technologicznych w obiektach (np. izolacja rurociągów, zbiorników, kotłów, kanałów spalin, armatury przemysłowej).
2. Przedsięwzięcia służące poprawie efektywności energetycznej w zakresie przebudowy lub remontu budynków, w tym przedsięwzięcia termomodernizacyjne i remontowe w rozumieniu ustawy z dnia 21 listopada 2008 r. o wspieraniu termomodernizacji i remontów (Dz. U. Nr 223, poz. 1459, z późniejszymi zmianami):
  - ocieplenie ścian, stropów, fundamentów, stropodachów lub dachów;
  - modernizacja lub wymiana stolarki okiennej i drzwiowej lub wymiana oszkleń w budynkach na efektywne energetycznie;
  - izolacja cieplna, równoważenie hydrauliczne lub kompleksowa modernizacja instalacji ogrzewania lub przygotowania ciepłej wody użytkowej;
  - likwidacja liniowych i punktowych mostków cieplnych.
3. Przedsięwzięcia służące poprawie efektywności energetycznej w zakresie modernizacji lub wymiany:
  - wymiana istniejących sprężarek i przewodów. Aby obniżyć temperaturę środowiska chłodzonego poniżej temperatury otoczenia i utrzymać tą temperaturę na odpowiednio niskim poziomie, należy odbierać od środowiska chłodzonego odpowiednią ilość ciepła  $q_0$  (odzysk następuje na rurociągu na wymiennikach płaszczowych lub płaszczowo - rurowych).

- W wymianie krzyżowej podgrzewa się woda, która jest magazynowana w zbiorniku buforowym). Zgodnie z teorią sprężarkowych parowych obiegów chłodniczych należy przy tym wykonać pracę napędową sprężarki. Do otoczenia oddawane jest ciepło skraplania  $q_k$  równe sumie ciepła odebranego ze środowiska chłodzonego  $q_0$  oraz pracy napędowej. Najpierw odbierane jest ciepło przegrzania par czynnika. Dopiero po osiągnięciu parametru pary suchej rozpoczyna się właściwe skroplenie par czynnika chłodniczego. Zwykle w skraplaczu ma miejsce również dochłodzenie ciekłego czynnika do odpowiedniej temperatury odbierając przy tym ciepło dochłodzenia.
- Całkowita ilość ciepła odebranego od czynnika chłodniczego w skraplaczu jest sumą ciepła przegrzania par czynnika, ciepła właściwego skraplania oraz ciepła dochłodzenia ciekłego czynnika
- oświetlenia wewnętrznego (np. oświetlenie pomieszczeń biurowca, hali, magazynów) obejmującego wymianę źródeł światła na energooszczędne oraz stosowanie energooszczędnych systemów zasilania.
- urządzeń potrzeb własnych tj. wentylatorów powietrza i spalin, układów pompowych i pomp - stosowanie pomp o płynnej regulacji obrotów, układów sterowania - układy automatyki, układy pomiarowe i zabezpieczające, silników elektrycznych - instalacja falowników przy napędach o zmiennym zapotrzebowaniu mocy, urządzeń w systemach uzdatniania wody.

4. Przedsięwzięcia służące poprawie efektywności energetycznej w zakresie urządzeń i instalacji wykorzystywanych w procesach przemysłowych:

- modernizacja lub wymiana urządzeń energetycznych i technologicznych wraz z instalacjami: silniki elektryczne, pompy, wentylatory oraz ich napędy i układy sterowania lub zastosowanie falowników przy napędach o zmiennym zapotrzebowaniu mocy;
- stosowanie systemów pomiarowych i monitorujących media energetyczne;

## VII. Analiza spełnienia przez instalację IPPC wymagań ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik

Analizując spełnienie przez instalację IPPC wymagań ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik uwzględniono „Dokument Referencyjny na temat Najlepszych Dostępnych Technik dla Rzeźni oraz Przetwórstwa Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego” Maj 2005 r.

	<i>Zapis dokumentu BREF</i>	<i>Stan istniejący</i>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
1	<p>Wykonywanie regularnych audytów wody, mające na celu redukcję zużycia wody i zapobieganie zanieczyszczeniu wody. Właściwy audyt wody wymaga spełnienia następujących warunków:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sporządzenie diagramów przepływu i bilansów masy wody dla wszystkich czynności wykorzystujących wodę;</li> <li>- ustanowienie celów efektywności wody poprzez porównanie z wytycznymi sektora lub w przypadku, gdy nie są dostępne, z benchmarkami krajowymi;</li> <li>- użycie technik 'water pinch' lub innych</li> </ul>	<p>Na terenie zakładu prowadzona jest bieżąca kontrola stanu technicznego wewnętrznej sieci wodociągowej, jak również prowadzone są miesięczne odczyty zużycia wody.</p> <p>Podejście takie, umożliwia natychmiastowe podjęcie działań w przypadku wystąpienia nadmiernego zużycia wody.</p> <p>W przypadku wystąpienia nadmiernego zużycia wody podjęte zostaną stosowane kroki obejmujące m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kontrola stanu technicznego</li> </ul>



	<p>technik optymalizacji wody;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wykorzystanie powyższych informacji do identyfikacji i oceny możliwości redukcji zużycia wody oraz tak, żeby można było przygotować plan działania do wdrożenia ulepszeń, względem danego przedziału czasowego.</li> </ul>	<p>wodomierzy;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- lokalizacja ubytków na sieci wodociągowej;</li> <li>- kontrola stanu technicznego części obiegu zamkniętego wody.</li> </ul>
2	Eliminowanie nieszczelności sieci wodociągowej (wymiana węży, naprawa kranów oraz toalet).	Prowadzone są bieżące przeglądy i konserwacja urządzeń, a w razie konieczności niezbędne naprawy.
3	Zwiększenie suchego czyszczenia, np. przez usuwanie ciał stałych i absorbowanie wycieków.	Na terenie zakładu stosuje się mechanicznie czyszczenie powierzchni i urządzeń z resztek poprodukcyjnych. Większe zanieczyszczenia umieszcza się w pojemniku. Płukanie następuje w kierunku spływu.
4	Użycie wody pod ciśnieniem do mycia tusz.	Do mycia tusz używa się wody podciśnieniem.
5	Zeskrobywanie na sucho zanieczyszczeń z samochodów dostawczych i przed czyszczeniem za pomocą węża wysokociśnieniowego	Na terenie zakładu funkcjonują procedury mycia, w których opisane są metody czyszczenia na sucho. Pojazdy są myte w wyznaczonym pomieszczeniu na terenie zakładu.
6	Unikanie mycia tusz, a tam, gdzie nie jest to możliwe, jego minimalizacja, w połączeniu z techniką czystego uboju -	Na terenie Zakładu minimalizuje się mycie tusz w takim stopniu jak to jest wymagane z przyjętymi normami jakości, HACCP i pozostałymi certyfikatami.
7	Zbieranie produktów ubocznych na sucho, w trybie ciągłym i segregacją, wzdłuż linii uboju w połączeniu z optymalizacją wykrwawiania i zbierania krwi oraz segregowanie przechowywania i obsługi różnego rodzaju produktów ubocznych	Na terenie zakładu w trybie ciągłym i na bieżąco zbierane są produkty uboczne do odpowiednich pojemników. Krew spływa do otworu w rynnie i poprzez rury spływa do zbiornika znajdującego się na zewnątrz zakładu. Płukanie następuje w kierunku spływu.
8	Zbieranie na sucho odpadów z podłogi	Odpady zbierane są na sucho do odpowiednich pojemników na terenie całego Zakładu.
9	Wychładzanie drobiu przez wychładzanie zanurzeniowe / wirowe oraz kontrolowanie, regulowanie i minimalizacja zużycia wody	Schładzanie realizowane jest w schładzalnikach wodnych zasilanych wodą lodową. Kolejnym etapem jest schładzanie powietrzem i wodą
10	<p>Techniki redukcji emisji hałasu obejmują:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• odpowiednie utrzymywanie tych części zakładu lub sprzętu, których pogorszenie może spowodować zwiększenie poziomu hałasu (np. do przeprowadzania konserwacji łożysk, klimatyzatorów i substancji budynku, jak również wprowadzenia określonych środków tłumienia hałasu związanego z zakładem, sprzętem lub urządzeniami)</li> </ul>	<p>Utrzymywanie w dobrym stanie maszyn i urządzeń. Zaplanowane czynności serwisowe i wymiana zużytych elementów, które ograniczają emisję hałasu z instalacji.</p> <p>Postawione hale z wysoką izolacyjnością przegród budowlanych zapewniają dotrzymanie standardów w środowisku.</p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• obudowania hałaśliwych obszarów/działań wewnątrz budynków.</li> </ul>	
11	<p>Wyciek krwi jest potencjalnie jedną z najbardziej szkodliwych dla środowiska awarii, jakie mogą się wydarzyć.</p> <p>Wyciek ze zbiorników krwi ma miejsce, gdy zostawiono na noc włączoną pompę krwi z koryta podczas sprzątania podłogi, tym samym powodując przepełnienie zbiornika z krwią. Krew może wyciec do pobliskich cieków wodnych albo stwarzać problemy w oczyszczalni ulokowanej w obiekcie ze względu na ładunek dynamiczny.</p> <p>Można uniknąć tego ryzyka poprzez zainstalowanie np. alarmu wysokiego poziomu na zbiorniku krwi połączonego z automatycznym wyłącznikiem dla pompy na korycie krwi. Tu zawór pływakowy uderza w elektryczny wyłącznik i solenoid uruchamia zawór, który nie dopuszcza do jakiegokolwiek dalszego dodania krwi do zbiornika</p>	<p>Na terenie Zakładu krew do zbiornika spływa grawitacyjnie - nie zastosowano pompy dzięki czemu wyeliminowano ryzyko przepełnienia zbiornika. Ponadto zbiornik krwi jest opróżniany regularnie co 2 dni.</p>
12	<p>Ustanowienie zorganizowanego programu utrzymania w oparciu o opisy techniczne urządzeń, normy, itp., jak również wszelkie awarie sprzętu i konsekwencje</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wspieranie programu utrzymania przez odpowiedni system archiwizacji i badań diagnostycznych;</li> <li>- wyraźny podział odpowiedzialności za planowanie i wykonanie utrzymania.</li> </ul>	<p>Firma ALGAS Sp. z o.o. sp. k. prowadzi instalację zgodnie z obowiązującymi przepisami instrukcjami urządzeń i linii technologicznej.</p> <p>Posiada procedury awaryjne stosowanej przy niezaplanowanej emisji i innych zdarzeniach.</p>

## **VII. Zobowiązuje się Algas Sp. z o.o. Sp. K. ( z siedzibą w Sosnowcu przy ul. Broniewskiego 40) do:**

### **VII.1. Przedłożenia szczegółowej informacji (raportu) z realizacji ustaleń niniejszej decyzji:**

- po 5 latach od uprawnomocnienia się niniejszej decyzji,
- albo wcześniej w przypadku zmiany przepisów prawnych lub zmian w BAT.

## **IX. Postępowanie po zakończeniu działalności**

W okresie obowiązywania pozwolenia nie przewiduje się likwidacji instalacji.

## **X. Termin ważności pozwolenia**

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

## Uzasadnienie

Spółka Algas Sp. z o.o. Sp. K. ul. Broniewskiego 40 41 – 215 Sosnowiec (dawniej PPHU Algas Ciepał Helena, Szatan Barbara sp.j., ul. Broniewskiego 40, 41-215 Sosnowiec), działając przez pełnomocnika Pana Piotra Rduch (PWeko sp. z o.o.), wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem z dnia 07.05.2018 w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla zakładu ubojni drobiu zlokalizowanego w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Głównej 91.

W aktach sprawy znajduje się:

- Akt Notarialny repertorium A nr 9893/2018 z dnia 21.12.2018, z którego wynika, że PPHU Algas Ciepał Helena, Szatan Barbara sp.j., została przekształcona w Algas Sp. z o.o. Sp. K. ul. Broniewskiego 40 41 – 215 Sosnowiec.
- KRS nr 0000770411 ALGAS Sp. z o.o. Sp.K.

Do wniosku załączono m.in. dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, zgodnie z art.208 ust.6 pkt.1 *Ustawy POŚ*.

Organ ochrony środowiska wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku pismami znak WER.6223.1.2018.OL z dnia 09.07.2018, 20.08.2018, 10.10.2018.

Wniosek uzupełniono pismami: znak 02.18.AL-01.PZ.PR z dnia 26.07.2018, 28.08.2018, 23.10.2018

Pismem z dnia 12.10.2018 wnioskodawca wystąpił o zawieszenie w/w postępowania. W związku z powyższym, uwzględniając przepisy *Ustawy Prawo ochrony środowiska* oraz *Ustawy Kodeks postępowania administracyjnego*, organ I instancji wydał Postanowienie znak WER.6223.1.2018.OL z dnia 05.11.2018, zawieszające na wniosek prowadzącego instalację przedmiotowe postępowanie administracyjne. Pismem z dnia 09.08.2019 prowadzący instalację wystąpił o podjęcie zawieszonego postępowania. Postanowieniem Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WOŚ.6223.1.2018.OL z dnia 26.08.2019 podjęto zawieszone postępowanie.

W myśl art.181 *Ustawy POŚ*, organ ochrony środowiska może udzielić m.in. pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art.201 ust.1 *Ustawy POŚ* pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych.

Instalacje te określa *Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27.08.2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169)*. W pkt.6 p.pkt.4 załącznika do w/w *Rozporządzenia Ministra Środowiska* wymienione są instalacje do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę.

W pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art.181 ust.1 pkt 2 i 4 *Ustawy POŚ*, pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, bez zalecania jakiegokolwiek techniki czy technologii. (art.202 ust.1 *Ustawy POŚ*).

Zgodnie z art.204 ust.1 *Ustawy POŚ*, instalacje objęte obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego muszą spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisji.

Przez graniczne wielkości emisyjne, rozumie się najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskiwane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik; (art.3 pkt.4a *Ustawy POŚ*).

Dla analizowanej branży przemysłowej na dzień wydania przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nie określono konkluzji BAT.

Analizując materiał dowodowy w sprawie organ ochrony środowiska uwzględnił Dokument Referencyjny na temat Najlepszych Dostępnych Technik dla Rzeźni oraz Przetwórstwa Produktów Ubocznych Pochodzenia Zwierzęcego (maj 2005).

Przeprowadzona analiza wykazała, że instalacja uboju zwierząt spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik opisane w dokumencie referencyjnym. Techniki stosowane w instalacji odpowiadają technikom zawartym w w/w dokumencie BREF, czyli najlepszym dostępnym technikom, które gwarantują wysoki poziom ochrony środowiska.

Zgodnie z art.378 ust.1 *Ustawy POŚ*, w związku art.60 *Ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko ((tekst jednolity Dz.U. z 2018r., poz.2081 z późn. zm.)* i §3 ust.1 pkt.96 *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10.09.2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 poz.1839)*, organem właściwym do wydania / zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest Prezydent Miasta Dąbrowy Górniczej.

Stronami postępowania o wydanie pozwolenia są prowadzący instalację oraz, jeżeli w związku z eksploatacją instalacji utworzono obszar ograniczonego użytkowania, władający powierzchnią ziemi na tym obszarze (art.185 ust.1 *Ustawy POŚ*).

Stroną postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmującego korzystanie z wód obejmujące pobór wód lub wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi jest Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie (art.185 ust.1a *Ustawy POŚ*).

W postępowaniu o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowo zbudowanej instalacji, o wydanie pozwolenia zintegrowanego z odstępstwem, o którym mowa w art.204 ust.2 *Ustawy POŚ* lub w postępowaniu dotyczącym jego zmiany polegającej na udzieleniu takiego odstępstwa oraz w postępowaniu o wydanie decyzji o wydaniu lub zmianie pozwolenia zintegrowanego dotyczącej istotnej zmiany instalacji stosuje się przepisy art.44 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (art.185 ust.2a *Ustawy POŚ*).

W związku z powyższym, uwzględniając zakres wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, stronami w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym był: podmiot prowadzący instalację oraz Dyrektor Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie.

W myśl art.218 *Ustawy POŚ*, organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w *ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*, w postępowaniu, którego przedmiotem jest:

- wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji;
- wydanie decyzji dotyczącej istotnej zmiany instalacji;
- wydanie pozwolenia z odstępstwem, o którym mowa w art. 204 ust. 2, lub jego zmiana polegająca na udzieleniu takiego odstępstwa;
- wydanie decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego wynikającej z analizy, o której mowa w art. 216 ust. 1 pkt 2.

Ponieważ przedmiotem postępowania administracyjnego jest wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji, udział społeczeństwa zapewniono poprzez podanie do publicznej wiadomości (Obwieszczenie Prezydenta Miasta WOŚ.6223.1.2018.OL z dnia 02.12.2019) informacji o:

1. toczącym się postępowaniu;
2. przedmiocie decyzji, która ma być wydana w sprawie;
3. organie właściwym do wydania decyzji;
4. możliwościach zapoznania się z niezbędną dokumentacją sprawy oraz o miejscu, w którym jest ona wyłożona do wglądu;
5. możliwości składania uwag i wniosków;
6. sposobie i miejscu składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie 30-dniowy termin ich składania;
7. organie właściwym do rozpatrzenia uwag i wniosków;

Zawiadomienia j.w. zamieszczono na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu w Dąbrowie Górniczej. Ponadto zawiadomienia wywieszono w publicznie dostępnym miejscu, w pobliżu zakładu, tj.:

- przystanek autobusowy Dąbrowa Górnicza ul. Główna Spółdzielnia RSP PROMIENĆ,
- przystanek autobusowy Dąbrowa Górnicza ul. Główna 236,
- przystanek autobusowy Dąbrowa Górnicza ul. Koksownicza,

W ustawowym terminie nie wpłynęły żadne uwagi ani wnioski.

Zgodnie z art. 202 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska*, jeżeli ustawa nie stanowi inaczej, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4, pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, bez zalecania jakiegokolwiek techniki czy technologii.

W pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach*, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów. (art. 202 ust. 4)

Zgodnie z przepisami *Ustawy Prawo ochrony środowiska* w niniejszym pozwoleniu określono rodzaj prowadzonej działalności a także sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Zgodnie z art.211 ust.1 i ust.6 pkt8 *ustawy Prawo ochrony środowiska*, w punkcie I.3 decyzji, o nazwie „Gospodarka wodno-ściekowa”, określono:

- ilość wykorzystywanej wody w rozbiciu na cele przemysłowe i socjalno-bytowe,
- źródła powstawania ścieków w związku z funkcjonowaniem przedmiotowej ubojni drobiu,
- sposób odprowadzania ścieków,
- warunki pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód poprzez wprowadzanie do ziemi oczyszczonych ścieków przemysłowych.

Zgodnie z art.35 ust.3 pkt5) *ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (t.j. Dz.U. 2018, poz. 2268 z późn. zm.)* wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi jest usługą wodną, na którą, w myśl art.389 *ustawy Prawo wodne* wymagane jest uzyskanie pozwolenia wodnoprawnego.

Wnioskodawca posiada pozwolenie wodnoprawne, wydane przez Starostę Będzińskiego dnia 25 marca 2013 r., znak WŚiL.6341.2.0026.2012, na szczególne korzystanie z wód poprzez wprowadzanie do ziemi oczyszczonych ścieków przemysłowych, pochodzących z Ubojni Drobiu „ALGAS” w Dąbrowie Górniczej, w ilości  $Q_{\text{śrd}} = 500\text{m}^3/\text{d}$ ,  $Q_{\text{max h}} = 41\text{m}^3/\text{h}$ ,  $Q_{\text{max r}} = 132\,000\text{m}^3/\text{rok}$ .

Przed uprawomocnieniem się niniejszej decyzji Wnioskodawca musi zwrócić się do organu właściwego w sprawie gospodarowania wodami o wygaszenie ww. pozwolenia wodnoprawnego, albowiem w myśl art. 156 § 1 pkt 3) Kpa Organ administracji publicznej stwierdza nieważność decyzji w sprawach już rozstrzygniętych inną decyzją ostateczną.

W trakcie postępowania prowadzonego w sprawie wydania pozwolenia wodnoprawnego wydanego przez Starostę Będzińskiego dnia 25 marca 2013 r., znak WŚiL.6341.2.0026.2012 ustalono, że odbiornikiem ścieków pochodzących z terenu zakładu jest rów ziemny posiadający ujście do rzeki Rakówki. W świetle przepisów ustawy Prawo wodne wprowadzanie ścieków do rowu ziemnego traktowane jest jako wprowadzanie ścieków do ziemi.

W pozwoleniu wodnoprawnym wydanym przez Starostę Będzińskiego dnia 25 marca 2013 r., znak WŚiL.6341.2.0026.2012 Wnioskodawca uzgodnił z Prezydentem Miasta Dąbrowy Górniczej – właścicielem działki o numerze geodezyjnym 1033/18 ark. 6, obręb Strzemieszyce Małe, warunki odprowadzania ścieków do rowu znajdującego się na tejże działce. Obowiązki Wnioskodawcy w stosunku do właściciela działki o numerze geodezyjnym 1033/18 ark. 6, obręb Strzemieszyce Małe, zostały określone w pkt II.1.6. niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń oraz sposób i zakres prowadzenia oceny jakości ścieków wprowadzanych do odbiornika ustalono w oparciu o przepisy *rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz.U 2019, poz. 1311)*. Ścieki przemysłowe z chowu, hodowla zwierząt gospodarskich, produkcja lub przetwórstwa mięsa są ściekami biologicznie rozkładalnymi, wobec czego mogą być wprowadzane do ziemi, zgodnie z warunkami, określonymi w ww. rozporządzeniu.

W myśl art.101 ust.1 *Ustawy Prawo wodne*, zakłady pobierające wodę, przeznaczające ścieki do rolniczego wykorzystania oraz wprowadzające ścieki do wód lub do ziemi są obowiązane prowadzić pomiary ilości pobranej wody oraz ilości i jakości ścieków oraz prowadzić ewidencję dokonywanych pomiarów.

Wykorzystywane na terenie zakładu dwa kotły gazowe nie podlegają obowiązkowi zgłoszenia ani uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza w myśl przepisów *Ustawy Prawo ochrony środowiska* oraz rozporządzeń.

Funkcjonowanie zakładu będzie związane z emisją hałasu do środowiska. Istotnymi źródłami hałasu będą urządzenia wentylacyjno-klimatyzacyjne oraz ruch pojazdów. Ocenę oddziaływania akustycznego ubojni przeprowadzono metodą analityczną z użyciem programu SON2 firmy Zakład Usług Obliczeniowych "Eko-Soft" z siedzibą w Łodzi wykorzystujący obliczenia zawarte w normie ISO 9613-2 symulująca propagację fali akustycznej. Obliczenia, wykonane w oparciu o przyjęte założenia, wykazały dotrzymywanie dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych przed hałasem sąsiadujących z zakładem. Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej oznaczone są w MPZP symbolem MN - tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej po stronie południowej i wschodniej. Przeznaczenie terenów chronionych przed hałasem określono na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w rejonie Strzemieszyc Małych i Kazdębia przyjętego Uchwałą Nr XLII/795/05 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej z dnia 31 maja 2005r. (Dz.U. woj. śląskiego z 2005r., nr 82, poz.2231).

W pozwoleniu określono rozkład czasu pracy emitatorów hałasu z wyszczególnieniem pory dnia i nocy oraz zgodnie z art. 211 ust.6 *ustawy Poś* ustalono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu  $L_{AeqD}$  i  $L_{AeqN}$  w odniesieniu do terenów chronionych znajdujących się w sąsiedztwie instalacji.

Zgodnie z załącznikiem nr1 pkt.3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie *dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz.U. z 2014r., poz. 112) dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego do środowiska wynoszą odpowiednio 55 dB dla pory dnia i 45 dB dla pory nocy.

Zgodnie z § 10 ust.1 i ust.2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia października 2014r. w sprawie *wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz.U. 2019 poz. 2286) dla instalacji, dla której zostało wydane pozwolenie zintegrowane prowadzi się okresowe pomiary hałasu w środowisku raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.

Obowiązek prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku został nałożony w pkt. III.3 Decyzji.

Ze względu na rodzaj stosowanych urządzeń (niskie napięcie i moce) będące źródłem promieniowania elektromagnetycznego, odstąpiono od określania warunków dla promieniowania elektromagnetycznego.

W punkcie II.2. decyzji wprowadzono uregulowania w zakresie gospodarki odpadami w oparciu o *ustawę z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2019r. poz. 1396 z późn. zm.) oraz *ustawę z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach* (Dz. U. z 2019r. poz. 701 z późn. zm.). Stosownie do zapisów art.188 ust.2b *ustawy Prawo ochrony środowiska* w w/w punkcie pozwolenia określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia, sposoby dalszego gospodarowania, wskazano miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, jak również wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

W pozwoleniu zintegrowanym określono dla instalacji IPPC zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z dokumentem BREF oraz przepisami prawa w tej materii. Ponadto określono zakres monitoringu procesów technologicznych, co również jest zgodne z dokumentem BREF oraz przepisami prawa w tej materii.

Praca instalacji nie wiąże się z transgranicznym oddziaływaniem na środowisko, w związku z czym nie określono sposobu ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego załączono opracowanie: *Analiza ryzyka dla instalacji ubojni drobiu PPHU Algas Sp. Jawna w Dąbrowie Górniczej przy ul. Główniej 91* (PWeko Sp. z o.o., Rybnik, lipiec 2019r.), wykonane celem sprawdzenia konieczności sporządzenia raportu początkowego, wymaganego art.208 ust.2 pkt4 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska*.

Zgodnie z art.208 ust.2 pkt4 *ww. ustawy*, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego zawiera także:

- a) raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami, zwany dalej "raportem początkowym",
- b) opis stosowanych sposobów zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych,
- c) propozycje dotyczące sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją instalacji albo sposobu i częstotliwości

wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

Ww. *Analiza* objęła następujący zakres prac:

- Ustalenie działalności mogącej być przyczyną zanieczyszczenia terenu zakładu spowodowanego zaszłościami historycznymi oraz ewentualnych zanieczyszczeń powstałych na etapie funkcjonowania zakładu w przeszłości oraz obecnie
- Opracowanie listy substancji powodujących ryzyko, których wystąpienie w glebie lub w ziemi jest spodziewane oraz zebranie i analiza istniejących, dostępnych, aktualnych informacji na temat zagrożenia zanieczyszczeniem oraz aktualnych poziomów zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami z ustalonej listy.

Zgodnie z ww. *Analizą*:

- Przed wybudowaniem i uruchomieniem ubojni drobiu na terenie działki nr 1033/35 arkusz mapy 6 obręb: Strzemieszyce Małe, na której obecnie znajduje się zakład PPHU Algas, tj. przez rokiem 2010 nie funkcjonował żaden zakład jak również nie było żadnych budynków, infrastruktury itp.;
- Stan techniczny wszystkich instalacji jest bardzo dobry;
- W zakładzie obowiązują n.w. procedury systemowe zapewniające właściwą eksploatację instalacji i urządzeń, w tym służące ochronie środowiska gruntowo – wodnego:
  - IG 05 01 Utrzymanie otoczenia zakładu
  - IG 05 02 Utrzymanie wnętrza zakładu
  - IG 05 03 Nadzór nad szkłem i twardym plastikiem i metalem
  - IG 06 01 Przeprowadzanie napraw awaryjnych
  - IG 05 Utrzymanie obiektów otoczenia okresowa inspekcja zakładu
  - IG 06 Nadzór nad urządzeniami
  - PG 07 Procedura utrzymania właściwych temperatur w pomieszczeniach
  - PG 08 nadzór nad sprzętem kontrolno – pomiarowym;
- W zakładzie wykorzystywane są preparaty, płyny, oleje zawierające substancje stwarzające ryzyko oraz wytwarzane są odpady niebezpieczne, które mogą zawierać substancje stwarzające ryzyko;
- zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych jest prowadzone poprzez:
  - przechowywanie preparatów i płynów zawierających substancje stwarzające ryzyko w oryginalnych opakowaniach producenta na paletowannach, w pomieszczeniu magazynowym posiadającym szczelną, nieprzepuszczalną i bezodpływową posadzkę,
  - przechowywanie olejów (napędowego, opałowego) w zbiornikach dwupłaszczowych, na szczelnych, nieprzepuszczalnych podłogach, z zapasem materiałów absorpcyjnych przy zbiornikach,
  - przechowywanie olejów sprężarkowych w oryginalnych opakowaniach producenta w pomieszczeniu magazynowym posiadającym szczelną, nieprzepuszczalną i bezodpływową posadzkę,
  - magazynowanie wytworzonych odpadów niebezpiecznych w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, w miejscach zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych i posiadających utwardzoną, szczelną powierzchnię, niedostępnych dla osób postronnych, wyposażonych w urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków,
  - przestrzeganie właściwej obsługi – eksploatacji wszystkich urządzeń instalacji i zapewnienie prawidłowego przebiegu procesu technologicznego w sposób zgodny z obowiązującymi instrukcjami eksploatacji, z zastosowaniem prawidłowego nadzoru i monitoringu procesu, co zmniejsza do minimum ryzyko powstania awarii, a tym samym prawdopodobieństwo zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych,



- prawidłową eksploatację i monitoring w miejscach magazynowania substancji mogących powodować ryzyko.

Biorąc pod uwagę wyniki przeprowadzonej *Analizy* stwierdzono, że działalność prowadzona w przedmiotowym zakładzie nie powoduje możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, zatem:

- w myśl art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* nie występują przesłanki do sporządzenia raportu początkowego – nie jest on wymagany,
- w niniejszej decyzji nie określono:
  - sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które znajdują się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji
  - sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek,

wynikających z art.211 ust.6 pkt4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W punkcie V. decyzji określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Zakład Algas Sp. z o.o. Sp. K. (z siedzibą w Sosnowcu ul. Broniewskiego 40), zlokalizowany w Dąbrowie Górniczej nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu art.248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska*.

Zgodnie z *Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 r. poz. 138)*, Zakład Algas Sp. z o.o. Sp. K. (z siedzibą w Sosnowcu ul. Broniewskiego 40), zlokalizowany w Dąbrowie Górniczej ul. Główna 91 nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Znajdujące się w zakładzie poszczególne substancje niebezpieczne i ich mieszaniny, z grup substancji niebezpiecznych wymienionych w tabeli 1 i 2, sumarycznie występują w ilościach mniejszych od odpowiednich ilości określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r. (Dz. U. 2016r. poz. 138).

W związku z powyższym w Decyzji określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Ponadto określono sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

W okresie obowiązywania pozwolenia nie przewiduje się likwidacji instalacji, w związku z czym nie określono sposobu postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

### P o u c z e n i e

- Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania (art.127 §1 i §2, art. 129 §1 i §2 *Kodeksu postępowania administracyjnego*)

- W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.  
Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art.127a *Kodeksu postępowania administracyjnego*)

Zgodnie z zapisami *Ustawy z dn. 16.11.2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz.U. z 2019 poz.1000 z późn. zm.)*, pobrano opłatę skarbową za wydanie niniejszego pozwolenia w wysokości 506 zł (potwierdzenie transakcji z dnia 22.05.2018 w aktach sprawy) oraz w wysokości 17 zł od złożonego pełnomocnictwa (potwierdzenie transakcji z dnia 12.02.2020 w aktach sprawy)

z up. Prezydenta Miasta  
Naczelnik  
Wydziału Ochrony Środowiska  
Marcin Janik

**Otrzymuje:**

1. Pan Piotr Rduch PWeko sp. z o.o. ul. Kard. Bolesława Kominka 44 44 – 217 Rybnik
2. Algas Sp. z o.o. Sp. K. ul. Broniewskiego 40 41 – 215 Sosnowiec
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej ul. Sienkiewicza 2 44 – 100 Gliwice
4. WER a/a

**Do wiadomości:**

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska ul. Wita Stwosza 2 40 – 036 Katowice
2. Minister Środowiska – elektroniczna kopia pozwolenia

09.03.2020 r. Pier. Janik