

Prezydent Miasta
Dąbrowy Górniczej
woj. śląskie
WER.6223.3.2014.OL

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 155 *Ustawy z 14.06.1960 Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz.U. z 2017r. poz.1257 z późn. zm.)*, art.16 *Ustawy z dnia 7 kwietnia 2017 r. o zmianie ustawy - Kodeks postępowania administracyjnego oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2017r. poz.935)*, w związku z art.181 ust.1 pkt.1, art.188, art.192, art.195 ust.1 pkt.3, art.199, art.201 ust.1, art.202, art.215, art.229 ust.2, art.378 ust.1 *Ustawy z 27.04.2001 Prawo ochrony środowiska – tekst jednolity (Dz.U. z 2017 roku poz.519 z późn. zm.)*,

p o r o z p a t r z e n i u

wniosku spółki Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej przy ul. Szklanych Domów 2, działającej przez pełnomocnika Panią Joannę Wrzecionek Multiconsult Polska Sp. z o.o. Ul. Bonifraterska 17; 00 – 203 Warszawa, w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła płaskiego FLOAT 2 w zakładzie Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej przy ul. Szklanych Domów.

o r z e k a m

na wniosek strony zmienić Decyzję Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.7639-2/08 z dnia 03.06.2008 (zmienioną Decyzją Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach nr 1448/OS/2013 z dnia 04.07.2013, Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WER.6223.3.2014.OL z dnia 04.12.2014), udzielającą Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej ul. Szklanych Domów 2 (dawniej: Saint – Gobain Glass Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy ul. Szklanych Domów 1), pozwolenia zintegrowanego dla instalacji linii produkcji szkła płaskiego w technologii FLOAT - FLOAT 2 (adres instalacji: Dąbrowa Górnicza ul. Szklanych Domów 1), w następujący sposób:

- 1. *Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;***
Podpunkt I.1. Ogólna charakterystyka instalacji IPPC
Podpunkt I.1.1. Zdolność produkcyjna instalacji IPPC

otrzymuje brzmienie

Instalacja	Rodzaj Działalności	Wnioskowana zdolność produkcyjna [ton/dobę]	Data uruchomienia
Instalacja do wytopu szkła FLOAT 2	Wytop szkła i produkcja szkła płaskiego metodą FLOAT	750	Czerwiec 2008

2. Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;
Podpunkt I.1. Ogólna charakterystyka instalacji IPPC
Podpunkt I.1.2. Elementy instalacji linii produkcji szkła płaskiego FLOAT 2

otrzymuje brzmienie

- a) Funkcjonujące na potrzeby wytopu szkła:**
- zespół urządzeń do rozładunku i magazynowania surowców,
 - zestawiania wsadu szklarskiego,
 - piec hutniczy do topienia szkła (wanna szklarska poprzeczno-płomienna regeneracyjna z dogrzewem elektrycznym), o zdolności produkcyjnej 750 t/d dla linii FLOAT 2
 - instalacje oczyszczania gazów procesowych z linii: elektrofiltr wraz z urządzeniami pomocniczymi i instalacja do katalitycznej redukcji tlenków azotu.
- b) Urządzenia niezbędne do produkcji szkła płaskiego związane bezpośrednio z instalacją IPPC:**
- urządzenie do formowania tafli szklanej typu FLOAT,
 - piec „RKO” do chłodzenia i rozprężania tafli szklanej,
 - rozkrajalnia tafli szklanej, tzw. Equarri,
 - układ wody chłodniczej wraz z chłodniami wentylatorowymi do schładzania obiegowej wody przemysłowej,
 - wytwornice pary do nawilżania i utrzymywania właściwej temperatury surowców wsadowych do pieca.
- c) Urządzenia pomocnicze związane bezpośrednio z instalacją IPPC:**
- awaryjne agregaty prądotwórcze, zasilane olejem napędowym.

3. Punkt I RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI;
Podpunkt I.4. Zużycie surowców, paliw i energii:

Otrzymuje brzmienie

L.p.	Parametr	Jednostka	Instalacja FLOAT 2 o zdolności produkcyjnej 750 ton/dobę
1.	piasek	Mg/rok	170000,00
2.	soda	Mg/rok	50000,00
3.	dołomit	Mg/rok	37000,00
4.	wapień	Mg/rok	10000,00
5.	kalumit	Mg/rok	4200,00
6.	nefelin	Mg/rok	2600,00
7.	sulfat	Mg/rok	2400,00
8.	Fe ₂ O ₃	Mg/rok	1100,00
9.	stłuczka szklana	Mg/rok	58500,00
10.	pył z elektrofiltra	Mg/rok	420
11.	węgiel	Mg/rok	33,00
12.	azot	mln Nm ³ /rok	13,50
13.	wodór	mln Nm ³ /rok	0,83
14.	cyna	Mg/rok	31,00
15.	olej do cięcia szkła	dm ³ /rok	3000,00
16.	puder rozdzielający	Mg/rok	5,00
17.	sorbacal	Mg/rok	420,00

L.p.	Parametr	Jednostka	Instalacja FLOAT 2 o zdolności produkcyjnej 750 ton/dobę
18.	amoniak 24 +/- 0,9%	Mg/rok	703,00
19.	gaz ziemny	mln m ³ /rok	47,00
20.	energia elektryczna	MWh/rok	68000,00
21.	Woda	m ³ /rok	117000,00

4. **Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;**

Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA

Podpunkt II.1.1a. Emitory instalacji pomocniczej powiązanej bezpośrednio z instalacją IPPC

Otrzymuje brzmienie

Emitory U-101/1 i U-101/2 – generator prądu (awaryjny), o maksymalnej mocy elektrycznej 1,575 MVA, zasilany olejem napędowym.

Emitory U-102/1 i U-102/2 – generator prądu (awaryjny), o maksymalnej mocy elektrycznej 1,575 MVA, zasilany olejem napędowym.

Emitory U-103/1 i U-103/2 – generator prądu (awaryjny), o maksymalnej mocy elektrycznej 1,575 MVA, zasilany olejem napędowym.

Generatory prądu służą do zabezpieczeni pracy instalacji w przypadku przerw w zasilaniu prądem. Pracują do 24h/rok każdy, gdy wykonywane są próby ruchowe agregatów. Podczas prób generatory pracują jednocześnie.

5. **Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;**

Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA

Podpunkt II.1.2. URZĄDZENIA OCHRONY POWIETRZA

Otrzymuje brzmienie

- Linia FLOAT wyposażona jest w elektrofiltr elektrostatyczny (ESP2), w którym zachodzi oddzielenie pyłu od spalin. Za elektrofiltrem znajduje się instalacja do katalitycznej redukcji tlenków azotu (DeNOx).

Elektrofiltr jest urządzeniem przystosowanym do pracy z gorącymi spalinami. Składa się z trzech oddzielnych pól zbiorczych. Spaliny wpływające do elektrofiltra przechodzą przez kierownice rozdzielające przepływ w taki sposób, że jego prędkość jest jednakowa w całym przekroju poprzecznym filtra. Spaliny przepływają przez elektrofiltr w kierunku poziomym i opuszczają go jako spaliny oczyszczone. Wentylator napędzany silnikiem sterowanym częstotliwościowo utrzymuje zadane podciśnienie w kanale spalinowym.

Instalacja DeNOx obejmuje następujące elementy:

- system rozładunku cysterny z reagentem;
- zbiornik magazynowy reagenta;
- system mieszania spalin;
- system wtrysku reagenta w strumień spalin;
- system dodatkowego podgrzewu spalin;
- jednostkę SCR.

Rozładunek reagenta następuje z cysterny do zbiornika magazynowego, wyposażonego w wahadło gazowe. Lokalizacja zbiornika - w pobliżu jednostki SCR (zabezpieczony przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych ścianką oraz zadaszeniem). Zbiornik wyposażony jest w systemy monitorujące poziom cieczy, ciśnienia oraz czujnik amoniaku.

Instalację DeNOx znajduje się za elektrofiltrem linii FLOAT 2. Przed systemem DeNOx znajduje się system mieszania spalin, który zapewnia równomierny ich przepływ wraz z reagentem przez elementy katalizatora w jednostce SCR. Wtrysk reagenta w strumień spalin następuje bezpośrednio przed tą jednostką.

Dodatkowym elementem instalacji DeNOx jest układ dogrzewu (zlokalizowany na ciągu instalacji: za elektrofiltrem a przed układem odazotowania) złożony z palników wykorzystujących gaz ziemny, każdy o mocy cieplnej maksymalnie ok. 2,8 MW – na potrzeby zapewnienia poprawnego działania źródeł katalitycznych systemu DeNOx 2.

Elementem procesu jest również automatyczne i okresowe przedmuchiwanie reaktora od wewnątrz za pomocą sprężonego powietrza. Zakłada się, że działanie to będzie podejmowane 2 razy na dobę w porze dziennej przez około 10 minut. Zapewnia to dodatkową – oprócz elektrofiltrowej – ochronę katalizatorów przed pyłem.

Spaliny z układu dogrzewu (czas pracy: 216 h/rok) są włączone do głównego emitora procesu wytopu szkła (W-101).

Dla linii FLOAT 2 w skład instalacji oczyszczania gazów procesowych z pieca szklarskiego wchodzi:

- zespół rozładowania odczynnika, silos magazynowy, układ dozowania i wtryskiwania,
- wtrysk wapna do kanału spalin surowych celem przeprowadzenia procesu neutralizacji gazów kwaśnych,
- zasuw fałszywego powietrza do chłodzenia spalin surowych,
- elektrofiltr wraz z systemem transportu i magazynowania pyłu,
- kanał spalin surowych, kanał pośredni i kanał spalin czystych, służące do realizacji procesu oczyszczania w instalacji,
- wentylator wyciągowy,
- pomieszczenie szaf sterowniczych, falownik i zasilanie pozostałych urządzeń instalacji.

2. Skrzynka rozprężna (komora osadcza) na odprowadzeniu pyłu ze zrzutu stłuczki podczas tranzycji (emitor Z-115).
3. Filtr workowy zainstalowany na silosie pyłów z elektrofiltrowej (Z-114).

6. **Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;**

Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA

Podpunkt II.1.3 PARAMETRY EMITORÓW INSTALACJI DO WYTOPU SZKŁA (IPPC) ORAZ INSTALACJI POMOCNICZEJ, POWIĄZANEJ BEZPOŚREDNIO Z INSTALACJĄ IPPC

Otrzymuje brzmienie

Nr emitora	Źródło emisji / Proces	h	p x q	d lub d _r	Czas pracy	Typ wylotu
		[m]	[m]	[m]	[h/rok]	
A	B	C	D	E	F	G
Emitory II linii wytopu i produkcji szkła płaskiego; Float 2 (instalacja IPPC do wytopu szkła – F2):						
W-101	Piec szklarski 2 (główny komin pieca z proces wytopu)	100,1	---	2,00	8760	O
W-102/1	Wanna szklarska 2, wylot 1 znad upustu masy szkła	25,00	---	1,30	8760	Z

Nr emitora	Źródło emisji / Proces	h	p x q	d lub d _r	Czas pracy	Typ wylotu
		[m]	[m]	[m]	[h/rok]	
A	B	C	D	E	F	G
W-102/2	Wanna szklarska 2, wylot 2 znad upustu masy szkła	25,00	---	1,30	8760	Z
F-101	Urządzenie Float 2	23,00	---	0,25	8760	Z
Z-101	Wytownica pary o mocy 0,776 MW	37,00	---	0,37	8760	O
Z-114	Filtr silosu pyłu z elektrofiltru ESP2	17,50	---	0,20	300	Z
Z-115	Komora osadcza zrzutu stłuczki podczas tranzycji	24,00	---	0,20	1000	P
Emitory instalacji pomocniczej, powiązanej bezpośrednio z instalacją IPPC						
U-101/1	Generator prądu 1,575 MVA nr 1	5,00	---	0,40	24	O
U-101/2	Generator prądu 1,575 MVA nr 1	5,00	---	0,40	24	O
U-102/1	Generator prądu 1,575 MVA nr 2	5,00	---	0,40	24	O
U-102/2	Generator prądu 1,575 MVA nr 2	5,00	---	0,40	24	O
U-103/1	Generator prądu 1,575 MVA nr 3	5,00	---	0,40	24	O
U-103/2	Generator prądu 1,575 MVA nr 3	5,00	---	0,40	24	O

h – geometryczna wysokość emitora liczona od poziomu terenu; *d* – średnica wewnętrzna wylotu emitora; *p*, *q* – wymiary wylotu emitora o przekroju prostokątnym; *d_r* – średnica równoważna wylotu emitora (równoważna wymiarom *p* i *q* przekroju prostokątnego); typ wylotu emitora: **O** – otwarty, pionowy; **P** – poziomy; **Z** – zadaszony

7. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA

Podpunkt II.1.4 RODZAJE I ILOŚCI SUBSTANCJI DOPUSZCZONE DO WPROWADZANIA DO POWIETRZA Z INSTALACJI DO WYTOPU SZKŁA (IPPC)

Otrzymuje brzmienie

II.1.4 RODZAJE I ILOŚCI SUBSTANCJI DOPUSZCZONE DO WPROWADZANIA DO POWIETRZA Z INSTALACJI DO WYTOPU SZKŁA (IPPC)

Emitor	Źródło emisji / Proces	Substancja	Emisja		
			do 04.09.2018 r.	od 05.09.2018 r.	
			[kg/h]	[kg/h]	[mg/m ³ _u] ¹⁾
W-101	Piec szklarski 2 (komin pieca/właściwy proces wytopu szkła) – praca z elektrofiltrem ESP2 i systemem DeNOx 2	Amoniak (NH ₃)	2,40000		29,9
		Pył zawieszony PM10	2,40000		19,9 (pył ogółem)
		Pył zawieszony PM2,5	2,16000		
		Arsen (As)	0,001370		0,99 (suma: As, Co,
		Kobalt (Co)	0,000013		
		Nikiel (Ni)	0,00110		
		Kadm (Cd)	0,004310		

Emitor	Źródło emisji / Proces	Substancja	Emisja		
			do 04.09.2018 r.	od 05.09.2018 r.	
			[kg/h]	[kg/h]	[mg/m ³ _u] ¹⁾
		Selen (Se)	0,000050		<i>Ni, Cd, Se, Cr_{VI}</i> 4,99 <i>(suma: As, Co, Ni, Cd, Se, Cr_{VI}, Sb, Pb, Cr_{III}, Cu, Mn, V, Sn)</i>
		Chrom VI (Cr _{VI})	0,00915		
		Antymon (Sb)	0,00034		
		Ołów (Pb)	0,04174		
		Chrom III i IV (Cr _{III} i Cr _{IV})	0,00620		
		Miedź (Cu)	0,001430		
		Mangan (Mn)	0,00030		
		Wanad (V)	0,00016		
		Cyna (Sn)	0,01383		
		Żelazo (Fe)	0,00710		
		Tytan (Ti)	0,00280		
		Chlorowodór (HCl)	2,4		24,9
		Fluor (F)	0,4		3,99
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	40,0448		499
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	57,0752		700
		Tlenek węgla (CO)	6,5512		99,9
W-102/1	Wanna szklarska 2, wylot 1 (odciąg 1 znad chłodzenia powietrzem upustu wytopionej w piecu masy szkła)	Pył zawieszony PM10	0,00280		
		Pył zawieszony PM2,5	0,00196		
		Arsen (As)	0,0000042		
		Kobalt (Co)	0,0000002		
		Nikiel (Ni)	0,0000012		
		Kadm (Cd)	0,0000004		
		Selen (Se)	0,00000033		
		Chrom VI (Cr _{VI})	0,0000006		
		Antymon (Sb)	0,00000033		
		Ołów (Pb)	0,0003822		
		Chrom III i IV (Cr _{III} i Cr _{IV})	0,0000046		
		Miedź (Cu)	0,0000040		
		Mangan (Mn)	0,0000016		
		Wanad (V)	0,00000033		
		Cyna (Sn)	0,0000016		
		Żelazo (Fe)	0,000585		
		Tytan (Ti)	0,000011		
		Chlorowodór (HCl)	0,00017		
		Fluor (F)	0,00010		
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,02410		
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	0,04540		

Emitor	Źródło emisji / Proces	Substancja	Emisja		
			do 04.09.2018 r.	od 05.09.2018 r.	
			[kg/h]	[kg/h]	[mg/m ³ _u] ¹⁾
W-102/2	Wanna szklarska 2, wylot 2 (odciąg 2 znad chłodzenia powietrzem upustu wytopionej w piecu masy szkła)	Tlenek węgla (CO)	0,77500		
		Pył zawieszony PM10	0,00280		
		Pył zawieszony PM2,5	0,00196		
		Arsen (As)	0,0000042		
		Kobalt (Co)	0,0000002		
		Nikiel (Ni)	0,0000012		
		Kadm (Cd)	0,0000004		
		Selen (Se)	0,00000033		
		Chrom VI (Cr _{VI})	0,0000006		
		Antymon (Sb)	0,00000033		
		Ołów (Pb)	0,0003822		
		Chrom III i IV (Cr _{III} i Cr _{IV})	0,0000046		
		Miedź (Cu)	0,0000040		
		Mangan (Mn)	0,0000016		
		Wanad (V)	0,00000033		
		Cyna (Sn)	0,0000016		
		Żelazo (Fe)	0,000585		
		Tytan (Ti)	0,000011		
		Chlorowodór (HCl)	0,00017		
		Fluor (F)	0,00010		
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,02410		
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	0,04540		
		Tlenek węgla (CO)	0,77500		
F-101	Urządzenie Float 2 (odciąg znad formowania tafli szkła z wytopionej w piecu masy szklanej)	Pył zawieszony PM10	0,00680		
		Pył zawieszony PM2,5	0,00480		
		Cyna (Sn)	0,0021		
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,00340		
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	0,00160		
		Tlenek węgla (CO)	12,85000		
Z-101	Wytwornica pary o mocy cieplnej 0,776 MW (LOOS International DF)	Pył zawieszony PM10	0,00125		
		Pył zawieszony PM2,5	0,00088		
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,00667		
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	0,10670		
		Tlenek węgla (CO)	0,03000		

Emitor	Źródło emisji / Proces	Substancja	Emisja		
			do 04.09.2018 r.	od 05.09.2018 r.	
			[kg/h]	[kg/h]	[mg/m ³ _u] ¹⁾
Z-114	Filtr silosu pyłu z elektrofiltru ESP2	Pył zawieszony PM10	0,00300		
		Pył zawieszony PM2,5	0,00210		
Z-115	Komora osadczą odciągu ze zrzutu stłuczki podczas tranzycji	Pył zawieszony PM10	0,72000		
		Pył zawieszony PM2,5	0,50400		

¹⁾ Stężenie substancji w gazach odlotowych odniesione do warunków umownych (standardowych) temperatury 273,15 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego, przy referencyjnej zawartości 8% tlenu.

8. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA

Podpunkt II.1.4a "RODZAJE I ILOŚCI SUBSTANCJI DOPUSZCZONE DO WPROWADZANIA DO POWIETRZA Z INSTALACJI POMOCNICZEJ, POWIĄZANEJ BEZPOŚREDNIO Z INSTALACJĄ IPPC".

otrzymuje brzmienie

Podpunkt II.1.4a "RODZAJE I ILOŚCI SUBSTANCJI DOPUSZCZONE DO WPROWADZANIA DO POWIETRZA Z INSTALACJI POMOCNICZEJ, POWIĄZANEJ BEZPOŚREDNIO Z INSTALACJĄ IPPC "

Emitor	Źródło emisji	Substancja	Emisja [kg/h] ^{*)}
U-101/1 U-101/2	Generator prądu 1,575 MVA nr 1	Pył zawieszony PM10	0,2600
		Pył zawieszony PM2,5	0,1800
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,8400
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	4,0000
		Tlenek węgla (CO)	1,3000
		Węglow. alifatyczne – do C ₁₂	0,3600
		Węglow. aromatyczne	0,1600
U-102/1 U-102/2	Generator prądu 1,575 MVA nr 2	Pył zawieszony PM10	0,2600
		Pył zawieszony PM2,5	0,1800
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,8400
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	4,0000
		Tlenek węgla (CO)	1,3000
		Węglow. alifatyczne – do C ₁₂	0,3600
		Węglow. aromatyczne	0,1600
U-103/1 U-103/2	Generator prądu 1,575 MVA nr 3	Pył zawieszony PM10	0,2600
		Pył zawieszony PM2,5	0,1800
		Dwutlenek siarki (SO ₂)	0,8400
		Dwutlenek azotu (NO ₂)	4,0000
		Tlenek węgla (CO)	1,3000
		Węglow. alifatyczne – do C ₁₂	0,3600
		Węglow. aromatyczne	0,1600

^{*)} Suma emisji dla dwóch emitatorów.

9. **Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;**
Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA
Podpunkt II.1.5 DOPUSZCZALNE ROCZNE ILOŚCI SUBSTANCJI EMITOWANYCH DO POWIETRZA Z INSTALACJI DO WYTOPU SZKŁA IPPC

Otrzymuje brzmienie

Lp.	Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Amoniak	20,2176
2.	Pył zawieszony PM10	18,47028
3.	Pył zawieszony PM2,5	15,26064
4.	Antymon	0,0030
5.	Arsen	0,0121
6.	Chrom III i IV	0,0544
7.	Chrom VI	0,0802
8.	Cyna	0,1396
9.	Kadm	0,0378
10.	Kobalt	0,00012
11.	Mangan	0,0027
12.	Miedź	0,0126
13.	Nikiel	0,0097
14.	Ołów	0,37235
15.	Selen	0,0005
16.	Tytan	0,025
17.	Wanad	0,00141
18.	Żelazo	0,0724
19.	Dwutlenek siarki	354,15582
20.	Dwutlenek azotu	507,5892
21.	Tlenek węgla	182,5035
22.	Chlorowodór	21,0
23.	Fluor	3,761

10. **Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;**
Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA
Podpunkt II.1.5a "ŁĄCZNA EMISJA ROCZNA Z INSTALACJI POMOCNICZEJ POWIĄZANEJ BEZPOŚREDNIO Z INSTALACJĄ IPPC".

otrzymuje brzmienie

Lp.	Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył zawieszony PM10	0,01872
2.	Pył zawieszony PM2,5	0,01296
3.	Dwutlenek siarki	0,06048
4.	Dwutlenek azotu	0,288
5.	Tlenek węgla	0,0936
6.	Węglowodory alifatyczne – do C ₁₂	0,02592
7.	Węglowodory aromatyczne	0,01152

11. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.1. OCHRONA POWIETRZA

Podpunkt II.1.6 MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ UZASADNIONYCH TECHNOLOGICZNIE WARUNKÓW EKSPLOATACYJNYCH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH.

Otrzymuje brzmienie

1. Rozróżnia się dwie podstawowe sytuacje, w których mogą wystąpić zakłócenia w pracy instalacji:
 - odstępstwa od normalnego trybu pracy wynikające z przyczyn technologicznych, takie jak: remonty planowe, rozruch instalacji, wyłączenie instalacji,
 - awarie.

W przypadku urządzeń do wytopu szkła sytuacje odbiegające od normalnej eksploatacji (prowadzenia procesu technologicznego w ruchu ciągłym) to: rozruch, zatrzymanie, spust szkła na potrzeby tzw. płytkowania niższych partii pieca i awaria.

Zatrzymanie, a następnie rozruch pieca szklarskiego związane są z przeprowadzanymi modernizacjami, jak również cyklicznymi remontami głównymi, wykonywanymi średnio co 12 – 15 lat, w zależności od aktualnego stanu technicznego wanny. W związku z remontem głównym wanny następuje konieczność zatrzymania procesu i spust szkła trwający 72 godziny, a następnie nagrzew wanny, trwający 24 dni. Podczas całościowego spustu szkła konieczne jest dalsze spalanie gazu (bez podawania surowców wsadowych), aby zachować w wannie odpowiednią temperaturę, warunkującą właściwą konsystencję usuwanego szkła. W powyższym przypadku emisja jest na poziomie nieprzekraczającym wartości określonej w pkt.II.1.4.

W przypadku rozruchu oraz wyłączania palników zasilanych gazem ziemnym następuje zwiększona emisja tlenu węgla związana z niestabilnością procesu spalania i ma miejsce przy każdym włączeniu i wyłączeniu palnika. Emisja ta ma charakter chwilowy. W przypadku wanny sytuacja taka występuje również podczas jej normalnej pracy i związana jest z procesem rewersji – wykorzystywaniem na przemian jednej z dwóch sekcji palników. Emisja ta również ma charakter chwilowy (podobnie jak w przypadku każdego innego urządzenia, w którym palniki pracują cyklicznie).

Potencjalna awaria palników powoduje zakłócenie przebiegu procesu technologicznego i musi być natychmiast korygowana ze względu na konieczność dochowania prawidłowych parametrów procesu wytopu.

Spust szkła na potrzeby tzw. płytkowania (przez ok. 24 h) to sytuacja występująca bardzo rzadko w chwili stwierdzenia znacznego ubytku – wypłukania materiałów ogniotrwałych we wnętrzu pieca. W celu przedłużenia żywotności wanny szklarskiej wykonuje się obkładanie zewnętrznej części wymurówki pieca materiałami ogniotrwałymi tak by przez osłabienie palisady nie dopuścić do jej rozszczelnienia. Podczas takiej operacji ze spuszczanego szkła powstaje tzw. „fryta” – w wyniku czego mamy do czynienia ze zwiększeniem ilości powstającej stłuczki, która jest pełnowartościowym surowcem w dalszym procesie po zabiegach remontowych. Podczas tego spustu emisja zanieczyszczeń do powietrza nie ulega zwiększeniu. Stłuczka w takich przypadkach może być magazynowana na placach awaryjnych zlokalizowanych:

- w pierwszej kolejności wzdłuż ogrodzenia południowego
- po wyczerpaniu pojemności w/w placów: w rejonie elektrofiltra linii FLOAT 2, następnie przy wschodniej granicy zakładu za basenem p.poż.

W okresach suszy stłuczka zabezpieczana jest przed pyleniem plandekami lub zraszana.

Awarye, jakie potencjalnie mogą wystąpić w procesie wytopu związane są z rozszczelnieniem wanny (ewentualne pęknięcie dna lub palisady bocznej) i wyciekami szkła – nie generują dodatkowej emisji do powietrza.

W przypadku awarii systemu zasilania elektrycznego użyte będą agregaty prądotwórcze. Praca agregatów związana jest z emisją dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, pyłu zawieszonego, węglowodorów aromatycznych i alifatycznych. W trakcie wystąpienia sytuacji awaryjnej w Zakładzie polegającej na zaniku zasilania elektrycznego, przewiduje się pracę awaryjną generatorów prądu nie dłuższą niż 10 – 12 godzin.

W przypadku urządzeń zestawu surowców (źródła emisji pyłu do powietrza), wyposażonych w tkaninowe filtry pulsacyjne, może nastąpić awaria urządzenia ochronnego. Jednak wystąpienie powyższej sytuacji spowoduje natychmiastowe przerwanie pracy urządzenia.

W przypadku elementów procesu technologicznego wyposażonych w systemy redukujące wielkość emisji do powietrza, może nastąpić awaria urządzenia ochronnego. Jednak wystąpienie powyższej sytuacji spowoduje natychmiastowe przerwanie pracy urządzenia, zatem nie zwiększy się emisja do powietrza atmosferycznego. Jakikolwiek utrudnienia w pracy urządzeń towarzyszących, np. niesprawność wentylatora, spowodują natychmiastowe zatrzymanie pracy zarówno ze względów technologicznych, jak i bhp oraz ochrony środowiska.

2. Określa się czas pracy pieca szklarskiego 2 w warunkach odbiegających od normalnych, tj w trakcie przeglądu elektrofiltrow (bez elektrofiltrow i systemu DeNOx 2) – do 336 h/rok.

Parametry emitora W – 101:

- wysokość 100,1 m
- średnica 2,00 m

W trakcie przeglądu elektrofiltrow nastąpi zwiększona emisja następujących substancji:

- pyłu zawieszonego PM 10 i PM 2,5
- dwutlenku siarki
- dwutlenku azotu
- chlorowodoru
- fluoru

12. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.3. HAŁAS

Podpunkt II.3.1. RÓWNOWAŻNY POZIOM HAŁASU A PRZENIKAJĄCEGO DO ŚRODOWISKA

Otrzymuje brzmienie

- w porze dziennej – $L_{Aeq D} = 55 \text{ dB}$ (godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰)
- w porze nocnej – $L_{Aeq N} = 45 \text{ dB}$ (godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰)

13. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.3. HAŁAS

Podpunkt II.3.2. ROZKŁAD CZASU PRACY ŹRÓDEŁ HAŁASU DLA DOBY

Otrzymuje brzmienie

L.p.	Opis źródła	T _{w dzień} [min]	T _{w nocy} [min]	Symbole źródeł	Moc akustyczna L _{AW} [dB]
1	Agregat Clivent WSAT XSC432	960	480	118	86
2	Agregat Clivent WSAT XSC432	960	480	117	86
3	Agregat Clivent WSAT XSC432	960	480	122	86
4	Brama rolowana w północnej ścianie pieca	960	480	121	67
5	Budynek SRP	960	480	113	59
6	Chłodnie wodne	960	480	552; 554; 556; 558; 528	93
7	Czerpnie powietrza	960	480	84; 85	70
8	Czerpnia, wyrzutnia i transformator RKO	960	480	83	67
9	Czerpnie powietrza do trafostacji	960	480	69	80
10	Czerpnie powietrza w ścianie południowej	960	480	116	75
11	Czerpnie powietrza w ścianie zach. (DEMI)	960	480	105; 108	88
12	Czerpnie powietrza w północnej ścianie rozkroju szkła	960	480	67; 70÷72; 80; 81; 82; 87÷93	78
13	Nieszczelności - drzwi w ścianie wschodniej zestawiarńi	960	480	686	75
14	Pompownia FLOAT2 zaniku wody chłodzącej	960	480	95; 96; 101; 106; 107	73
15	Pompownia wody przesyłowej	960	480	123÷127	83
16	Rury przesyłowe z SRP do pieca	960	480	869	72
17	Transformator pod RKO	960	480	112; 114	93
18	Transformator przy zestawiarńi	960	480	683÷685	72
19	Transformatory	960	480	75; 76; 109; 74; 79; 73; 77; 78; 110; 111	85
20	Właz przyłączeniowy do transportu surowca	960	480	682; 681	92
21	Wentylatory w ścianie północnej	960	480	86	67
22	Wyrzutnie RKO	960	480	115; 100; 98; 99	97
23	Zawór wody DEMI	960	480	102	87

L.p.	Opis źródła	T _{w dzień} [min]	T _{w nocy} [min]	Symbole źródeł	Moc akustyczna L _{AW} [dB]
24	Elektrofiltr F2 – źródła powierzchniowe	960	480	534÷554	92
25	Agregat prądotwórczy	30	0	20	110
26	Agregat prądotwórczy	30	0	21	110
27	Ładowarka 1	29	0	476÷480	92
28	Przetaczanie pociągu i rozładunek surowców z pociągu - pociąg	960	0	481	93
29	Instalacja DENOx palnik i pompa	960	480	27; 28	91

14. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.4. GOSPODARKA ODPADAMI

Podpunkt II.4.1. RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW DOPUSZCZONYCH DO WYTWORZENIA W CIĄGU ROKU

Otrzymuje brzmienie

II.4.1. RODZAJ, ILOŚĆ, ŹRÓDŁO POWSTAWANIA ORAZ CHARAKTERYSTYKA ODPADÓW DOPUSZCZONYCH DO WYTWORZENIA W CIĄGU ROKU

A. ODPADY NIEBEZPIECZNE

1. Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych (kod wg klasyfikacji 13 02 05*)

ilość – 4,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – urządzenia zainstalowane na linii produkcji szkła płaskiego

charakterystyka odpadu – oleje silnikowe, mineralne, przekładniowe i smarowe, które utraciły właściwości chemiczne i fizyczne zawierają: wodę, drobinki metalu i inne zanieczyszczenia powstałe w wyniku eksploatacji.

Przepracowane oleje zawierają w swym składzie ciekłe węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania jak wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne. Ponadto zawierają dodatki wielofunkcyjne, metale w postaci związków organicznych i nieorganicznych. Metale wchodzi w skład dodatków wielofunkcyjnych lub przedostają się do składu oleju w trakcie jego użytkowania. W składzie olejów przepracowanych znaleźć można także zanieczyszczenia mechaniczne jak: pył, drobne ziarna minerałów, drobine metali. Oleje przepracowane (zużyte, zestarzałe) to oleje, które po pewnym okresie użytkowania lub przechowywania utraciły swe pierwotne właściwości i nie nadają się do użycia.

Odpad może wykazywać właściwości*: HP3, HP4, HP5, HP6, HP14.

2. Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (kod wg klasyfikacji 15 01 10*)

ilość – 3,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – odpad powstaje w rejonie urządzeń na linii produkcji szkła, w których stosuje się substancje zawarte w opakowaniach.

charakterystyka odpadu – opakowania szklane, z tworzyw sztucznych, beczki stalowe po substancjach stosowanych w zakładzie do zabezpieczania powierzchni szkła oraz

w utrzymaniu instalacji; opakowania zawierają zanieczyszczenia w postaci rozpuszczalników i olejów mineralnych.

Odpady mogą wykazywać właściwości*: HP14.

3. Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) (kod wg klasyfikacji 15 02 02*)

ilość – 0,9 Mg

źródło lub miejsce emisji – konserwacja zespołu urządzeń do rozładunku i magazynowania surowców, zespołu urządzeń zestawieni wsadu szklarskiego, zespołu urządzeń do wytopu i formowania szkła

charakterystyka odpadu – czyściwo i materiały filtracyjne zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi, lakierami, rozpuszczalnikami (izopropanol), aromatycznymi związkami organicznymi, węglowodorami – olejami i środkami czyszczącymi, itp.

Odpady mogą wykazywać właściwości*: HP3, HP4, HP5, HP14

4. Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (kod wg klasyfikacji 16 02 13*)

ilość – 0,6 Mg

źródło lub miejsce emisji – zespół urządzeń do wytopu i formowania szkła

charakterystyka odpadu – zużyte lampy fluorescencyjne, monitory, świetlówki sodowe i rtęciowe, monitory ciekłokrystaliczne LCD i monitory kineskopowe CRT. Odpady uznane za niebezpieczne ze względu na zawartość metali ziem rzadkich, metali ciężkich oraz par rtęci.

Odpady mogą wykazywać właściwości*: HP5, HP6, HP7, HP11, HP14.

* właściwości HP określone w załączniku nr III (*właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne*) do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy (Dz.U.UE.L.2008.312.3 z dnia 2008.11.22).

Załącznik III zmieniony przez art.1 rozporządzenia nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. zmieniającego dyrektywę z dniem 1 czerwca 2015r. (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.).

HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące (działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu), HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP7 – rakotwórcze, HP11 – mutagenne, HP14 – ekotoksyczne

B. ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

1. Odpady tworzyw sztucznych (kod wg klasyfikacji 07 02 13)

ilość – 1,2 Mg

źródło lub miejsce emisji – remont zespołu urządzeń do rozładunku i magazynowania surowców, zespołu urządzeń zestawieni wsadu szklarskiego

charakterystyka odpadu – zużyte taśmy i pasy przenośnikowe, w skład których wchodzi guma, tkaniny z siatką stalową.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

2. Inne niewymienione odpady (kod wg klasyfikacji 07 02 99)

ilość – 0,8 Mg

źródło lub miejsce emisji – zespół urządzeń do rozładunku i magazynowania surowców, zespół urządzeń zestawieni wsadu szklarskiego, zespół urządzeń do wytopu i formowania szkła.

charakterystyka odpadu – zużyte węże gumowe, zbrojone (gumy zawierające kauczuki syntetyczne, silikonowe lub kauczuki dienowe, poliolefiny, siarkę, chlor, azot, przeciwutleniacze, plastyfikatory, wypełniacze sadowe i składniki mineralne) z opłotem stalowym i z włókien.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

3. Częstki i pyły (kod wg klasyfikacji 10 11 05)

ilość – **120,0 Mg**

źródło lub miejsce emisji – kanały instalacji do produkcji tafli szklanej

charakterystyka odpadu – w skład odpadu wchodzi drobne frakcje składników stanowiących surowce zestawu szklarskiego: piasek (głównie SiO_2), stłuczka (głównie SiO_2 , Na_2O , CaO , krzemiany, glinokrzemiany), nefelin (głównie glinokrzemiany sodu i potasu, tlenki: glinu, żelaza, krzemu, wapnia i magnezu), kalumit (głównie SiO_2 , Al_2O_3 , CaO , MgO) oraz Al_2O_3 , Na_2O , K_2O , CaO , MgO , TiO_2 , Fe_2O_3 , NaSO_4 .

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

4. Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09 (kod wg klasyfikacji 10 11 10)

ilość – **920,0 Mg**

źródło lub miejsce emisji – zespół urządzeń do rozładunku i magazynowania surowców, zespół urządzeń zestawu wsadu szklarskiego; odpady sortowane są w sposób automatyczny, sterowany przez komputer

charakterystyka odpadu – odpady z przygotowania mas wsadowych: zanieczyszczony tzw. zestaw szklarski nienadający się do wykorzystania w produkcji; w jego skład chodzą głównie naturalne składniki takie jak: piasek (głównie SiO_2), dolomit, stłuczka (głównie SiO_2 , Na_2O , CaO , krzemiany, glinokrzemiany), soda (głównie Na_2CO_3), wapień (głównie CaCO_3), nefelin (głównie glinokrzemiany sodu i potasu, tlenki: glinu, żelaza, krzemu, wapnia i magnezu), siarczek (głównie Na_2SO_4), tlenek żelaza, węgiel, kalumit (głównie SiO_2 , Al_2O_3 , CaO , MgO).

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

5. Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11 (kod wg klasyfikacji 10 11 12)

ilość – **28 500,0 Mg**

źródło lub miejsce emisji – zespół urządzeń do wytopu i formowania szkła

charakterystyka odpadu – odpad stanowi niezdatna do wykorzystania we wsadzie stłuczka powstająca w instalacji. Odpadem może być np. szkło zanieczyszczone lub nadmiar stłuczki, który ze względów organizacyjnych musi być przekazany odbiorcy zewnętrznemu (np. ze względu na ograniczone miejsce magazynowania stłuczki).

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

6. Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15 (kod wg klasyfikacji 10 11 16)

ilość – **260,0 Mg**

źródło lub miejsce emisji – instalacja oczyszczania spalin – elektrofiltr

charakterystyka odpadu – mieszanina pyłów ze składników wsadu szklarskiego (skład zbliżony do składu odpadu 10 11 05), nieprzereagowanego sorbacalu (zawierającego głównie wodorotlenek wapnia, tlenek wapnia), pyłów (z usuwania kwaśnych zanieczyszczeń gazowych) zawierających głównie CaSO_3 , CaSO_4 .

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

7. Inne niewymienione odpady (kod wg klasyfikacji 10 11 99)

ilość – 25,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – zespół urządzeń do wytopu i formowania szkła

charakterystyka odpadu – zanieczyszczona cyna z urządzenia FLOAT (głównie cyna i tlenki cyny) stosowana jako warstwa nośna masy szklanej

Odpad nie zawiera składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

8. Opakowania z papieru i tektury (kod wg klasyfikacji 15 01 01)

ilość – 6,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – utrzymanie i eksploatacja linii; odpad powstaje w rejonie urządzeń na linii produkcji szkła, w których stosuje się substancje zawarte w opakowaniach

charakterystyka odpadu – opakowania z papieru, kartonu, tektury falistej i prostej, niebarwionej, jak również pozostałości tektury i papieru stosowanego do pakowania surowców stosowanych na linii.

Papier i tektura składają się z włókien organicznych (z celulozy, z włókna ścieru drzewnego, słomy, trzciny, i in.) oraz z substancji niewłóknistych (wypełniaczy organicznych - skrobi ziemniaczanej, wypełniaczy mineralnych – gips, kaolin, talk, kreda).

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

9. Opakowania z tworzyw sztucznych (kod wg klasyfikacji 15 01 02)

ilość – 2,5 Mg

źródło lub miejsce emisji – odpad powstaje w rejonie urządzeń na linii produkcji szkła, w których stosuje się substancje zawarte w opakowaniach (utrzymanie i eksploatacja linii)

charakterystyka odpadu – opakowania po substancjach niestanowiących zagrożenia dla środowiska lub ludzi: pojemniki z PP (polipropylenu), HDPE (polipropylenu o dużej gęstości) oraz opakowania PET (polietylen).

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

10. Opakowania z drewna (kod wg klasyfikacji 15 01 03)

ilość – 6,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – dostarczanie surowców na potrzeby linii technologicznych

charakterystyka odpadu – uszkodzone palety i deski, zniszczone ramy drewniane nienadające się do powtórnego użycia; drewno drzew liściastych lub iglastych, gwoździe stalowe.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

11. Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (kod wg klasyfikacji 15 02 03)

ilość – 1,2 Mg

źródło lub miejsce emisji – przegląd, konserwacja i remonty maszyn i urządzeń

charakterystyka odpadu – zużyte kaski robocze, zużyta odzież robocza, maski i rękawice, czyściwo i materiały filtracyjne. Odpad zawiera tkaniny bawełniane, tworzywa sztuczne oraz pochodne celulozy.

Odpady nie wykazują właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

12. Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 lub 16 02 13 (kod wg klasyfikacji 16 02 14)

ilość – 6,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – naprawa, modernizacja i demontaż zużytych urządzeń, w tym sprzętu komputerowego

charakterystyka odpadu – zdemontowane urządzenia elektryczne i elektroniczne niezawierające substancji niebezpiecznych, np.: falowniki, złom komputerowy z obsługi linii, przetworniki (np. ciśnienia, temperatury), wentylatory, serwonapędy, silniczki, czujniki, zasilacze, sondy, przekaźniki i styczniki.

W składzie tych odpadów znajdują się tworzywa PE, PP, stal, elektroniczne elementy scalone, elementy ceramiczne.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

13. Inne baterie i akumulatory (kod wg klasyfikacji 16 06 05)

ilość – 0,2 Mg

źródło lub miejsce emisji – przeglądy, konserwacja, remonty maszyn i urządzeń eksploatowanych na linii

charakterystyka odpadu – baterie i akumulatory – UPS stosowane w pracy instalacji; w skład odpadu wchodzi: 2 elektrody oraz złożone chemicznie sole litowe rozpuszczone w mieszaninie organicznych rozpuszczalników (elektrolit)

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

14. Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 (kod wg klasyfikacji 16 11 06)

ilość – 7 700,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – remonty pieca szklarskiego

charakterystyka odpadu – materiały ogniotrwałe, w tym: o najwyższej trwałości i odporności materiały topione (np. cyrkonowe, z kwarcu topionego), materiały wypalane (np. mulitowe, glinokrzemianowe).

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

15. Żelazo i stal (kod wg klasyfikacji 17 04 05)

ilość – 13,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – remonty, konserwacja maszyn i urządzeń technologicznych

charakterystyka odpadu – zużyte elementy maszyn, urządzeń instalacji i konstrukcji.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

16. Mieszanki metali (kod wg klasyfikacji 17 04 07)

ilość – 2,4 Mg

źródło lub miejsce emisji – remonty, konserwacja maszyn i urządzeń technologicznych

charakterystyka odpadu – metale kolorowe składające się głównie z miedzi, mosiądzu (stop Cu i Zn) i aluminium.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

17. Kable inne niż wymienione w 17 04 10 (kod wg klasyfikacji 17 04 11)

ilość – 0,7 Mg

źródło lub miejsce emisji – przeglądy, konserwacja, remonty maszyn i urządzeń technologicznych
charakterystyka odpadu – skład odpadu: drut miedziany, aluminiowy, stalowy, osłony ołowiowe, tworzywa sztuczne.

Odpady nie zawierają składników, wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

18. Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 (kod wg klasyfikacji 17 06 04)

ilość – 46,0 Mg

źródło lub miejsce emisji – remonty pieca szklarskiego

charakterystyka odpadu – wełna mineralna i maty z włókna ceramicznego do uszczelniania pieca oraz izolowania elementów instalacji i budynków; mata izolacyjna – skład: krzemiany, glinokrzemiany, tlenki krzemu, glinu i innych metali (głównie Na, Ca, Mg).

Odpady nie zawierają składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

15. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI;

Podpunkt II.4. GOSPODARKA ODPADAMI

Podpunkt II.4.2. ŹRÓDŁA POWSTAWANIA ODPADÓW, PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA ODPADÓW WRAZ Z WŁASCIWOŚCIAMI, A TAKŻE MIEJSCA I SPOSÓB MAGAZYNOWANIA ORAZ SPOSOBY GOSPODAROWANIA ODPADAMI

Otrzymuje brzmienie

Podpunkt II.4.2. MIEJSCE, SPOSÓB I RODZAJ MAGAZYNOWANYCH ODPADÓW; SPOSÓB DALSZEGO GOSPODAROWANIA ODPADAMI

A. ODPADY NIEBEZPIECZNE

1. **Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych** (kod wg klasyfikacji **13 02 05***) będą magazynowane w szczelnym, zamykanym, oznakowanym pojemniku o pojemności 1000 litrów, wykonanym z materiału odpornego na działanie składników odpadu, umieszczonym w stalowej wannie o pojemności 1000 litrów w wydzielonym miejscu przy magazynie technicznym na poziomie „0”.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R9, R12, R13) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D9, D10, D15).
2. **Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone** (kod wg klasyfikacji **15 01 10***) będą magazynowane pod linią FLOAT 2, obok magazynu technicznego w zależności od gabarytów: luzem (beczki) w sposób uporządkowany w oznakowanym miejscu lub w szczelnym, zamykanym i oznakowanym pojemniku.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R3, R4, R5, R12, R13) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D9, D10, D15).
3. **Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)** (kod wg klasyfikacji **15 02 02***) będą magazynowane wspólnie z odpadami z linii FLOAT 1 i utrzymania ruchu w szczelnym,

zamykanym i oznakowanym pojemniku, odpornym na działanie składników odpadu, umieszczonym pod linią FLOAT 1, obok magazynu technicznego.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R12, R13) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D9, D10, D15).

4. **Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12** (kod wg klasyfikacji **16 02 13***) będą magazynowane w szczelnych, zamykanych i oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie szkodliwych składników odpadów, umieszczonych w wyznaczonym miejscu na terenie hali FLOAT 1.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R3, R4, R5, R12, R13) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D9, D15).

B. ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

1. **Odpady tworzyw sztucznych** (kod wg klasyfikacji **07 02 13**) – zużyte taśmy i pasy przenośnikowe, będą magazynowane w pojemniku umieszczonym obok hali linii rozkroju szkła, a następnie luzem na placu magazynu złomu obok magazynów technicznych.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R1, R3, R12, R13) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D10, D15)
2. **Inne niewymienione odpady** (kod wg klasyfikacji **07 02 99**) – węże gumowe, będą magazynowane w pojemniku umieszczonym obok magazynu szkła, a następnie na placu magazynowym złomu.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R1, R3, R12, R13) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D10, D15)
3. **Cząstki i pyły** (kod wg klasyfikacji **10 11 05**) nie będą magazynowane na terenie zakładu; bezpośrednio po czyszczeniu kanałów instalacyjnych przez firmę świadczącą usługi w tym zakresie odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R5, R12) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D5, D9, D12, D13, D15)
4. **Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09** (kod wg klasyfikacji **10 11 10**) będą magazynowane w metalowym pojemniku umieszczonym pod taśmociągami przy hali pieca FLOAT 2.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R5, R12, R13) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D1, D5, D9, D15).
5. **Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11** (kod wg klasyfikacji **10 11 12**) pochodzące z linii FLOAT 2 będzie magazynowane wspólnie z odpadami z linii FLOAT 1 w boksach o pojemności 20–25 Mg obok magazynu stłuczki znajdującej się w bliskim sąsiedztwie linii luster. Dodatkowo stłuczka z separatora z zestawu będzie magazynowana w pojemniku stalowym umieszczonym w sąsiedztwie linii FLOAT 1.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R5, R12, R13) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D1, D5, D9, D15).
6. **Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15** (kod wg klasyfikacji **10 11 16**) będą magazynowane w szczelnym silosie przy elektrofiltrze.
Nadmiar pyłów, który nie może być wykorzystany we własnej instalacji jako składnik wsadu szklarskiego lub pyły niespełniające wymogów będą przekazywane podmiotom zewnętrznym do odzysku (procesy przewidywane: R5, R12, R13) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D1, D5, D9, D15).

7. **Inne niewymienione odpady** (kod wg klasyfikacji **10 11 99**) – odpad nie będzie magazynowany na terenie zakładu; bezpośrednio po wymianie zostanie przekazany do przetworzenia.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R4, R12, R13) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D1, D5, D9, D15).
8. **Opakowania z papieru i tektury** (kod wg klasyfikacji **15 01 01**) będą magazynowane w pojemnikach umieszczonych w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu – przy hali pieca FLOAT 2 (od strony południowej).
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R1, R3, R11, R12, R13).
9. **Opakowania z tworzyw sztucznych** (kod wg klasyfikacji **15 01 02**) będą magazynowane w pojemnikach umieszczonych w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu – przy hali pieca FLOAT 2 (od strony południowej).
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R1, R3, R11, R12, R13).
10. **Opakowania z drewna** (kod wg klasyfikacji **15 01 03**) będą magazynowane w kontenerze umieszczonym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu – przy hali stłuczki 2.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R1, R3, R11, R12, R13).
11. **Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02** (kod wg klasyfikacji **15 02 03**) będą magazynowane w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu przy magazynie technicznym.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R1, R12, R13) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D9, D15).
12. **Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 lub 16 02 13** (kod wg klasyfikacji **16 02 14**) będą magazynowane w zależności od wielkości: w pojemnikach lub luzem pod linią FLOAT 1, w części podpiwniczonej.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R3, R4, R12, R13).
13. **Inne baterie i akumulatory** (kod wg klasyfikacji **16 06 05**) będą magazynowane w zamykanym, oznakowanym pojemniku umieszczonym w wyznaczonym magazynie technicznym.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R4, R12).
14. **Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05** (kod wg klasyfikacji **16 11 06**) pochodzące z remontu pieca oraz z drobnych napraw w ramach utrzymania ruchu będą magazynowane w zbiorczym kontenerze obok chłodni linii FLOAT 2.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R5, R12, R13) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D1, D5, D9, D15).
15. **Żelazo i stal** (kod wg klasyfikacji **17 04 05**) odpady będą magazynowane w zależności od wielkości: w kontenerze lub luzem na terenie magazynu złomu.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R4, R11, R12).
16. **Mieszanki metali** (kod wg klasyfikacji **17 04 07**) odpady będą magazynowane w zależności od wielkości: w kontenerze lub luzem na terenie magazynu złomu.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R4, R11, R12, R13).

17. **Kable inne niż wymienione w 17 04 10** (kod wg klasyfikacji **17 04 11**) będą magazynowane w zamkniętym, oznakowanym pojemniku umieszczonym pod linią FLOAT 1, w części podpiwnicznej.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R3, R4, R12, R13).
18. **Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03** (kod wg klasyfikacji **17 06 04**) będą magazynowane selektywnie w stalowym pojemniku usytuowanym w kontenerze obok pojemnika na odpad o kodzie 16 11 06.
Odpady będą przekazywane do odzysku (procesy przewidywane: R5, R12, R13) lub unieszkodliwiania (procesy przewidywane: D1, D5, D9, D15).

C. Ogólne zasady postępowania z wytworzonymi odpadami

1. Odpady wytworzone w wyniku prowadzonej działalności będą magazynowane w sposób selektywny, dostosowany do właściwości fizyko-chemicznych odpadów i zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem.
2. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą wyposażone w zapas sorbentów, służących do zbierania ewentualnych wycieków i rozlań ciekłych odpadów.
3. Wytworzone odpady powinny być poddane w pierwszej kolejności odzyskowi; jeżeli nie jest to możliwe z przyczyn technologicznych lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to te odpady należy unieszkodliwiać w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska.
4. Odpady przeznaczone do przetworzenia (z wyjątkiem składowania) mogą być magazynowane jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.
5. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
6. Odpady przeznaczone do przetworzenia powinny być, uwzględniając najlepszą dostępną technikę lub technologię, o której mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – *Prawo ochrony środowiska*, przekazywane do najbliższej położonych miejsc, w których mogą być poddane odzyskowi lub unieszkodliwione.
7. Odpady przeznaczone do przetworzenia będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym zezwolenie na gospodarowanie tymi odpadami (odzysk, unieszkodliwianie), wydane w trybie przepisów ustawy o odpadach.
8. Transport odpadów do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania będzie prowadzony przez firmy posiadające wpis do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy o odpadach.

16. Punkt II WARUNKI EKSPLOATACJI INSTALACJI; **Podpunkt II.4. GOSPODARKA ODPADAMI** **Podpunkt II.4.3. Przetwarzanie odpadów**

Otrzymuje brzmienie

II.4.3. PRZETWARZANIE ODPADÓW

II.4.3.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	30 000,0
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	30 000,0
3.	16 01 20	Szkło	30 000,0
4.	17 02 02	Szkło	30 000,0
5.	19 12 05	Szkło	30 000,0
Łącznie w roku ilość przetworzonej stłuczki szklanej nie przekroczy:			30 000,0

II.4.3.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne polega na wykorzystaniu stłuczki szklanej (odpadów o kodach: 10 11 12, 15 01 07, 16 01 20, 17 02 02, 19 12 05) jako pełnowartościowego surowca wsadowego w procesie technologicznym do produkcji szkła na linii technologicznej FLOAT 2, zlokalizowanej w zakładzie Saint-Gobain Innovative Materials Polska sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej przy ulicy Szklanych Domów 1 i 2. Zawartość stłuczki w materiale wsadowym waha się w granicach od 15% do 45%, maksymalnie może wynieść 80%.

W zakładzie prowadzone jest przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne:

- w **procesie odzysku R13**, tj. magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),
- w **procesie odzysku R5**, tj. recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, w ramach którego odpady są wykorzystywane w procesie produkcji szkła, (zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach).

Zdolność produkcyjna instalacji wynosi 750 Mg/dobę (w tym z wykorzystaniem 600 Mg odpadów/dobę)

Maksymalna roczna moc przerobowa instalacji wynosi 273 750 Mg/rok (w tym z wykorzystaniem 219 000 Mg odpadów/rok).

II.4.3.3. Miejsce, sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetworzenia

Na terenie zakładu stłuczka szklana (odpady o kodach: 10 11 12, 15 01 07, 16 01 20, 17 02 02, 19 12 05) magazynowana będzie:

- W magazynie stłuczki dla linii FLOAT 1 o powierzchni ok. 1 250 m² w zadaszonym, zamykanym budynku posiadającym wybetonowane podłoże, izolujące odpad przed wpływami atmosferycznymi; stłuczka magazynowana będzie w boksach na pryzmach w zależności od barwy i granulacji; budynek wyposażony jest w ładowarko-spycharkę (w południowej części zakładu – na planie sytuacyjnym oznaczonym jako **magazyn stłuczki 1**)
Z magazynu stłuczka szklana transportowana jest przenośnikiem taśmowym do budynku zestawieni surowców, gdzie mieszana jest z innymi składnikami, a następnie transportowana dla linii FLOAT do wanien szklarskich.
- We wspólnym magazynie stłuczki dla linii FLOAT 1 i linii FLOAT 2 o powierzchni ok. 9 600 m², w zadaszonym, zamykanym budynku posiadającym wybetonowane podłoże, izolujące odpad przed wpływami atmosferycznymi; stłuczka magazynowana będzie

w boksach na pryzmach w zależności od barwy i granulacji; budynek wyposażony jest w ładowarko-spycharkę (w północnej części zakładu – na planie sytuacyjnym oznaczonym jako **magazyn stłuczki 2**)

Z magazynu stłuczka szklana transportowana jest przenośnikiem taśmowym do budynku zestawieni surowców, gdzie mieszana jest z innymi składnikami, a następnie transportowana dla linii FLOAT do wanien szklarskich.

- W magazynie zewnętrznym o powierzchni ok. 1 400 m², w boksach na pryzmach w zależności od barwy i granulacji; maksymalna wysokość pryzm nie przekroczy wysokości ścian boksów magazynowych, tj. 3,55 m (w południowej części zakładu – na planie sytuacyjnym oznaczonym jako **boksy na stłuczkę**).

Miejsca magazynowania stłuczki szklanej zaznaczono na planie sytuacyjnym, stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Środki techniczne i organizacyjne służące zapobieżeniu emisji niezorganizowanej pyłów z odpadowej stłuczki szklanej:

- magazynowanie stłuczki głównie wewnątrz budynków – magazyn stłuczki 1 i magazyn stłuczki 2,
- hermetyzacja transportu stłuczki pomiędzy magazynem 1 i 2 poprzez budowę obudowanego taśmociągu (estakada transportowa) pomiędzy magazynami w ramach modyfikacji linii FLOAT 1,
- lokalizacja boksów magazynowych stłuczki przy południowej granicy zakładu, w maksymalnym oddaleniu od zabudowy mieszkaniowej,
- magazynowanie na pryzmach o wysokości nie przekraczającej górnej krawędzi ścian boksów.

II.4.3.4. Oznaczenie przewidywanego okresu wykonywania działalności w zakresie przetwarzania odpadów:

Spółka nie przewiduje zakończenia działalności. Proces przetwarzania R13 jest integralną częścią procesu R5 oraz wytopu i produkcji szkła. Okres wykonywania działalności w zakresie procesów przetwarzania R13 oraz R5 odpadów stłuczki szklanej jest identyczny jak okres prowadzenia procesu produkcyjnego w Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej.

II.4.3.5. Opis czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności objętej zezwoleniem i związanej z tym ochrony terenu, na którym działalność ta była prowadzona:

W chwili obecnej nie przewiduje się zakończenia działalności związanej z przetwarzaniem odpadów w procesach R13 i R5 stłuczki szklanej. Zakończenie recyklingu jest tożsame z zakończeniem działalności huty szkła należącej do Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej. Ewentualne zakończenie działalności będzie się wiązało z likwidacją zakładu, a co za tym idzie procesem rozbiórki prowadzonym zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa budowlanego.

II.4.3.6. Opis czynności podejmowanych w ramach monitorowania i kontroli działalności objętej zezwoleniem:

Monitoring magazynowania odpadów odbywa się w ramach monitoringu procesów produkcyjnych związanych z procesem R5 – odzysku szkła na linii FLOAT i procesu produkcji szkła. Monitoring obrotu stłuczką szklaną prowadzony jest na podstawie kart przekazania odpadów oraz w ramach funkcjonującego w Spółce systemu SAP na podstawie faktur.

**17. Punkt III MONITORING EMISJI SUBSTANCJI I ENERGII DO ŚRODOWISKA ORAZ MONITORING PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH;
PODPUNKT III.1. MONITORING EMISJI SUBSTANCJI GAZOWYCH I PYŁOWYCH DO POWIETRZA**

Otrzymuje brzmienie

Zobowiązuje się Zakład Saint Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. do monitorowania następujących parametrów w zakresie technologicznego procesu wytopu szkła:

- zużycia gazu,
- ilości wdmuchiwanego powietrza,
- temperatury,
- ilościowego i jakościowego składu surowców zestawu szklarskiego, w tym
- ilości stłuczki w zestawie.

Zobowiązuje się Zakład do prowadzenia następujących pomiarów okresowych:

Instalacja	Emitor (<i>źródło emisji</i>)	Zakres mierzonych substancji	Częstotliwość pomiarów okresowych
IPPC F2	W-101 (<i>główny komin pieca szklarskiego 2, ujmujący właściwy proces wytopu szkła; po redukcji pyłów i gazów kwaśnych: HCl, F, SO₂ w elektrofiltrze ESP2, oraz po odazotowaniu w DeNOx 2</i>)	NO ₂ , SO ₂ , pył	2 razy w roku ¹⁾
		NH ₃ , HCl, F, metale i selen	1 raz w roku ¹⁾
	W-102/1 i W-102/2 (<i>dwa odciągi gazów znad upustu masy szkła z wanny szklarskiej 2, głównie powietrza podawanego celem studzenia szkła</i>)	NO ₂ , SO ₂ , pył	1 raz w roku ²⁾

¹⁾ Wynik pomiaru okresowego stanowi średnią wartość z 3 jednostkowy próbek punktowych (składowych), z których każda jest pobierana przez co najmniej 30 minut; w przypadku pieców regeneracyjnych okres pomiaru powinien obejmować co najmniej dwukrotną zmianę kierunku opalania między komorami regeneratora.

²⁾ W przypadku emitora W-102/1 w okresie wiosenno-letnim, natomiast w przypadku emitora W-102/2 – w okresie jesienno-zimowym.

Sprawozdania z powyższych pomiarów powinny uwzględniać również parametry technologiczne procesu występujące w okresie pomiarowym oraz błąd pomiarowy.

Pomiary powinny być wykonywane w miejscach (lokalizacja króćców) do tego wyznaczonych zgodnie z PN-Z-04030-7/1994 – „Ochrona czystości powietrza. Badanie zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”. Na układach oprowadzania gazów z poszczególnych źródeł emisji wykonane zostaną króćce pomiarowe, których rodzaj wykonania określa PN-Z-04030-7/1994.

**18. Punkt III MONITORING EMISJI SUBSTANCJI I ENERGII DO ŚRODOWISKA ORAZ MONITORING PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH;
PODPUNKT III.3. MONITORING HAŁASU**

Otrzymuje brzmienie

Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek prowadzenia pomiarów hałasu w sąsiedztwie obiektów podlegających ochronie z częstotliwością jeden raz na dwa lata.

Jako punkty referencyjne przyjęto pięć punktów pomiarowych :

Punkt pomiarowy	Wysokość punktu pomiarowego nad poziomem terenu	Współrzędne geograficzne		Adres, lokalizacja
		szerokość	długość	
P1	3,5	50°18'31,6"N	19°17'57,8"E	ul. Strzemieszyska 311, 1,6 m od okien
P2	6,0	50°18'26,2"N	19°18'16,3"E	ul. Strzemieszyska 257, 1,9 m od okien 1 piętra.
P3	6,0	50°18'23,5"N	19°18'23,8"E	ul. Strzemieszyska 231, 1,8m od okien 1 piętra budynku prostopadłego do ulicy
P4	6,0	50°18'19,9"N	19°18'35,2"E	ul. Rudna 4a, 1,8 m od okien 1 piętra
P5	6,0	50°18'22,8"N	19°18'27,3"E	ul. Strzemieszyska 221, 1,7 m od okien 1 piętra

Przed wykonaniem kolejnych pomiarów kontrolnych należy dokonać przeglądu obszaru pomiędzy ul. Strzemieszyską i ul. Rudną a granicą Zakładu. W razie powstania nowych budynków mieszkalnych należy wykonać dodatkowe pomiary w odległości 0,5 do 2 m od tych okien które są narażone na największy hałas pochodzący od instalacji objętych wnioskiem.

19. Dodaje się pkt. IVa. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSÓB ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA

- Środki techniczne pozwalające na ograniczenie ryzyka przeniknięcia zanieczyszczeń do gruntu lub ograniczenie skali tego zjawiska:
 - szczelne lub utwardzone nawierzchnie,
 - szczelny system odprowadzania wód opadowych,
 - separatory zainstalowane na kanalizacji deszczowej.
- Wszystkie miejsca, w których wykorzystywane są substancje stwarzające ryzyko posiadają szczelne nawierzchnie, zakład posiada procedury postępowania w przypadku rozlań oraz zapewnia środki do zbierania ewentualnych rozlań (sorbenty) oraz odpowiednią instalację wewnątrz hal produkcyjnych (rzapia, studzienki).
- Spółka prowadzi nadzór nad czynnościami związanymi rozładunkiem materiałów niebezpiecznych; rozładunek następuje na utworzonym placu manewrowym przy magazynie lub wewnątrz magazynu.
- Stan techniczny zbiorników i urządzeń magazynowych podlegających pod UDT jest systematycznie kontrolowany zgodnie z wymogami dozoru technicznego. Zakład wykonuje także okresowe przeglądy wynikające z ustawy – Prawo budowlane.
- W przypadku domniemania zanieczyszczenia kanalizacji sanitarnej procedura obowiązująca w zakładzie przewiduje powiadomienie właściciela kanalizacji (Dąbrowskie Wodociągi sp. z o.o.) i podjęcie działań w celu jej oczyszczenia.

Uzasadnienie

Spółka Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej przy ul. Szklanych Domów 2, działając przez pełnomocnika Panią Joannę Wrzecionek – Multiconsult Polska Sp. z o.o., wystąpiła do Prezydenta miasta Dąbrowa Górnicza, jako organu ochrony środowiska, z wnioskiem w przedmiocie zmiany Decyzji Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.7639-2/08 z dnia 03.06.2008 zmienionej Decyzją Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach nr 1448/OS/2013 z dnia 04.07.2013, Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WER.6223.3.2014.OL z dnia 04.12.2014), udzielającej Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji linii produkcji szkła płaskiego w technologii FLOAT 2, zlokalizowanej w Dąbrowie Górniczej ul. Szklanych Domów 1.

Do wniosku dołączono m.in.:

- opracowanie pn. *„Dokumentacja do wniosku o zmianę pozwoleń zintegrowanych dla instalacji do produkcji szkła płaskiego FLOAT 1 i FLOAT 2 w zakładzie Saint-Gobain Innovative Materials Polska sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej, ul. Szklanych Domów 2”*. Dokumentacja została opracowana przez zespół firmy Multiconsult Polska Sp. z o.o.: Andrzeja Krzyszczaka, Joannę Wrzecionek, Lucynę Burzyńską, Marka Oliwę, Wojciecha Dudek.

Ponadto, zgodnie z art.208 ust.6 *Ustawy Prawo ochrony środowiska*, do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację dołączył:

- zapis wniosku w postaci elektronicznej na informatycznych nośnikach danych.

Dokumentację w związku z wezwaniami tut. Organu WER.6223.3.2014.OL z dnia 17.01.2017, 16.03.2017, 05.01.2018, uzupełniono pismami z dnia 30.01.2017, 06.02.2017, 04.08.2017, 14.12.2017, 26.01.2018, 20.03.2018..

Saint-Gobain Innovative Materials Polska sp. z o.o. jest istniejącym zakładem, zajmującym się produkcją szkła płaskiego oraz szyb samochodowych.

Przedmiotem niniejszego postępowania administracyjnego jest instalacja do produkcji szkła płaskiego FLOAT 2.

Od czasu wydania ostatnich zmian pozwolenia zintegrowanego, linię FLOAT 2 wyposażono w instalację do redukcji tlenków azotu, ponadto wystąpiła konieczność dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT, ustanowionych Decyzją Wykonawczą Komisji Europejskiej z dnia 28.02.2012 r. – konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła.

Instalacja do produkcji szkła płaskiego FLOAT 2 posiada zdolność produkcyjną na poziomie 750 ton/dobę.

Zgodnie z art.201 ust.1 *Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska* pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

W rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27.08.2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169) do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zaliczono instalację do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę wraz z instalacjami pomocniczymi.

Zgodnie z art.202 ust.2 *Ustawy POŚ*, dla instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego ustala się dopuszczalną wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza wymienionych w konkluzjach BAT.

Decyzją Wykonawczą Komisji Europejskiej z dnia 28.02.2012 r. ustanowiono konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła.

Zgodnie z art.215 ust.1 *Ustawy Prawo ochrony środowiska*, w związku z art.31 *Ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy - Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2014r. poz. 1101), Organ właściwy do wydania pozwolenia dokonuje analizy warunków pozwolenia zintegrowanego po publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności danej instalacji.

Zgodnie z art.378 ust.1 *Ustawy POŚ*, w związku art.60 *Ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (teksty jednolite D.U. z 2013r., poz.1235 z późn. zm.) i §3 ust.1 pkt.26 *Rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 09.11.2010 w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U.Nr213 poz.1397 z późn. zm.), organem właściwym do wydania / zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest Prezydent Miasta Dąbrowy Górniczej.

Analiza warunków pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji szkła płaskiego w odniesieniu do konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła, wykazała że poziomy emisji osiągnęte w przedmiotowej instalacji odbiegają od wartości Konkluzji BAT dla następujących substancji: Pył, NO_x wyrażone jako NO₂, chlorowódor wyrażony jako HCl, fluorowódor wyrażony jako HF.

Mając na uwadze powyższe organ ochrony środowiska, w oparciu o art.215 ust.4 pkt.2 *Ustawy OOS*, wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia w zakresie dostosowania eksploatacji instalacji do wymagań konkluzji BAT (Pismo z dnia 26.10.2015 znak WER.6223.2.2014.OL).

W związku z powyższym prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Ponadto wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji FLOAT 2 wynikał także ze zmian istotnych z punktu widzenia formalno-prawnego:

1. Nastąpiła zmiana prowadzącego instalację.
Prowadzącym instalację FLOAT 2 określonym w dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji FLOAT 2 jest Saint-Gobain Glass Polska sp. z o.o. W 2015 r. w wyniku połączenia w jeden zakład dwóch dotychczas odrębnych, sąsiadujących ze sobą, prowadzących odrębne instalacje, podmiotów, tj. Saint-Gobain Sekurit HanGlas Polska sp. z o.o. (SEKURIT) i Saint-Gobain Glass Polska sp. z o.o. (Glass) powstał Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. Zgodnie z art. 189 ust. 1 *Ustawy Prawo ochrony środowiska* podmiot, który staje się prowadzącym instalację przejmuje prawa i obowiązki wynikające z pozwoleń dotyczących tej instalacji.
2. Zrealizowano instalację do katalitycznej redukcji tlenków azotu ze spalin (DeNO_x) dla instalacji FLOAT 2.

Zakład uzyskał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach – Decyzja Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej z dnia 19.11.2015 r. (znak WER.6220.31.2015.OL) stwierdzającą brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji do katalitycznej redukcji tlenków azotu obsługującej linię FLOAT 2.

W/w modyfikacja nie stanowi istotnej zmiany funkcjonowania instalacji w rozumieniu art.214 ust.3 *ustawy Prawo ochrony środowiska* - Zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art.201 ust.2 *Ustawy Prawo ochrony środowiska*.

Prowadzący instalację zawnioskował także o ujednolicenie treści pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art.217 *Ustawy Prawo ochrony środowiska*, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

W w/w pozwoleniu organ właściwy do wydania pozwolenia:

- ujednolica tekst pozwolenia;
- stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.

W myśl art. 127 §1 *Ustawy KPA*, od decyzji wydanej w pierwszej instancji służy stronie odwołanie tylko do jednej instancji. Odwołanie wnosi się do właściwego organu odwoławczego za pośrednictwem organu, który wydał decyzję (art.129 §1 *Ustawy KPA*)

Mając na uwadze powyższe tut. Organ odstąpił od ujednolicenia pozwolenia zintegrowanego. Z chwilą gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna tut. Organ wyda decyzję w spr. ujednolicenia treści pozwolenia zintegrowanego dla linii FLOAT 2.

Organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w *Ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*, w postępowaniu, którego przedmiotem jest:

- wydanie pozwolenia zintegrowanego dla nowej instalacji;
- wydanie decyzji dotyczącej istotnej zmiany instalacji;
- wydanie pozwolenia z odstępstwem, o którym mowa w art.204 ust.2 *Ustawy POŚ*, lub jego zmiana polegająca na udzieleniu takiego odstępstwa;
- wydanie decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego wynikającej z analizy, o której mowa w art.216 ust.1 pk 2 *Ustawy POŚ*.

Żadna z powyższych przesłanek w przedmiotowym przypadku nie zaistniała w związku z czym brak jest podstaw prawnych do prowadzenia postępowania z udziałem społeczeństwa.

Dla terenu, na którym eksploatowana jest przedmiotowa inwestycja obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej, dla terenów położonych w rejonie ulic: Puskina - Magazynowej - Strzemieszyckiej – Katowickiej, zatwierdzony uchwałą Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej z dnia 28.10.2005 r., nr XLVIII/906/05. Na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego ustalono, że Zakład Saint Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. znajduje się na terenie oznaczonym symbolem 1P i 2P – „tereny wytwórczości, baz, składów magazynów”.

Zgodnie z art.204 ust.1 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska* instalacje objęte obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego muszą spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisji.

Z informacji zgromadzonych przez Ministra Środowiska o najlepszych dostępnych technikach, konkluzjach BAT i dokumentach referencyjnych BAT, dla przedmiotowej instalacji we wniosku odniesiono się do wymagań ochrony środowiska zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej z dnia 28.02.2012 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła.

Przeprowadzona analiza wykazała, że instalacja linii produkcji szkła płaskiego FLOAT 2 spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik zawarte w konkluzjach BAT. Techniki stosowane w instalacji odpowiadają technikom zawartym w konkluzjach BAT, czyli najlepszym dostępnym technikom, które gwarantują wysoki poziom ochrony środowiska.

Dostosowania do wymagań konkluzji BAT (tzw. granicznych wielkości emisyjnych) wymagały dopuszczalne wielkości emisji substancji do powietrza ustalone w pozwoleniu zintegrowanym dla linii produkcji szkła płaskiego. Wielkości te wymagają dostosowania w terminie do dnia 05.09.2018 roku.

Strona przedłożyła propozycję dopuszczalnej emisji dla:

- pieca do wytopu szkła w mg/Nm^3
- pozostałych źródeł linii produkcji szkła – wanny i urządzenia FLOAT – w kg/h , przedstawiając uzasadnienie, że operacji prowadzonych w piecu szklarskim i wannie nie należy klasyfikować, jako składowych elementów tego samego procesu, czyli procesu wytopu (zachodzącego w piecu), dla którego konkluzje BAT określają emisje graniczne w odpowiednio przewidzianych jednostkach i warunkach odniesienia. Element topliwy układu stanowi piec, natomiast wanna obejmuje część wyrobową (obie części rozdzielone są także technicznie poprzez odrębne emitery, mimo że z zewnątrz fizycznie tworzą wspólny zintegrowany obiekt, pozornie jednolity procesowo).

Pomimo, że oba źródła tworzą jeden ciąg produkcyjny, to pod względem technologicznym część topliwa (piec) i wanna pełnią zupełnie inne funkcje. O ile w części topliwej dochodzi do stopienia zestawu szklarskiego, to do wanny trafia już stopiona masa, która jest tam tylko chłodzona podawanym powietrzem celem studzenia i dodatkowego mieszania do termicznego ujednorodnienia efektu wytopu (sam wytop szkła odbywa się w piecu, a do wanny trafia już stopiona masa, w wannie nie ma więc wytopu). Strona przedstawiła następujące różnice pomiędzy funkcją i charakterystyką pracy pieca, a specyfiką działania i przeznaczeniem pracy wanny – wskazujące i argumentujące, że operacje prowadzone przy udziale wanny nie zaliczają się do procesu wytopu, bądź jego części:

- sama wanna, w odróżnieniu od pieca, nie posiada potencjału produkcyjnego (w samej wannie nie ma możliwości wytopienia szkła z piasku i pozostałych surowców),
- piec pełni funkcję swego rodzaju „reaktora”, natomiast wanna stanowi specyficzny mieszalnik (zasadnicze przemiany surowców i interakcje, właściwe dla samego wytwarzania szkła już w niej nie zachodzą),
- wanna służy do schładzania stopionej masy wytopionego już szkła, którą uzyskuje się w piecu i w tym celu do wanny wtłaczane jest świeże powietrze, w związku z czym w wannie występuje przeciwny kierunek przepływu energii (odbiór ciepła) niż w piecu (dostarczanie ciepła), dodatkowo w wannie cyrkuluje się ciekłe (wytopione w piecu) szkło celem jego homogenizacji.
- w wannie szklarskiej nie występują mechanizmy powodujące bezpośrednią emisję (spalanie paliwa, przesypywanie surowców sypkich), charakterystyczne dla procesu wytopu przebiegającym w piecu.

Mimo więc, że są to źródła (wanna i piec) powiązane technologiczne w całościowym procesie produkcyjnym, to z uwagi na odmiennosć procesów w nich zachodzących dla wanny nie należy ustalać emisji granicznych przewidzianych dla procesu wytopu, który w przypadku występującym w rozpatrywanej instalacji IPPC, odbywa się wyłącznie w piecu szklarskim.

Z tych samych powodów (różnic w charakterze i celu działania) urządzenie Float nie spełnia zasadniczych kryteriów, które by powodowały jego kwalifikację do elementów procesu wytopu szkła – do urządzenia tego trafia już wytopione szkło celem formowania taflí szkła, jako elementu produktu końcowego/finalnego. W tym etapie procesu produkcyjnego uzyskana w piecu masa szklana wylewana jest do wanny z płynną cyną, z którą szkło się nie miesza, tylko rozpływa po jej powierzchni, co powoduje idealne wygładzanie obu stron taflí. Koła zębate, z mniejszą lub większą prędkością, spychają i rozciągają szklaną masę na boki, co pozwala uzyskać pożądaną grubość taflí. Odpowiednie dla aktywności dotyczących wytwarzania szkła (w tym płaskiego) konkluzje BAT dokonują klasyfikacji (podziału) prowadzonych czynności produkcyjnych na: „*rodzaje działalności związane z topieniem*” (w odpowiednim dla nich zestawieniu z konkluzji obejmują one wyłącznie poszczególne rodzaje pieców do topienia) i „*rodzaje działalności niezwiązane z topieniem, w tym procesy końcowe*”, które różnią się między sobą dopuszczalnymi granicznymi wartościami emisyjnymi (poziomami odpowiadającymi BAT, czyli BAT-AEL), przy czym wyrażonymi w tych samych jednostkach, oraz warunkami referencyjnymi (odniesienia) – ustalonymi jednak tylko dla wybranych elementów całościowej instalacji.

Zgodnie z art. 202 ust. 2 ww. ustawy Poś do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego nie stosuje się przepisów art. 224 ust. 3 i 4; dla tych instalacji ustala się w szczególności dopuszczalną wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza:

- wymienionych w konkluzjach BAT, a jeżeli nie zostały opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej - w dokumentach referencyjnych BAT,
- objętych standardami emisyjnymi.

Do realizowanych w Zakładzie procesów technologicznych nie mają zastosowania przepisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 04.11.2014r. w *sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów* (Dz. U. z 2014r., poz.1546 z późn. zm.).

W pkt.7 niniejszej decyzji tut. organ ustalił dopuszczalną wielkość emisji substancji wprowadzanych do powietrza ze źródeł emisji o charakterze zorganizowanym, z podziałem na 2 okresy – zgodnie z wnioskiem Strony.

W okresie do dnia 4 września 2018r. ustalono dopuszczalną emisję dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, zgodnie z art. 224 ust. 2 pkt 1 ww. ustawy Poś, w kg/h.

Natomiast w okresie od dnia 5 września 2018r.:

- dla pieca szklarskiego – w jednostkach w jakich wyrażone są graniczne wielkości emisyjne (dla takich samych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne) – w przypadku substancji wymienionych w konkluzjach BAT,
- dla pozostałych źródeł instalacji w kg/h.

Zgodnie z art. 211 ust. 3 ww. ustawy *Prawo ochrony środowiska* wielkości dopuszczalnej emisji określone w pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego określa się dla takich samych lub krótszych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne, jeżeli zostały one ustalone.

Art. 3 ust. 4a ustawy Poś zawiera definicję granicznych wielkości emisyjnych, że „rozumie się przez to najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskiwane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik”.

Tut organ uwzględniając wniosek strony ustalił w niniejszej decyzji dopuszczalne wielkości emisji dla pieca szklarskiego 2 na poziomie nie powodującym przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych określonych w konkluzjach BAT.

Dla pozostałych źródeł emisji / emitorów ustalono dopuszczalną emisję w kg/h. Zgodnie z art.224 ust.2 pkt.1 *Ustawy POŚ*, określając w pozwoleniu warunki, o których mowa w art.188 ust.2 pkt2 *Ustawy POŚ*, ustala się rodzaje i ilość gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, wyrażone w mg/m³ gazów odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa, albo w kg/h, albo w kg na jednostkę wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu - dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza; w przypadku gdy dla instalacji albo procesu technologicznego lub operacji technicznej, prowadzonych w instalacji, są ustalone standardy emisyjne, wielkość dopuszczalnej emisji wyraża się w pozwoleniu w jednostkach, w jakich wyrażone są te standardy.

Strona poinformowała tut. organ, że praca instalacji/pieca szklarskiego w trakcie przeglądu elektrofiltru (przedstawiona wielkość emisji określona w [kg/h]) stanowi eksploatację w warunkach odbiegających od normalnych, przy czym nie jest to działanie w trybie awaryjnym (praca awaryjna), który to tryb zgodnie z obowiązującymi przepisami (*ustawa POŚ*) zaliczany jest do tylko jednego ze szczególnych przypadków tych warunków. Funkcjonowanie podczas przeglądu (i sam przegląd) jest niezbędnym działaniem cyklicznym, świadomym i planowanym – przez okres do dwóch tygodni w roku (336 h/rok). W trakcie ww. okresowego, standardowego przeglądu, zarówno układ DeNOx, jak i związany z nim system dogrzewu do regeneracji złóż katalitycznych, także zostaną wyłączone z normalnej, bieżącej eksploatacji.

Zgodnie z art.188 ust.2 pkt.3 *Ustawy POŚ*, pozwolenie określa m.in. maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączania instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach.

Praca instalacji w tych uzasadnionych technologicznie warunkach, wynikających wyłącznie z przyczyn technicznych, przebiega w ustalonym czasie, nie dłużej niż to niezbędne, przez 336 h/rok i polega na odprowadzaniu substancji przez emitor pieca szklarskiego W-101 z pominięciem systemu redukującego wielkość emisji, poddawanego wtedy bieżącemu przeglądowi.

Dostosowania do wymagań konkluzji BAT i zmiany pozwolenia zintegrowanego wymagał także zakres prowadzonego monitoringu emisji do powietrza. Strona zawnioskowała o dodatkowy monitoring emisji z emitora W-101 w zakresie: NH₃, HCl, F, metali i selenu, z częstotliwością 1 w roku, co jest zgodne z wymaganiami konkluzji BAT.

Obliczenia zawarte we wniosku wykazały, że emisja substancji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu oraz wartości odniesienia w powietrzu, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia: 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012r. poz.1031) i rozporządzeniu Ministra Środowiska 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr16, poz.87). Zgodnie bowiem z art.205 *Ustawy POŚ* nieprzekraczanie wielkości emisji wynikającej z zastosowania najlepszych dostępnych technik nie zwalnia z obowiązku dotrzymania standardów jakości środowiska.

Ponieważ instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego muszą spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik oraz dążyć do osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, tut. Organ zobowiązał prowadzącego instalacje do wykonywania okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza ze wszystkich źródeł emisji instalacji IPPC.

W związku z wnioskiem NGK Ceramics Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach z dnia 06.11.2017 w spr. wszczęcia postępowania kompensacyjnego w związku z budową nowej instalacji w Dąbrowie Górniczej przy ul. Ceramicznej 1, niniejszą decyzją dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie rocznej emisji pyłu z instalacji do wytopu szkła – FLOAT 2, której prowadzącym jest Saint Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. (uczestnik postępowania kompensacyjnego). W przedłożonym dokumencie p.n. „Zgoda na redukcję ilości wprowadzanych do powietrza pyłów w ramach postępowania kompensacyjnego” z dnia 03.11.2017 Saint Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. wyraziła zgodę na zbycie praw do rocznej emisji pyłu PM10.

Redukcja emisji pyłu z istniejącej instalacji FLOAT 2 eksploatowanej przez Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. wynosi 2,5 Mg dla frakcji pyłu zawieszonego PM10, która jednocześnie stanowi frakcję pyłu zawieszonego PM2,5.

Ponadto spółka Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. złożyła wniosek z dnia 30.01.2017 w spr. wszczęcia postępowania kompensacyjnego w związku z istotną zmianą i rozbudową instalacji FLOAT 1 eksploatowanej przez Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. We wniosku prowadzący instalację wykazał redukcję emisji pyłu PM10 w ilości 0,93 Mg/rok dla pyłu PM10 (w tym dla PM2,5 - 0,298 Mg/rok) z instalacji FLOAT 2.

Z chwilą gdy niniejsza Decyzja stanie się ostateczna, wykonalne staną się Decyzje:

- Decyzja Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej z dnia 29.12.2017 znak WER.6225.13.2017.BW, zmieniająca pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji technologicznej, zlokalizowanej na nieruchomości położonej w Dąbrowie Górniczej oznaczonej numerami geodezyjnymi: 1113, 1114 (km. 2), 1117 (km. 3) i 1120/2, (km. 5), obręb Tucznawa, udzielone NGK Ceramics Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. J. Gutenberga 6, decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej z dnia 22.03.2016r. nr WER. 6225.2.2016.BW, zmienione decyzją z dnia 16.11.2016r. nr WER.6225.8.2016.BW,
- Decyzja Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej z dnia 11.04.2018 znak WER.6223.2.2104.OL, zmieniająca Decyzję Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej znak WER.7639-1/06 z dnia 18.01.2007 (zmieniona Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WER.7639-1/06 z dnia 03.06.2008, Decyzją Marszałka Województwa Śląskiego w Katowicach nr 1447/OS/2013 z dnia 04.07.2013, Decyzją Prezydenta Miasta Dąbrowy Górniczej WER.6223.2.2014.OL z dnia 04.12.2014), udzielająca Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej ul. Szklanych Domów 2 (dawniej: Saint – Gobain Glass Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrowie Górniczej przy ul. Szklanych Domów 1), pozwolenia zintegrowanego dla instalacji linii produkcji szkła płaskiego w technologii FLOAT 1 (adres instalacji: Dąbrowa Górnicza ul. Szklanych Domów 1).

Zgodnie z art.229 ust.1 pkt.1 *Ustawy POŚ*, pozwolenie na wprowadzanie do powietrza gazów lub pyłów z instalacji nowo zbudowanej lub zmienionej w sposób istotny jest wykonalne nie wcześniej niż od dnia, w którym ostateczne staną się decyzje, o których mowa w art.229 ust.2 *Ustawy POŚ* - w przypadku gdy innymi instalacjami, o których mowa w art.225 ust.1 *Ustawy POŚ*, są instalacje wymagające pozwolenia.

Funkcjonowanie instalacji do wytopu i produkcji szkła płaskiego będzie związane z emisją hałasu do środowiska. Istotnymi źródłami hałasu będą urządzenia wentylacyjno-klimatyzacyjne i urządzenia chłodzące linii technologicznej oraz dodatkowych obiektów (m.in. zestawiarnia surowców, chłodnie wody technologicznej, magazyn surowców). Ocenę oddziaływania akustycznego instalacji przeprowadzono metodą obliczeniową opisaną w normie PN-ISO 96-13-2 Tłumienie dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej- ogólna metoda obliczenia.

Obliczenia zawarte we wniosku wykazały dotrzymanie dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych przed hałasem sąsiadujących z instalacją. Są to tereny zabudowy

mieszkaniowej z usługami. Przeznaczenie terenów chronionych przed hałasem określono na podstawie:

- od strony północnej „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w rejonie ulic: Puszkina - Magazynowej - Strzemieszyckiej – Katowickiej” zatwierdzonego uchwałą nr XLVIII/906/05 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej, (opublikowaną w Dzienniku Urzędowym woj. śląskiego Nr 139, poz. 3483 z dnia 30 listopada 2005r.)

- od strony południowo-zachodniej „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w Strzemieszycach - rejon osiedli Rudna – Przełajka” zatwierdzonego uchwałą nr LI/981/06 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej, z dnia 25 stycznia 2006 roku Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej (opublikowaną w Dzienniku Urzędowym woj. śląskiego Nr 27, poz. 829 z dnia 10 marca 2006r.);

- od strony zachodniej „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Dąbrowy Górniczej dla terenów położonych w Strzemieszycach w rejonie Sulna, Centrum, Grabocina i Szałasowizny” zatwierdzonego uchwałą nr XLIV/801/09 Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej, z dnia 02 grudnia 2009 roku Rady Miejskiej w Dąbrowie Górniczej (opublikowaną w Dzienniku Urzędowym woj. śląskiego Nr 15, poz. 243 z dnia 02 lutego 2010r).

Zgodnie z załącznikiem nr 1 pkt. 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014r., poz. 112) dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego do środowiska wynoszą odpowiednio 55 dB dla pory dnia i 45 dB dla pory nocy.

Obliczenia hałasu przenikającego do środowiska z instalacji do wytopu i produkcji szkła płaskiego wykazały, że zakład nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych równoważnych poziomów dźwięku „A” na terenach chronionych przed hałasem.

Jednak zgodnie z § 10 ust.1 i ust.2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. 2014 poz. 1542) dla instalacji, dla której zostało wydane pozwolenie zintegrowane prowadzi się okresowe pomiary hałasu w środowisku raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.

Obowiązek prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku został nałożony w pkt.18 pozwolenia.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie wytwarzania odpadów polega na:

- pozwoleniu na wytwarzanie nowego rodzaju odpadu innego niż niebezpieczne, tj. *materiałów izolacyjnych innych niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03* (kod wg klasyfikacji 17 06 04.). Odpad ten w postaci wełny mineralnej będzie wytwarzany w wyniku przeprowadzanych remontów pieca szklarskiego; jest to odpad związany z konserwacją i utrzymaniem ruchu instalacji,
- określeniu miejsca i sposobu magazynowania odpadu o kodzie 17 06 04 oraz sposobu dalszego nim gospodarowania.

W niniejszej decyzji określono miejsca magazynowania odpadu w postaci stłuczki szklanej wraz z dodatkowymi warunkami magazynowania tych odpadów. Określając miejsce i sposób magazynowania w/w odpadów uwzględniono prace inwestycyjne na terenie zakładu oraz potrzebę ograniczenia oddziaływania.

Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego załączono opracowanie: *Analiza możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych przez instalacje do produkcji szkła płaskiego FLOAT 1 i FLOAT 2 o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg wytopu/dobę na terenie Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej przy ul. Szklanych Domów 2*, wykonane celem sprawdzenia konieczności sporządzenia raportu początkowego, wymaganego art.208 ust.2 pkt4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska*.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ww. ustawy, który wszedł w życie w dniu 5.09.2014r., w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, wnioski o wydanie pozwolenia zintegrowanego zawiera także:

1. raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami, zwany dalej "raportem początkowym",
2. opis stosowanych sposobów zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych,
3. propozycje dotyczące sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją instalacji albo sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

W ww. *Analizie* uwzględniono następujące etapy:

- Identyfikację substancji wykorzystywanych, produkowanych lub uwalnianych w związku z eksploatacją instalacji oraz określenie wśród nich substancji stwarzających ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego.
- Analizę stosowanych środków mających na celu wyeliminować możliwość uwolnienia substancji do środowiska. Przeanalizowane zostały zarówno środki techniczne jak i organizacyjne.
- Podsumowanie informacji, wyciągnięcie wniosków z analizy i określenie, czy występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu.

Wykonana *Analiza możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych* wykazała, że:

- ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu związane jest z:
 - gospodarką substancjami wykorzystywanymi w procesie wytopu szkła,
 - gospodarką odpadami niebezpiecznymi
- zakład nie narusza obowiązujących przepisów z zakresu ochrony środowiska, posiada wszystkie wymagane decyzje administracyjne i wypełnia ich warunki,
- zakład posiada nowoczesne i spełniające standardy rozwiązania techniczne minimalizujące wpływ prowadzonej działalności na środowisko,
- zakład wprowadził skuteczne procedury nadzoru i monitoringu użytkowania środowiska w ramach utrzymywanego i certyfikowanego systemu zarządzania środowiskiem wg normy ISO 14001
- zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych jest prowadzone poprzez:
 - przestrzeganie właściwej obsługi – eksploatacji wszystkich urządzeń instalacji i zapewnienie prawidłowego przebiegu procesu technologicznego w sposób zgodny z obowiązującymi instrukcjami eksploatacji, z zastosowaniem prawidłowego nadzoru i monitoringu procesu, co zmniejsza do minimum ryzyko powstania awarii, a tym samym prawdopodobieństwo zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych,
 - prawidłową eksploatację i monitoring w miejscach magazynowania substancji mogących powodować ryzyko,
 - zapobieganie awariom przemysłowym,
 - prowadzenie systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko.

Biorąc pod uwagę wyniki przeprowadzonej *Analizy* stwierdzono, że działalność prowadzona w zakładzie Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej nie powoduje możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, zatem:

- w myśl art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* nie występują przesłanki do sporządzenia raportu początkowego – nie jest on wymagany,
- w niniejszej decyzji nie określono:

- sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które znajdują się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji
- sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek,

wynikających z art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Zgodnie z przepisem art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, który wszedł w życie w dniu 5 września 2014 roku, niniejszą decyzją w pkt. 19 dodano pkt.IVa do pozwolenia zintegrowanego: Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania. Wymagania powyższe określono na podstawie załączonego do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego opracowania pn. *Analiza możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych przez instalacje do produkcji szkła płaskiego FLOAT 1 i FLOAT 2 o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg wytopu/dobę na terenie Saint-Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. w Dąbrowie Górniczej przy ul. Szklanych Domów 2* oraz uzupełnienia / wyjaśnień do wniosku z dnia 30 stycznia 2017r.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania w terminie 14 dni od daty jej otrzymania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem tut. organu (art.127 § 1 i 2, art. 129 § 1 i 2 Kpa).

Załącznik

1. Miejsca magazynowania odpadów wytworzonych w instalacji do produkcji szkła płaskiego FLOAT 2

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz.U. z 2016r. poz. 1827 z późn.zm.) dokonano zapłaty opłaty skarbowej za zmianę pozwolenie w wysokości 1005,50 zł. Potwierdzenie realizacji przelewu bankowego załączono do wniosku. Uiszczono także opłatę skarbową od złożonego pełnomocnictwa w wysokości 17 zł (pokwitowanie wpłaty nr 2016/373/000680 w aktach sprawy)

Otrzymuje:

1. Pani Joanna Wrzecionek Multiconsult Polska Sp. z o.o. Ul. Bonifraterska 17 00 – 203 Warszawa
2. Saint – Gobain Innovative Materials Polska Sp. z o.o. Ul. Szklanych Domów 2 42 – 530 Dąbrowa Górnicza
3. WER a /a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska ul. Wita Stwosza 2 40 – 036 Katowice
2. Marszałek Województwa Śląskiego ul. Ligonía 46 40-037 Katowice
3. Minister Środowiska – elektroniczna kopia pozwolenia