

Prezydent Miasta
Dąbrowy Górniczej
woj. śląskie
WER.6223.2.2015.OL

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 155 *Ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz.U. z 2017 poz.1257)*, w związku z art.181 ust.1 pkt.1, art.188, art.201 ust.1, art.202, art.214, art.378 ust.1 *Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z 2017 poz.519 z późn. zm.)*, art.60 *Ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity D.U. z 2017r., poz.1405)*, §3 ust.1 pkt.14 *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity Dz.U. z 2016 poz.71)*,

p o r o z p a t r z e n i u

wniosku spółki Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o.; Ul. Szklanych Domów 2; 42 – 530 Dąbrowa Górnicza; działającej przez Pełnomocnika Panią Joannę Wrzecionek (Multiconsult Polska Sp. z o.o.; ul. Sowińskiego 11 pok.110; 44 – 121 Gliwice), w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych na liniach produkcji szyb oraz liniach ekstruzji w zakładzie Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. Ul. Szklanych Domów 2 42 – 530 Dąbrowa Górnicza.

o r z e k a m

na wniosek strony zmienić Decyzję Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.6223.2.2015.OL z dnia 25.05.2016 udzielającą spółce Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. Ul. Szklanych Domów 2, 42 – 530 Dąbrowa Górnicza pozwolenia zintegrowanego dla instalacji obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych na liniach do produkcji szyb oraz liniach ekstruzji Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o., zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej ul. Szklanych Domów 2, w następujący sposób:

I. Punkt I.1.2. Rodzaj prowadzonej działalności otrzymuje brzmienie:

Saint-Gobain Innovative Materials Polska sp. z o.o. eksploatuje instalacje do produkcji szkła oraz do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych.

Niniejszym pozwoleniem zintegrowanym objęte są następujące instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych:

- instalacja sitodruku na liniach technologicznych produkcji szyb samochodowych przednich (VSG, KTX1, KTX2, KTX3, **KTX4**), tylnych (BL, BL2) i bocznych (SL) (obejmują proces sitodruku oraz suszenia po sitodruku),
- instalacja ekstruzji szyb samochodowych,

Zużycie rozpuszczalników organicznych w ramach w/w instalacji wynosi **115,7** ton rocznie.

Zdolność produkcyjna instalacji IPPC

<i>Rodzaj linii produkcyjnej</i>	<i>Zdolność produkcyjna [sztuk/rok]</i>
Linie szyb tylnych	2 400 000
Linia szyb bocznych	5 500 000
Linie szyb przednich	3 335 000
Linie ekstruzji	1 300 000

Maksymalny czas pracy instalacji IPPC wynosi 8424 h/rok.

Ponadto na terenie Zakładu eksploatowane są następujące instalacje (zlokalizowane w Dąbrowie Górniczej przy ul. Szklanych Domów 1):

- Instalacje do powierzchniowej obróbki obejmujące:
 - instalację do produkcji szkła lakierowanego, w tym luster,
- Instalacja do produkcji szkła, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę:
 - instalacja do produkcji szkła płaskiego FLOAT 1,
 - instalacja do produkcji szkła płaskiego FLOAT 2,
- Linia produkcji szkła o polepszonych właściwościach izolacyjnych – magnetron,
- Linia laminatów,
- Linie do cięcia szkła

II. Punkt **I.1.5. Zużycie surowców i paliw w instalacji IPPC** otrzymuje brzmienie:

Podstawowymi surowcami wykorzystywanymi w instalacjach IPPC, objętych pozwoleniem zintegrowanym, są: szkło, farby i emalie ceramiczne, pasty srebrowe oraz rozpuszczalniki organiczne.

Zużycie surowców i paliw w instalacji IPPC:

<i>Surowiec</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Roczne zużycie</i>
Formatki szklane	Mg/rok	241 725,00
Farby i emalie ceramiczne	Mg/rok	439,65
Pasty srebrowe	Mg/rok	16,78
Rozpuszczalnik do mycia sit	Mg/rok	84,74
Surowiec do produkcji uszczelek (SANTROPENE 121-50)	Mg/rok	110,00

Zużycie rozpuszczalników organicznych w ramach instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym wynosi **115,7** ton rocznie.

III. Punkt II.1. Rodzaj, ilość, źródło powstawania oraz charakterystyka odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, otrzymuje brzmienie:

A. Odpady niebezpieczne

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Źródło powstawania i charakterystyka odpadu</i>	<i>Ilość [Mg/rok]</i>
1.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	<p>Odpady niewykorzystanych środków chemicznych w instalacji sitodruku, wykazujące zmienność składu w zależności od rodzaju stosowanych past. Odpady mogą zawierać m.in.: rozpuszczalniki, lakiery zawierające substancje niebezpieczne, tj.: szkliwo topione, związki glikolu dwuetylenu, octany, borokrzemiany, srebro, i terpineol.</p> <p>Odpady mogą wykazywać: właściwości*: H4, H5, H6, H14 szczególnie na organizmy wodne właściwości**: HP4, HP5, HP6, HP14</p>	51,0
2.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpady niewykorzystanych lub nieprzydatnych do wykorzystania farb i emalii, wykazujące zmienność składu w zależności od rodzaju stosowanych farb.</p> <p>Odpady mogą zawierać pigmenty nieorganiczne np. na bazie niklu, olej sosnowy, terpineol, pochodne etanolu, akrylany, ciężką benzynę, żywice, rozpuszczalniki organiczne, węglowodory aromatyczne, pochodne glikolu.</p> <p>Odpady mogą wykazywać: właściwości*: H3-B, H4, H5, H6, H14 szczególnie na organizmy wodne właściwości**: HP3, HP4, HP5, HP6, HP14</p>	90,0
3.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpady w postaci szlamu powstające podczas czyszczenia automatu do mycia matryc sitodrukowych, wykazujące zmienność składu w zależności od rodzaju stosowanych farb. Odpady mogą zawierać m.in.: pigmenty nieorganiczne np. na bazie niklu, olej sosnowy, terpineol, pochodne etanolu, akrylany, ciężką benzynę, żywice, rozpuszczalniki organiczne, węglowodory aromatyczne, pochodne glikolu.</p> <p>Odpady mogą wykazywać: właściwości*: H3-B, H4, H5, H6, H14 szczególnie na organizmy wodne właściwości**: HP3, HP4, HP5, HP6, HP14</p>	35,0

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Źródło powstawania i charakterystyka odpadu</i>	<i>Ilość [Mg/rok]</i>
4.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	<p>Odpady niewykorzystanych rozpuszczalników, wykazujące zmienność składu w zależności od rodzaju stosowanych rozpuszczalników. W skład odpadów mogą wchodzić m.in.: ksylen i jego związki, akrylany, acrylaten, estry etylowe, pochodne octanów, dizocjaniany, pochodne glikoli, terpineol, butanon.</p> <p>Odpady mogą wykazywać: właściwości*: H1, H4, H5, H14 na organizmy wodne właściwości**: HP1, HP4, HP5, HP14</p>	70,0
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpady opakowaniowe farb, emalii, lakierów, rozpuszczalników i innych środków chemicznych stosowanych na wydziałach produkcji szyb samochodowych, w tym na stanowiskach nanoszenia sitodruku; metalowe pojemniki po sprayach.</p>	100,0
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	<p>Odpady z tworzyw sztucznych lub stali zanieczyszczone wszystkimi substancjami stosowanymi na potrzeby sitodruku (farby, pasty, rozpuszczalniki, lakiery).</p> <p>Odpady mogą wykazywać: właściwości*: H3-B, H4, H5, H14 na organizmy wodne właściwości**: HP3, HP4, HP5, HP14</p>	1,2
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpady w postaci czyściwa papierowego, filtrów oleju, ubrań roboczych pracowników zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi powstające na terenie wydziałów produkcyjnych - na stanowiskach nanoszenia sitodruku.</p> <p>Odpady mogą zawierać resztki farb, emalii, past i rozcieńczalników stosowanych do produkcji.</p> <p>Odpady mogą wykazywać: właściwości*: H3-B, H4, H5, H14 właściwości**: HP3, HP4, HP5, HP14</p>	80,0
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Głównie monitory ciekłokrystaliczne LCD, monitory CRT.</p> <p>Odpady mogą wykazywać: właściwości*: H5, H6, H7, H11, H14 właściwości**: HP5, HP6, HP7, HP11, HP14</p>	2,5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania i charakterystyka odpadu	Ilość [Mg/rok]
9.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	<p>Odpady niewykorzystanych past srebrowych, wykazujące zmienność składu w zależności od rodzaju stosowanych past.</p> <p>Odpady mogą zawierać m. in.: rozpuszczalniki, lakiery zawierające substancje niebezpieczne tj. szkliwo topione, związki glikolu dwuetyleny, octany, borokrzemiany, srebro, i terpineol.</p> <p>Odpady mogą wykazywać: właściwości*: H4, H5, H6, H14 szczególnie na organizmy wodne właściwości**: HP4, HP5, HP6, HP14</p>	11,0

* właściwości H określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach, powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:

H1 – wybuchowe, H3-B – łatwopalne, H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H7 – rakotwórcze, H8 – żrące, H 11 – mutagenne, H14 – ekotoksyczne

** właściwości HP określone w załączniku nr III (*właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne*) do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy (Dz.U.U.E.L.2008.312.3 z dnia 2008.11.22).

Załącznik III zmieniony przez art. 1 rozporządzenia nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. (Dz.U.U.E.L.2014.365.89) zmieniającego dyrektywę z dniem 1 czerwca 2015r.

HP1 – wybuchowe, HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące (działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczne

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania i charakterystyka odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Elastomery termoplastyczne; nadatki, ścinki uszczelek powstające na liniach ekstruzji.	340,0
2.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Sita z tworzyw sztucznych, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, nienadające się do ponownego wykorzystania	12,0
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania po środkach wykorzystywanych w instalacji, nie zawierające substancji niebezpiecznych i nie zanieczyszczone nimi.	220,0

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Źródło powstawania i charakterystyka odpadu</i>	<i>Ilość [Mg/rok]</i>
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady z tworzyw sztucznych w postaci opakowań po środkach wykorzystywanych w instalacji, nie zawierające substancji niebezpiecznych i nie zanieczyszczone nimi.	15,0
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady metalowe w postaci opakowań po środkach stosowanych w procesach produkcyjnych, nie zawierające pozostałości substancji i nie zanieczyszczone nimi.	50,0
6.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady powstające w wyniku prowadzonych prac remontowych instalacji.	2,3
7.	17 04 02	Aluminium	Odpady powstające w wyniku prowadzonych prac remontowych instalacji.	2,3
8.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady powstające w wyniku prowadzonych prac remontowych instalacji.	65,0

IV. W pkt. IV.1. w tabeli „**Warunki wprowadzania substancji do powietrza z instalacji do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych**” dodaje się kolejne wiersze w brzmieniu:

Nr emitora	Źródło emisji / Proces	h	p x q	d lub d_r	Czas pracy	Typ wyłotu
		[m]	[m]	[m]	[h/rok]	
<i>A</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>D</i>	<i>E</i>	<i>F</i>	<i>G</i>
Zintegrowana linia produkcji szyb przednich KTX4 w hali Katex:						
K4-1	Sitodruk; kabina – wentylacja pomieszczenia	14,40	0,65x0,82	0,82	8424	O
K4-2	Sitodruk; kabina – druk brzegowy	13,20	---	0,07	7546	Z
K4-3, K4-4	Prefiring (suszarka IR)	12,95	---	0,16	8424	P
K4-5, K4-6	Prefiring (urządzenie grzewcze)	10,50	---	0,21	8424	P

V. W pkt. IV.2. w tabeli „Rodzaj i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji podczas normalnego funkcjonowania instalacji” dodaje się po Lp. 44, kolejne wiersze w brzmieniu:

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji / Proces	Substancja	Emisja maksymalna [kg/h]
45.	K4-1	Sitodruk, kabina – wentylacja pomieszczenia (proces drukowania i czyszczenia sit)	Kumen	0,02148
			Ksylen	0,0000611
			Mezytylen	0,02148
			Propylobenzen	0,02148
			Węglowodory alifatyczne	0,000179
			Węglowodory aromatyczne	0,29356
46.	K4-2	Sitodruk, kabina – drukarka brzegowa (proces drukowania i płukania ssawki drukarki brzegowej)	Alkohol dwuacetonowy	0,08724
			Kumen	0,08724
			Ksylen	0,03635
			Mezytylen	0,08724
			Propylobenzen	0,08724
			Węglowodory alifatyczne	0,000179
			Węglowodory aromatyczne	0,17589
47. 48.	K4-3 K4-4	Prefiring (suszarka IR) <i>[dla każdego emitora]</i>	Ksylen	0,000008
			Węglowodory alifatyczne	0,000019
			Węglowodory aromatyczne	0,01832
49. 50.	K4-5 K4-6	Prefiring (urządzenie grzewcze) <i>[dla każdego emitora]</i>	Ksylen	0,000008
			Węglowodory alifatyczne	0,000019
			Węglowodory aromatyczne	0,01832

VI. Pkt. IV.3 „Dopuszczalna roczna emisja substancji do powietrza dla całej instalacji” otrzymuje nowe brzmienie:

Lp.	Substancja		Emisja roczna [Mg/rok]
	Nazwa	Nr CAS	
1.	Butan-2-on (metyloetyloketon)	78-93-3	4,518940
2.	Etylobenzen	100-41-4	0,135795
3.	Alkohol dwuacetonowy (4-hydroksy-4-metylopentan-2-on)	123-42-2	0,314938
4.	Izocyjaniany	–	0,179600
5.	Kumen (izopropylobenzen)	98-82-8	0,722378
6.	Ksylen	1330-20-7	1,683641
7.	Kwas akrylowy	79-10-7	0,001632
8.	Metakrylan metylu	80-62-6	0,027125
9.	Metyloizobutyloketon (4-metylopentan-2-on)	108-10-1	0,000361
10.	N-metylopirolidon (1-metylo-2-pirolidon)	872-50-4	0,029316
11.	Mezytylen	108-67-8	0,722378
12.	Octan etylu	141-78-6	0,030326
13.	Propylobenzen	103-65-1	0,722378
14.	Toluen	108-88-3	1,235380
15.	Węglowodory alifatyczne – do C ₁₂	–	0,394050
16.	Węglowodory aromatyczne	–	20,301390

VII. Pkt. V.2. „Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby”, otrzymuje brzmienie:

LP	Nazwa	Opis	Czas pracy w porze dziennej w min	Czas pracy w porze nocnej w min	Moc akustyczna L _w [dB]
<i>Linia produkcji szyb przednich VSG:</i>					
1	E1.01	Sitodruk; kabina – wentylacja pomieszczenia; str. lewa	960	480	64,4
2	E1.02	Sitodruk; kabina – druk brzegowy; str. lewa	960	480	56,0
3	E1.03	Sitodruk; kabina – wentylacja pomieszczenia; str. lewa	960	480	60,9
4	E1.04	Suszarka UV – część lewa	960	480	60,0
5	E1.05	Suszarka UV – część prawa	960	480	60,0
<i>Operacja mechanicznego mycia sit, wspólna dla poszczególnych linii produkcji szyb przy zastosowaniu sitodruku</i>					
6	E1.08	Urządzenie do mycia sit (myjka)	960	480	74,0
7	E1.09	Pomieszczenie mycia (myjki) sit	960	480	74,0
<i>Linia produkcji szyb tylnych BL:</i>					
8	E2.01	Sitodruk; kabina – wentylacja pomieszczenia	960	480	65,0
9	E2.02	Suszarka IR	960	480	65,0
10	E2.03	Sitodruk; kabina – wentylacja pomieszczenia	960	480	64,0
11	E2.04	Suszarka IR	960	480	64,0
12	E2.05	Suszarka IR	960	480	64,0

LP	Nazwa	Opis	Czas pracy w porze dziennej w min	Czas pracy w porze nocnej w min	Moc akustyczna L _w [dB]
13	E2.06	Suszarka IR	960	480	64,0
14	E2.07	Suszarka IR	960	480	64,0
Linia produkcji szyb bocznych SL:					
15	E3.01	Sitodruk; kabina – wentylacja pomieszczenia	960	480	76,0
16	E3.02	Suszarka UV	960	480	90,0
17	E4.01	Kabina ekstruzji 1	960	480	79,5
18	E4.02	Kabina ekstruzji 2	960	480	79,5
Linia produkcji szyb przednich (KTX 1):					
19	E5.01	Sitodruk; kabina – wentylacja pomieszczenia	960	480	82,1
20	E5.02	Sitodruk; kabina – wentylacja pomieszczenia	960	480	89,3
21	E5.03	Sitodruk; kabina – druk brzegowy	960	480	75,5
22	E5.4	Prefiring (suszarka IR duża)	960	480	83,0
23	E5.5	Prefiring (suszarka IR duża)	960	480	83,0
24	E5.6	Prefiring (suszarka IR duża)	960	480	83,0
25	E5.7	Prefiring (suszarka IR duża)	960	480	83,0
26	E5.8	Prefiring (suszarka IR duża)	960	480	84,4
27	E5.9	Prefiring (suszarka IR duża)	960	480	84,4
28	E5.10, E5.11	Prefiring (suszarka IR mała)	960	480	86,0
Linia produkcji szyb przednich (KTX 2):					
29	E6.01	Sitodruk; kabina – wentylacja pomieszczenia	960	480	72,6
30	E6.02	Sitodruk; kabina – druk brzegowy	960	480	81,4
31	E6.03	Prefiring (suszarka IR)	960	480	72,8
32	E6.04	Prefiring (piec)	960	480	72,8
33	E6.CP	Prefiring czerpnia powietrza	960	480	67,0
Linia produkcji szyb przednich (KTX 3):					
34	E7.01	Sitodruk; kabina – wentylacja pomieszczenia	960	480	80,4
35	E7.02	Sitodruk; kabina – druk brzegowy	960	480	79,3
36	E7.03	Prefiring (suszarka IR)	960	480	81,0
37	E7.04 i E7.05	Prefiring (suszarka IR) 2 emitory	960	480	86,0
38	E7.06	Prefiring (suszarka IR)	960	480	81,0
Linia produkcji szyb tylnych BL2:					
39	EB1 a	Sitodruk; kabina – centrala wentylacyjna	960	480	83,0
40	EB1	Sitodruk; kabina – wentylacja pomieszczenia	960	480	84,0
41	EB2.3	Suszarka IR	960	480	86,5
42	EB4 a CW I	Sitodruk; kabina – centrala wentylacyjna	960	480	83,0
43	EB4	Sitodruk; kabina – wentylacja pomieszczenia	960	480	84,0
44	EB5.6	Suszarka IR centrala wentylacyjna	960	480	86,5

LP	Nazwa	Opis	Czas pracy w porze dziennej w min	Czas pracy w porze nocnej w min	Moc akustyczna L _w [dB]
45	EB7 a	Sitodruk – centrala wentylacyjna	960	480	83,0
46	EB7	Sitodruk (drukowanie, czyszczenie sit)	960	480	79,5
Zintegrowana linia produkcji szyb przednich KTX4 w hali Katex:					
47	K4-1 (EP1)	Sitodruk; kabina – wentylacja pomieszczenia	960	480	80,0
48	K4-2 (EP2)	Sitodruk; kabina – druk brzegowy	960	480	79,0
49	K4-3 (EP3)	Prefiring (suszarka IR)	960	480	84,0
50	K4-4 (EP4)	Prefiring (suszarka IR)	960	480	84,0
51	K4-5 (EP-5)	Prefiring (urządzenie grzewcze)	960	480	73,0
52	K4-6 (EP-6)	Prefiring (urządzenie grzewcze)	960	480	73,0

VIII. W pkt. XIV.3 „Monitoring emisji substancji do powietrza”, dodaje się pkt.3 w brzmieniu:

Zobowiązuje się spółkę Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej do wykonania króćców pomiarowych na emitorach: K4-1 ÷ K4-4 - w miejscach umożliwiających przeprowadzenie pomiarów kontrolnych emisji do powietrza - zgodnie z normą PN-Z-04030-07/94 – „Ochrona czystości powietrza. Badanie zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną” - w terminie trzech miesięcy od daty otrzymania niniejszej decyzji.

IX. Pkt. XIV.4 „Monitoring hałasu”, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Oznaczenie punktu pomiarowego	Wysokość punktu pomiarowego nad poziomem terenu	Współrzędne geograficzne		Adres, lokalizacja
			szerokość	długość	
1.	P1	3,5	50°18'31,6" N	19°17'57,8" E	ul. Strzemieszycka 311, 1,6 m od okien
2.	P2	6,0	50°18'26,2" N	19°18'16,3" E	ul. Strzemieszycka 257, 1,9 m od okien 1 piętra.
3.	P3	6,0	50°18'29,5" N	19°18'00,9" E	ul. Strzemieszycka 303A, przy elewacji na wys. okien 1 piętra
4.	P4	6,0	50°18'19,9" N	19°18'35,2" E	ul. Rudna 4a, 1,8 m od okien 1 piętra
5.	P5	6,0	50°18'22,8" N	19°18'27,3" E	ul. Strzemieszycka 221, 1,7 m od okien 1 piętra
6.	P6	6,0	50°18'34,8" N	19°17'41,3" E	ul. Strzemieszycka 357A, 1,1m od okien 1 piętra

X. Zapis końcowy:

Pozostałe punkty i zapisy pozwolenia zintegrowanego pozostawia się bez zmian.

Uzasadnienie

Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o.; Ul. Szklanych Domów 2; 42 – 530 Dąbrowa Górnicza wystąpiła do Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej z wnioskiem z dnia 12.06.2017 o zmianę Decyzji Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.6223.2.2015.OL z dnia 25.05.2016 udzielającej spółce Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. Ul. Szklanych Domów 2, 42 – 530 Dąbrowa Górnicza pozwolenia zintegrowanego dla instalacji obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych na liniach do produkcji szyb oraz liniach ekstruzji Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o., zlokalizowanych w Dąbrowie Górniczej ul. Szklanych Domów 2

Do wniosku dołączono opracowanie pn. *„Dokumentacja do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych na liniach do produkcji szyb oraz liniach ekstruzji w Zakładzie Saint-Gobain Innovative Materials Polska sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, przy ul. Szklanych Domów 2”* Dokumentacja została opracowana przez zespół firmy Multiconsult Polska Sp. z o.o., pod kierownictwem Andrzeja Krzyszczaka, w składzie: Joanna Wrzecionek, Marek Oliwa, Wojciech Dudek, Maciej Dudek, Katarzyna Pietraszuk.

Potrzeba zmiany pozwolenia zintegrowanego związana jest z planowaną przez Zakład rozbudową instalacji obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych na liniach do produkcji szyb. Planowana rozbudowa instalacji będzie polegała na montażu i uruchomieniu nowej instalacji sitodruku i nowych suszarek. Nowa instalacja sitodruku i nowe suszarki będą funkcjonowały w obrębie nowej zintegrowanej linii do produkcji szyb (linia KTX 4) w istniejącej hali produkcyjno – magazynowej. Rozbudowa instalacji będzie powodowała potrzebę zmiany niektórych warunków aktualnego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art.60 Ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity D.U. z 2017r., poz.1405), §3 ust.1 pkt.14 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (tekst jednolity Dz.U. z 2016 poz.71), przedmiotowa linia technologiczna zalicza się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, tj.: „instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników”. W związku z tym organem ochrony środowiska właściwym w sprawie jest Prezydent Miasta Dąbrowy Górniczej (art.378 ust.1 Ustawy POŚ).

Na terenie Zakładu eksploatowane są następujące instalacje:

- Instalacje do powierzchniowej obróbki obejmujące:
 - instalacje sitodruku (drukarki i suszarki po procesie sitodruku) na liniach technologicznych produkcji szyb samochodowych,
 - linie ekstruzji szyb samochodowych,
 - instalację do produkcji szkła lakierowanego, w tym luster,
- Instalacja do produkcji szkła, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę:
 - instalacja do produkcji szkła płaskiego FLOAT 1,
 - instalacja do produkcji szkła płaskiego FLOAT 2,

- Linia produkcji szkła o polepszonych właściwościach izolacyjnych – magnetron,
- Linia laminatów,
- Linie do cięcia szkła,
- Źródła energetycznego spalania paliw,
- Piece do formowania szyb,
- Autoklawy na liniach technologicznych do produkcji szyb,
- Pudrownice służące do nanoszenia pudru na formatki szkła, zapobiegającego ich sklejanii się, na liniach do produkcji szyb przednich.

Analizowany wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dot. instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych:

- instalacja sitodruku na liniach technologicznych produkcji szyb samochodowych przednich (VSG, KTX1, KTX2, KTX3, KTX4), tylnych (BL, BL2) i bocznych (SL) (obejmują proces sitodruku oraz suszenia po sitodruku),
- instalacja ekstruzji szyb samochodowych,

Zużycie rozpuszczalników organicznych w ramach w/w instalacji wynosi 115,7 ton rocznie. Przed uruchomieniem linii KTX 4 zużycie rozpuszczalników organicznych w ramach w/w instalacji wynosiło 105,2 ton rocznie.

W obrębie całego zakładu zużycie rozpuszczalników organicznych (uwzględniając linie produkcji szkła lakierowanego w tym luster, nie ujęte w przedmiotowym wniosku, a eksploatowane przed 27.03.2015 w oparciu o odrębne pozwolenie zintegrowane przez Saint-Gobain Glass Polska Sp. z o.o.) wynosi 616,3 ton/rok.

Zgodnie z art.201 ust.1 *Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska* pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

W *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27.08.2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169)* w pkt. 6 podpunkcie 9 załącznika wymieniono instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, jako instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Zgodnie z wyjaśnieniem do przywołanego *Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27.08.2014:* parametry tego samego rodzaju, charakteryzujące skalę działalności prowadzonej w instalacji, odnoszące się do instalacji tego samego rodzaju położonych na terenie jednego zakładu, wymienione w ust. 1-3, 5 pkt 1, pkt 3 lit. a i b oraz ust. 6, sumuje się.

Przed dokonaniem zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającej na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego (art.214 ust.1 *Ustawy POŚ*).

Jeżeli organ, o którym mowa w ust. 1, stwierdzi, że planowana zmiana w instalacji wymaga zmiany niektórych warunków wydanego pozwolenia zintegrowanego, informuje, w terminie 30 dni od dnia otrzymania informacji, prowadzącego instalację o konieczności złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. W takim przypadku organ stwierdza, czy planowana zmiana ma charakter istotnej zmiany (art.214 ust.2 *Ustawy POŚ*).

Zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (art.214 ust.3 *Ustawy POŚ*).

Przez istotną zmianę instalacji rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko (art.3 pkt.7 *Ustawy POŚ*)

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane mające związek z planowanymi zmianami. (art.214 ust.4 *Ustawy POŚ*).

Decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania mające związek z planowanymi zmianami. (art.214 ust.5 *Ustawy POŚ*).

Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych (art.204 ust.1 *Ustawy POS*).

Stroną postępowania o wydanie pozwolenia jest prowadzący instalację (art.185 ust.1 *Ustawy POŚ*).

Zakład uzyskał decyzję Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej z dnia 04.07.2016 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia p.n.: „Montaż zintegrowanej linii do produkcji szyb przednich w istniejącej hali produkcyjno-magazynowej Katex” (znak: WER.6220.14.2015.OL). W skład planowanej linii będzie wchodziła nowa instalacja sitodruku.

Uwzględniając powyższe zapisy Organ ochrony środowiska stwierdził, że przedmiotowe zmiany nie stanowią istotnej zmiany instalacji.

W wyniku eksploatacji nowej instalacji sitodruku nie będą wytwarzane nowe rodzaje odpadów – zwiększy się tylko ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne; eksploatacja linii ekstruzji nie spowoduje zmian w zakresie gospodarki odpadami.

W pkt III niniejszej decyzji wprowadzono nowe brzmienie punktu II.1. pozwolenia zintegrowanego
Rodzaj, ilość, źródło powstawania oraz charakterystyka odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

Procesy technologiczne prowadzone w instalacjach, w tym także nowo uruchamianych, nie podlegają wymogom określonym w *Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów* (Dz. U. z 2014r., poz. 1546 z późn. zm.).

Obliczenia przedłożone w dokumentacji, stanowiącej załącznik do przedmiotowego wniosku, nie wykazały przekroczeń wartości odniesienia w powietrzu, określonych w *Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26.01.2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz.87).

W pkt VIII niniejszej decyzji tut. organ zobowiązał Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. do wykonania króćców pomiarowych na emitatorach: K4-1 ÷ K4-4 - w miejscach umożliwiających przeprowadzenie pomiarów kontrolnych emisji do powietrza - zgodnie z normą PN-Z-04030-07/94 – „Ochrona czystości powietrza. Badanie zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

Funkcjonowanie instalacji obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych na liniach produkcji szyb oraz liniach ekstruzji będzie związane z emisją hałasu do środowiska. Istotnymi źródłami hałasu będą urządzenia wentylacyjno-klimatyzacyjne oraz urządzenia chłodzące linii technologicznych zlokalizowane na dachach hal produkcyjnych. Ocenę oddziaływania akustycznego instalacji przeprowadzono metodą obliczeniową opisaną w normie PN-ISO 96-13-2 Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej- ogólna metoda obliczenia.

Obliczenia zawarte we wniosku wykazały dotrzymanie dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych przed hałasem sąsiadujących z instalacją. Są to tereny zabudowy mieszkaniowej z usługami. Przeznaczenie terenów chronionych przed hałasem określono na podstawie:

- od strony północnej „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w rejonie ulic: Puszkina - Magazynowej - Strzemieszyckiej – Katowickiej” zatwierdzonego uchwałą nr XLVIII/906/05 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej, (opublikowaną w Dzienniku Urzędowym woj. śląskiego Nr 139, poz. 3483 z dnia 30 listopada 2005r.)
- od strony południowo-zachodniej „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w Strzemieszycach - rejon osiedli Rudna – Przełajka” zatwierdzonego uchwałą nr LI/981/06 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej, z dnia 25 stycznia 2006 roku Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej (opublikowaną w Dzienniku Urzędowym woj. śląskiego Nr 27, poz. 829 z dnia 10 marca 2006r.);
- od strony zachodniej „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w Strzemieszycach w rejonie Sulna, Centrum, Grabocina i Szałasowizny” zatwierdzonego uchwałą nr XLIV/801/09 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej, z dnia 02 grudnia 2009 roku Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej (opublikowaną w Dzienniku Urzędowym woj. śląskiego Nr 15, poz. 243 z dnia 02 lutego 2010r.).

Zgodnie z załącznikiem nr 1 pkt. 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014r., poz. 112) dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego do środowiska wynoszą odpowiednio 55 dB dla pory dnia i 45 dB dla pory nocy.

Obliczenia hałasu przenikającego do środowiska z instalacji obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych na liniach produkcji szyb oraz liniach ekstruzji wykazały, że zakład nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych równoważnych poziomów dźwięku „A” na terenach chronionych przed hałasem.

Jednak zgodnie z §10 ust.1 i ust.2 *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. 2014 poz. 1542)* dla instalacji, dla której zostało wydane pozwolenie zintegrowane prowadzi się okresowe pomiary hałasu w środowisku raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.

Obowiązek prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku został nałożony w pkt. IX niniejszej Decyzji.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania (art.127 § 1 i 2, art. 129 § 1 i 2 *Kodeksu postępowania administracyjnego*).

Zgodnie z zapisami *Ustawy z dn. 16.11.2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz.U. z 2016 poz.1827 z późn. zm.)*,, pobrano opłatę skarbową za wydanie zmiany decyzji w wysokości 1005,50 zł).

Otrzymuje:

1. Pani Joanna Wrzecionek (Multiconsult Polska Sp. z o.o.; ul. Sowińskiego 11 pok.110; 44 – 121 Gliwice),
2. Saint – Gobain Glass Polska Sp. z o.o. ul. Szklanych Domów 1 42 – 530 Dąbrowa Górnicza
3. WER a / a

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa ul. Ligonia 46; 40 – 037 Katowice
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska ul. Wita Stwosza 2; 40 – 036 Katowice
3. Ministerstwo Środowiska ul. Wawelska 52/54; 00 – 922 Warszawa (elektroniczna kopia pozwolenia)