

**Prezydent Miasta
Dąbrowy Górniczej
woj. Śląskie
WER. 7639 – 3 / 08 / 10**

D E C Y Z J A

Na podstawie art.155 Ustawy z 14.06.1960r. Kodeks postępowania administracyjnego – tekst jednolity (Dz.U. z 2000r. Nr98 poz.1071 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku URSA Polska Sp. z o.o.; ul. Armii Krajowej 12 42 – 520 Dąbrowa Górnicza w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego (Decyzja WER.7639-3/08 z dn. 18.08.2009) dla instalacji do produkcji materiałów izolacyjnych na bazie waty szklanej, zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej przy ul. Armii Krajowej 12, w zakresie gospodarki odpadami (wytwarzanie i odzysk odpadów)

o r z e k a m

zmienić, na wniosek prowadzącego instalację, Decyzję Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.7639-3/08 z dn. 18.08.2009, udzielającą Przedsiębiorstwu URSA Polska Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji materiałów izolacyjnych na bazie waty szklanej, zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej ul. Armii Krajowej 12, w następujący sposób:

A. Punkt II.4. GOSPODARKA ODPADAMI – otrzymuje brzmienie.

II.4. GOSPODARKA ODPADAMI

II.4.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

A. Odpady niebezpieczne

1. Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych (kod wg klasyfikacji 13 01 10*)

ilość - 0,600 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - podczas wymiany w eksploatowanych urządzeniach technologicznych, maszynach i silnikach po stwierdzeniu spadku ich właściwości smarujących lub po upływie czasu użytkowania określonego przez producenta.

2. Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe (kod wg klasyfikacji 13 02 08*)

ilość – 0,600 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - podczas wymiany w eksploatowanych urządzeniach technologicznych, maszynach i silnikach po stwierdzeniu spadku ich właściwości smarujących lub po upływie czasu użytkowania określonego przez producenta.

3. Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (kod wg klasyfikacji 15 01 10*)

ilość – 6,500 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - zniszczone lub nieprzydatne beczki stalowe i inne opakowania metalowe po surowcach i innych substancjach.

4. Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi (kod wg klasyfikacji 15 01 11*) - pojemniki ciśnieniowe

ilość - 0,130 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - puste pojemniki po preparatach chemicznych w spray'u.

5. Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (kod wg klasyfikacji 15 02 02*) - zużyte tkaniny (czyściwo) do wycierania, zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi

ilość - 1,800 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - podczas czyszczenia urządzeń technologicznych zawierających olej.

6. Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (kod wg klasyfikacji 16 02 13*) - świetlówki i wyładowcze lampy sodowo-rtęciowe oraz monitory komputerowe i osprzęt urządzeń elektryczno-elektronicznych

ilość - 0,300 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - świetlówki i wyładowcze lampy sodowo-rtęciowe – podczas okresowej wymiany zużytego oświetlenia fluorescencyjnego w pomieszczeniach technologicznych, warsztatowych, socjalnych, biurowych oraz oświetlenia zewnętrznego placów, dróg technologicznych; zużyte monitory komputerowe i osprzęt urządzeń elektryczno-elektronicznych - podczas bieżącej lub okresowej wymiany wyeksploatowanego sprzętu komputerowego i urządzeń elektryczno-elektronicznych.

7. Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych (kod wg klasyfikacji 16 05 06*)

ilość - 0,065 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - zakładowe laboratorium analityczne w pracach badawczych oraz podczas rutynowych oznaczeń jakościowych surowców i wyrobów.

8. Baterie i akumulatory ołowiowe (kod wg klasyfikacji 16 06 01*)

ilość - 0,390 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji – podczas wymiany zużytych baterii i akumulatorów w środkach transportu, w tym wózkach widłowych, urządzeniach i maszynach zasilanych akumulatorami, a także awaryjnych systemów zasilania (np. żelowe akumulatory kwasowo-ołowiowe typ UPS).

9. Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe (kod wg klasyfikacji 16 06 02*)

ilość - 0,100 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji – podczas wymiany zużytych baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych stosowanych w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych.

B. Odpady inne niż niebezpieczne

1. Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 (kod wg klasyfikacji 08 03 18)

ilość - 0,07 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - podczas wymiany zużytych wkładów do drukarek, kserokopiarek eksploatowanych w pomieszczeniach biurowych zakładu.

2. Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego (kod wg klasyfikacji 10 11 03) - tzw. suche floki, obcięte brzegi runa wełny szklanej

ilość - 1 700,0 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - linia technologiczna formowania runa, docinania i konfekcjonowania materiałów izolacyjnych.

3. Cząstki i pyły (kod wg klasyfikacji 10 11 05) - suche pyły z topienia szkła oraz pozostałe pyły mineralne

ilość - 20,0 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - suche pyły z topienia szkła powstają w elektrofiltrze suchym oczyszczającym gazy odlotowe z wanny szklarskiej, natomiast pozostałe pyły mineralne powstają w filtrach tkaninowych w procesie odpylania powietrza odciągniętego z linii docinania i konfekcjonowania wyrobów gotowych, a także wychwytywane są w filtrach workowych na oddziale zestawiania surowców oraz silosa zasypowego surowców.

4. **Inne niewymienione odpady** (kod wg klasyfikacji **10 11 99**) - *uszkodzone flizy, wypełnienie plastikowe z płuczek, krystalizat z Ouencha, sadza z włóknami szklanymi z pieca hartowniczego oraz odpady z czyszczenia instalacji*

ilość - 600,0 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - uszkodzone flizy - podczas powlekania powierzchni wyrobów; jest to włóknina szklana z resztkami wełny szklanej, zawierająca fragmenty folii aluminiowej, papieru, jedwabiu; uszkodzone flizy nie spełniające norm wyrobu gotowego powstawać mogą podczas ewentualnych awarii; wypełnienie plastikowe z płuczek - podczas okresowej wymiany tego wypełnienia znajdującego się w płuczkach wodnych oczyszczających spaliny z pieca hartowniczego; wypełnienie ulega termicznemu i mechanicznemu uszkodzeniu obniżając skuteczność oczyszczania oraz zwiększając opory przepływu przez płuczki i w związku z tym podlega okresowej wymianie; krystalizat z Ouencha - podczas okresowego czyszczenia frontowej części wanny szklarskiej (rejonu Quencha) i usuwania niepo-rządane go krystalizatu szkła oraz nieprzereagowanych substancji stosowanych w procesie topienia szkła; sadza, z włóknami szklanymi z pieca hartowniczego - powstaje podczas oczyszczania powietrza pieca hartowniczego; odpady z czyszczenia instalacji - powstają podczas okresowego czyszczenia zbiorników, przewodów lub innych elementów instalacji produkcyjnej.

5. **Opakowania z papieru i tektury** (kod wg klasyfikacji **15 01 01**)

ilość - 13,0 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - opakowania po zużytych surowcach oraz częściach zamiennych i innych elementach.

6. **Opakowania z tworzyw sztucznych** (kod wg klasyfikacji **15 01 02**)

ilość - 130,0 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - opakowania w postaci folii, worków i pojemników polietylenowych lub z innych tworzyw po wykorzystanych surowcach chemicznych oraz zniszczone opakowania powstające podczas pakowania wyrobów; odpad stanowią także butelki typu PET.

7. **Opakowania z drewna** (kod wg klasyfikacji **15 01 03**)

ilość - 200 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - zużyte lub uszkodzone palety drewniane.

8. **Opakowania z metali** (kod wg klasyfikacji **15 01 04**)

ilość - 6,5 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - zniszczone lub nieprzydatne beczki stalowe po surowcach i innych substancjach.

9. **Zmieszane odpady opakowaniowe** (kod wg klasyfikacji **15 01 06**)

ilość - 5 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - zmieszane puste opakowania po surowcach lub innych substancjach.

10. **Opakowania z tekstyliów** (kod wg klasyfikacji **15 01 09**)

ilość - 5 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - zniszczone, uszkodzone lub nieprzydatne opakowania w formie pojemników typu big-bag stosowane do transportu wewnątrz-zakładowego lub magazynowania.

11. **Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02** (kod wg klasyfikacji **15 02 03**)

ilość - 2,6 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - zużyte filtry tkaninowe z urządzeń odpylających; zużyte czyściwo oraz ubrania ochronne i rękawice.

12. **Zużyte opony** (kod wg klasyfikacji **16 01 03**)

ilość - 2,6 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - zniszczone opony z pojazdów i maszyn kołowych, tj. wózków akumulatorowych, spalinowych oraz samochodów ciężarowych i osobowych.

13. **Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13** (kod wg klasyfikacji **16 02 14**) - *zużyte przenośniki taśmowe lub uszkodzone, zniszczone bądź wycofane z użytku sprzęty i urządzenia elektryczno-elektroniczne, w tym sprzęt komputerowy*

ilość - 10,0 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji – przenośniki taśmowe - podczas wymiany zużytych taśmociągów gumowych i tkaninowo-gumowych służących do transportu surowców i innych materiałów na wydziałach produkcyjnych; *urządzenia elektryczno-elektroniczne (w tym sprzęt komputerowy)* – podczas wymiany uszkodzonych, zniszczonych bądź wycofanych z użytku urządzeń elektryczno-elektronicznych.

14. Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (kod wg klasyfikacji **16 02 16**)

ilość – 5,5 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - zużyte lub uszkodzone elementy i urządzenia elektryczne oraz elektroniczne, np. silniki, prostowniki, styczniki, przekaźniki i akcesoria komputerowe, w tym zużyte części zestawów komputerowych, np. monitory, drukarki, klawiatury, jednostki centralne i inne elementy składowe.

15. Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (kod wg klasyfikacji **16 03 06**) - *tzw. mokre floki*

ilość - 520,0 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji – odwodnione po prasie filtracyjnej odpady wilgotnej wełny szklanej z niespolimeryzowanym spoiwem, powstana podczas ciągłego oczyszczania wodą taśmy bocznej szybu spadowego rozwłóknarek, a także podczas czyszczenia sit oraz dołów z pompami wody procesowej.

16. Baterie alkaliczne (kod wg klasyfikacji **16 06 04**)

ilość - 0,100 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji – podczas wymiany zużytych baterii alkalicznych stosowanych w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych.

17. Inne baterie i akumulatory (kod wg klasyfikacji **16 06 05**)

ilość - 0,100 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji – podczas wymiany zużytych baterii i akumulatorów (innych niż ołowiowe, niklowo-kadmowe lub alkaliczne) stosowanych w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych.

18. Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów (kod wg klasyfikacji **17 01 01**)

ilość – 100 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji – odpady powstałe w trakcie remontów lub innych prac remontowo – budowlanych prowadzonych na terenie zakładu

19. Gruz ceglany (kod wg klasyfikacji **17 01 02**)

ilość – 100 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - odpady powstałe w trakcie remontów lub innych prac remontowo – budowlanych prowadzonych na terenie zakładu

20. Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (kod wg klasyfikacji **17 01 03**)

ilość – 50 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - odpady inne niż gruz betonowy i ceglany powstały w trakcie remontów lub innych prac remontowo – budowlanych prowadzonych na terenie zakładu

21. Miedź, brąz, mosiądz (kod wg klasyfikacji **17 04 01**)

ilość - 0,026 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - mechaniczna obróbka elementów urządzeń, blach, tulei, panewek, kształtowników.

22. Aluminium (kod wg klasyfikacji **17 04 02**)

ilość - 0,26 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - zużyte przewody aluminiowe, blachy, druty.

23. Żelazo i stal (kod wg klasyfikacji **17 04 05**)

ilość - 65,0 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - zniszczone lub nieprzydatne elementy stalowe maszyn, urządzeń, konstrukcji, wytwarzane podczas prac remontowych i modernizacyjnych.

24. Mieszanki metali (kod wg klasyfikacji **17 04 07**)

ilość - 65,0 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji - zniszczone lub nieprzydatne elementy metalowe maszyn, urządzeń, konstrukcji, wytwarzane podczas prac remontowych i modernizacyjnych.

25. Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 (kod wg klasyfikacji 17 06 04) - produkty uszkodzone lub nie spełniające norm jakościowych
ilość - 500 Mg rocznie

źródło lub miejsce emisji — zwrot materiałów izolacyjnych w wyniku reklamacji z powodu niespełnienia norm jakościowych w zakresie izolacyjności termicznej i akustycznej oraz uszkodzeń w trakcie transportu i załadunku.

II.4.3. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami

A. Odpady niebezpieczne

1. Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych (kod wg klasyfikacji **13 01 10***) oraz

2. Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe (kod wg klasyfikacji **13 02 08***) będą zbierane do szczelnych oznakowanych pojemników, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Pojemniki z olejami odpadowymi będą magazynowane w wydzielonym obszarze magazynowym na hali produkcyjnej przylegającym bezpośrednio do warsztatu mechanicznego. Miejsce magazynowania będzie zamykana szafa stalowa o uszczelnionym podłożu. Miejsce magazynowania pojemników z olejem będzie wyposażone w urządzenia lub środki do zbierania ewentualnych wycieków, dostosowane do ilości magazynowanych olejów odpadowych. Dostęp do magazynowanych olejów będzie ograniczony do osób zajmujących się gospodarowaniem tymi olejami. Odpady będą wykorzystywane we własnym zakresie do smarowania łańcuchów pieca hartowniczego (proces odzysku R14) oraz przekazywane do odzysku podmiotom zewnętrznym (R1,R9). Odpady przeznaczone do przekazania do odzysku podmiotom zewnętrznym, bezpośrednio przed przekazaniem odbiorcy, magazynowane będą selektywnie we własnym, zamykanym, szczelnym kontenerze, umieszczonym na terenie zakładu, w miejscu niedostępnym dla osób postronnych, zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych..

3. Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (kod wg klasyfikacji **15 01 10***) – puste pojemniki i beczki magazynowane będą selektywnie:

- we własnym, szczelnym, oznakowanym i zamykanym kontenerze, wykonanym z materiałów odpornych na działanie składników odpadów, umieszczonym na terenie zakładu;
- w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej;
- w zamykanym magazynku kleju na hali produkcyjnej.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.

4. Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi (kod wg klasyfikacji **15 01 11***) - *pojemniki ciśnieniowe* magazynowane będą selektywnie we własnym, szczelnym, oznakowanym, zamykanym kontenerze (wykonanym z materiałów odpornych na działanie składników odpadów) umieszczonym na terenie zakładu.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.

5. Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (kod wg klasyfikacji **15 02 02***) magazynowane będą selektywnie we własnym szczelnym, oznakowanym, zamykanym kontenerze (wykonanym z materiałów odpornych na działanie składników odpadów) umieszczonym na terenie zakładu. Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.

6. Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (kod wg klasyfikacji **16 02 13***)

- świetlówki i lampy wyładowcze oraz osprzęt urządzeń elektryczno-elektronicznych – magazynowane będą w zamykanym magazynku przylegającym do stacji transformatorów; odpad

w postaci świetlówek i lamp wyładowczych magazynowany będzie w specjalistycznych pojemnikach przystosowanych do przechowywania świetlówek;

- monitory komputerowe przechowywane będą w wydzielonym pokoju biurowca.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.

7. Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych (kod wg klasyfikacji **16 05 06***) magazynowane będą w zamykanych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach z materiałów odpornych na oddziaływanie składników odpadu. Pojemniki z odpadami będą przechowywane w wyznaczonym miejscu laboratorium zakładowego. Odpady będą przekazywane do unieszkodliwiania lub odzysku.

8. Baterie i akumulatory ołowiowe (kod wg klasyfikacji **16 06 01***) - nie będą magazynowane na terenie zakładu. Bezpośrednio po wymontowaniu odpady będą oddawane do punktu handlowego przy zakupie nowego akumulatora.

9. Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe (kod wg klasyfikacji **16 06 02***) zbierane i magazynowane będą w specjalistycznym pojemniku w budynku administracyjnym. Odpady będą przekazywane do odzysku.

B. Odpady inne niż niebezpieczne

1. Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 (kod wg klasyfikacji **08 03 18**) magazynowany będzie w opakowaniach kartonowych w pomieszczeniu budynku administracyjnego zakładu. Odpad będzie przekazywany do odzysku lub unieszkodliwiania.

2. Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego (kod wg klasyfikacji **10 11 03**) *tzw. suche floki* magazynowane będą w zbiorniku *tzw. floków*, znajdującym się przy linii produkcyjnej. Odpady będą w całości wykorzystywane w zakładzie - zawracane do produkcji poprzez zbiornik retencyjny obok linii konfekcjonowania wyrobów (proces odzysku R5).

3. Częstki i pyły (kod wg klasyfikacji **10 11 05**) suche pyły z topienia szkła wychwycone w elektrofiltryze suchym w normalnych warunkach pracy są recykulowane hermetyczną instalacją i zawracane bezpośrednio do procesu topienia szkła (z pominięciem etapu magazynowania). W przypadku awarii tego systemu pyły wychwycone w elektrofiltrze zbierane będą do zamykanych pojemników typu big-bag i magazynowane będą na hali produkcyjnej w pobliżu elektrofiltru lub selektywnie w kontenerze odbiorcy ustawionym na terenie zakładu. Pyły w big-bag'ach będą manualnie zawrócone do procesu produkcji lub zostaną przekazane uprawnionemu odbiorcy. Pozostałe pyły mineralne osadzone na filtrach tkaninowych w procesie odpylania powietrza odciągniętego z linii docinania i konfekcjonowania wyrobów będą zawracane – analogicznie jak odpad włókna szklanego (kod 10 11 03) – bezpośrednio do procesu produkcji. Odpady w postaci pyłów wychwyconych na filtrach workowych zestawiaśni oraz silosa zasypowego surowców będą usuwane z tych filtrów i zawracane spowrotem do silosów surowców.

4. Inne niewymienione odpady (kod wg klasyfikacji **10 11 99**)

- uszkodzone flizy – będą kierowane do procesu produkcji, analogicznie jak odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego (kod wg klasyfikacji 10 11 03), czyli *tzw. suche floki* poprzez zbiornik floków;
- wypełnienia plastikowe z płuczek – odpad magazynowany będzie w big-bag'ach w wyznaczonym, zadaszonym miejscu nieopodal magazynu folii i *tzw. „nowej hartowni”*. Odpad przekazywany będzie uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania;
- krystalizat z Quencha – magazynowany będzie w big-bag'ach lub innych pojemnikach na hali produkcyjnej w okolicy elektrofiltru (wspólnie z pyłami – kod 10 11 05) lub też magazynowany będzie selektywnie w kontenerze odbiorcy. Odpad przekazywany będzie do odzysku lub unieszkodliwiania;
- sadza z włóknami szklanymi z pieca hartowniczego – magazynowana będzie selektywnie w big-bag'ach w kontenerze odbiorcy. Odpad przekazywany będzie do odzysku lub unieszkodliwiania;
- odpady z czyszczenia instalacji magazynowane będzie selektywnie w big-bag'ach w kontenerze odbiorcy. Odpad przekazywany będzie do odzysku lub unieszkodliwiania -

5. Opakowania z papieru i tektury (kod wg klasyfikacji **15 01 01**) zbierane i belowane będą w wyznaczonym miejscu na terenie hali produkcyjnej, a następnie magazynowane selektywnie we własnym, oznakowanym kontenerze umieszczonym na terenie zakładu lub w nowym magazynku produkcji. Odpady będą przekazywane do odzysku.

6. Opakowania z tworzyw sztucznych (kod wg klasyfikacji **15 01 02**) w postaci butelek plastikowych typu PET będą magazynowane w oznakowanym ażurowym kontenerze zlokalizowanym nieopodal hali produkcyjnej; odpady w postaci folii magazynowane będą w rejonie belownicy na hali produkcyjnej oraz magazynie wyrobów gotowych; pojemniki po substancjach lub preparatach chemicznych składowane będą w nowym magazynku produkcji lub we własnym zamykanym kontenerze ustawionym na terenie zakładu. Odpady będą przekazywane do odzysku.

7. Opakowania z drewna (kod wg klasyfikacji **15 01 03**) w postaci uszkodzonych palet drewnianych będą magazynowane na wyznaczonym placu na terenie zakładu (koło szatni firm zewnętrznych). Odpady te przekazywane będą do odzysku firmom zewnętrznym lub osobom fizycznym.

8. Opakowania z metali (kod wg klasyfikacji **15 01 04**) będą magazynowane selektywnie:

- we własnym, zamykanym, oznakowanym kontenerze;
- w zamykanym magazynku produkcji w budynku przylegającym do hali produkcyjnej;
- w zamykanym magazynku kleju na hali produkcyjnej.

Odpady będą przekazywane do odzysku.

9. Zmieszane odpady opakowaniowe (kod wg klasyfikacji **15 01 06**) oraz

10. Opakowania z tekstyliów (kod wg klasyfikacji **15 01 09**) magazynowane będą selektywnie we własnym, oznakowanym kontenerze umieszczonym na wyznaczonym placu na terenie zakładu. Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.

11. Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (kod wg klasyfikacji **15 02 03**) będą magazynowane selektywnie we własnym, oznakowanym kontenerze umieszczonym na wyznaczonym placu na terenie zakładu. Odpady będą przekazywane do termicznego unieszkodliwiania (D10).

12. Zużyte opony (kod wg klasyfikacji **16 01 03**) będą magazynowane na wyznaczonym placu na terenie zakładu. Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.

13. Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (kod wg klasyfikacji **16 02 14**) magazynowane będą:

- przenośniki taśmowe – we własnym, zamykanym kontenerze ustawionym na terenie zakładu;
- urządzenia elektryczno-elektroniczne (za wyjątkiem sprzętu komputerowego) magazynowane będą w zamykanym magazynku przylegającym do stacji transformatorów;
- sprzęt komputerowy – odpad przechowywany będzie w wydzielonym pokoju biurowca.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.

14. Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (kod wg klasyfikacji **16 02 16**) będą magazynowane:

- elementy urządzeń elektryczno-elektronicznych (za wyjątkiem elementów sprzętu komputerowego) – w zamykanym magazynku przylegającym do stacji transformatorów;
- elementy sprzętu komputerowego – w wydzielonym pokoju biurowca.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.

15. Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 (kod wg klasyfikacji **16 03 06**) *tzew. mokre floki* po odwodnieniu w prasie filtracyjnej będą pakowane do worków typu big-bag i w przeważającej większości zawracane zostaną do procesu produkcji (proces odzysku R3) z pominięciem etapu ich magazynowania. Pozostała część odpadu magazynowana będzie w kontenerze odbiorcy i przekazana zostanie do zagospodarowania uprawnionej firmie zewnętrznej. Ewentualny nadmiar odpadu przeznaczonego do zawrócenia do procesu produkcji dopuszcza się magazynować w pobliżu wentylatorów płuczek na nowej hali technologicznej, w opakowaniach typu big-bag.

16. Baterie alkaliczne (kod wg klasyfikacji **16 06 04**) oraz

17. Inne baterie i akumulatory (kod wg klasyfikacji **16 06 05**) – będą magazynowane w oznakowanym pojemniku w pomieszczeniu w biurowcu. Odpady będą przekazywane do odzysku.

- 18. Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów** (kod wg klasyfikacji **17 01 01**) oraz
- 19. Gruz ceglany** (kod wg klasyfikacji **17 01 02**) oraz
- 20. Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia** (kod wg klasyfikacji **17 01 03**) magazynowane będą w zamówionych do tego celu kontenerach poszczególnych odbiorców, lub luzem na utwardzonym terenie wyznaczonym do tego celu, których lokalizacja będzie zależna od prowadzonych prac. Odpady będą przekazywane do odzysku.
- 21. Miedź, brąz, mosiądz** (kod wg klasyfikacji **17 04 01**) i
- 22. Aluminium** (kod wg klasyfikacji **17 04 02**) i
- 23. Żelazo i stal** (kod wg klasyfikacji **17 04 05**) oraz
- 24. Mieszaniny metali** (kod wg klasyfikacji **17 04 07**) magazynowane będą selektywnie w pojemnikach/kontenerach/koszach na wyznaczonym i oznaczonym obszarze za warsztatem rozwókniarek. Odpady będą przekazywane do odzysku (R4).
- 25. Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03** (kod wg klasyfikacji **17 06 04**) będą magazynowane w wyznaczonym miejscu w magazynie wyrobów gotowych. Odpady będą wykorzystywane we własnym zakresie - zwracane do instalacji (proces odzysku R5). W przypadku gdy ich ponowne użycie może negatywnie wpłynąć na jakość wytwarzanych włókien szklanych odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom zewnętrznym.

C. Ogólne zasady postępowania z odpadami

1. Odpady wytworzone w wyniku prowadzonej działalności będą zbierane w sposób selektywny. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia (z wyjątkiem składowania) mogą być magazynowane na terenie zakładu w celu zgromadzenia partii wysyłkowej (ilości uzasadniającej ich transport) nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.
2. Wytworzone odpady, które nie zostaną wykorzystane w procesie technologicznym w zakładzie, zostaną przekazane do unieszkodliwienia lub odzysku do najbliższych położonych miejsc specjalistycznym firmom posiadającym zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami, wydane w trybie przepisów ustawy o odpadach.
3. Transport odpadów do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania zostanie powierzony firmom posiadającym zezwolenie na transport odpadów, wydane w trybie przepisów ustawy o odpadach.

II.4.4. ZEZWOLENIE NA PROWADZENIE DZIAŁALNOŚCI W ZAKRESIE ODZYSKU ODPADÓW

II.4.4.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do odzysku w ciągu roku

- **13 01 10* - mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowco-organicznych - 0,260 Mg**
- **13 02 08* - inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe - 0,260 Mg**
- **10 11 03 - odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego - tzw. suche floki oraz odpady włókna szklanego - 1 700 Mg**
- **10 11 05 - cząstki i pyły z hutnictwa szkła - suche pyły wełny szklanej oraz pyły surowców mineralnych - 9,5 Mg**
- **10 11 12 - szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11 - odpady włókna szklanego lub stłuczki szklanej – 2.000 Mg**
- **10 11 99 - inne niewymienione odpady - uszkodzone flizy włókna szklanego – 520 Mg**
- **15 01 07 - Opakowania ze szkła - stłuczka szklana sprowadzana z zewnątrz- 17.000 Mg.** Jest ona wykorzystywana jako surowiec szklarski do produkcji włókna szklanego
- **16 03 06 - organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05 i 16 03 80 - tzw. mokre floki - 520 Mg** są dozowane do wsadu wanny szklarskiej w ilości do 1,5 % zestawu szklarskiego

- **19 12 05 - odpady z mechanicznej obróbki odpadów szkła - stłuczka szklana** sprowadzana z zewnątrz – **17.000 Mg** jest ona wykorzystywana jako surowiec szklarski do produkcji włókna szklanego.
- **17 06 04 - materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 produkty uszkodzone lub niespełniające norm jakościowych** (zwrot z reklamacji) -**500 Mg** rocznie

II.4.4.2 Miejsce i dopuszczane metody odzysku odpadów

Odzysk odpadów innych niż niebezpieczne polega na ich wykorzystaniu w instalacji eksploatowanej przez URSA Polska Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej przy ul. Armii Krajowej 12. Odpady są zawracane do prowadzonego procesu technologicznego poprzez dodawanie do zestawu surowców przeznaczonych do wytopu szkła w wannie szklarskiej i docelowo do wytwarzania materiałów izolacyjnych.

Stosowane procesy odzysku:

R3 - *recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki* odpady o kodzie 16 03 06 tzw. mokre floki

R5 - *recykling lub regeneracja innych materiałów nieorganicznych* - pozostałe odpady inne niż niebezpieczne.

Odzysk odpadów niebezpiecznych, tj: mineralnych olei hydraulicznych niezawierających związków chlorowcoorganicznych (kod 13 01 10*) oraz innych olei silnikowych, przekładniowych i smarowych (kod 13 02 08*) polega na ich wykorzystaniu do smarowania łańcuchów pieca hartowniczego instalacji eksploatowanej przez URSA Polska Sp. z o. o. w Dąbrowie Górniczej przy ul. Armii Krajowej 12. Stosowany proces odzysku - R14.

II.4.4.3. Miejsce, sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do odzysku

- **Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego** (kod 10 11 03) magazynowane będą w zbiorniku tzw. floków, znajdującym się przy linii produkcyjnej, ze zbiornika kierowane będą do rozdrabniarki i dalej do zbiornika zasypowego (drobnych cząstek i nitek szkła) skąd dozowane będą do wanny szklarskiej.
- **Cząstki i pyły z hutnictwa szkła** (kod 10 11 05) - **suche pyły z topienia** szkła przewidziane do procesu odzysku kierowane będą hermetyczną instalacją bezpośrednio do procesu produkcji lub też magazynowane w big-bagach na hali produkcyjnej w pobliżu elektrofiltru. *Pozostałe pyły mineralne* osadzone na filtrach tkaninowych w procesie odpylania powietrza odciągniętego z linii docinania i konfekcjonowania wyrobów będą zawracane - analogicznie jak odpad włókna szklanego (kod 10 11 03) - bezpośrednio do procesu produkcji. Odpady w postaci pyłów wychwyconych na filtrach workowych zestawiaśni oraz silosa zasypowego surowców będą usuwane z tych filtrów i zawracane z powrotem do silosów surowców.
- **Szkoł odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11** (kod 10 11 12) odpad w postaci włókna szklanego dostarczanego z zewnątrz zakładu będzie magazynowany w postaci zbelowanych paczek w wyznaczonych na ten cel miejscach: w głównym magazynie stłuczki szklanej (V = 1.000 Mg) w północnej części zakładu lub w dodatkowych magazynach stłuczki szklanej (V = 400 Mg; V = 500 Mg) w południowej części zakładu. W tych samych miejscach magazynowana będzie luzem stłuczka szklana (analogicznie jak odpad o kodzie 15 01 07 oraz 19 12 05). Odpad dodawany jest do wsadu kierowanego do wanny szklarskiej.
- **Inne niewymienione odpady** (kod 10 11 99) *uszkodzone flizy włókna szklanego* magazynowane będą w zbiorniku suchych floków skąd będą dodawane okresowo do wsadu wanny szklarskiej.
- **Opakowania ze szkła** (kod 15 01 07) w postaci stłuczki szklanej dostarczane będą z zewnątrz zakładu. Odpady będą magazynowane w wyznaczonych na ten cel miejscach: w głównym magazynie stłuczki szklanej (V = 1.000 Mg) w północnej części zakładu lub w dodatkowych magazynach stłuczki szklanej (V = 400 Mg; V = 500 Mg) w południowej części zakładu. Odpady z magazynów będą przewożone ładowarkami do hali produkcyjnej i przez system przenośników taśmowych kierowane do silosa magazynowego, skąd dozowane będą do mieszanki zestawu

szklarskiego. Odpadowa stłuczka szklana dostarczana do instalacji z zewnątrz, która niespełnia norm jakościowych, nie będzie wykorzystywana w procesie produkcji, ale będzie odkładana i magazynowana w specjalnym kontenerze ustawionym w pobliżu głównego magazynu stłuczki szklanej i na zasadzie reklamacji zwracana będzie dostawcy stłuczki.

- ***Odpady organiczne inne niż wymienione w 16 03 05 i 16 03 80*** (kod 16 03 06) tzw. mokre floki po odwodnieniu w prasie filtracyjnej będą pakowane do worków typu big-bag i bezpośrednio kierowane do produkcji (z pominięciem etapu ich magazynowania) lub też będą magazynowane w pobliżu wentylatorów płuczek na nowej hali technologicznej w workach big-bag. Odpady będą dozowane do wsadu wanny szklarskiej.
- ***Odpady z mechanicznej obróbki odpadów szkła*** (kod 19 12 05) w postaci stłuczki szklanej dostarczane będą z zewnątrz zakładu. Odpady będą magazynowane w wyznaczonych na ten cel miejscach: w głównym magazynie stłuczki szklanej (V = 1.000 Mg) w północnej części zakładu lub w dodatkowych magazynach stłuczki szklanej (V = 400 Mg; V = 500 Mg) w południowej części zakładu. Odpady będą przewożone ładowarkami do hali produkcyjnej i przez system przenośników taśmowych kierowane do silosa magazynowego, skąd dozowane będą do mieszanki zestawu szklarskiego. Odpadowa stłuczka szklana dostarczana do instalacji z zewnątrz, która niespełnia norm jakościowych, nie będzie wykorzystywana w procesie produkcji, ale będzie odkładana i magazynowana w specjalnym kontenerze ustawionym w pobliżu głównego magazynu stłuczki szklanej i na zasadzie reklamacji zwracana będzie dostawcy stłuczki.
- ***Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych*** (kod 13 01 10*) oraz ***inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe*** (kod 13 02 08*) wykorzystywane na potrzeby własne będą magazynowane w oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Pojemniki z olejami odpadowymi będą magazynowane w wydzielonym obszarze magazynowym na hali produkcyjnej przylegającym bezpośrednio do warsztatu mechanicznego. Miejszem magazynowania będzie zamykana szafa stalowa o uszczelnionym podłożu.

B. Pozostałe zapisy Decyzji Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.7639-3/08 z dn. 18.08.2009, pozostają bez zmian.

U Z A S A D N I E N I E

Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.7639-3/08 z dn. 18.08.2009, udzielono Spółce URSA Polska Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji materiałów izolacyjnych na bazie waty szklanej, zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej ul. Armii Krajowej 12.

Pismem z dnia 01.04.2010 roku Spółka URSA POLSKA Sp. z o.o. zwróciła się do Prezydenta Miasta Dąbrowa Górnicza o zmianę w/w pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami. Po wezwaniu do uzupełnienia wniosku pismem WER.7639-3/08/10 z dn. 23.04.2010, wniosek został uzupełniony pismem z dnia 05.05.2010.

Wnioskowane zmiany do Decyzji Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.7639-3/08 z dn. 18.08.2009, dotyczą rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów, miejsc ich magazynowania i sposobu zagospodarowania, a także odzysku stłuczki szklanej.

Zmiany te są wynikiem rozbudowy i modernizacji instalacji produkcyjnej materiałów izolacyjnych na bazie waty szklanej, oraz związane są z umożliwieniem prowadzącemu instalację zakupu i stosowania w procesie topienia szkła stłuczki szklanej bezpośrednio z innych hut, z pominięciem pośrednictwa tzw. „recyklerów szkła”.

Wprowadzone zmiany nie wpływają na sposób funkcjonowania instalacji, Nie wpłyną na zmianę mocy produkcyjnej instalacji, a także nie są istotną zmianą instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, w rozumieniu przepisów *Ustawy z 27.04.2001 Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2008 Dz.U.Nr25 poz.150 z późn. zm.)*. Wobec powyższego nie są one zmianami, o których mowa w art. 214 i art.215 przywołanej *Ustawy POŚ*.

Przedstawione we wniosku oraz uzupełnieniu informacje zawierają wymogi określone w *Ustawie Poś* oraz *Ustawie o odpadach*.

Zgodnie z art. 155 *Ustawy KPA*, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

- Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania (art.127 § 1 i 2, art. 129 § 1 i 2 *Kodeksu postępowania administracyjnego*).
- Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska (art.216 w związku z art.195 ust.1 pkt.2 *Ustawy Prawo ochrony środowiska*)

Zgodnie z zapisami *Ustawy z dn. 16.11. 2006 r o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2006 Nr225 poz.1635 z późn. zm.)*, pobrano opłatę skarbowa w wysokości 1005,50 (50% stawki bazowej) (pokwitowanie wpłaty w aktach sprawy).

Otrzymuje:

1. Ursa Polska Sp. z o.o. ul. Armii Krajowej 12 42 – 520 Dąbrowa Górnicza
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej ul. Sienkiewicza 2 44 – 100 Gliwice
3. Śląski Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych ul. Jesionowa 9a 40 – 159 Katowice
4. Okręg Polskiego Związku Wędkarskiego ul. Wróblewskiego 35 40 – 214 Katowice
5. WER a / a

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa ul. Ligonía 46; 40 – 037 Katowice
2. Śląski Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska ul. Wita Stwosza 31; 40 – 042 Katowice
3. Ministerstwo Środowiska ul. Wawelska 52/54; 00 – 922 Warszawa